

O STUDNIACH WIEMY WIELE.

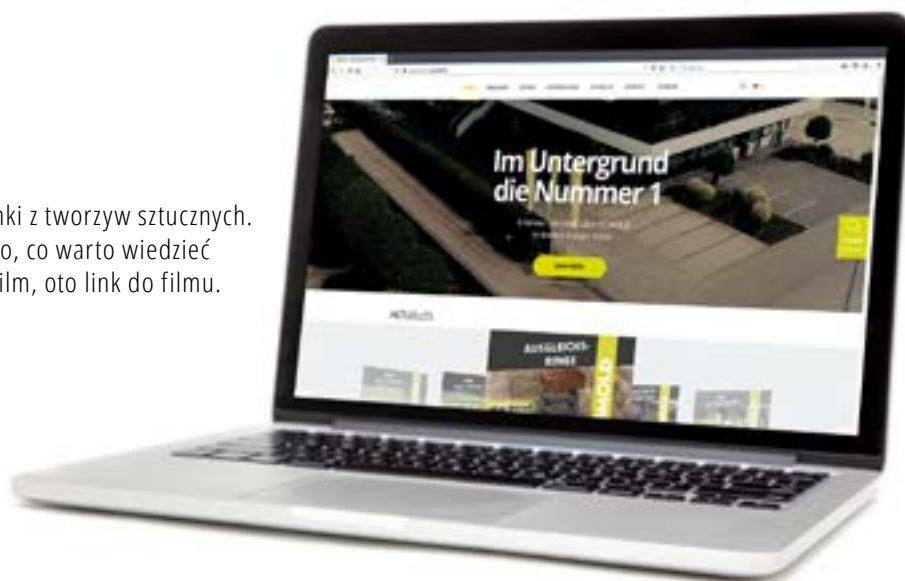
Ekonomiczne rozwiązania systemowe. 2022

WITAMY W ROMOLD

CHCEMY SIĘ KRÓTKO PRZEDSTAWIĆ

Kim jest w zasadzie ROMOLD?

W ROMOLD chodzi przede wszystkim o studzienki z tworzyw sztucznych. Na następnych stronach dowiesz się wszystkiego, co warto wiedzieć o nas i produktach, po prostu spójrz na krótki film, oto link do filmu.



Wiedza na życzenie:

Multimedialny przegląd jest dostępny na stronie VI jego nazwa to: ROMOLD HYBRID INFORMATIONS SYSTEM. Przegląd pokazuje, jakie informacje na temat różnych mediów są dostępne. W ten sposób mogą Państwo skompilować swój własny program szkoleniowy. Wszystkie filmy są krótkie, zwięzłe i skoncentrowane na konkretnym temacie.



Facebook, Youtube i inne

Nasza obecność w sieciach społecznościowych (w tym Xing i LinkedIn) stale się rozwija. Dołącz do nas, społeczność Romolda czeka na Ciebie.



Dla dobra środowiska naturalnego:

W 2020 r. wpusty ROMOLD typu GRI i GRI-REC* były pierwszymi wpustami drogowymi z tworzyw sztucznych wyprodukowanymi w 100 % bez CO₂. Ale to za mało. Obecnie wszystkie elementy rodziny produktów IPP DN 1000 i DN 800 CO₂ są produkowane w warunkach neutralnych.

Ale i to za mało. Również proces uszlachetniania (zakład 1) i administracja są całkowicie neutralne pod względem emisji CO₂ od 2021 r.



Mnóstwo korzyści ...

Najchętniej na tej pierwszej stronie wymienilibyśmy wszystkie zalety naszych produktów, ale nie byłoby na to tyle miejsca, gdybyśmy zaczęli od samego początku.

Chcemy jednak podkreślić, że ze studnią ROMOLD można tylko wygrać.

Bez względu na to, jakiej średnicy studni Państwo potrzebują i jaką rurę chcecie podłączyć –ROMOLD to po prostu zawsze rozwiązanie!

Życzymy przyjemnej lektury
i wielu pozytywnych wrażeń

Wasz ROMOLD Team



MYŚLIMY I DZIAŁAMY KOMPLEKSOWO

ROMOLD - O STUDNIACH WIEMY WIELE

W całej Europie inwestorzy, projektanci, firmy budowlane i dystrybutorzy ufają kompleksowemu portfolio produktów ROMOLD.

Nasze studzienki z tworzyw sztucznych są stosowane w branży sanitarnej - systemy grawitacyjne i ciśnieniowe, renowacji istniejących studni, odwodnieniu dróg, ogrodnictwa i inżynierii krajobrazu, a także w całej dziedzinie elektrotechniki i telekomunikacji.

W przypadku dla sieci ciśnieniowych, mogą one być wyposażone jako kompletne rozwiązanie w każdy rodzaj osprzętu i armatury, począwszy od doradztwa, przez planowanie projektu, aż po nadzorowanie wszystkich czynności instalacyjnych.

Wszystko może być dostarczone na plac budowy w formie gotowej do podłączenia, nawet jeśli wymagane są specjalne marki wyposażenia, studnie ROMOLD można łączyć ze niemalże wszystkimi produktami. Niezależnie od tego, czy są to wodomierze, zawory, urządzenia pływające, zasuw, pompy, a nawet niezbędne sterowanie, **ROMOLD oferuje wszystko kompleksowo.**

INWESTORZY

Zazwyczaj studnie z tworzywa sztucznego stosowane są tam, gdzie wymagana jest przede wszystkim trwałość, łatwość obsługi, odporność na korozję i absolutna szczelność. Jako inwestor szukacie Państwo długoterminowych rozwiązań, ROMOLD jest właściwym partnerem. Unikaj niepotrzebnych dodatkowych kosztów instalacji i wysokich kosztów renowacji, stawiając na odpowiedni produkt od samego początku. Więcej na stronie www.romold.de w stosownej zakładce.



PROJEKTANCI

Chętnie udzielimy Ci wsparcia we wszystkich pytaniach. Nasi przedstawiciele handlowi lub techniczni chętnie doradzą Państwu osobiście na miejscu. Jednocześnie udostępniamy wszystkie narzędzia i informacje na różnych kanałach, aby ułatwić Ci pracę. Od informacji o produktach w katalogu i na stronie głównej, przez filmy instruktażowe, aż po teksty specyfikacji technicznych – zapewniamy wszystko, czego potrzebujesz. Potrzebujesz więcej? Po prostu skontaktuj się z nami! Więcej na stronie www.romold.de w stosownej zakładce.



WYKONAWCY

Instrukcje montażu i instrukcje, broszury i katalogi, zarówno w formie drukowanej, jak i online – to wszystko zalicza się do Twoich "narzędzi". ROMOLD idzie oczywiście o krok dalej: oferujemy opiekę na placu budowy i techniczny instruktaż na miejscu. Wykorzystaj produkty ROMOLD optymalnie, z odpowiednim know-how, zapytaj nas w razie potrzeby jeżeli czegoś nie wiesz. Więcej na stronie www.romold.de w stosownej zakładce.



HANDLOWCY

Nasi partnerzy handlowi doceniają ROMOLD szybką obsługę zapytań, kompetencje naszych pracowników oraz stosunek jakości do ceny. Oczywiście czas dostawy jest zawsze w centrum uwagi dla Państwa jako sprzedawcy. ROMOLD ma prawdopodobnie największy na świecie magazyn elementów studni z tworzyw sztucznych z wieloma tysiącami produktów do dyspozycji na składzie To i nasza stale optymalizowana produkcja zapewniają krótkie terminy dostaw i dużą elastyczność. Więcej na stronie www.romold.de w stosownej zakładce.



PRZEDSTAWICIELSTWA W EUROPIE

ZAWSZE BLISKO KLIENTA

Jako europejski pionier w zakresie przemysłowej produkcji studni z tworzyw sztucznych (ponad 2 miliony sprzedanych elementów studni) ROMOLD ciągle korzysta ze swojej trzydziestoletniej wiedzy i doświadczenia, co ma swoje odzwierciedlenie w konstrukcji produktów. Wieloletnie doświadczenie na rynku międzynarodowym, pozwala oferować swoim klientom na świecie jedyny w swoim rodzaju wybór studni z tworzyw sztucznych. Połączenie jakości oraz dobrej lokalizacji punktów sprzedaży oferuje korzyści, jakie może zapewnić wyłącznie prekursor w branży studni z tworzyw sztucznych.



Przedstawiciel w Polsce

Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig
Metalowa 3 • 43-100 Tychy
Telefon: +48 692 838 382
info@studniapolimer.pl • www.studniapolimer.pl

Centrala ROMOLD

ROMOLD GmbH
Sägewerkstraße 5 • 83416 Surheim
Telefon: o 86 54 - 47 68 - 0
E-Mail: info@romold.de • www.romold.de



Region południowy

Jacek Kulig
Mobile: +48 668 906 226
E-Mail: jacek.kulig@studniapolimer.pl



Region północny

Marcin Pełszyk
Mobile: +48 662 154 411
E-Mail: marcin.pelszyk@studniapolimer.pl



SPIS TREŚCI

FIRMA ROMOLD INFORMACJE

- **KONTAKT:** STRONA IV
- **PRZEGLĄD MEDIÓW:** STRONA VI
- **INNOWACJE OD DEKAD:** STRONA VIII
- **RACJONALNE INWESTYCJE:** STRONA X
- **ROZWIĄZANIA TECHNICZNE:** OD STRONY XII



PIERŚCIENIE Z TWORZYW SZTUCZNYCH



ROMOLD KANALIZACJA



ROMOLD RENOWACJA



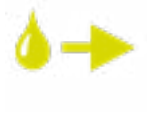
ROMOLD ODWODNIENIE



ROMOLD SYSTEMY CIŚNIENIOWE



ROMOLD FILTRY



ROMOLD ZAOPATRZENIE W WODĘ



ROMOLD STUDNIE KABLOWE

FORMULARZE OBIEKTOWE

PRZEGLĄD MEDIÓW

KATALOG / VIDEO / STRONA WWW



































Informacje
w katalogu



Video dostępne
na Youtube



Link do strony
www

	KANALIZACJA RACJONALNOŚĆ POD ZIEMIĄ  <p>Nasza oferta produktów obejmuje standardowy repertuar jakości, który zapewni Ci pełną swobodę planowania</p>			RENOWACJA RENOWACJA STUDNI  <p>Inteligentne inwestycje w systemy z tworzyw sztucznych dają długotrwałe techniczne korzyści</p>			ODWODNIENIE WPUSTY DROGOWE  <p>Zastosowanie w wielu obszarach od infrastruktury drogowej poprzez zastosowania przemysłowe</p>			SYSTEMY CIŚNIENIOWE WSZECHSTRONNA WIEDZA  <p>Kompletne rozwiązania dla tworzenia trwałych i ekonomicznych systemów ciśnieniowych</p>		
Rodzaj mediów												
Przedstawienie grup produktów	PATRZ STRONA 8			PATRZ STRONA 88			PATRZ STRONA 96			PATRZ STRONA 140		
Zalety produktów	PATRZ STRONA 10			PATRZ STRONA 90			PATRZ STRONA 98			PATRZ STRONA 142		
Aspekty techniczne	PATRZ STRONA 12			PATRZ STRONA 92			PATRZ STRONA 100			PATRZ STRONA 144		
Instrukcje montażu	PATRZ STRONA 72			PATRZ STRONA 92			PATRZ STRONA 132					
Materiały do pobrania												
Opisy techniczne	PATRZ STRONA 42						PATRZ STRONA 109					

MOŻNA NAS ŚLEDZIĆ NA:

facebook

XING

LinkedIn































**NAJSZYBSZY I NAJPROSTSZY DOSTĘP
DO NASZYCH MATERIAŁÓW VIDEO NA
KANALE YOUTUBE:**

* dalsze materiały video w przygotowaniu
zачęcamy do subskrypcji!



<p>FILTRY Z WĘGLEM AKTYWNYM</p>  <p>Filtry ROMOLD są uniwersalne dla większości studni i łatwe w montażu. Made in EU</p>	<p>ZAOPIATRZENIE W WODĘ DLA SYSTEMÓW WODY PITNEJ</p>  <p>Studnie ROMOLD do montażu systemów wodomierzowych są wysokiej jakości potwierdzonej przez wielu użytkowników</p>	<p>STUDNIE SPECJALNE DN 1000 DO DN 3600</p>  <p>Dla specjalnych zastosowań w systemach zopatrzenia w wodę ROMOLD oferuje wiele niestandardowych rozwiązań</p>	<p>STUDNIE KABLOWE POŁĄCZENIE DO PRZYSZŁOŚCI</p>  <p>ROMOLD oferuje szeroką gamę studni o przekroju kołowym oraz prostokątnych dla wielu aplikacji podziemnych</p>
--	---	--	--

Rodzaj mediów												
Przedstawienie grup produktów	PATRZ STRONA 182			PATRZ STRONA 194			PATRZ STRONA 66			PATRZ STRONA 210		
Zalety produktów	PATRZ STRONA 184			PATRZ STRONA 196			PATRZ STRONA 66			PATRZ STRONA 212		
Aspekty techniczne	PATRZ STRONA 186			PATRZ STRONA 202			PATRZ STRONA 66					
Instrukcje montażu	PATRZ STRONA 192											
Materiały do pobrania												
Opisy techniczne				PATRZ STRONA 206								



**Informacje
w katalogu**



**Video dostępne
na Youtube**



**Link do strony
www**

ROMOLD: WYSTARCZY NAM ZAUFAĆ

INNOWACYJNOŚĆ OD DEKAD

**JEŻELI CHODZI O
STUDNIE TO:
ROMOLD!**



ROMOLD od 30 lat jest pionierem w dziedzinie przemysłowo wytwarzanych studni z tworzyw sztucznych. Wiele innowacji, które są obecnie najnowocześniejsze, zostało opracowanych przez techników i pracowników firmy ROMOLD.

Jeżeli chodzi o studnie to ROMOLD!

To motto przyświeca firmie ROMOLD od lat.

1992:

pierwsza przemysłowo wyprodukowana w Europie studnia DN 1000

1992:

system pośredniego przenoszenia obciążeń z ruchu drogowego

1994:

pierwsze samooczyszczające się studnie na bazie podstaw z dnem kulistym

1995:

wprowadzenie studni DN 800 zgodnych z EN 476 na rynek europejski

1996:

pierwsze szczelne studnie kablowe

1996:

odpływy drogowe z tworzyw sztucznych

1998:

odporne na korozję i samooczyszczające się studnie rozprężne oparte na podstawie z dnem kulistym

2000:

kompletnie wyposażone studnie armaturowe z tworzyw sztucznych

2002:

studnia wielofunkcyjna dla kanałów sanitarnych i deszczowych w jednym urządzeniu

2005:

opatentowany filtr węglowy do redukcji substancji złośliwych z kanalizacji sanitarnej

2008:

ROM-BOX prostokątna, dzielona, modułowa studnia do kanalizacji kablowej

2009:

odpływy uliczne z łapaczem zanieczyszczeń m.in. dla odwodnień liniowych

2010:

System studni DN 1000 zgodny z EN 13598-2

2012:

odpływy uliczne z syfonem antyodorowym

2013:

RPC 80 przepompownia z włazem kl. D

2014:

studnia płucząca studnia kablowa dla telekomunikacji szerokopasmowej

2016:

odwodnienia liniowe dla autostrad

2017:

filtr kanałowy ROMOLD 2-giej generacji

2018:

system włazu we włazie absolutnie szczelne systemy dla studni armaturowych

2019:

ROMOLD system stop niepożądanym zapachom dla wybranych wpustów ulicznych

2020:

neutralność CO₂ osiągnięta Pierścienie z tworzyw (odciążające i dystansowe)

2021:

ROM-Box GALA dla inżynierii krajobrazu ROM-Smart - wpust z możliwością monitoringu

WASZ PARTNER W NOWOCZESNEJ BUDOWIE STUDNI MOŻECIE SKORZYSTAĆ Z DOŚWIADCZENIA LIDERA

- najwyższe wymagania jakościowe jako ciągłe wyzwania
- certyfikowane produkty
- certyfikowana produkcja
- permanentne innowacje i rozwój
- wykwalifikowani, doświadczeni oraz oddani pracownicy
- dobre zrozumienie potrzeb z korzyścią dla klientów

FACHOWA WIEDZA EKSPERCKA

Kiedy ROMOLD GmbH w 1992 r. wprowadził na rynek produkowane przemysłowo wytwarzane studnie z tworzyw sztucznych w Niemczech, była to mała rewolucja – dotychczasowa technologia została za betonowana w umysłach ludzi w pełnym tego słowa znaczeniu. Korzyści praktyczne są jednak na tyle znaczące, że innowacyjny produkt “studnia z tworzywa” rozpoczął swoją drogę do sukcesu. Dziś ROMOLD jest europejskim liderem w produkcji studni z tworzyw sztucznych.

W ROMOLD chodzi o studnie.

ROMOLD jest jedynym dostawcą, który specjalizuje się wyłącznie w segmencie studzienek z tworzyw sztucznych. To daje nam wiedza ekspercka, której nie można znaleźć nigdzie indziej. Nasze produkty i usługi są innowacyjne w najdrobniejszych szczegółach.

Skorzystajcie Państwo ze szczególnie nowatorskich rozwiązań w konstrukcji studzienek!

magazyn i fabryka ROMOLD:

ROMOLD GmbH
Im Untergrund 1
83317 Teisendorf

ZAAWANSOWANA TECHNIKA

Dzięki największej na świecie gamie produktów i możliwości realizacji nawet najmniejszych serii produkcji indywidualnych, jesteśmy w stanie reagować na Państwa potrzeby w sposób niezwykle elastyczny.

Posiadamy portfolio ponad 1000 standardowych produktów, które są dostępne w bardzo krótkim czasie i obejmują prawie wszystkie zastosowania. Dodatkowe modyfikacje dostosowują te standardy do indywidualnych warunków na miejscu, jak na przykład spawanie dodatkowych kanałów.

ROMOLD wytwarza produkty o najwyższym poziomie jakości, dzięki stałej kontroli własnej i zewnętrznej. Od 2020 r. również administracja i zakład produkcyjny Teisendorf są CO2 neutralne. Daje to pewność, że zawsze otrzymujesz to, co najlepsze przy zachowaniu pełnej elastyczności.

JAKOŚĆ OD PROJEKTOWANIA DO ZABUDOWY

Od doradztwa, poprzez projektowanie, aż po montaż, do każdego projektu podchodzimy z zaangażowaniem i rozmachem. Seminaria techniczne dla biur projektowych lub inwestorów mogą być organizowane na miejscu lub w naszej siedzibie.



CZY MOŻNA SOBIE NA TO POZWOLIĆ ŻEBY BUDOWAĆ TANIO?

MĄDRE INWESTYCJE ZAMIAST DROGICH NAPRAW

Zazwyczaj studzienki z tworzyw sztucznych są użyte tam, gdzie trwałość, łatwa obsługa, absolutna szczelność i odporność na korozję jest wymagana.

Zapewniając im wysoką trwałość, studzienki ROMOLD wydłużają okresy amortyzacji. Udowodnione niskie koszty utrzymania są również istotnym aspektem dla użytkowników.

Porozmawiaj z nami o swoim projekcie budowlanym – chętnie Ci doradzimy! Na życzenie nawiążemy również kontakty z klientami i partnerami ROMOLD w Twojej okolicy.

WARTOŚĆ DODANA, KTÓRA NA DŁUŻSZĄ METĘ SIĘ OPŁACA

Najbardziej inteligentnym sposobem konserwacji studzienek jest prewencja – polega w głównej mierze na zapobieganiu powstawaniu szkód.

Zdaniem niemieckiego Instytutu Infrastruktury Podziemnej (IKT), przynajmniej połowa już zamontowanych studni przed odbiorem technicznym wykazu-

je nieszczelności i tym samym nie spełnia wymagań (studium IKT 02/2002).

Wynika z tego, że z ponad 10 mln studni zainstalowanych w niemieckich sieciach kanalizacyjnych, około 30% do 50 % wymaga renowacji!

Konsekwencje są głębokie: zakłócenie infrastruktury poprzez dodatkowe prace renowacyjne, infiltracja wody obciąża oczyszczalnie ścieków, a zatem stanowić może istotny czynnik kosztowy.

Wyciekające ścieki zanieczyszczają wody gruntowe, a zapadające się pokrywy studzienek stanowią źródła zagrożenia, które wymagają odbudowy przy stosunkowo wysokich kosztach jednostkowych.

Można wyeliminować wszystkie te i inne tego typu problemy stosując pomysłowe rozwiązania systemowe ROMOLD.

TRWAŁOŚĆ

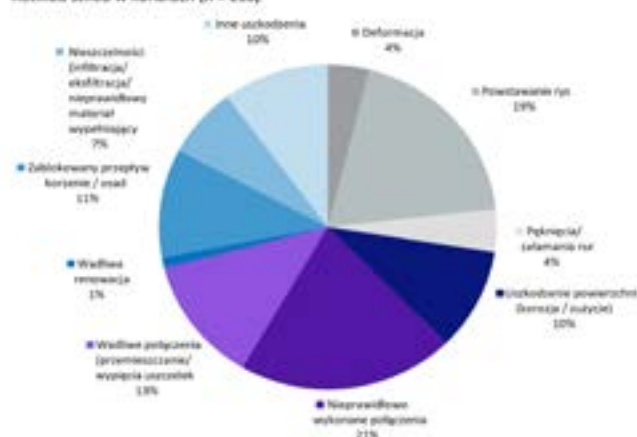
Mając żywotność co najmniej 100 lat systemy z tworzyw sztucznych zaczynają mieć dość zdecydowaną przewagę względem systemów tradycyjnych.

NIEWIELKI CIĘŻAR

Elementy z tworzyw sztucznych stanowią średnio tylko 5 % masy betonu. Ułatwia to obsługę, od transportu po montaż, która może być wykonywana ręcznie bez użycia ciężkiego sprzętu lub narzędzi.

Stanowi to niekłamaną zaletę w miejscach z ograniczeniami dostępu i ograniczonej przestrzeni.

Rozkład szkód w kanałach (n = 218)



* Źródło: stan kanalizacji w Niemczech - wyniki badania DWA 2015



100% WODOSZCZELNOŚCI

Produkty ROMOLD są całkowicie wodoszczelne! Wszystkie elementy są sprawdzone i odporne na ciśnienie wewnętrzne i zewnętrzne. Wyklucza się zatem uszkodzenia spowodowane nieszczelnością.

ELASTYCZNOŚĆ

Produkty ROMOLD reagują elastycznie na ruchy gruntu oraz ewentualne osiadanie. Dzięki temu wyklucza się powstawanie rys i pęknięć.

ODPORNOŚĆ NA KOROZJĘ I ASPEKTY ZWIĄZANE Z H₂S

Studnie ROMOLD są wyjątkowo odporne na agresywne chemikalia.

Siarkowodór-(H₂S)-będący głównym powodem korozji studni tradycyjnych jest dla studni z tworzywa ROMOLD absolutnie obojętny. Zastosowanie systemu ROMOLD umożliwia zatem wydłużenie czasu żywotności instalacji.

KOMPATYBILNOŚĆ

Produkty ROMOLD są kompatybilne z prawie wszystkimi dostępnymi na rynku systemami rurowymi, a krótkie czasy montażu są nie do pobicia: osadzić studnię, wsadzić rurę, pokrywą na górę i gotowe!

BILANS OGÓLNY

Przemysłowo wytwarzane studnie ROMOLD są lepszym wyborem pod względem jakościowym i ekonomicznym w stosunku do tradycyjnych budowli – z jasnymi korzyściami w ogólnym bilansie.

Długowieczność, wytrzymałość, bezobsługowość redukcja kosztów użycia sprzętu i personelu przy transporcie i instalacji sprawiają, że produkty ROMOLD są bardziej ekonomiczne i zrównoważone. Skorzystać mogą na tym wszyscy, nawet obywatele z uwagi na możliwe obniżki opłat spowodowanych dobrymi inwestycjami w technologie, które się po prostu opłacają.

Nawiasem mówiąc, od 2020 r. również administracja i zakład produkcyjny Teisendorf CO2 są neutralne.

EKONOMICZNE PLANOWANIE

ROMOLD, jako prawdziwy producent studzienek, oferuje nie tylko studnie włączowe DN 1000, ale alternatywnie również studnie DN 800 przeznaczone do dostępu okazjonalnego (zgodnie z normą EN 476).

Ponadto dostępne są studzienki inspekcyjne DN 500, DN 600 i DN 625.

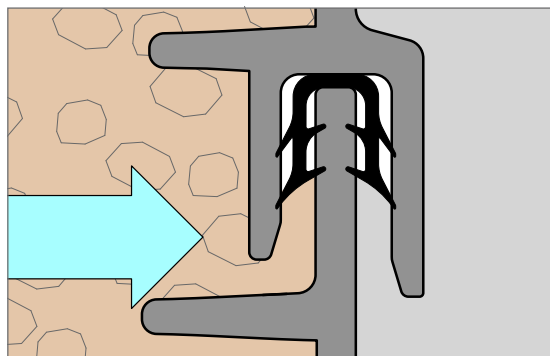
Daje to alternatywne rozwiązania w planowaniu sieci kanalizacyjnych. Oszczędzają koszty dzięki zastosowaniu zoptymalizowanych średnic studni w projektowanej sieci.

ROMOLD: ZAUFAJCIE ORYGINALNYM PRODUKTOM

JAKOŚĆ I DOŚWIADCZENIE



kierunkowa niesegmentowa - beczkowa



Uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem szczelności (Triple-Safety-Seal)



- ponad 2 mln sprzedanych elementów studni
- ponad 30 lat doświadczeń w tworzeniu i produkcji studni z tworzyw sztucznych
- wysoka odporność chemiczna pozwalająca na zastosowanie w aplikacjach przemysłowych
- udowodniona odporność na wypór
- hydraulicznie zoptymalizowane kinety o łagodnych łukach - niesegmentowe
- krótkie czasy dostaw poprzez obszerny magazyn wielkości typowych produktów
- studnie z tworzyw sztucznych ROMOLD do kanalizacji wprowadzone na rynek już w roku 1992
- studnie kablowe oraz wpusty drogowe obecne w ofercie ROMOLD od roku 1996

ROMOLD: JEDEN PRODUCENT – WIELE MOŻLIWOŚCI

2 PODSTAWOWE MATERIAŁY (PP/PE) – 3 SPOSOBY WYTWARZANIA



100% EN 13598-2

ROMOLD jest producentem studzienek z tworzyw sztucznych, który przetwarza dwa surowce zarówno (PP i PE), jak i stosuje trzy różne metody produkcji.

Jakie ma to zalety dla potencjalnego klienta?

ROMOLD może w ten sposób zapewnić, że do każdego projektu może zaoferować optymalną, a także najbardziej opłacalną studnię.

Możliwość korzystania z obu materiałów daje większą swobodę w projektowaniu studni oraz połączeń rur.

- Studnie PP dla systemów rur wciskowych
- Studnie PE dla systemów rur spawanych



ROMOLD produkcja - formowanie wtryskowe



ROMOLD produkcja - formowanie rotacyjne (chłodzenie wodą)

Odpowiednie dobranie metody wytwarzania umożliwia wysoką efektywność produkcji.

- wtrysk idealnych dla dużych serii
- formowanie rotacyjne dla produktów w małych seriach dla specyficznych potrzeb klientów
- ekstruzja dla nietypowych rozwiązań projektowych

ROMOLD: jeżeli chodzi o studnie.

ROMOLD: TECHNIKA W DETALACH

TAM GDZIE JAKOŚĆ SPOTYKA DOŚWIADCZENIE



rurociąg wprowadzony centrycznie



rurociąg wprowadzony mimośrodowo

ROMOLD WPROWADZENIE RUROCIĄGÓW

Centralne wprowadzenie rurociągu przez studnie utrudnia do niej wejście i czyni prawie niemożliwym prawidłową obsługę armatury.

Mimośrodkowe prowadzenie rurociągu zapewnia zasadniczo znacznie więcej miejsca na wygodne zejście i obsługę armatury, co w przypadku innych materiałów nie może być zrealizowane lub wymaga znacznie zwiększonego wysiłku.

ROMOLD WŁAZY DLA STUDNI ARMATUROWYCH

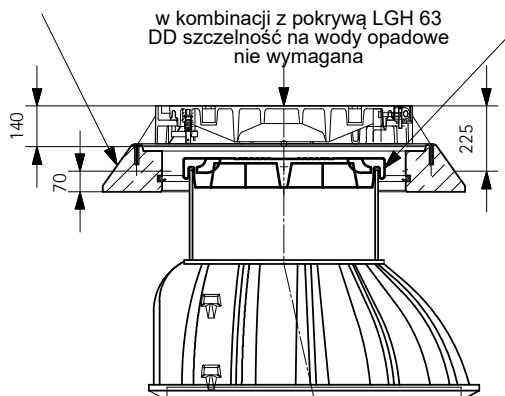
ROMOLD oferuje optymalne rozwiązanie zapobiegające przedostawaniu się wody powierzchniowej i deszczowej do środka studni, gdzie zamontowane są urządzenia.

Pierścień ROMOLD
BARD 84 VSD
w ofercie
ROMOLD

Dostępny w handlu wąż klasy D
DN 800 (Wykonanie: bez ramy
kołnierzowej) nie jest elementem
oferty ROMOLD

PE-Pokrywa ROMOLD
LGH 63 DD (z uszczelką)
w ofercie ROMOLD

Wskazówka:
Szczelność pokrywy LGH 63
DD do max. 0,2 bar (=2,0 m
słupa wody)



Bescheid
über die Verlängerung der
Gültigkeitsdauer
der allgemeinen bauaufsichtlichen
Zulassung vom
1. Februar 2005

DIBt

Deutsches
ANSTALT DES

Zulassungsstelle
Bautechnisches P
Mitglied der Europä
Technische Zulassu
für das Agrément in

+49 30 787
+49 30 787
dibt@dib



Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamt
Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts
Mitglied der EOTA, der EBC und der WFAC

Allgemein
bauaufsichtl
Zulassung

Zulassungsnummer
Z-10 9-639

Antragsteller:
ROMOLD GmbH
Im Untergrund 1
83317 Teisendorf

Zulassungsgegenstand
ROMOLD Kunststoff

ZERTIFIKAT

Registrierungsnummer: N 2011 0

Zertifikatsinhaber:

Herstellerwerk:

Produkt:

Produktdetails:

ZERTIFIKAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

ЗЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV SÜD Management Service GmbH
bescheinigt, dass das Unternehmen

ROMOLD

ROMOLD GMBH

Sägewerkstr. 5, 83416 Saaldorf-Surheim
Deutschland

für den Geltungsbereich:
**Verwaltung und Vertrieb
von Kunststoffschächten**

Im Untergrund 1, 83317 Teisendorf
Deutschland

für den Geltungsbereich:
**Entwicklung, Konstruktion und Herstellung
von Kunststoffschächten**

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Auftrags-Nr. 707136609,
wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001:2015

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **28.07.2021** bis **27.07.2024**.

Zertifikat-Registrier-Nr.: **12 100 62421 TMS**.

Paul Dack

Leiter der Zertifizierungsstelle
München, 05.08.2021



TÜV SÜD Management Service GmbH • Zertifizierungsstelle • Rosenbauer Str. 6 • 82031 München • Germany
www.tuv-sud.de/zertifizierung-verify-check

TUV®

ofi

Technologie & Innovation

A-1030 Wien
Arsenal, Objekt 213
Franz Gieß-Strasse 5
T +43 1 798 16 01-0
F +43 1 798 16 01-8
E office@ofi.at
I www.ofi.at

Prüfbericht Nr.: 311.259-2 Datum: 2008-11-14

Krajowa Ocena Techniczna (KOT) jest udokumentowaną, pozytywną oceną właściwości użytkowych zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem mają wpływ na spełnienie podstawowych wymagań przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany. Podstawowe wymagania są wymienione w art. 5 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo Budowlane (Dz. U. z 2013 r. poz. 1409, z późn. zm.). Krajową Ocenę Techniczną wydaje się dla wyrobu budowlanego: nieobjętego zakresem przedmiotowym Polskiej Normy (PN) wyrobu, jeżeli w odniesieniu do co najmniej jednej zasadniczej charakterystyki wyrobu budowlanego metoda oceny przewidziana w PN wyrobu nie jest właściwa, jeżeli PN wyrobu nie przewiduje metody oceny w odniesieniu do co najmniej jednej zasadniczej charakterystyki wyrobu budowlanego – źródło: <http://www.itb.pl/europejskie-oceny-techniczne-krajowe-oceny-i-rekomendacje-techniczne.html>. PN-EN 13598-2:2016-09 - wersja polska „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnej bezciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej -- Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U), polipropylen (PP) i polietylen (PE) -- Część 2: Specyfikacje studzienek włączonych i inspekcyjnych” ,, która opisuje wymagania dotyczące studzienek włączonych i kontrolnych jest już od wielu lat wiążąca. Studnie ROMOLD odpowiadają wymaganiom PN-EN 13598-2. Dla produktów zgodnych z normą podstawą wprowadzenia do obrotu jako produktów budowlanych na rynku polskim jest KDWU (Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych), w której to ww. norma służy jako dokument odniesienia.

Verkehrsbau (Rohr- & ...
Erd- und Grundwasserdruck

XV

ROMOLD: ODKRYWYCA OPTYMALNEGO UKŁADU STUDNI

NOWCZESNE PLANOWANIE, RACJONALNE OSZCZĘDZANIE



Zoptymalizowana sieć kanalizacji, ta sama funkcjonalność i takie same możliwości konserwacji jak w przypadku rozwiązań tradycyjnych

czarny: 2 x DN 1000 (studnia włączowa)

niebieski: 7 x DN 800 (studnia włączowa)

czerwony: 7 x DN 625 (studnia kontrolna)

Oznacza to:

- niewielką wagę elementu
- wysoką elastyczność
- redukcję kosztów materiałowych
- zgodność z EN 476
- 100% szczelności
- mniejsze wykopy
- mniej wypełnienia
- krótszy czas montażu

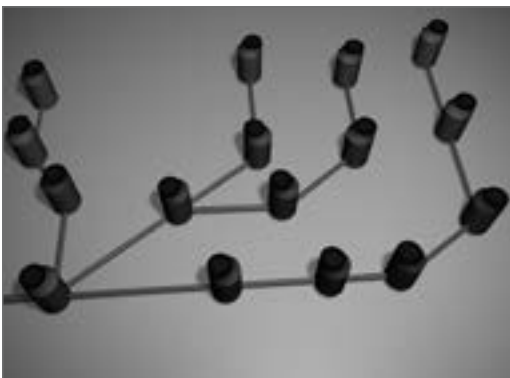
Od 30 lat w firmie ROMOLD wszystko kręci się wokół studni. W tym czasie powstało wiele widocznych innowacji, jak na przykład: ożebrowanie studni, systemy stopni, specjalne warianty pokryw, technika uszczelnień Triple-Safety-Seal, studnie do wytracania energii, itd.

Ponadto ROMOLD oferuje również innowacje w zakresie optymalizacji kosztów projektu.

Najbardziej widoczne jest to w porównaniu układu ROMOLD z tradycyjnym systemem budowy kanalizacji sanitarnej.

Place budowy ROMOLD charakteryzują się tym, że rozmiar studni jest dostosowany do wymagań (patrz rysunek powyżej). Nie zawsze musi to być studzienka o średnicy DN 1000. ROMOLD oferuje na przykład studnie inspekcyjne DN 625 oraz konstrukcje ze zmianą kierunku ($H < 3$ m) i DN 800 (zgodnie z EN 476) jako studzienki włączowe i studzienki DN 1000 na połączeniach kanałów zbiorczych z możliwością wejścia oraz czyszczenia.

Odpowiednie zaprojektowanie pozwala obniżyć koszty budowy. Nasz dział planowania służy radą i pomocą.



tradycyjny układ studni

16 x DN 1000

to oznacza:

- użycie ciężkiego sprzętu
- wysokie koszty budowy
- ryzyko korozji
- ryzyko nieszczelności

**CZY JEST SENS
BUDOWAĆ NISKIE
STUDNIE DN 1000 < 1,40M?
PATRZ STRONA 58**

ZOSTAŃ EKSPERTEM MOŻEMY WAM POMÓC

SZKOLENIA, SEMINARIA I WIEDZA TECHNICZNA



ROMOLD SEMINARIA TECHNICZNE

Trochę ochoty na technikę ?

Zapraszamy do udziału w naszych szkoleniach i seminariach.

- dla przedstawicieli inwestorów
- dla projektantów
- dla innych użytkowników
- dla przedstawicieli handlowych
- dotyczące grup produktów i konkretnych rozwiązań projektowych

Możecie to z nami ustalić!

TERMINY 2023

Dla zainteresowanych szkoleniami w języku niemieckim lub ewentualnie angielskim dostępna jest ich lista na stronie: www.romold.de/aktuelles/seminare. W przypadku szkoleń w języku polskim prosimy o kontakt bezpośrednio z polskim przedstawicielem www.studniapolimer.pl

SZKOLENIE NA ŻYCZENIE

Mogą Państwo również samodzielnie opracować swój indywidualny program szkoleniowy. Nasz przegląd mediów szybko przeniesie Cię do informacji, których potrzebujesz. Nasze filmy są krótkie, zwięzłe i skoncentrowane na jednym temacie. Przegląd można znaleźć na stronach VI i VII lub na naszej stronie internetowej.

AUSSCHREIBEN.DE

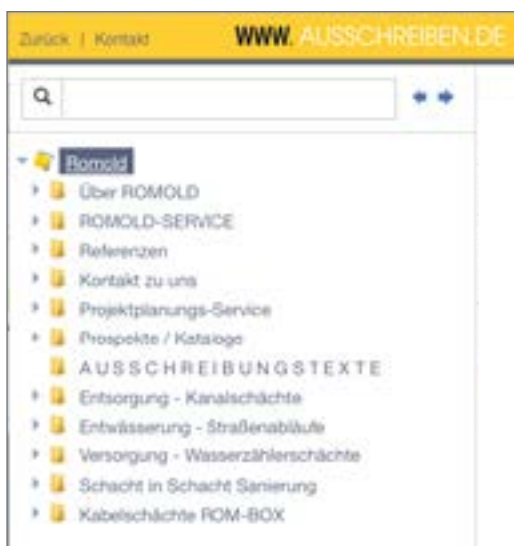
Przykładowe teksty opiów technicznych w języku niemieckim?

Tam znajdziecie przykłady www.ausschreiben.de

W przypadku polskich opisów technicznych, polecamy kontakt z dystrybutorem: Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig.

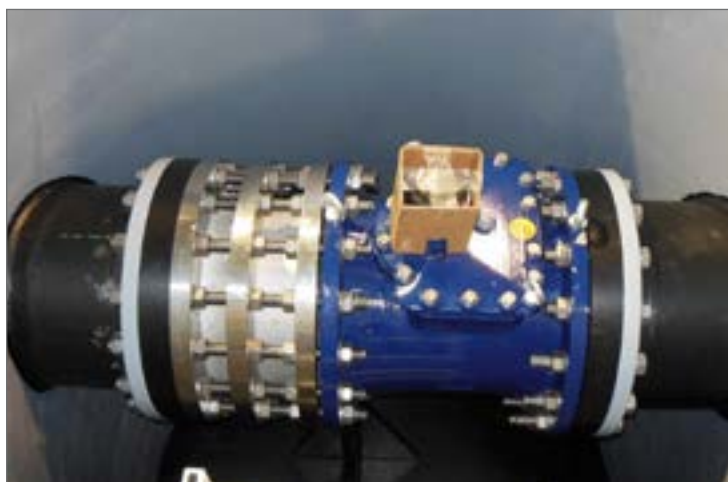


<http://www.ausschreiben.de/katalog/romold>



PEWNOŚĆ PISANA DUŻYMI LITERAMI

OCHRONA I MOŻLIWOŚĆ MONITORINGU INFRASTRUKTURY KRYTYCZNEJ



INFRASTRUKTURY KRYTYCZNE

Nasze współczesne społeczeństwo jest obecnie bardziej niż kiedykolwiek zależne od systemów technicznych. Niektóre z nich wiążą się z ryzykiem spowodowania poważnych szkód lub zakłóceń w sektorze gospodarczym, publicznym i prywatnym w przypadku awarii.

Według niemieckiego Federalnego Urzędu Ochrony Ludności i Pomocy Katastrofom oraz Federalnego Urzędu Bezpieczeństwa w Technologii Informacyjnej (Bundesamt für Sicherheit in der Informationstechnik) również urządzenia z zakresu technologii informatycznych (IT) i telekomunikacji, energii, wody, transportu i transportu do tych infrastruktur krytycznych (KRITIS) należą.

Infrastruktura ta musi być monitorowana i chroniona, ponieważ jej awaria lub utrudnienia spowodowałyby trwałe braki w zaopatrzeniu, poważne zakłócenia w bezpieczeństwie publicznym lub inne dramatyczne konsekwencje.

Zdajemy sobie sprawę, że nie będzie 100 % pewności bezpieczeństwa – zarówno przy celowej ingerencji, jak i innych czynnikach.

Możemy jednak zaproponować środki i rozwiązania, które z jednej strony mogą utrudnić nieautoryzowany dostęp do obiektów, a z drugiej strony sygnalizują (przez monitorowanie) ewentualny nieuprawniony dostęp.

OCHRONA PRZEZ ZABEZPIECZENIE DOSTĘPU

Zasadniczo należy zadbać o to, by dostęp do infrastruktury krytycznej był jak najlepiej zabezpieczony. Obejmują one zarówno elementy, takie jak specjalne zamki, kody dostępu i środki odstraszające za pomocą monitoringu wizyjnego, jak i "pod ziemią" systemów (elektrycznych, szerokopasmowych, telefonicznych itp.), które często są zamontowane naziemnie i w związku z tym stwarzają większe zagrożenie.



#WAŻNE
CHROŃMY NASZĄ
INFRASTRUKTURĘ!!



Z CZUJNIKAMI BEZPIECZNIEJ

Cenna infrastruktura doskonale monitorowana:

Optomechaniczne czujniki w połączeniu z optyczną techniką pomiarową uruchamiają np. alarm po otwarciu pokrywy włazu. Pomiar optyczny za pośrednictwem OTDR przyporządkowuje alarm do odpowiedniej komory/czujnika.

Za pomocą studni kablowej monitorowanej przez te czujniki lub innych obiektów infrastruktury można zagwarantować, że każda nieuprawniona ingerencja, taka jak:

- akt wandalizmu
- fibertaping (niezauważalne podsłuchiwanie linii światłowodowych)
- uszkodzenia spowodowane przez urządzenia budowlane
- uszkodzenia dokonane przez gryzonie
- kradzieże

w infrastrukturze wrażliwej jest natychmiast zauważona z natychmiastową reakcją.

Zapewnia to 100 % kontroli systemu. W przypadku wystąpienia incydentu, średni czas naprawy (MTTR) może zostać znacząco zredukowany. To z kolei oznacza niższe koszty utrzymania instalacji oraz dodatkowe pozytywne efekty wizerunkowe.

WNIOSKI: PEWNOŚĆ TO PEWNOŚĆ

Bezpieczeństwo staje się coraz ważniejsze a krytyczna infrastruktura musi być chroniona i monitorowana, w szczególności w związku z rosnącym zapotrzebowaniem na infrastrukturę szerokopasmową i elektryczną.

Awaria może prowadzić do szkód ekonomicznych oraz poważnych zakłóceń publicznych i prywatnych.

ROMOLD stale pracuje nad nowymi metodami w celu optymalizacji ochrony i oferuje już kilka rozwiązań, takich jak nasze prostokątne włazy kablowe typu ROM-Box, które mogą być wyposażone w różne systemy blokowania w obszarze pokrycia włazu, aż po czujniki pasywne, które są montowane bez zasilania.

Nawet jeśli nie ma 100 % pewności – ani przed celową ingerencją, ani przed innymi czynnikami, dzięki wyżej wymienionym środkom jesteśmy na właściwej drodze.

Team ROMOLD służy doradztwem i pomocą.

PIERŚCIENIE WYRÓWNAWOCZE
PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE
PIERŚCIENIE DYSTANSOWE

PRO



TREŚĆ PIERŚCIENIE Z TWORZYW SZTUCZNYCH

ROMOLD PIERŚCIENIE WYRÓWNAWCZE 625	2
ROMOLD PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE	3
ROMOLD PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE I WYRÓWNAWCZE DO WPUSTÓW	
PIERŚCIENIE DYSTANSOWE I WYRÓWNAWCZE DO WPUSTÓW	4
PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE DO WPUSTÓW	5
POŁĄCZENIA MIĘDZY PIERŚCIENIAMI	6
PRZYKŁADY ZABUDOWY	7



PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZE Z TWORZYWA PDRD POMYSŁOWE ROZWIĄZANIA

Łamliwe i ciężkie były wczoraj: pierścienie wyrównawcze ROMOLD do studzienek z otworem włączowym DN 625 wykonane z tworzywa sztucznego są lekkie, elastyczne, odporne na przesunięcia i pęknięcia, tzn. rozciągnięcia i uderzenia nie mogą im zaszkodzić.

Dodatkową zaletą jest to, że pierścienie wyrównawcze ROMOLD są odporne na mróz, korozję i sól drogową.

Pochłaniające drgania plastikowe pierścienie wyrównawcze ROMOLD nadają się do regulacji wysokości studzienek betonowych i plastikowych. Mogą być stosowane zarówno przy późniejszej regulacji wysokości elementu włączowego, jak i przy renowacji, a także przy zabudowie nowych studni. Różne wysokości elementów od 4 do 12 cm można łatwo i komfortowo łączyć. Diagonalny pierścień wyrównawczy uzupełnia program dostaw.



RING WOLNY DLA WYGODNEGO I SZYBKIEGO MONTAŻU NA BUDOWIE



szybkie naniesienie zaprawy cementowej (wiążącej)
(przykładowo PCI Polyfix Plus / lub PCI Polyfix Plus L)



wybrać i założyć odpowiedni pierścień wyrównawczy
(można wybrać także kombinację elementów)



ustawianie i wypoziomowanie pierścienia
ewentualnie nałożyć inne pierścienie



dla szczelnego połączenia (sklejenia) użyć np.: PU-klej konstrukcyjny firma Würth, numer kat. 0890100730 lub 08901003 i nałożyć właz.

PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZE Z TWORZYWA PDRD

SZYBKO I ŁATWO: ROMOLD

ZABUDOWA BEZ ZAPRAWY
▶ BEZ ZBĘDNYCH NAPRAW*



DO BETONU
I TWORZYWA



PARD 68/21 VS



pierścień odciążający klasa D
dla włączników dostępnych w handlu

WŁĄZ DOSTĘPNY
W HANDLU



PIERŚCIEŃ WYRÓWNAWCZY
Z TWORZYWA

PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCY
POMYSŁOWA ALTERNATYWA!



PRZEGLĄD DOSTĘPNYCH ROZWIĄZAŃ:

opis artykułu	szczegóły / wysokość i średnice	waga
PDRD 63/04 VS	40 mm / 625 mm (ID630/OD840/H40)	14,0 kg
PDRD 63/06 VS	60 mm / 625 mm (ID630/OD840/H60)	19,0 kg
PDRD 63/08 VS	80 mm / 625 mm (ID630/OD840/H80)	24,0 kg
PDRD 63/10 VS	100 mm / 625 mm (ID630/OD840/H100)	29,0 kg
PDRD 63/12 VS	120 mm / 625 mm (ID630/OD840/H120)	35,0 kg
PARD 63/6 K VS	30 do 60 mm (klinowe, dla wyrównania wysokości i nachylenia wężu DN 625)	12,0 kg
PARD 68/21 VS	polimerowy pierścień odciążający dla włączników standardowych, klasy A-D, wysokość montażowa 15 cm	70,0 kg

* czytaj wyniki ankiety DWA strona X

PIERŚCIENIE WYRÓWNAWCZE PDRD DO WPUSTÓW BETONOWYCH I Z TWORZYWA SZTUCZNEGO MONTAŻ BEZ ZAPRAWY I ZABEPIECZONE PRZED PRZESUNIĘCIEM

Od pokoleń denerwują się użytkownicy, urzędy a przede wszystkim kierowcy, gdy mają do czynienia z zapadającymi się wpustami.

Nowe pierścienie wyrównawcze mogą położyć temu kres.

DLACZEGO?

Mogą one być montowane bez zaprawy. Z tego powodu tam gdzie jej nie ma nic nie może ulec erozji a w konsekwencji zapadaniu.

Nowe pochłaniające drgania, tworzywowe pierścienie wyrównawcze ROMOLD nadają się do regulacji wysokości wpustów drogowych z betonu i tworzywa sztucznego. Można je stosować zarówno w przypadku późniejszej regulacji wysokości wjazdu (końcowa rozbudowa drogi), jak również przy renowacji, a także stosować w nowo budowanych ciągach komunikacyjnych. Wszystkie PDRD mają zabezpieczenie przed przesunięciem między sobą oraz do pierścienia nośnego 10b. Pierścienie wyrównawcze o wysokości 4 cm i 6 cm, mogą być nakładane w dowolnej liczbie, w dowolnej pozycji i kolejności. Pierścień wyrównawczy o wysokości 2 cm, jest zawsze używany jako najniższy element wyrównawczy nasunięty na wpust drogowy.

Tworzywowe pierścienie wyrównawcze ROMOLD są lekkie, elastyczne, odporne na przemieszczenia i pęknięcia, tzn. rozciągnięcia i uderzenia nie mogą zaszkodzić pierścieniom wyrównawczym. Dodatkową zaletą jest to, że pierścienie wyrównawcze ROMOLD są odporne na mróz, korozję i sól drogową. Pierścień w formie klinowej doskonale uzupełnia program dostaw.



6 cm



4 cm



2 cm

POMYSŁOWO:

przy montażu kraty żeliwnej ze spadkiem można zastosować pierścień klinowy o spadku 12%

**WYRÓWNAWCZY
FORMA KLINU**



**DLA WPUSTÓW Z
TWORZYWA
I BETONU**





PDRD 50.30/02 VS dla wpustu ROMOLD typ GRIT



PDRD 50.30/02 VS + PARD 50.30/06 VS dla wpustu ROMOLD typ GRIT



PDRD 50.30/02 VS + 04 VS + 06 VS + PARD 50.30/06 VS dla wpustu ROMOLD typ GRIT

PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCY

materiał tworzywo z recyklingu do wpustów drogowych
średnice w odniesieniu do DIN 4052-3, typ 10a oraz 10b,
wysokość około. 60 mm

PARD 50.50/06

dla krat 500 x 500,
waga około 13 kg



PARD 50.30/05

dla krat 300 x 500,
waga około 4,1 kg



PRZEGLĄD DOSTĘPNYCH ROZWIĄZAŃ*:

opis artykułu	wysokość	szczegóły / wysokość i średnice	waga
PDRD 50.30/02 VS	20 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 300. montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	2,3 kg
PDRD 50.30/04 VS	40 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 300. montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	4,2 kg
PDRD 50.30/06 VS	60 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 300. montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	6,2 kg
PARD 50.50/06	60 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 500. wymiarzy zgodne z DIN-4052-3, Typ 10a lub 10b	13 kg
PARD 50.30/05	ok. 60 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 300. wymiarzy zgodne z DIN-4052-3, Typ 10a lub 10b	4,1 kg
PARD 50.30/12 K	ok. 80/120 mm	pierścień wyrównawczy pod wymiar kraty 500 x 300, klinowy ze średnim nachyleniem 12% dla zbudowy kraty o wymiarach zgodnych DIN-4052-3, Typ 10b	9 kg



Wszystkie wpusty uliczne ROMOLD są przystosowane do stosowania dostępnych na rynku rusztów wlotowych oraz łapaczy zanieczyszczeń.

**ZASTOSOWANIE NOWE CIĄGI
DROGOWE, RENOWACJA ORAZ
KONIECZNOŚĆ PÓŹNIEJSZEGO
DOPASOWANIA WYSOKOŚCI**

ŁĄCZENIE PIERŚCIENI PDRD

Zasadniczo zalecamy "budowę bez zaprawy", tzn. PDRD ustawia się na sucho jeden na drugim. (są zabezpieczone w swojej docelowej pozycji poprzez swoją budowę).

Jeśli istnieje potrzeba trwałego połączenia między elementami, można ją wykonać stosując czarny PU-klej konstrukcyjny (np.: firmy Würth, nr kat. 0890100730 lub nr kat. 08901003) celem wykonania silnego połączenia.



nałożenie kleju montażowego na wpust GRIT 40.50.30/13



nałożenie i dociśnięcie pierścienia PDRD 50.30/xx VS na klej



klej nakładany obwodowo na PDRD 50. 30/xx VS



niewielka wytrzymałość na rozciąganie między elementami

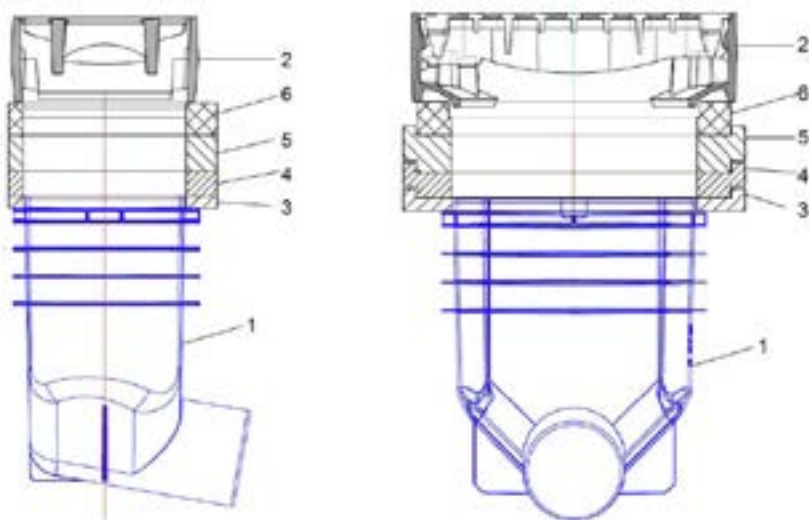
Należy nanieść klej na całym obwodzie za pomocą pistoletu do kartridża. Następnie ułożyć górny element i wyrównać. Docisnąć klejone płaszczyzny obciążeniem (masy ciała).

Klejenie zapewnia wystarczającą wodoszczelność między elementami GRIT i PDRD oraz między pierścieniami PDRD.

PRZYKŁADY ZABUDOWY

**DLA WPUSTÓW Z
TWORZYWA
I BETONU**

WPUSTY Z TWORZYWA ROMOLD

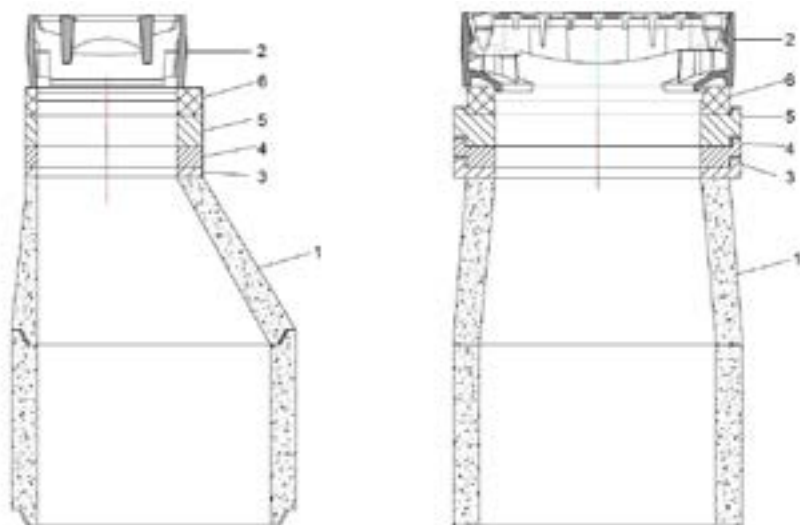


Prezentowane rozwiązanie ma charakter poglądowy - pierścienie wyrównawcze mogą być również używane ze wszystkimi innymi wpustami drogowymi ROMOLD 50/30 i adapterami 50/30.

Legenda:

1. wpust z tworzywa ROMOLD
2. kratka 500x300mm, standardowa
3. wyrównawczy 2cm (PDRD 50.30/02 VS)
4. wyrównawczy 4cm (PDRD 50.30/04 VS)
5. wyrównawczy 6cm (PDRD 50.30/06 VS)
6. odciążający 10b (z betonu lub tworzywa: PARD 50.30/05)

WPUSTY BETONOWE RÓŻNE WARIANTY



Pierścień PDRD 50.30/xx VS pomiędzy elementami z tworzywa a stożkiem z betonu wymaga posadowienia na zaprawie.

Stożek betonowy nie posiada zabezpieczenia przed przemieszczeniem!

Legenda:

1. wpust z betonu, forma stożkowa (11)
2. kratka 500x300mm, standardowa
3. wyrównawczy 2cm (PDRD 50.30/02 VS)
4. wyrównawczy 4cm (PDRD 50.30/04 VS)
5. wyrównawczy 6cm (PDRD 50.30/06 VS)
6. odciążający 10b (z betonu lub tworzywa: PARD 50.30/05)

KANALIZACJA

FLOWFORM



TREŚĆ KANALIZACJA

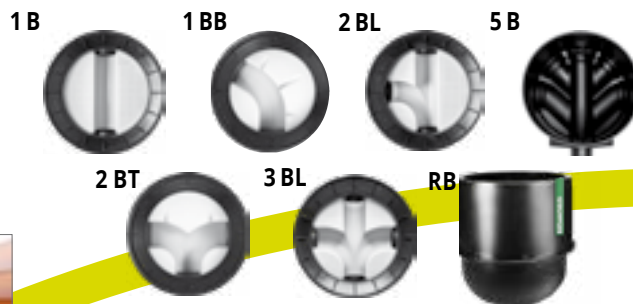
ROMOLD PRZEGLĄD TYPÓW STUDNI DN 500 - 1250	10
DETALE TWORZĄ RÓŻNICE	12
ROMOLD PRZEGLĄD TYPÓW STUDNI DN 1250 - 3600	14
ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE - WASZE POMYSŁY W AKCJI	22
TECHNIKA SPEŁANIAJĄCA WSZYSTKIE NORMY	24
WYJAŚNIENIE SYSTEMATYKI OPISÓW PRODUKTÓW	28
WŁAZY, POKRYWY I PIERŚCIEŃ DO STUDNI	30
WŁAZY DLA OTWORU WŁAZOWEGO DN 625	32
PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCE I USZCZELKI DLA OTWORÓW WŁAZOWYCH DN 625 I DN 800	33
PŁYTY POKRYWOWE DO STUDNI OD DN 800 DO DN 1250 DLA WŁAZÓW 625	34
WŁAZY DO STUDNI DN 500	35
STUDNIE	
STUDNIE DN 1250 PE DLA SYSTEMÓW RUROWYCH ŁĄCZONYCH NA USZCZELKI	36
STUDNIE DN 1000 PP DLA SYSTEMÓW RUROWYCH ŁĄCZONYCH NA USZCZELKI	38
STUDNIE DN 1000 PE DLA ZGRZEWANYCH SYSTEMÓW RUROWYCH	42
STUDNIE DN 800 PP DLA SYSTEMÓW RUROWYCH ŁĄCZONYCH NA USZCZELKI	46
STUDNIE KONTROLNE DN 800	50
STUDNIE KONTROLNE DN 625	52
STUDNIE DN 600 PP DLA SYSTEMÓW RUROWYCH ŁĄCZONYCH NA USZCZELKI	56
STUDNIE DN 500 PE DLA SYSTEMÓW ZGRZEWANYCH I ŁĄCZONYCH NA USZCZELKI	62
AKCESORIA	64
STUDNIE DO WYTRACANIA ENERGII DLA DUŻYCH SPADKÓW	66
STUDNIE SPECJALNE Z NIETYPOWYMI KINETAMI	71
INSTRUKCJE MONTAŻU I SCHEMATY ZABUDOWY	
INSTRUKCJA STUDNI ROMOLD DN 1000 Z KINETĄ PP ORAZ KINETĄ PE TYPU R PE	72
SCHEMAT STUDNI ROMOLD DN 1000 Z KINETĄ PP ORAZ KINETĄ PE TYPU R PE	76
INSTRUKCJA STUDNI ROMOLD PE OD DN 500 DO DN 1250	79
SCHEMAT STUDNI ROMOLD PE OD DN 500 DO DN 1250	81
INSTRUKCJA STUDNI ROMOLD I PP DN 600	84
SCHEMAT STUDNI ROMOLD I PP DN 600	87



ROMOLD PRZEGLĄD TYPÓW STUDNI

DOSTĘPNE ŚREDNICE 500 DO 1250

**WSZYSTKIE
STUDNIE DO
KLASY D**



różnorodne spektrum kinet,
wszystkie podstawy studni ROMOLD z kinetą
posiadają spadek



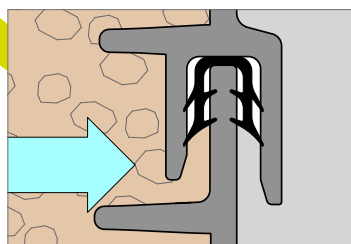
elastyczne połączenia kielichowe DN 150
do DN 400 na wylocie i wlotach do studni

**pierścienie
odciążające z betonu i tworzywa**



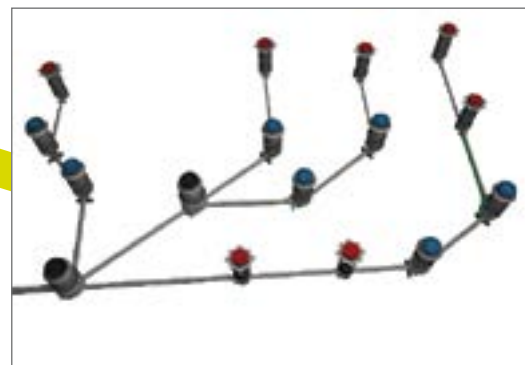
elementy składowe
systemu studni ROMOLD
zgodne z EN 13598-2 i EN 476

**NAJLEPSZE DO
ZAOFEROWANIA
KOMPATYBILNOŚĆ
Z WIĘKSZOŚCIĄ RUR !!**



3-trójstronne uszczelnienie elementów
(Triple-Safety-Seal).
Unikalne rozwiązanie uszczelniające ele-
menty studni od góry oraz wewnątrz
i na zewnątrz.

Zoptymalizowana sieć kanalizacji, taka sama funkcjonalność i
możliwości konserwacji jak w tradycyjnych systemach (betonowych)
czarne: 2 x DN 1000 (studnia wjazdowa)
niebieskie: 7 x DN 800 (studnia wjazdowa)
czerwone: 7 x DN 625 (studnia kontrolna)





ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & VII)

EN 13598-2
Zgodność gwarantowana

CZY WAM O TY WIADOMO:

od publikacji normy (EN/PN) ma ona charakter zastępujący aprobaty techniczne jako dokumenty odniesienia.



DN 1250



DN 1000



DN 800



DN 600



DN 500



niska waga pojedynczego elementu umożliwia łatwy handling



dopasowanie stożka studni co do centymetra



zgrzewanie rur PE zgodnych z EN 12666 i DIN 8074/75 za pomocą elektrozłączek



możliwość bezpośredniego połączenia rur PCW zgodnych z EN 1401 lub PP wg. EN 1852 do gniazda z uszczką



inne systemy rurowe takie jak kamionka, systemy rur korugowanych mogą być łączone przy zastosowaniu adapterów



włączenia rur przez ścianę studni za pomocą systemowych uszczelek lub systemów siodłowych nie stanowią problemu

DETALE TWORZĄ RÓŻNICĘ

TAM GDZIE JAKOŚĆ SPOTYKA DOŚWIADCZENIE



**NAJLEPSZE DO
ZAOFEROWANIA
KOMPATYBILNOŚĆ
Z WIĘKSZOŚCIĄ RUR !!**

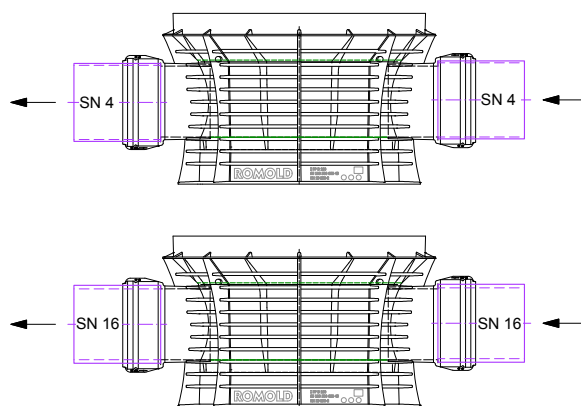


RURY KIELICHOWE SN4 - SN16

Jako producent wyłącznie studni, gwarantujemy kompatybilność studni z wszystkimi popularnymi systemami rurowymi.

Różne grubości ścianek rur są kompensowane dzięki unikalnemu i innowacyjnemu "obrotowemu" systemowi kielichów. W ten sposób nie powstaje uskok ani na dolicie jak i na odpływie.

ROMOLD jako jedyny producent studni z tworzyw sztucznych, oferuje rozwiązanie gwarantujące dla połączeń systemów rur SN 4 do SN 16 brak możliwości powstawania uskoku.

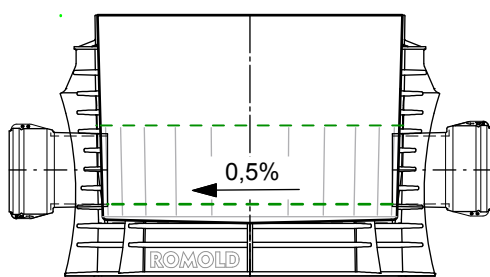


RURY SPAWANE

Jako producent wyłącznie studni, gwarantujemy możliwość wykonania zgrzewanych połączeń z rurami PP oraz PE.

Wybierz odpowiednią rurę zgodnie z Twoimi wymaganiami.

Ze studnią ROMOLD będzie na pewno kompatybilna.



KINETA Z TYPOWYM SPADKIEM

We wszystkich studzienkach ROMOLD DN 500, DN 625, DN 800, DN 1000 oraz konstrukcjach specjalnych z wyprofilowaną kinetą ROMOLD oferuje standardowo spadek od 0,5 %.



OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

Studnie kaskadowe były kiedyś - studnie do wytracania energii są dzisiaj. W przypadku pokonywania znacznych różnic w spadkach terenu dla kanalizacji grawitacyjnej rozwiązania studni do wytracania energii ROMOLD redukują znacznie czas budowy oraz koszty.

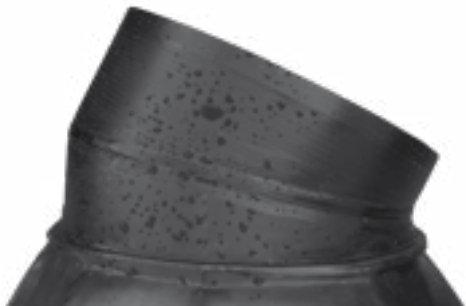
szczegóły na stronach od 66



ROZWIĄZANIA SPECJALNE DLA TYPOWYCH PROBLEMÓW

Czasami musi to być właśnie tworzywo sztuczne, aby wdrożyć zaplanowane rozwiązania w sposób fachowy.

szczegóły na stronach od 66



DOPASOWANIE STOŻKA

Niezależnie od tego, czy jest wyższy, niższy, prosty czy skośny – stożek firmy ROMOLD spełni wszystkie wymagania projektowe.



PIERŚCIENIE RÓŻNE RODZAJE

Od pokoleń denerwują się użytkownicy, urzędy a przede wszystkim kierownicy, gdy mają do czynienia z zapadającymi się włazami i kratkami odpływowymi.

Nowe pierścienie odciążające i wyrównawcze mogą położyć temu kres.

DLACZEGO?

Mogą one być montowane bez zaprawy. Z tego powodu tam, gdzie jej nie ma, nic nie może ulec erozji a w konsekwencji zapadaniu.

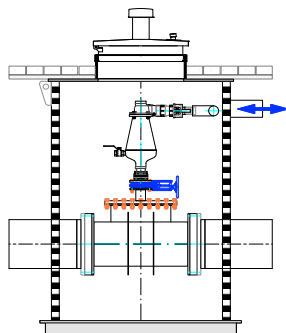
Tworzywowe pierścienie wyrównawcze ROMOLD są lekkie, elastyczne, odporne na przemieszczenia i pęknięcia, tzn. rozciągnięcia i uderzenia nie mogą zaszkodzić pierścieniom wyrównawczym.

Dodatkową zaletą jest to, że pierścienie wyrównawcze ROMOLD są odporne na mróz, korozję i sól drogową.

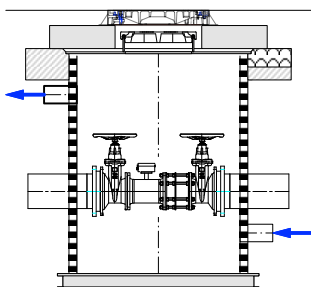
Pierścieni w formie klinowej doskonale uzupełnia program dostaw.

PRZEGLĄD SYSTEMÓW STUDNI

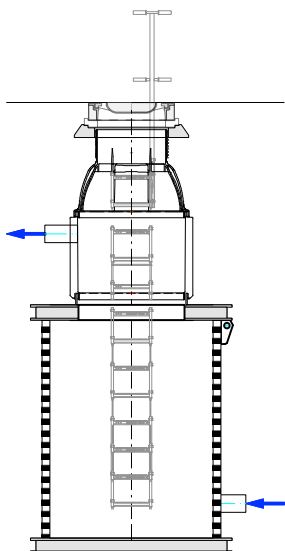
STUDNIE Z PE DUŻYCH GABARYTÓW OD DN 1250 DO 3600



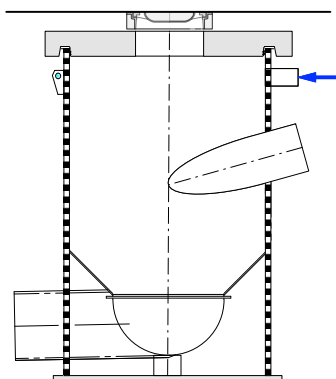
studnia
napowietrzająco –
odpowietrzająco z
otworem włączowym
DN 800



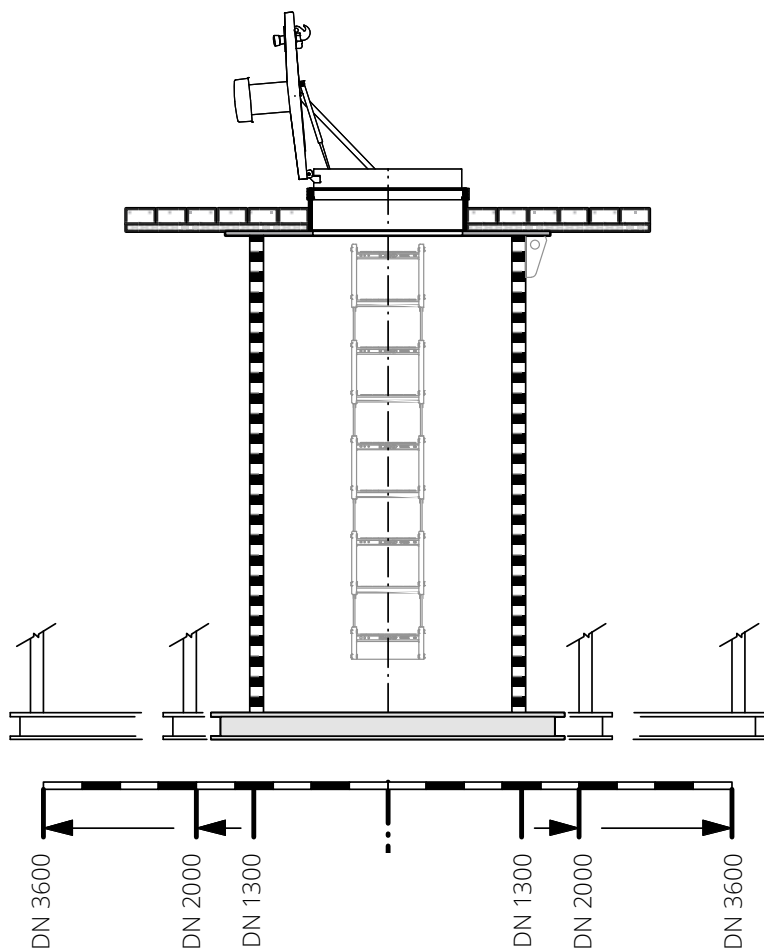
studnia do montażu
armatury DN 1500 z
podwójnym włączem
– otwór włączowy
DN800/DN625

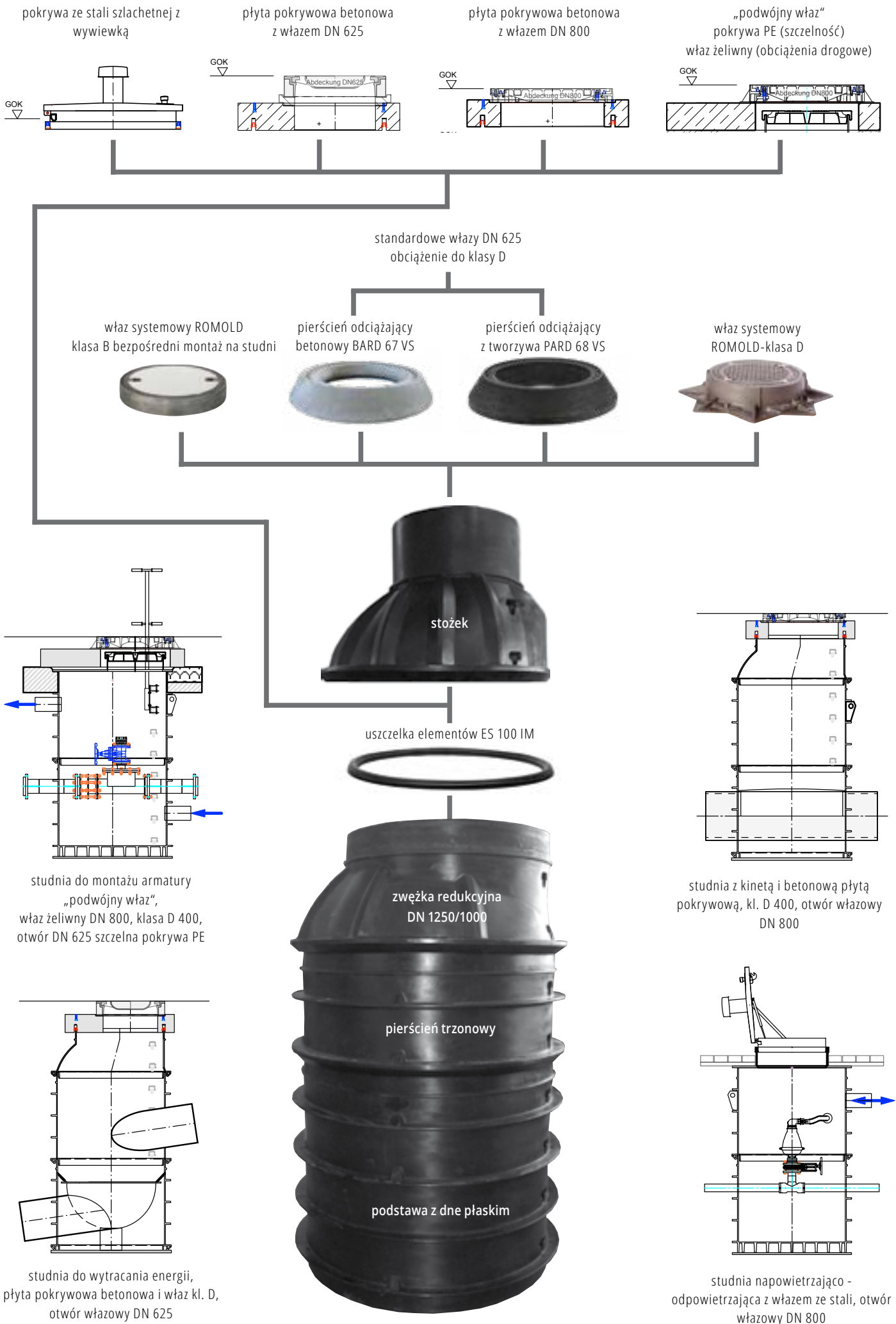


studnia DN 1500 z
redukcją PP DN 1000
oraz pierścieniem,
otwór włączowy DN 625



studnia do wytraca-
nia energii z płytą
pokrywową,
otwór włączowy DN
625





PRZEGLĄD SYSTEMU STUDNI ROMOLD

DN 1000

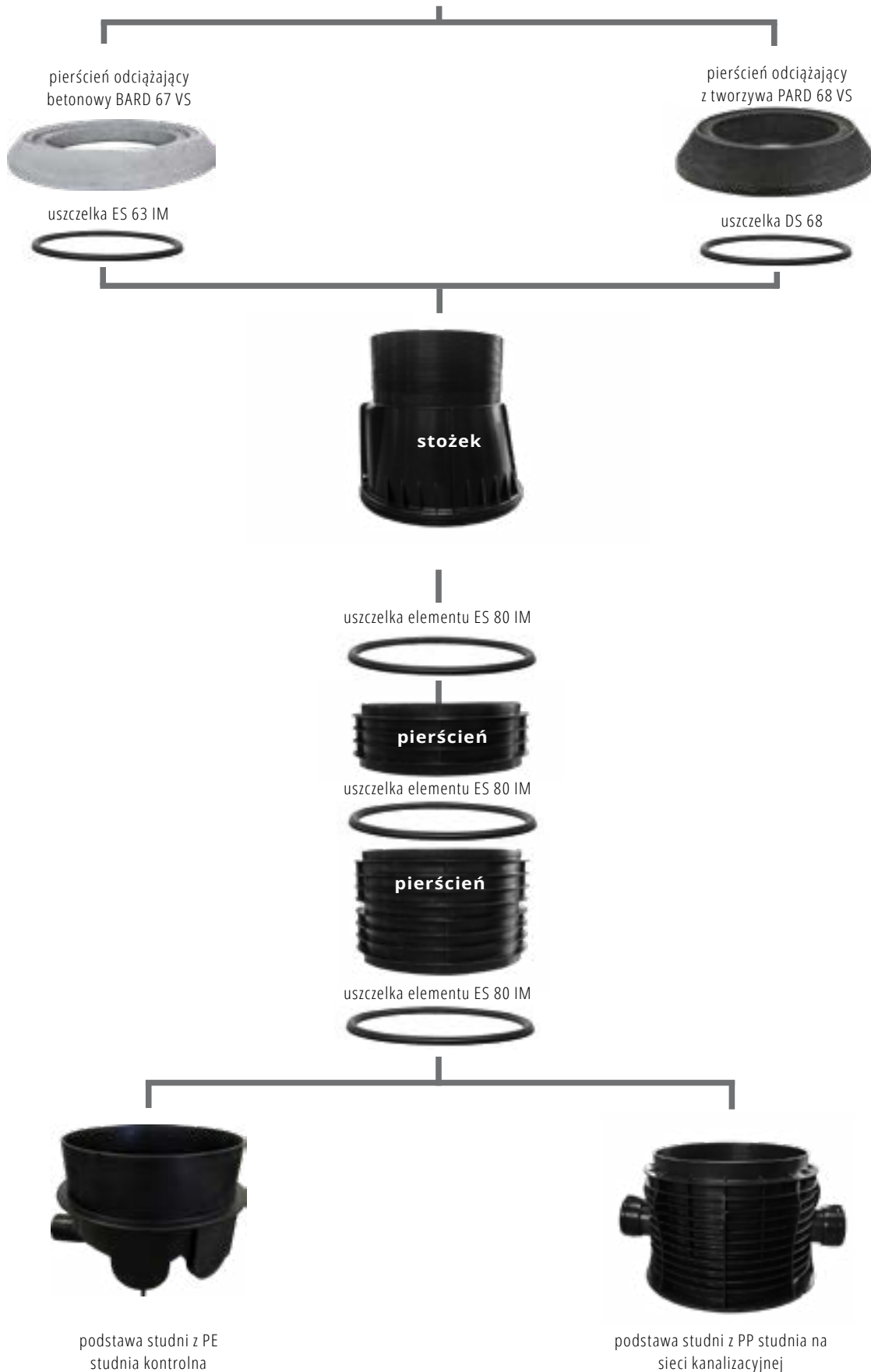




PRZEGLĄD SYSTEMU STUDNI ROMOLD

DN 800

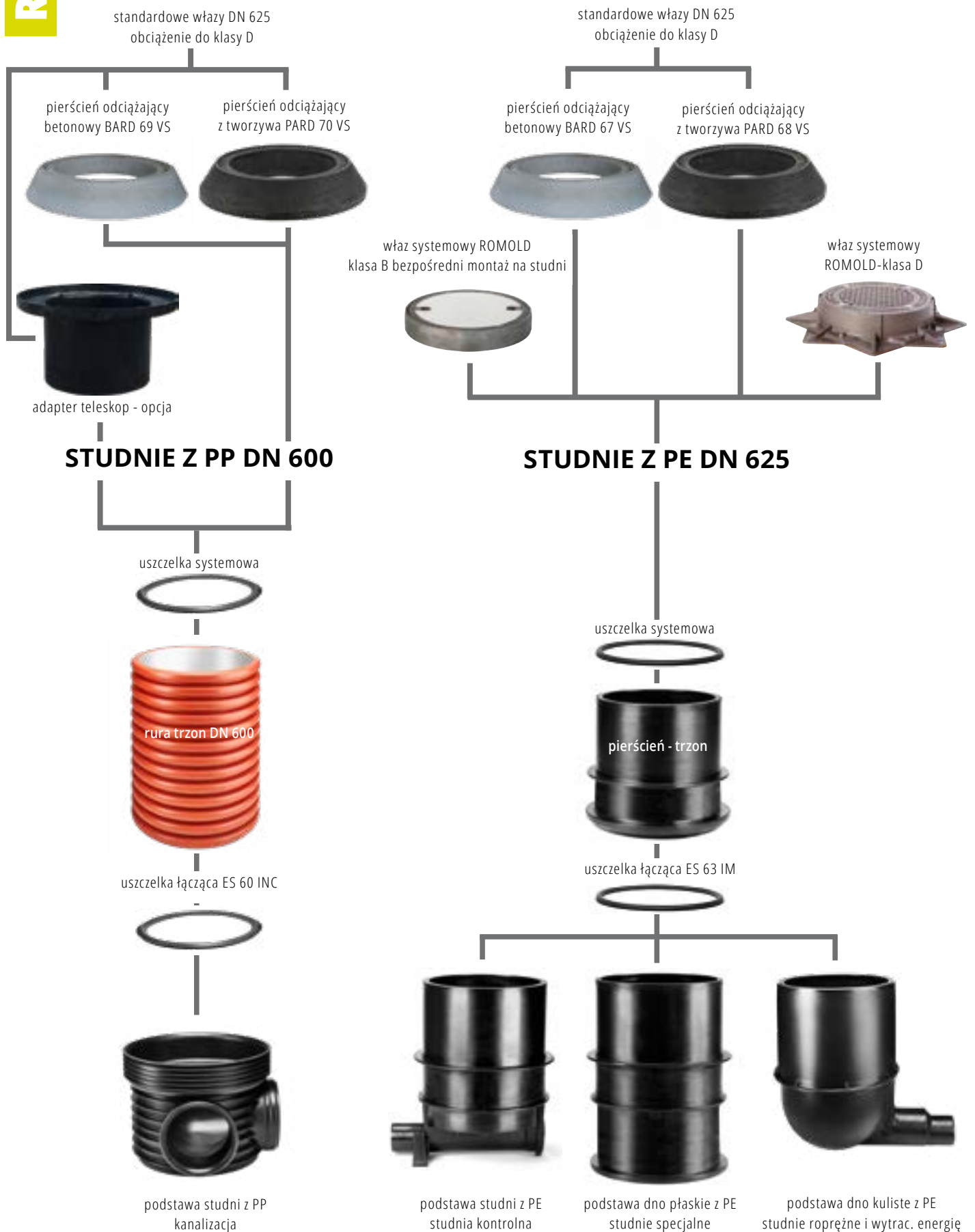
standardowe włazy DN 625
obciążenie do klasy D





PRZEGLĄD SYSTEMÓW STUDNI ROMOLD

DN 600 ORAZ DN 625



PRZEGLĄD SYSTEMU STUDNI ROMOLD

DN 500

pokrywa z PE - ruch pieszy,
szczelna na wodę i nieprzyjemne
zapachy



właz systemowy klasa B 125,
bez lub z wentylacją



właz systemowy klasa D 400,
szczelny na wody opadowe



STUDNIE Z PE DN 500

uszczelka systemowa



pierścień



uszczelka łącząca ES 50-2



podstawa z PE
studzienka kontrolna

ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE

WASZE POMYSŁY W AKCJI





TECHNIKA SPEŁNIAJĄCA NORMY

JAKOŚĆ ROMOLD DOPROWADZONA DO PERFEKCJI

100 % NOWY MATERIAŁ

Tylko nowy materiał zapewnia niezmienną jakość, pełną zgrzewalność, a tym samym absolutną szczelność. Tylko pełna wiedza o materiale pozwala na określenie trwałości produktów gotowych i połączeń spawanych.

RÓŻNORODNOŚĆ ROZWIĄZAŃ

ROMOLD przygotował ponad 160 typów maszynowo wykonanych podstaw studni z kinetami dla kanałów w średnicach od DN 160 do DN 630, aby były dostępne dla klientów w możliwie krótkim czasie.

System daje możliwości podłączenia większości dostępnych na rynku systemów rurowych w zakresie różnych kątów od 90 do 270 stopni, jak również wykonania dodatkowych kanałów wlotowych.

ZABEZPIECZENIE PRZED WYPOREM

Studzienki ROMOLD wyposażone są w standardowe zabezpieczenie wyporu dzięki zewnętrznym żebrom.

Żebra te zazębiają się doskonale z materiałem wypełniającym. Nie są wymagane żadne dodatkowe czynności instalacyjne.

Podstawa studni jest oporna na odkształcenia i dlatego nie wymaga dodatkowego obetonowania.

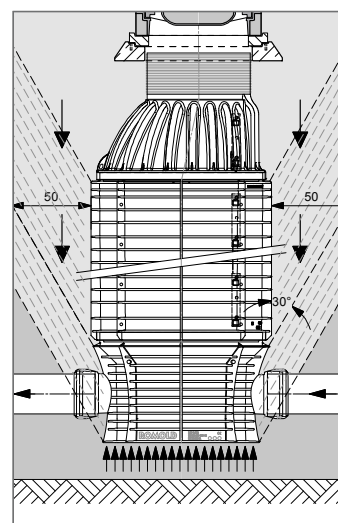
Należy przestrzegać instrukcji montażu.

Do wypełnienia wykopu i późniejszego zagęszczenia

należy użyć materiału z wytycznymi **ATV-DVWK-A 127** (grupa 1 i grupa 2 według tabeli nr 1) lub zgodnych z **DIN 1055** część 2 (grunty niespoiste według tabeli nr 1).

Wypełnienie i zagęszczenie gruntu wokół studni należy wykonać wg. **PN-EN 1610** oraz **DWA-A 139**.

Obliczenia statyczne dla studni ROMOLD DN 1000 (wysokość 5,0 m, woda gruntowa od dna studni do poziomu terenu) wykazują współczynnik bezpieczeństwa - zabezpieczenia przed wypłynięciem o wartości 2,3.



elastyczny kielich 3,75° w każdym kierunku



hydraulicznie zoptymalizowane kinety



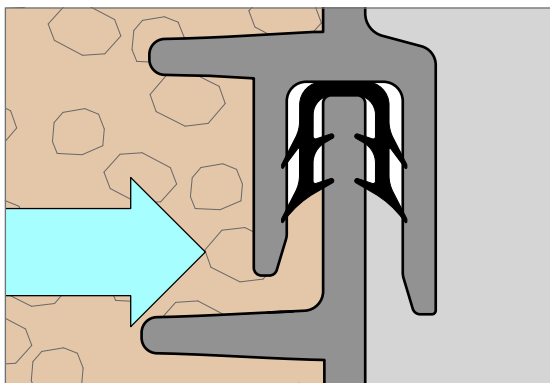
jasna powierzchnia kinety



połączenia bez uskoków



wyraźne żebra zewnętrzne do zazębiania z materiałem wypełniającym (zabezpieczenie przed wyporem)



3-stronne uszczelnienie elementu (Triple-Safety-Seal). System jest unikatowym rozwiązaniem stosowanym przez ROMOLD od początku wprowadzenia systemu studni. Zapewnia niebywale wysokie parametry szczelności.

MIEJSCA INSTALACJI

Studzienki ROMOLD mogą być stosowane od klasy obciążenia A15 lub grupy 1, do klasy E 600 lub grupy 5, zgodnie z normą EN 124. System przetestowany zgodnie z normą EN 14802 i używany na drogach Europy od ponad 20 lat.

USZCZELKI ŁĄCZĄCE ELEMENTY

EN 681-1 i EN ISO 13259: Wodoszczelność 0,5 bara (uszczelki elementów są badane pod kątem szczelności 0,8 bara). Uszczelnienia elementów ROMOLD (Triple-Safety-Seal) spełniają wymagania normy EN 681-1 (materiał EPDM) i są dostępne dla wszystkich średnic oferowanych studni.

Uszczelki elementowe ROMOLD to 3-stronne uszczelki wargowe, które można łatwo zamontować (ręcznie, bez użycia siły). Wzrost ciśnienia wewnętrznego lub zewnętrznego zwiększa skuteczność uszczelnienia. Bezpieczeństwo jest ponad dwukrotnie większe dzięki 3-stronnemu uszczelnieniu elementu w porównaniu z jednostronnymi systemami uszczelnienia.

STOŻKI REDUKCYJNE

EN 476: Minimalna średnica otworu włączowego DN 600 - to wymaganie dla systemów studni włączowych. Elementy ROMOLD mają powiększony otwór włączowy do średnicy DN 625.

REGULACJA WYSOKOŚCI

W przeciwieństwie do tradycyjnej konstrukcji, w



przypadku studni z tworzywa sztucznego ROMOLD regulacja wysokości odbywa się poprzez skrócenie górnego elementu konstrukcyjnego.

Po zewnętrznej stronie, w odległości 1 cm, umieszczone są pierścienie lub małe żebra, które umożliwiają dokładne cięcie poziome. Skracanie trzonu lub stożka odbywa się za pomocą piły przystosowanej do obróbki drewna, np.: piły ręcznej lub wyrzynarki. Studzienki DN 1000 i DN 800 mogą być skracane do 250 mm, a studzienki DN 625 i DN 500 do 300 mm. Wszystkie elementy górne dostępne są w wersjach o wysokości zgodnej z wymiarem skracania. Dzięki temu wszystkie wysokości konstrukcyjne mogą być wykonywane bezstopniowo z dokładnością do centymetra.



STOPNIE ZŁAZOWE

EN 13598-2 lub EN 14396:

Odporne na korozję stopnie złazowe dla studzienek DN 800 i DN 1000 są montowane fabrycznie. Wytrzymałość stopni odpowiada wymaganiom norm. Odstęp między stopniami jest równy i wynosi zawsze 25 cm.

DODATKOWE WTYCZNE ATV-DVWK-A 157:

Najniższy stopień złazowy znajduje się na poziomie od spocznika kinety ≥ 250 mm i ≤ 500 mm.

Antypoślizgowa powierzchnia spocznika zwiększa poziom bezpieczeństwa przy wejściu.

Stopnie w przypadku konieczności można zdemontować.



PORĘCZE UŁATWIAJĄCE DOSTĘP

Studzienki ROMOLD mogą zostać wyposażone w urządzenie pomagające w wejściu. Jest to również możliwe później dla studni już zamontowanych.

PIERŚCIENIE - TRZONY STUDNI

Wysokości elementów zależą od średnicy studni dla DN 1000 wynoszą 25, 50, 75 i 100 cm, dla DN 800 wynoszą odpowiednio 25 i 50 cm, lub 50 i 100 cm, a dla DN 625 i DN 500 10-40 cm, 30-60 cm, 60-90 cm.

SPOCZNIK

DIN 4034-1 lub ATV-DVWK-A 157:

Nachylenie powierzchni $\leq 1:20$.

Wykonanie powierzchni trwałe - antypoślizgowe.

KINETA

DIN 4034-1 lub ATV-DVWK-A 157:

Wysokość 1/1 D (dla podstaw z kanałem do DN 400).

SPADEK W KINECIE

Standardowy spadek wynosi minimum 0,5%.

POŁĄCZENIA DOPŁYWÓW

Studnie DN 800 / 1000 dla systemów wciskowych: standard jako króciec kielichowy z możliwością regulacji kąta wejścia - podłączenie rur PCW wg. EN 1401 i rur PP wg. EN 1852 oraz EN 14758, możliwość re-

gulacji kąta w pionie i poziomie +/- 3,75°.

Studnie DN 800 / 1000 dla systemów zgrzewanych: wykonane standardowo z końcem bosym do nałożenia złączki elektrooporowej i połączenia rur PE wg. EN 12666 lub DIN 8074/75.

Studnie DN 500 / 625: standardowo wykonane jako wejście mufowe z możliwością regulacji kąta dla rur z PCW wg. EN 1401 oraz rur PP wg. EN 1852 i EN 14758 zaopatrzone w systemową uszczelkę ROMOLD typu IS zgodną z DIN 4060 i EN 681-1, możliwa regulacja w pionie i poziomie.

Łączenie innych typów materiałów jest możliwe za pomocą dostępnych w handlu adapterów.

POŁĄCZENIA ODPLYWÓW

Studnie DN 800 / 1000 dla systemów wciskowych: standard jako króciec kielichowy z możliwością regulacji kąta wejścia - podłączenie rur PCW wg. EN 1401 i rur PP wg. EN 1852 oraz EN 14758, możliwość regulacji kąta w pionie i poziomie +/- 3,75°.

Studnie DN 800 / 1000 dla systemów zgrzewanych: wykonane standardowo z końcem bosym do nałożenia złączki elektrooporowej i połączenia rur PE wg. EN 12666 lub DIN 8074/75.

Studnie DN 500 / 625: zaopatrzone standardowo w koniec bosi połączeń można dokonać dla rur PE wg. EN 12666 lub DIN 8074/75 za pomocą zgrzewania (elektrozłączka), lub alternatywnie dla systemów z rur z PCW wg. EN 1401 i rur PP wg. EN 1852 oraz EN 14758 za pomocą nasuwki lub złączki dwukielichowej.



Połączenia rur zgrzewanych PE zgodnych z EN 12666 i DIN 8074/75 za pomocą złączki elektrooporowej.



Rury PCW zgodne z EN 1401 oraz rury PP zgodne z EN 1852 i EN 14758 mogą być włączane bezpośrednio do studni końcem bosym.



Rury z innych materiałów jak np.: rury kamionkowe lub rury strukturalne mogą być podłączane do studni za pomocą typowych adapterów.



Połączenia przez ścianę studni mogą być wykonywane za pomocą uszczelek systemowych ISBR lub IS, ale także za pomocą różnego typu odejść siodłowych.



betonowy lub tworzywowy pierścień odcciążający dla typowych włączów kanalizacyjnych:
do klasy obciążenia D 400 wg EN 124



stożek redukcyjny:
częściowo mimośrodowy z otworem DN 625 stopnie zgodne z EN 13101 lub EN 14396



uszczelka elementu:
Triple-Safety-Seal - potrójne uszczelnienie EN 681-1, EN ISO 13259, EN 1610



pierścień - trzon studni:
w różnych wariantach wysokości stopnie zgodne z EN 13598-2 lub EN 14396



uszczelka elementu:
Triple-Safety-Seal - potrójne uszczelnienie EN 681-1, EN ISO 13259, EN 1610



Podstawowa zasada systemu studni ROMOLD zgodność z EN 13598-2 i EN 476

podstawa studni:
przemysłowo wykonana podstawa w różnych konfiguracjach kinet zgodna z EN 13598-2 oraz EN 476

uszczelki włączy:
EN 681-1, EN ISO 13259, EN 1610

OPISY PRODUKTÓW - WYJAŚNIENIE CO OZNACZAJĄ UŻYWANE SKRÓTY

1 B


kineta przelot na wprost

1 BB


kineta kierunkowa z łukiem

2 BL


kineta z włączeniami 90° i 180° lub 180° i 270°

2 BT


kineta z 2 bocznymi włączeniami 90° i 270°

METODA PRODUKCJI/MATERIAŁ

I
PE/PP

wtrysk

materiał

STOŻEK

U
E
100
63
/75
S

stożek

mimośrodowe wejście do studni

średnica elementu w cm

średnica otworu włączowego

wysokość montażowa elementu cm

wyposażenie w stopnie

PIERŚCIEŃ

E
100
/50
S

pierścień - trzon studni

średnica elementu w cm

wysokość montażowa elementu cm

wyposażenie w stopnie

PODSTAWA

2B
100
25
20
/50

rodzaj kinety dopływy (L) dopływy ten sam poziom

średnica elementu w cm

średnica kanału - przewodu w kinecie w cm

opcjonalna redukcja średnicy (odpływ)

wysokość montażowa elementu cm

DWIE ALTERNATYWY DLA KANALIZACJI

STUDNIE Z PP DLA SYSTEMÓW RUR ŁĄCZONYCH NA WCISK STUDNIE Z PE DLA SYSTEMÓW RUR SPAWANYCH

3 BL



kineta przelot na wprost oraz 2 dodatkowe dopływy 90° i 270°

5 B



kineta przelot na wprost i 4 dodatkowe dopływy 90°, 135°, 225° i 270°

F

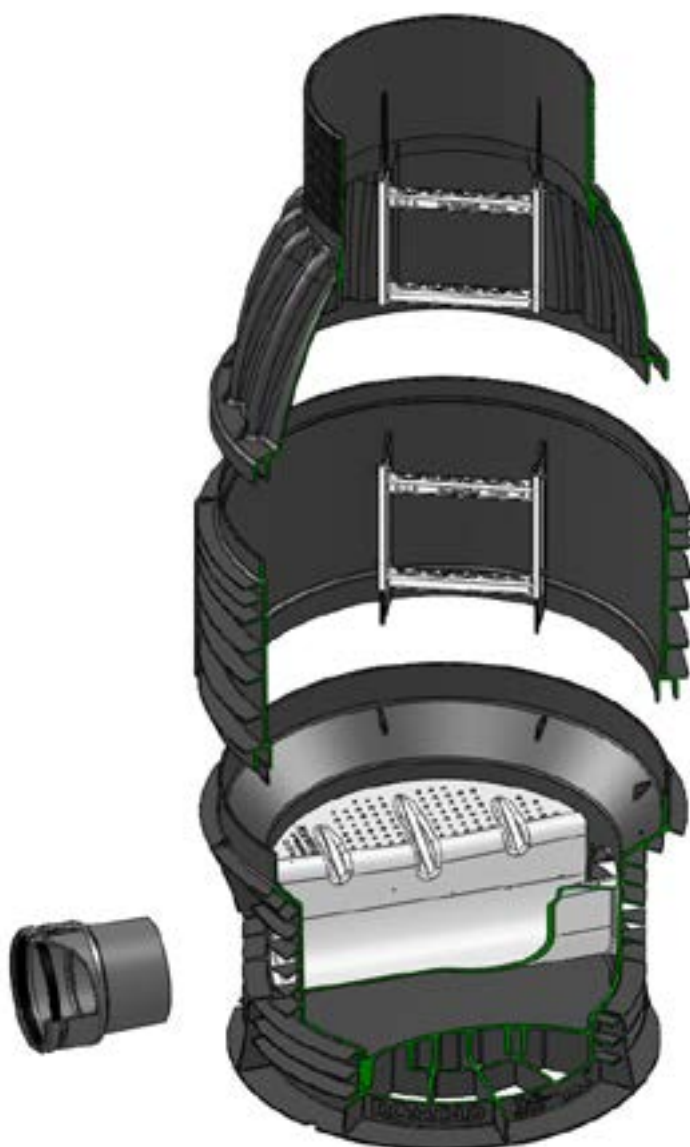


podstawa z dnem płaskim bez kinety dla studni specjalnych

RB



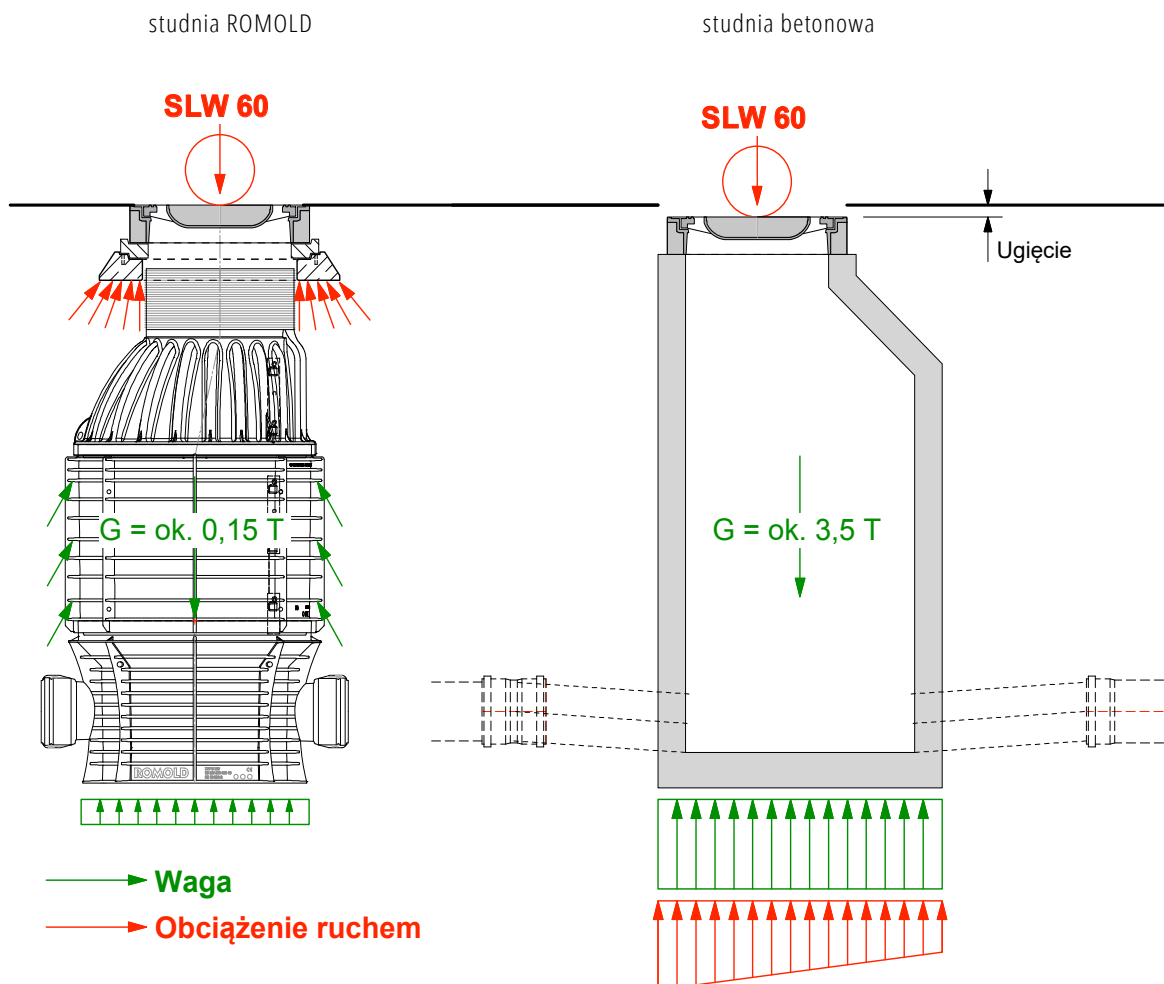
podstawa z dnem kulistym



- zoptymalizowana trwałość
- wysoka dokładność w dopasowaniu
- wtrysk wysokociśnieniowy: pełne ścianki, 100 % nowy materiał, bez środków spieniających
- nowy system stopni, antypoślizgowych, wytrzymałych, jasnych i antykorozyjnych
- optymalizacja rozmieszczenia żeber celem stabilizacji konstrukcji oraz zazębienia z gruntem
- unikatowe połączenie elementów: Triple-Safety-Seal - potrójne uszczelnienie
- jasny - antypoślizgowy spocznik
- IPP: system króćców z regulacją +/- 7,5°
RPE: możliwe króćce do spawania rur PE
- kinety zoptymalizowane hydraulicznie: świetne właściwości przepływu
- jasna kineta - ułatwia inspekcję
- płaskie żebrowane dno - ułatwia montaż

PRZYKRYCIA STUDNI

PRZYJAZNE W MONTAŻU I ODPORNE NA OSIADANIE

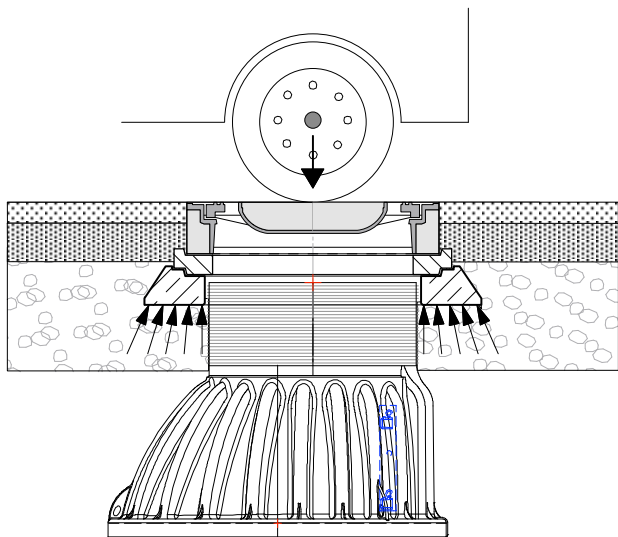


WARTO WIEDZIEĆ

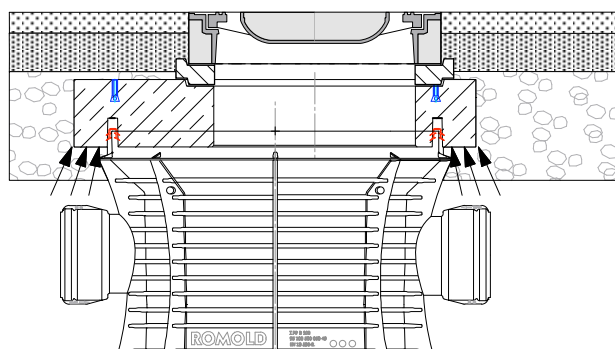
Pokrywy włączów ROMOLD są specjalnie zaprojektowane do stosowania z tworzywowymi studniami ROMOLD i zapewniają najszybszy możliwy montaż, a także bezpieczne dopasowanie pokrywy do poziomu terenu - klasa A 15 i B 125: montaż odbywa się bezpośrednio na górnym elemencie studni z tworzywa (systemy studni DN 500, DN 625 i DN 800).

Klasa D: montaż dla systemów DN 500, DN 625 oraz DN 800 odbywa się za pomocą użycia włączu ze specjalnym kołnierzem ROMOLD lub też z zastosowaniem systemowych pierścieni odciążających BARD lub PARD układanych na podbudowę drogi. Większość klasycznych włączów jest kompatybilna z pierścieniami ROMOLD i mogą być z powodzeniem stosowane wykluczając uszkodzenia. Możliwe jest także stosowanie włączów o konstrukcji pływającej.

typowy właz kanalizacyjny z pierścieniem BARD-klasa D



płyta pokrywowa betonowa DN 800/DN 1000 dla typowych włazów stosowana do studni o płytce zabudowie DN 800/DN 1000



bliższe informacje o pierścieniach wyrównawczych ROMOLD z tworzywa znajdziecie na stronie 1 ff



bliższe informacje dotyczące pierścieni odciążających ROMOLD z betonu i tworzywa znajdziecie na stronie 33

POKRYWY I WŁĄZY KANALIZACYJNE DLA OTWORU WŁĄZOWEGO DN 625

LGH 63 D


PE ruch pieszego, przeciw odorom, szczelna na wodę opadową

LGH 63 DD


PE ruch pieszego, przeciw odorom, szczelna na wodę - z uszczelką

LEA 63 G


klasa A 15, bez wentylacji do bezpośredniego montażu na rancie studni

LDB 63 B


klasa B 125, bez wentylacji do bezpośredniego montażu na rancie studni

LDB 63 BV


klasa B 125, z wentylacją do bezpośredniego montażu na rancie studni

LDB 63 BDR


klasa B 125, bez wentylacji szczelna na wodę do bezpośredniego montażu na rancie studni

LDD 63 GDR


klasa D 400, ryglowana, szczelna na wody opadowe

POKRYWY I WŁĄZY DLA STUDNI PE DN 625, DN 800 I DN 1000

klasa	wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
ruch pieszego	3	PE, pokrywa montażowa z tworzywa na czas wykonywania prac budowlanych, kolor żółty	LGH 63 RAL1033	na zapytanie
ruch pieszego	3	PE, pokrywa z tworzywa z dwoma uchwytnymi, celem ochrony dostępu przed osobami niepowołanymi (dzieci) możliwe wypełnienie betonem (na budowie)	LGH 63 D	na zapytanie
ruch pieszego	3	PE, pokrywa z tworzywa szczelna z dwoma uchwytnymi, celem ochrony dostępu przed osobami niepowołanymi (dzieci) możliwe wypełnienie betonem (na budowie)	LGH 63 DD	na zapytanie
A	4	żeliwna, bez wentylacji, rama ROMOLD, zgodna z EN 124, do bezpośredniego montażu na rancie studni (elemencie)	LEA 63 G	na zapytanie
B	4	żeliwo - beton, bez wentylacji, rama ROMOLD, wg EN 124, do bezpośredniego montażu na rancie studni (elemencie)	LDB 63 B	na zapytanie
B	4	żeliwo - beton, z wentylacją, rama ROMOLD, wg EN 124, do bezpośredniego montażu na rancie studni (elemencie)	LDB 63 BV	na zapytanie
B	4	żeliwo - beton, szczelna na wodę, rama ROMOLD, wg EN 124 - DIN1229, do bezpośredniego montażu na rancie studni (elemencie)	LDB 63 BDR	na zapytanie
D	13	żeliwna, szczelna na wodę, 4 rygle, rama ROMOLD, z kołnierzem, zg. z EN 124 - DIN 1229 montaż w podbudowie	LDD 63 GDR	na zapytanie

wszystkie wysokości należy rozumieć jako wysokość zabudowy

PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE I POKRYWY DLA OTWORU WŁAZOWEGO DN 625 I DN 800

BARB 66 VS



pierścień betonowy dla typowych włączów kanalizacyjnych klasa B

**BARD 66 VS
BARD 67 VS**



pierścień odciążający kl. D z zabezpieczeniem przed przesunięciem dla typowych włączów kanalizacyjnych

BARD 66 VSD



pierścień odciążający kl. D z zabezpieczeniem przed przesunięciem i zintegrowaną uszczelką

PARD 68/21 VS



pierścień odciążający z tworzywa kl. D z zabezpieczeniem przed przesunięciem dla typowych włączów

BARD 84



pierścień odciążający kl D dla otworu włączowego DN 800

BARD 84 VSD



pierścień odciążający kl D dla otworu włączowego DN 800 z zabezpieczeniem przed przesunięciem oraz uszczelką

PIERŚCIENIE I INNE AKCESORIA DLA STUDNI PE DN 625, DN 800 ORAZ DN 1000

klasa	wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
ruch pieszy	3	PE, pokrywa montażowa z tworzywa na czas wykonywania prac budowlanych, kolor żółty	LGH 63 RAL1033	na zapytanie
D	7	pierścień odciążający betonowy dla typowych włączów	BARD 66 VS	na zapytanie
		pierścień odciążający betonowy dla typowych włączów z zamontowaną wewnątrz uszczelką	BARD 66 VSD	
		pierścień odciążający betonowy dla typowych włączów	BARD 84	
		pierścień odciążający betonowy dla typowych włączów z zamontowaną wewnątrz uszczelką	BARD 84 VSD	
		uszczelka (Ø 30 mm) pomiędzy UE 100.63/UE 80.63/E 63 a pierścieniem PARD 68/21 VS	DS 67	na zapytanie
A–D	15	pierścień odciążający z tworzywa dla typowych włączów	PARD 68/21 VS	na zapytanie

PIERŚCIENIE ODCIĄŻAJĄCE I USZCZELKI DLA SYSTEMU PP DN800/1000 I RPE DN 1000

klasa	wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
A–D	5	pierścień odciążający betonowy dla typowych włączów	BARD 67 VS	na zapytanie
A–D	15	pierścień odciążający z tworzywa dla typowych włączów	PARD 68/21 VS	na zapytanie
		uszczelka między stożkiem a pierścieniem (opcja)	ES 63 IM	na zapytanie
		uszczelka (Ø 20 mm) pomiędzy stożkiem z PP i pierścieniem z tworzywa PARD 68/21 VS	DS 68	na zapytanie

wszystkie wysokości należy rozumieć jako wysokość zabudowy

PŁYTY POKRYWOWE (REDUKCYJNE) DO STUDNI ROMOLD DN 800 DN 1000 DN 1250

BAPD 80/63 VS


betonowa płyta pokrywowa DN 800
klasa D, otwór włączowy DN 625

**BAPD 100/63 VS
BAPD 100/80 VS**


betonowa płyta pokrywowa DN 1000
klasa D, otwór włączowy DN 625 oraz DN 800

**BAPD 125/63 VS
BAPD 125/80 VS**


betonowa płyta pokrywowa DN 1250
klasa D, otwór włączowy DN 625 oraz DN
800

SYSTEMOWE PŁYTY POKRYWOWE Z OTWOREM WŁĄZOWYM DN 625/DN 800

klasa	wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
D	15	płyta pokrywowa do studni ROMOLD DN 800 z otworem DN 625, oraz uszczelką systemową	BAPD 80/63 VS	na zapytanie
		płyty pokrywowe do studni ROMOLD DN 1000 z otworami DN 625 lub DN 800, oraz uszczelką systemową	BAPD 100/63 VS BAPD 100/80 VS	
		płyty pokrywowe do studni ROMOLD DN 1250 z otworami DN 625 lub DN 800, oraz uszczelką systemową	BAPD 125/63 VS BAPD 125/80 VS	

wszystkie wysokości należy rozumieć jako wysokość zabudowy

WŁAZY I POKRYWY DO STUDNI

ROMOLD DN 500

LG 50 DD



PE ruch pieszy, przeciw odorom

LEB 50 GL



klasa B 125, bez wentylacji

LEB 50 GVLS



klasa B 125, z wentylacją

LED 50 GD



klasa D 400, bez wentylacji,
szczelna na wodę

WŁAZY I POKRYWY DN 500

klasa	wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
ruch pieszy	2	pokrywa z PE do bezpośredniego montażu na studni, możliwe zwiększenie ciężaru poprzez wypełnienie betonem, bez wentylacji, szczelność na wodę oraz zapachy zaopatrzona w uszczelkę z EPDM	LG 50 DD	na zapytanie
B	2	żeliwna, bez wentylacji, rama ROMOLD, zgodna z EN 124, do bezpośredniego montażu, ryglowana	LEB 50 GL	na zapytanie
B	2	żeliwna, z wentylacją, rama ROMOLD, zgodna z EN 124, do bezpośredniego montażu, ryglowana	LEB 50 GVLS	na zapytanie
D	11	żeliwna, bez wentylacji, rama ROMOLD specjalna do montażu w podbudowie drogi, zg. z EN 124, ryglowana	LED 50 GD	na zapytanie

wszystkie wysokości należy rozumieć jako wysokość zabudowy

AKCESORIA DLA POKRYW

opis produktu	symbol artykułu	cena PLN
pierścień z PE DN 625 (informacja o uszczelkach ES 63, na stronie 54) wysokość montażowa 10–40 cm	E 63/40.8	na zapytanie
łapacz zanieczyszczeń z PE dla włączów DN 500 z wentylacją	SE 50 PE-B1	na zapytanie
łapacz zanieczyszczeń dla włączów LDB 63 BV	SE 63 ST LDB	na zapytanie
oczko do podnoszenia elementów BARD ze śrubunkiem M12	HS M12	na zapytanie
oczko do podnoszenia elementów BARD ze śrubunkiem M16	HS M16	na zapytanie

STUDNIE DN 1250

DLA SYSTEMÓW RUROWYCH WCISKOWYCH



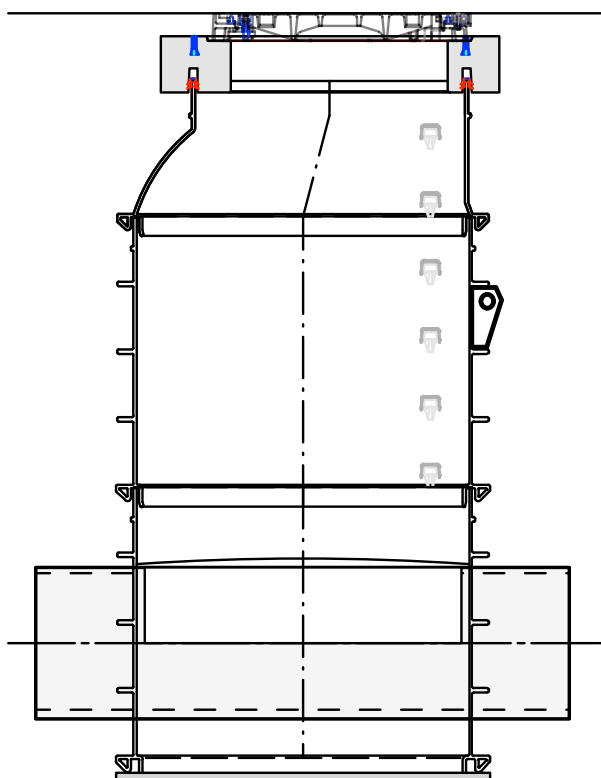
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA PRZYKŁAD

**Studnia z PE DN 1250,
studnia przepływowa:**

Studnia z PE DN 1250 z uformowaną kinetą z 100% materiału pierwotnego, bez regranulatów oraz dodatków środków spieniających. Wykonanie zabezpieczone przed wypłynięciem, pełnościennie z zewnętrznymi żebrami jako studnia monolityczna. Podstawa studni, pierścienie i mimośrodowa redukcja DN 1250/1000 zaopatrzone w zintegrowane stopnie odporne na korozję w jasnym kolorze, równy odstęp między stopniami 25 cm odpowiadającymi krajowym przepisom bezpieczeństwa, wzmocniona podstawa z wyprofilowaną kinetą.

Podłączenia rur:

przelot prosty z dodatkowym kątem na przepływie
dospawane końce bosc rur PE do montażu rur gładkich z PCW lub PP za pomocą złączy lub rur PE za pomocą złączy elektrooporowych, wysokość spoczniaka 1/2 D lub 1/1 D, powierzchnia spoczniaka strukturalna (antypoślizgowa), jasna.



Przykrycia studni:

betonowa systemowa płyta nakrywowa BAPD 100/80 VS (otwór włazowy DN 800) lub BAPD 100/63 VS (otwór włazowy DN 625), obciążenie drogowe SLW 60 oraz klasa D 400

głębokość studni dno studni - poziom terenu m

możliwe dopływy rur do DN 700

dopływ: materiał DN/OD

odpływ: materiał DN/OD

System ROMOLD lub równoważny

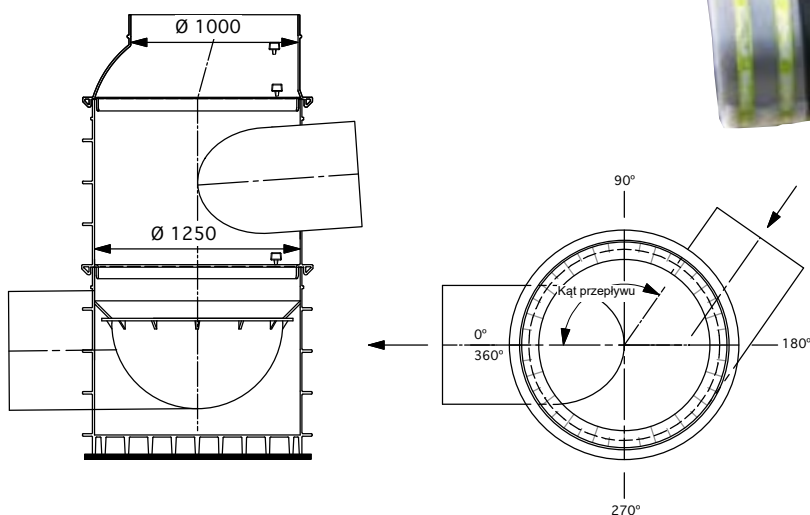
Instalacja studni zgodnie z dokumentacją projektową.



stożek: wysokość 75 cm
możliwość skrócenia o 25 cm



uszczelka elastomerowa
potrójne uszczelnienie do 0,5 bar



ELEMENTY MONTAŻOWE SYSTEMU DN 1250

wysokość cm	opis produktu	symbol artykułu	cena w PLN
100	podstawa PE bez kinety dno płaskie (bez dospawanej podstawy z dnem kulistym RB 100) DN 1250	F 125/100 FIBS BS	na zapytanie
100	pierścień z PE DN 1250 ze stopniami odpornymi na korozję	E 125/100 FIBS	na zapytanie
50	pierścień z PE DN 1250 ze stopniami odpornymi na korozję	E 125/50 FIBS	na zapytanie
50	redukcja z DN 1250 na DN 1000 podwyższenie możliwe za pomocą stożka U 100.63/XX lub betonowej płyty nakrywowej	ER 125.100/50 FIBS	na zapytanie
	spawanie elementów studni DN 1250	EV 125	na zapytanie

Powyższa tabela zawiera zestawienie elementów standardowych. W przypadku rozwiązań nietypowych zapraszamy do kontaktu z ROMOLD-Team.

STUDNIE DN 1000

DLA SYSTEMÓW RUROWYCH WCISKOWYCH

**POŁĄCZENIA
BEZ USKOKU DLA
RUR SN4 - SN16**



WSKAZOWKA:

Specjalne rozwiązania włączeń do studni DN 1250 są także dostępne na specjalne zapytanie.



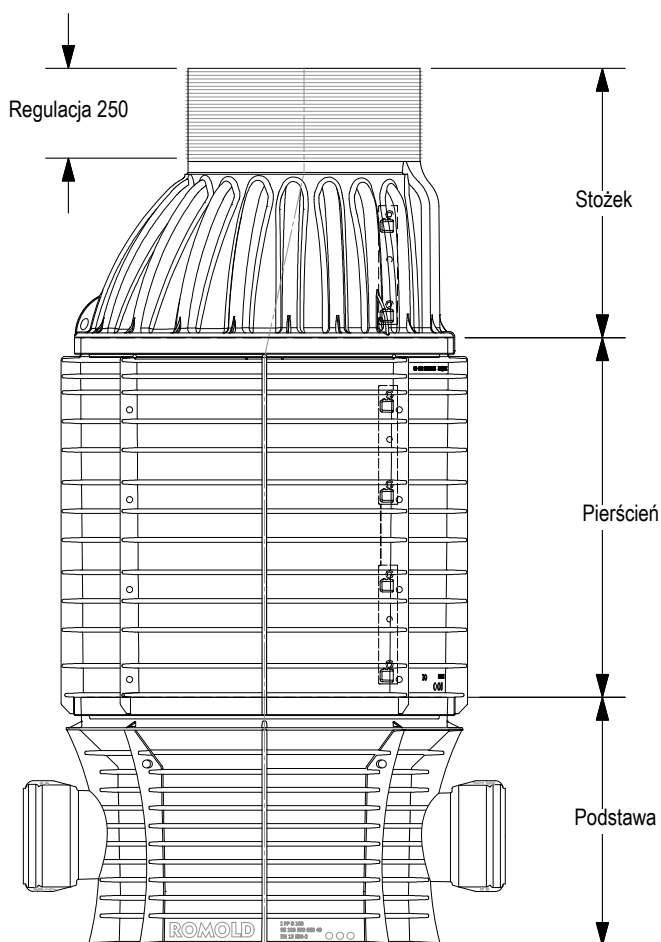
Zeksanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



Pierścienie: wysokość 25 cm, 50 cm, 75 cm i 100 cm



Aktualne informacje są dostępne na stronie www.romold.de w zakładce dotyczącej produktów studnie DN 1000 w zakładce poświęconej kanalizacji grawitacyjnej



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia z PP DN 1000 z otworem włączowym DN 625, 1 dopływ boczny, przełot prosty:

Studnia włazowa DN 1000 – z króćcami kielichowymi na wlocie i wylocie, podstawa, pierścień i stożek wykonane z polipropylenu (PP), zgodna z PN EN 13598-2 oraz PN EN 476, wykonana ze 100% materiału pierwotnego bez udziału regranulatów i środków spieniających.

Konstrukcja odporna na wypór zabezpieczona do 5,0 m wody gruntowej, elementy pełnościennie z zewnętrznymi żebrami, pierścień trzonowy i częściowo mimośrodowy stożek ze zintegrowanymi, jasnymi, odpornymi na korozję stopniami złączowymi zgodnymi z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

Triple Safety Seal (3-stronne uszczelnienie elementowe) zgodne z EN 681-1 i DIN 4060 jako uszczelka łącząca.

Podstawa studni z żebrowanym płaskim dnem zapobiegającym deformacji, jasną kinetą w wykonaniu antypoślizgowym łatwa w inspekcji oraz standardowym spadkiem wewnątrz 0,5%.

Przełot prosty oraz dolot, możliwość wykonania połączenia rury za pomocą zintegrowanego króćca kielichowego umożliwiającego wykonanie korekty kierunku w pionie i poziomie dla podłączenia rur z końcem bosym, spodcznik 1/1 D, jasna, strukturalna powierzchnia antypoślizgowa.

Zgodność produktu z EN 13598-2 potwierdzają niemieckojęzyczne certyfikaty wydane przez niezależny akredytowany instytut.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

Połączenia rur (do DN/OD 400 mm)

Dopływ: materiał DN/OD

Odpływ: materiał DN/OD

System ROMOLD, typ: I PP 2 BL 100.xx lub równoważny

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem



stożek: wysokość 75 cm
regulacja do 25 cm



podstawa z króćcami kielichowymi do podłączenia końców bosych rur



uszczelka elastomerowa potrójne uszczelnienie do 0,5 bar

1 B


przelot prosty

1 BB


przelot ze zmianą kierunku

2 BL

 dopływy boczne 90° i 180°
lub 180° oraz 270°

2 BT


dopływy boczne 90° i 270°

STOŻEK STUDNI PP DN 1000

**WŁĄŻY I
PIERŚCIENIE
PATRZ STRONA 32**

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena PLN
50–75	DN 1000/ DN 625	częściowo mimośrodowe, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	I PP UE 100.63/75 S	na zapytanie

PIERŚCIENIE PP DN 1000


wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena PLN
100	DN 1000	z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	I PP E 100/100 S	na zapytanie
75			I PP E 100/75 S	na zapytanie
50			I PP E 100/50 S	na zapytanie
25			I PP E 100/25 S	na zapytanie

PODSTAWA PP DN 1000

KINETA PRZELOT PROSTY

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
160	50		odpływ i dopływ wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie	I PP 1 B 100.15/50	na zapytanie
200	50			I PP 1 B 100.20/50	na zapytanie
250	50			I PP 1 B 100.25/50	na zapytanie
315	50			I PP 1 B 100.30/50	na zapytanie
400	50			I PP 1 B 100.40/50	na zapytanie

PODSTAWA PP DN 1000

KIENTY Z WIELOMA DOPŁYWAMI

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° lub 180° oraz 270°	I PP 2 BL 100.15/50-90°	na zapytanie
200	50			I PP 2 BL 100.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BL 100.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BL 100.30/50-90°	na zapytanie
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° lub 180° oraz 270°	I PP 2 BL 100.15/50-270°	na zapytanie
200	50			I PP 2 BL 100.20/50-270°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BL 100.25/50-270°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BL 100.30/50-270°	na zapytanie
200	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 270°	I PP 2 BT 100.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BT 100.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BT 100.30/50-90°	na zapytanie
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° i 270°	I PP 3 BL 100.15/50-90°	na zapytanie
200	50			I PP 3 BL 100.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 3 BL 100.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 3 BL 100.30/50-90°	na zapytanie

3 BL



przełot prosty 180°, i dwa dopływy boczne 90° i 270°



kinety zgodne z sytuacją projektową



PODSTAWY PP DN 1000



KINETY KIERUNKOWE

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
160	50		odpływ i dopływ wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez usko-ku w kiniecie, zmiana kierunku w lewo lub prawo, kinyty wykonane fabrycznie (nie segmentowe)	I PP 1 BB 100.15/50-●	na zapytanie
200	50			I PP 1 BB 100.20/50-●	na zapytanie
250	50			I PP 1 BB 100.25/50-●	na zapytanie
315	50			I PP 1 BB 100.30/50-●	na zapytanie
400	50			I PP 1 BB 100.40/50-●	na zapytanie
<p>● zmiana kierunku w prawo, stopnie należy dodać do symbolu produktu:</p> <p>● zmiana kierunku w lewo, stopnie należy dodać do symbolu produktu:</p>					

USZCZELKA ELEMENTU



opis	symbol produktu	cena PLN
uszczelka (Triple-Safety-Seal) z potrójnym zabezpieczeniem do łączenia elementów studni DN 1000 zgodna z PN-EN 681-1 oraz ISO 13259	ES 100 IM	na zapytanie

AKCESORIA

opis	symbol produktu	cena PLN
uszczelka elastomerowa ROMOLD DN 150/da = 160 mm, dla elastycznego podłączenia rur gładkich powyżej kinyty - włączenia kaskadowe, materiał: SBR	I SB ISR 160	na zapytanie
uszczelka elastomerowa ROMOLD DN 200/da = 200 mm, dla elastycznego podłączenia rur gładkich powyżej kinyty - włączenia kaskadowe, materiał: SBR	I SB ISR 200	na zapytanie
wiertło koronkowe systemowe ROMOLD DN/OD 160 (188) mm, dla uszczelki I SB ISR 160/DN 150, zawiera wiertło prowadzące CSA2	CS-I 160/188	na zapytanie
wiertło koronkowe systemowe ROMOLD DN/OD 200 (228) mm, dla uszczelki I SB ISR 200/DN 200, zawiera wiertło prowadzące CSA2	CS-I 200/228	na zapytanie
siodło do włączeń przez ścianę DN 150 (wymagane wiertło Ø 200 mm)	siodło DN 150	na zapytanie

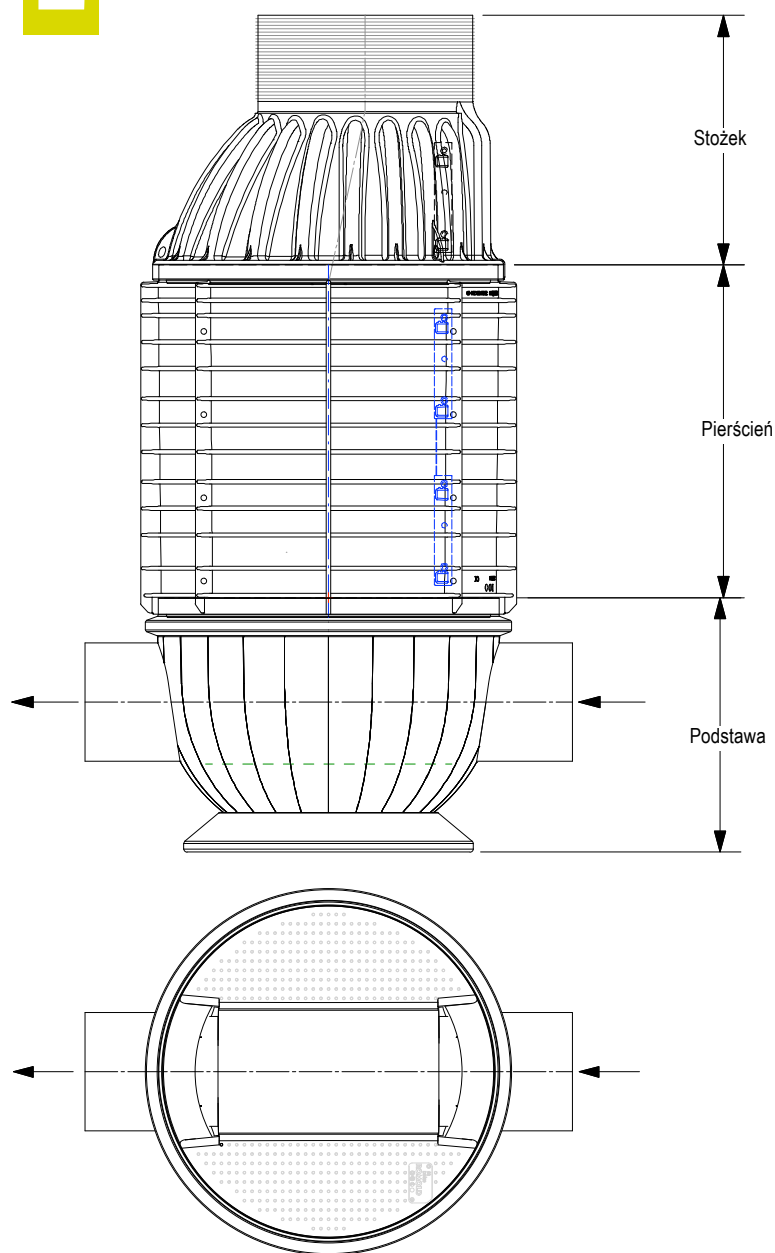
ROZWIĄZANIA SPECJALNE

opis	symbol produktu	cena PLN
dodatkowy kanał w kiniecie DN/OD 160–DN/OD 400, zawiera koszt króćca	I PP GZ XX	na zapytanie
dopłata za zmianę średnicy dopływu, cena króćca w zależności od kanału	zmiana średnicy	
dopłata za wykonanie niestandardowego spadku > 5%	dopłata spadek	
spawanie elementów studni PP	EV 100	

STUDNIE DN 1000

DLA SYSTEMÓW RUROWYCH ZGRZEWANYCH

POŁĄCZENIA
BEZ USKOKU DLA
RUR SN4 - SN16



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia DN 1000 z otworem włazowym DN 625, 1 dopływ boczny, przelot prosty

Studnia włazowa DN 1000 – z króćcami bosymi na wlotach i wylotach do połączenia poprzez zgrzew, podstawa wykonana z polietylenu (PE), pierścienie i stożek wykonane z polipropylenu (PP), zgodna z PN EN 13598-2 oraz PN EN 476, wykonana w 100% z materiału pierwotnego bez udziału regranulatów i środków spieniających.

Konstrukcja odporna na wypór wody gruntowej, elementy pełnościennie z zewnętrznymi żebrami, pierścienie trzonowe i częściowo mimośrodowy stożek ze zintegrowanymi, jasnymi, odpornymi na korozję stopniami złączowymi zgodnymi z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

Triple Safety Seal (3-stronne uszczelnienie elementowe) zgodne z EN 681-1 i DIN 4060 jako uszczelka łącząca.

Podstawa studni z dnem kulistym zapobiegającym deformacji, jasną kinetą w wykonaniu antypoślizgowym, łatwą w inspekcji oraz standardowym spadkiem wewnątrz 0,5%.

Wszystkie króćce zarówno wylotowy oraz dolotowy wykonane jako rury PE gładkie do wykonania połączenia zgrzewanego za pomocą złączki elektrooporowej, spocznik 1/1 D, jasna, strukturalna powierzchnia antypoślizgowa.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

możliwość podłączenia rur PE do da 400 mm

dopływ: (PE-80 lub PE-100, da xx mm, SDR xx)

odpływ: (PE-80 lub PE-100, da xx mm, SDR xx)

System ROMOLD, typ: RPE 2 BL 100.xx lub równoważny

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.

ZALETY SYSTEMU ROMOLD SYSTEM STUDNIE DN 1000

W zależności od regionu w Europie, systemy kanalizacyjne są albo spawane, albo wciskowe. W obu przypadkach ROMOLD ma rozwiązanie: system studni PE do rozwiązań spawanych oraz system studni PP do rozwiązań wciskowych. ROMOLD dostosowuje je do Twoich potrzeb i wymagań.



Aktualne informacje są dostępne na stronie www.romold.de w zakładce dotyczącej produktów studnie DN 1000 w zakładce poświęconej kanalizacji grawitacyjnej



Zeksanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



stożek: wysokość 75 cm
regulacja do 25 cm



podstawa wykonanie wg wskazań
rodzaj króćców do wyboru



Pierścienie: wysokość 25 cm, 50 cm, 75 cm i 100 cm

**ELEMENTY Z PE
NADBUDOWY DN 1000
PATRZ STRONA 44**



uszczelka elastomerowa potrójne
uszczelnienie do 0,5 bar

**WŁĄZY
PIERŚCIENIE
PATRZ STRONA 32**

STOŻEK STUDNI PP DN 1000



wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena PLN
50-75	DN 1000/ DN 625	częściowo mimośrodowe, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	I PP UE 100.63/75 S	na zapytanie

PIERŚCIENIE PP DN 1000



wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena PLN
100	DN 1000	z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	I PP E 100/100 S	na zapytanie
75			I PP E 100/75 S	na zapytanie
50			I PP E 100/50 S	na zapytanie
25			I PP E 100/25 S	na zapytanie

PODSTAWA PE DN 1000



KINETA PRZELOT PROSTY

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
da 160	50		wlot i wylot wykonane jako króćce bosc do podłączenia rury za pomocą zgrzewania elektrooporowego, w kiniecie brak uskoku	RPE 1 B 100.15/50 BS	na zapytanie
da 180/200	50			RPE 1 B 100.20/50 BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 1 B 100.25/50 BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 1 B 100.30/50 BS	na zapytanie
da 355/400	50			RPE 1 B 100.40/50 BS	na zapytanie
da 450					na zapytanie

PODSTAWA PE DN 1000



KINETA PRZELOT Z BOCZNYMI DOPŁYWAMI

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
da 160	50		wlot i wylot wykonane jako króćce bosc do podłączenia rury za pomocą zgrzewania elektrooporowego, w kiniecie brak uskoku,	RPE 2 BL 100.15/50-90° BS	na zapytanie
da 180/200	50			RPE 2 BL 100.20/50-90° BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 2 BL 100.25/50-90° BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 2 BL 100.30/50-90° BS	na zapytanie
da 160	50		dopływy 90°, 180° lub 180°, 270°	RPE 2 BL 100.15/50-270° BS	na zapytanie
da 180/200	50			RPE 2 BL 100.20/50-270° BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 2 BL 100.25/50-270° BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 2 BL 100.30/50-270° BS	na zapytanie
da 180/200	50		wlot i wylot wykonane jako króćce bosc do podłączenia - zgrzewanie elektrooporowe, w kiniecie brak uskoku,	RPE 2 BT 100.20/50-90° BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 2 BT 100.25/50-90° BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 2 BT 100.30/50-90° BS	na zapytanie
da 160	50		dopływy 90°, 180° i 270°	RPE 3 BL 100.15/50-90° BS	na zapytanie
da 180/200	50			RPE 3 BL 100.20/50-90° BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 3 BL 100.25/50-90° BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 3 BL 100.30/50-90° BS	na zapytanie

1 B



przelot prosty

1 BB



przelot ze zmianą kierunku

2 BL



dopływy boczne 90° i 180°
lub 180° oraz 270°

2 BT



dopływy boczne 90° i 270°

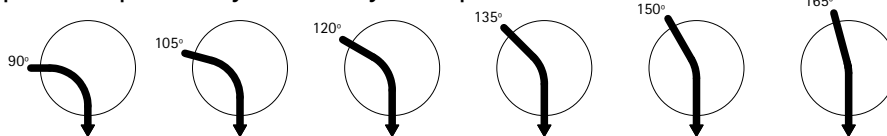
PODSTAWA PE DN 1000



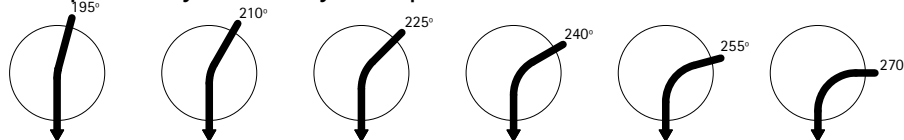
KINETY KIERUNKOWE

kanał	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
da 160	50		wlot i wylot wykonane jako króćce bosc do podłączenia - zgrzewanie elektrooporowe, w kinecie brak uskoku, zmiana kierunk w lewo lub prawo, kinety wykonane fabrycznie (nie segmentowe)	RPE 1 BB 100.15/50-● BS	na zapytanie
da 180/200	50			RPE 1 BB 100.20/50-● BS	na zapytanie
da 225/250	50			RPE 1 BB 100.25/50-● BS	na zapytanie
da 280/315	50			RPE 1 BB 100.30/50-● BS	na zapytanie
da 355/400	50			RPE 1 BB 100.40/50-● BS	na zapytanie
da 450					na zapytanie

● zmiana kierunku w prawo, stopnie należy dodać do symbolu produktu:



● zmiana kierunku w lewo, stopnie należy dodać do symbolu produktu:



USZCZELKA ELEMENTU



opis	symbol produktu	cena PLN
uszczelka (Triple-Safety-Seal) z potrójnym zabezpieczeniem do łączenia elementów studni DN 1000 zgodna z PN-EN 681-1 oraz ISO 13259	ES 100 IM	na zapytanie
spawanie elementów wznoszących PE	EV 100	na zapytanie

AKCESORIA

opis	symbol produktu	cena PLN
uszczelka eleastomerowa ROMOLD DN 150/da = 160 mm, dla elastycznego podłączenia rur gładkich powyżej kienty - włączenia kaskadowe, materiał: SBR	I SB ISR 160	na zapytanie
uszczelka eleastomerowa ROMOLD DN 200/da = 200 mm, dla elastycznego podłączenia rur gładkich powyżej kienty - włączenia kaskadowe, materiał: SBR	I SB ISR 200	na zapytanie
wiertło koronkowe systemowe ROMOLD DN/OD 160 (188) mm, dla uszczelki I SB ISR 160/DN 150, zawiera wiertło prowadzące CSA2	CS-I 160/188	na zapytanie
wiertło koronkowe systemowe ROMOLD DN/OD 200 (228) mm, dla uszczelki I SB ISR 200/DN 200, zawiera wiertło prowadzące CSA2	CS-I 200/228	na zapytanie
siodło do włączeń przez ścianę DN 150 (wymagane wiertło Ø 200 mm)	siodło DN 150	na zapytanie

3 BL



przełot prosty 180°,
i dwa dopływy boczne
90° i 270



kinety zgodne z sytuacją
projektową



PODSTAWA PE DN 1000

PRZELOT PROSTY

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
500	80		króćce odpływowe i dopływowe bosc, DN/OD 500	1 B 100.50/80 BIR	na zapytanie

PODSTAWA PE DN 1000

KINETY KIERUNKOWE

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena PLN
500	80		króćce odpływowe i dopływowe bosc, DN/OD 500, zmiana kierunku 135°, 153°, 171°, 189°, 207°, 225°; kinety wykonane fabrycznie (nie segmentowe), podstawa posiada trójkątną podstawkę stabilizującą	1 BB 100.50/80-XXX° BIR XXX odpowiada wybranemu kątowi	na zapytanie

PODSTAWA Z DNEM PŁASKIM PE DN 1000

BEZ KINETY

wysokość cm	rodzaj	opis	symbol produktu	cena PLN
65		podstawa z dnem płaskim i stopniami	F 100/65 FIBS BS	na zapytanie
115			F 100/115 FIBS BS	na zapytanie
140		studnia jednoelementowa z dnem płaskim i częściowo mimośrodową zwężką 625 (studnia COMBI)	FCE 100.63/140 FIBS BS	na zapytanie
165			FCE 100.63/165 FIBS BS	na zapytanie

USZCZELKA ELEMENTU

opis	symbol produktu	cena PLN
uszczelka (Triple-Safety-Seal) z potrójnym zabezpieczeniem do łączenia elementów studni DN 1000 zgodna z PN-EN 681-1 oraz ISO 13259	ES 100 IM	na zapytanie

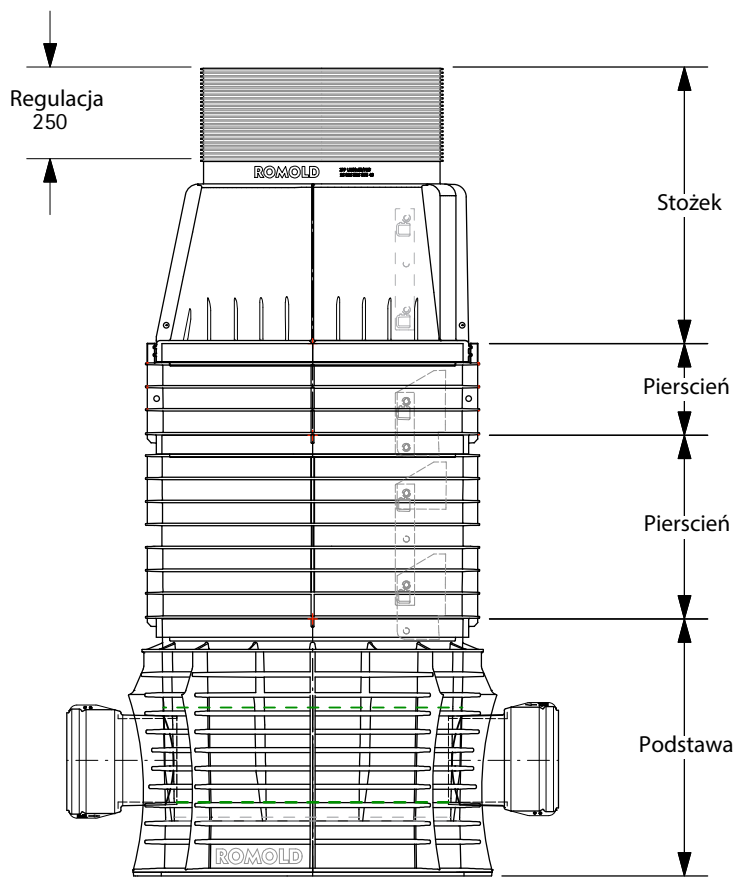
ROZWIĄZANIA SPECJALNE

opis	symbol produktu	cena PLN
dodatkowy kanał w kiniecie DN/OD 160–DN/OD 400, zawiera koszt króćca	I PP GZ XX	na zapytanie
dopłata za zmianę średnicy dopływu, cena króćca w zależności od kanału	zmiana średnicy	
dopłata za wykonanie niestandardowego spadku > 5%	dopłata spadek	
spawanie elementów studni PE	EV 100	

STUDNIE DN 800

DLA SYSTEMÓW RUROWYCH GŁADKICH

**POŁĄCZENIA
BEZ USKOKÓW
OD SN4 - SN16**



ZALETY SYSTEMU STUDNI ROMOLD DN 800

- oszczędność miejsca
- możliwość okazjonalnego wejścia
- niedrogi w zakupie i utrzymaniu
- idealne połączenie właściwości funkcjonalnych
- wysoka jakość rozwiązań systemowych
- pełna kontrola dostępu i ewentualnego czyszczenia

Studnia ROMOLD DN 800 TO WZORZEC.



Aktualności na ten temat na stronie www.romold.de w dziale serwis, informacje o produktach w sekcji produkty, w rodziale kanalizacja studnie DN 800.

PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia kanalizacyjna DN 800 z otworem włączowym DN 625, 1 dopływ boczny, przelot prosty:

Studnia włączowa DN 800 – z króćcami kielichowymi na wlotach i wylocie, podstawa, pierścienie i stożek wykonane z polipropylenu (PP), zgodna z PN EN 13598-2 oraz PN EN 476, wykonana w 100% z materiału pierwotnego bez udziału regranulatów i środków spieniających.

Konstrukcja odporna na wypór, elementy pełnościennie z zewnętrznymi żebrami, pierścienie trzonowe i częściowo mimośrodowy stożek ze zintegrowanymi, jasnymi, odpornymi na korozję stopniami włączowymi zgodnymi z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

Triple Safety Seal (3-stronne uszczelnienie elementowe) zgodne z EN 681-1 i DIN 4060 jako uszczelka łącząca.

Podstawa studni z żebrowanym płaskim dnem zapobiegającym deformacji, jasną kinetą w wykonaniu antypoślizgowym, łatwą w inspekcji oraz standardowym spadkiem wewnątrz 0,5%.

Przelot prosty oraz dolot możliwość wykonania połączenia rury za pomocą zintegrowanego króćca kielichowego umożliwiającego wykonanie korekty kierunku w pionie i poziomie dla podłączenia rur z końcem bosym, spodcznik 1/1 D, jasna, strukturalna powierzchnia antypoślizgowa.

Zgodność produktu z EN 13598-2 potwierdzają niemieckojęzyczne certyfikaty wydane przez niezależny akredytowany instytut.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

Połączenia rur (do DN/OD 315 mm)

Dopływ: materiał DN/OD

Odływ: materiał DN/OD

System ROMOLD, typ: I PP 2 BL 80.xx lub równoważny

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.



Zeksanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.

podstawa studni



stożek studni



pierścienie studni



uszczelka elastomerowa

STOŻEK STUDNI PP DN 800



WŁĄZY I PO-
KRYWY STUDNI
STRONA 32

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	Cena w PLN
50-75	DN 800/ DN 625	częściowo mimośrodowy ze zintegrowanymi stopniami	I PP UE 80.63/75 S	na zapytanie

PIERŚCIEŃ TRZONOWY PP DN 800



wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	Cena w PLN
25	800	ze zintegrowanymi stopniami	I PP E 80/25 S	na zapytanie
50			I PP E 80/50 S	na zapytanie

ELEMENTY WZNOŚZĄCE
DOSTĘPNE W WYKONANIU
Z PE PATRZ STRONA 67



1 B


przełot prosty

1 BB


przełot ze zmianą kierunku

2 BL

 dopływy 90° i 180°
oraz 180° i 270°

2 BT


dopływy 90° i 270°

PODSTAWA STUDNI PP DN 800

KINETA PRZELOT PROSTY

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	50		odpływ i dopływ wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie	I PP 1 B 080.15/50	na zapytanie
200	50			I PP 1 B 080.20/50	na zapytanie
250	50			I PP 1 B 080.25/50	na zapytanie
315	50			I PP 1 B 080.30/50	na zapytanie

PODSTAWA STUDNI PP DN 800

KINETY Z WIELOMA DOPŁYWAMI

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° lub 180° oraz 270°	I PP 2 BL 080.15/50-90°	na zapytanie
200	50			I PP 2 BL 080.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BL 080.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BL 080.30/50-90°	na zapytanie
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° i 270°	I PP 2 BL 080.15/50-270°	na zapytanie
200	50			I PP 2 BL 080.20/50-270°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BL 080.25/50-270°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BL 080.30/50-270°	na zapytanie
200	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 270°	I PP 2 BT 080.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 2 BT 080.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 2 BT 080.30/50-90°	na zapytanie
160	50		odpływ i dopływy wykonane jako króćce kielichowe przegubowe +/- 7,5° do połączenia końca bosego rury bez uskoku w kinecie, dopływy 90°, 180° i 270°	I PP 3 BL 080.15/50-90°	na zapytanie
200	50			I PP 3 BL 080.20/50-90°	na zapytanie
250	50			I PP 3 BL 080.25/50-90°	na zapytanie
315	50			I PP 3 BL 080.30/50-90°	na zapytanie

3 BL

przelot prosty 180°, oraz dwa dodatkowe dopływy boczne 90° i 270°

5 B

Kineta zgodnie z sytuacją projektową - rozwiązania indywidualne

F

Podstawa PE z dnem płaskim, bez kinety do montażu pomp lub armatury



Podstawa PE przelot prosty, z 4 dolotami bocznymi 90°, 135°, 225° oraz 270°

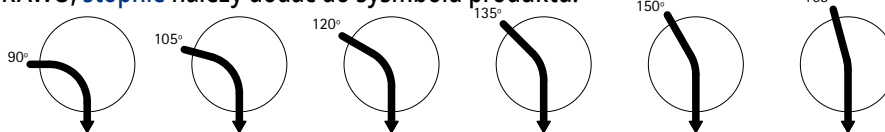
PODSTAWA STUDNI PP DN 800



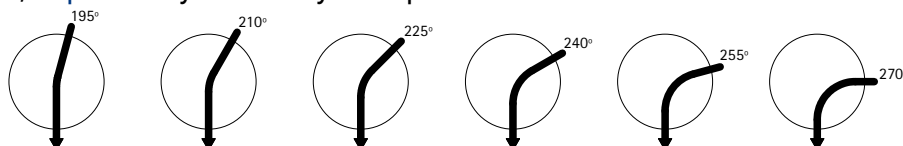
KINETA KIERUNKOWA

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	50		dopływ i odpływ wykonane jako króciec kielichowy do połączenia rur gładkich, kineta wykonana fabrycznie (nie segmentowa) umożliwia wykonanie załamania przebiegu kanalizacji w studni	I PP 1 BB 080.15/50-●	na zapytanie
200	50			I PP 1 BB 080.20/50-●	na zapytanie
250	50			I PP 1 BB 080.25/50-●	na zapytanie
315	50			I PP 1 BB 080.30/50-●	na zapytanie

- Zmiana kierunku w PRAWO, stopnie należy dodać do symbolu produktu:



- Zmiana kierunku w LEWO, stopnie należy dodać do symbolu produktu:



USZCZELKA ELEMENTU



opis	symbol produktu	cena w PLN
uszczelka (Triple-Safety-Seal) z potrójnym zabezpieczeniem do łączenia elementów studni DN 800 zgodna z PN-EN 681-1	ES 80 IM	na zapytanie

ROZWIĄZANIA SPECJALNE

opis	symbol produktu	cena w PLN
dotyczy dodatkowy dopływ w kiniecie DN/OD 160–DN/OD 315, zawiera cenę mufy	I PP GZ XX	na zapytanie
zmiana średnicy kieny w podstawie, zależy od średnicy kanału i mufy	zmiana średnicy wlotu	
dopłata za wykonanie mufy z niestandardowym kątem > 5%, dla każdej mufy osobno	zmiana kąta wlotu (spadku)	

STUDNIA KONTROLNA DN 800 DLA POŁĄCZEŃ KIELICHOWYCH I ZGRZEWANYCH

PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia kanalizacyjna DN 800 z otworem włazowym DN 625, 1 dopływ boczny, przelot prosty:

Studnia włazowa DN 800, podstawa studni z polietylenu (PE), stożki i pierścienie z PE lub PP, zgodne z EN 13598-2 oraz EN 476, wykonana w 100% z materiału pierwotnego bez udziału regranulatów i środków spieniających.

Konstrukcja odporna na wypór, elementy pełnościennie z zewnętrznymi żebrami, pierścienie trzonowe i częściowo mimośrodowy stożek ze zintegrowanymi, jasnymi, odpornymi na korozję stopniami złączowymi zgodnymi z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

Triple Safety Seal (3-stronne uszczelnienie elementowe) zgodne z EN 681-1 i DIN 4060 jako uszczelka łącząca.

Podstawa z dodatkowym wspornikiem -przelot prosty, spocznic 1/1 D. Zgodność produktu z EN 13598-2 potwierdzają niemieckojęzyczne certyfikaty wydane przez niezależny akredytowany instytut.

Dla połączeń wciskowych: dopływy włączone na uszczelkę systemową z możliwością zmiany kierunku końca bosoego rury gładkiej, odpływ króciec boso dla połączenia kliecha rury gładkiej DN/OD 160 zgodnych z EN 1401 lub 1852.

Dla połączeń zgrzewanych z PE: odpływ i dopływ wykonane jako króćce boso przygotowane do zgrzewania elektrooporowego rur do średnicy maksymalnej da 180 mm.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

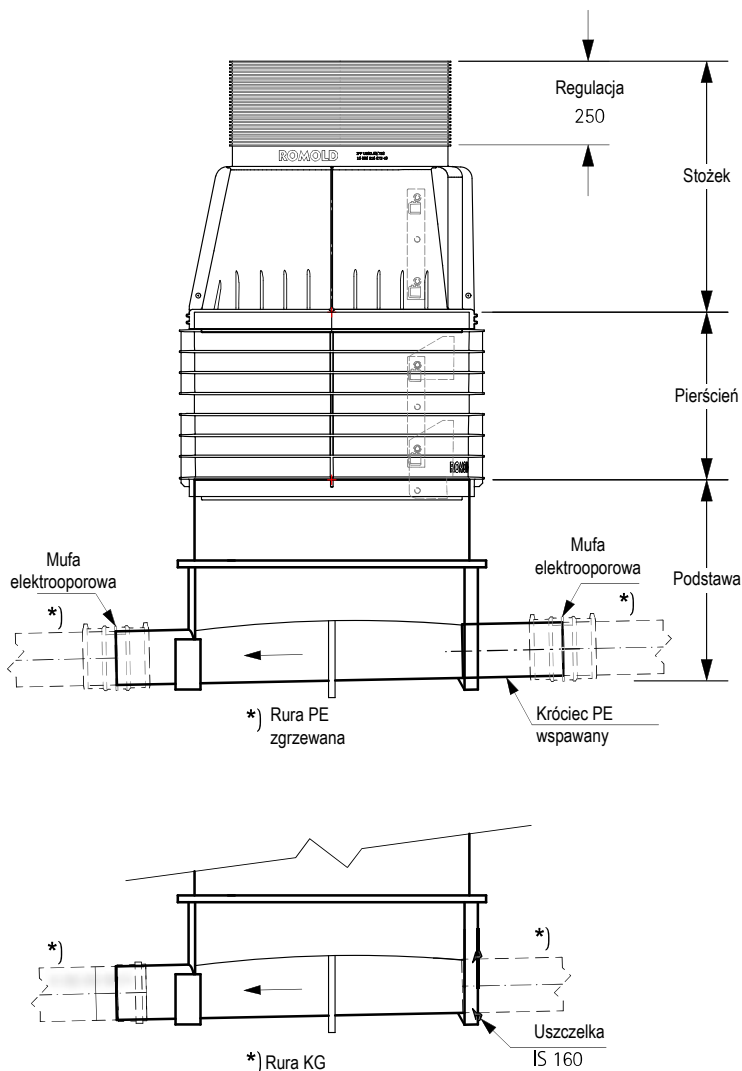
Połączenia rur

Dopływ: materiał DN/OD

Odpływ: materiał DN/OD

System ROMOLD, typ: 1 B 80.15 lub równoważny.

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.



ZALETY SYSTEMU STUDNI ROMOLD DN 800

- oszczędność miejsca
- możliwość okazjonalnego wejścia
- niedrogi w zakupie i utrzymaniu
- idealne połączenie właściwości funkcjonalnych
- wysoka jakość rozwiązań systemowych
- pełna kontrola dostępu i ewentualnego czyszczenia



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionariusz
obiektowy produktu.



STOŻEK STUDNI PP DN 800

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
50-75	DN 800/ DN 625	częściowo mimośrodowy ze zintegrowanymi stopniami	I PP UE 80.63/75 S	na zapytanie

PIERŚCIEŃ TRZONOWY PP DN 800

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
25	800	ze stopniami	I PP E 80/25 S	na zapytanie
50			I PP E 80/50 S	na zapytanie

PODSTAWA Z PE DN 800

PRZELOT PROSTY

kanal	wysokość cm	dopływy boczne	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	60	–	przełot prosty, wlot standardowo uszczelka systemowa - wylot koniec bosy	1 B 80.15/60 BIT	na zapytanie
160	60	4 x 160	jak wyżej 1 B, 4 dodatkowe dopływy, DN/OD 160, 45° i 90° lewo i prawo, włączenia boczne +1/2 D	5 B 80.15/60 BIT	na zapytanie

PODSTAWA Z DNEM PŁASKIM PE DN 800

BEZ KINETY

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
65	podstawa z dnem płaskim ze stopniami	F 80/65 FIBS BS	na zapytanie
115	studnia COMBI - 1 element otwór włączowy DN 625 ze stopniami	FCE 80.63/115 FIBS BS	na zapytanie

USZCZELKA ELEMENTU

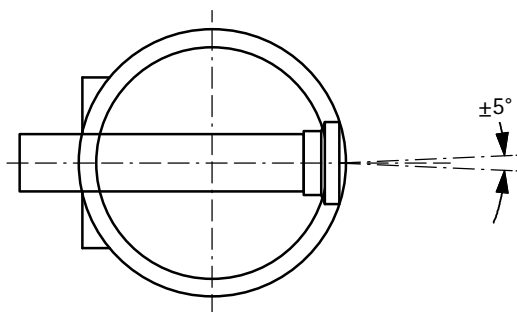
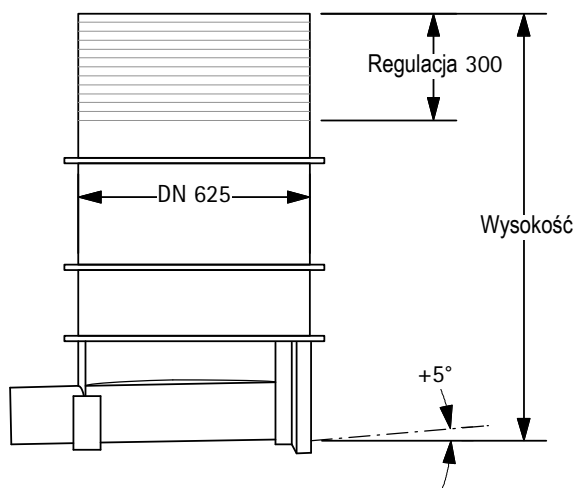
opis	symbol produktu	cena w PLN
uszczelka (Triple-Safety-Seal) z potrójnym zabezpieczeniem do łączenia elementów studni DN 800 zgodna z PN-EN 681-1	ES 80 IM	na zapytanie
spawanie elementów studni	EV 80	na zapytanie

ROZWIĄZANIA SPECJALNE

opis	symbol produktu	cena w PLN
uszczelka wlotowa systemowa ROMOLD DN/OD 160	IS 160	na zapytanie
króciec bosy z PE dolotowy lub odpływowy (PE da 160, SDR XX)	RSG 160/30	na zapytanie
króciec bosy z PE dolotowy lub odpływowy (PE da 180, SDR XX)	RSG 180/30	na zapytanie

STUDNIA KONTROLNA DN 625

DLA WCISKOWYCH I ZGRZEWANYCH SYSTEMÓW RUROWYCH



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia PE DN 625 do połączeń rur średnicy DN/OD 160:

Studnia PE DN 625

zgodna z PN EN 13598-2 oraz PN EN 476, wykonana w 100% z materiału pierwotnego bez udziału regranulatów i środków spieniających.

Kineta prosta, wlot DN/OD 160 z elastomerową uszczelką wargową do przyłączenia rury dopływowej zgodnie z EN 681-1 i EN 1277.

Spocznik > 1/1D, króciec wylotu DN/OD 160, z poziomym uźebrowaniem wzmacniającym do zabezpieczenia wyporu
Uszczelka Triple Safety Seal (3-stronne uszczelnienie elementowe) zgodne z EN 681-1 i DIN 4060 jako uszczelka łącząca.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

Dopływ: materiał

System ROMOLD, Typ: 1 B 63.15/xx BITD, lub równoważny.

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.

ZALETY SYSTEMU STUDNI ROMOLD DN 625

- kineta DN 150 i DN 200
- dostępna wersja 5B (z 4 dopływami)
- oszczędność miejsca, np: centra miejskie
- łatwy zakup i konserwacja
- idealna studnia kontrolna
- wysoka jakość systemu studni
- pełna możliwość kontroli i czyszczenia



Aktualności na ten temat na stronie www.romold.de w dziale serwis, informacje o produktach w sekcji produkty, w rozdziale kanalizacja studnie DN 625



PIERŚCIEŃ DN 625

WŁĄCZY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
10–40	625	bez stopni	E 63/40.8	na zapytanie
30–60			E 63/60.8	na zapytanie
60–90			E 63/90.8	na zapytanie

PODSTAWA DN 625

PROSTA KINETA GŁÓWNA

kanal	wysokość cm	dopływy boczne	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	60–90	–	prosty dopływ, z uszczelką wargową z elastomeru do elastycznego przyłączenia rury dopływu, element podstawy z podporą trzypunktową	1 B 63.15/90 BITD	na zapytanie
	90–120			1 B 63.15/120 BITD	na zapytanie
	120–150			1 B 63.15/150 BITD	na zapytanie
	150–180			1 B 63.15/180 BITD	na zapytanie
160	60–90	2 x 160	jak 1 B 2 dodatkowe dopływy, DN/OD 160, 135° i 225°, włączenie boczne +1/2 D cm	3 B 63.15/90 BITD	na zapytanie
	90–120			3 B 63.15/120 BITD	na zapytanie
	120–150			3 B 63.15/150 BITD	na zapytanie
	150–180			3 B 63.15/180 BITD	na zapytanie
160	60–90	4 x 160	jak 1 B 4 dodatkowe dopływy, DN/OD 160, 90°, 135°, 225° i 270°, włączenie boczne +1/2 D cm	5 B 63.15/90 BITD	na zapytanie
	90–120			5 B 63.15/120 BITD	na zapytanie
	120–150			5 B 63.15/150 BITD	na zapytanie
	150–180			5 B 63.15/180 BITD	na zapytanie
160/200	35–75	2 x 200	króciec wylotu zredukowany, 2 dopływy boczne DN/OD 200, 90° lewo lub prawo, bez skoku włączenia, podstawa ze zintegrowanym wspornikiem, łatwy montaż	3 BL 63.20.15/75 BI	na zapytanie



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionariusz
obiektyowy produktu
PE 1 B 63.15 + 5 B 63.15



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionariusz
obiektyowy produktu
PE 3 BL 63.20.15



1 B


przełot prosty

3 B

 przełot prosty, 2 dodatkowe
dopływy, DN/OD 160, 135°
i 225°

5 B

 przełot prosty, 2 dodatkowe
dopływy, 90°, 135°, 225° i 270°

F


podstawa z dnem płaskim

PODSTAWA DN 625

BEZ KINETY

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
60–90	podstawa z płaskim dnem, do montażu elementów osprzętu na sieciach kanalizacji	F 63/90 BS	na zapytanie
90–120		F 63/120 BS	na zapytanie

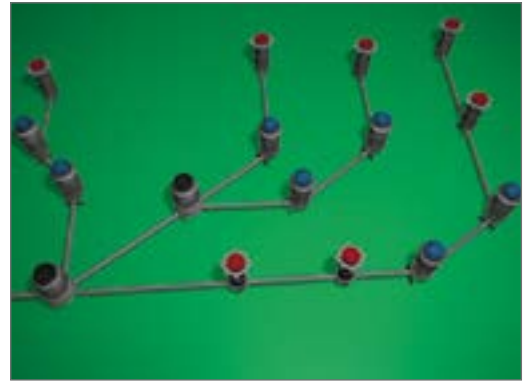
USZCZELKA ELEMENTU

opis	symbol produktu	cena w PLN
elastomerowa uszczelka wargowa do łączenia elementów studni DN 625	ES 63 IM	na zapytanie
spawanie elementów studni	EV 63	na zapytanie

AKCESORIA

dodatkowe dopływy, króćce do rur spawanych, spawanie elementów studni - na zapytanie

**CZY JEST SENS
BUDOWAĆ PŁYTKIE
STUDNIE DN 1000 <1,40M?
PATRZ STRONA 58**



Zoptymalizowana sieć kanalizacji, ta sama funkcjonalność i takie same możliwości konserwacji jak w przypadku rozwiązań tradycyjnych

czarny: 2 x DN 1000 (studnia wjazdowa)

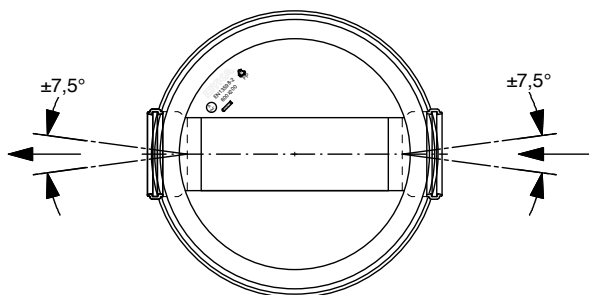
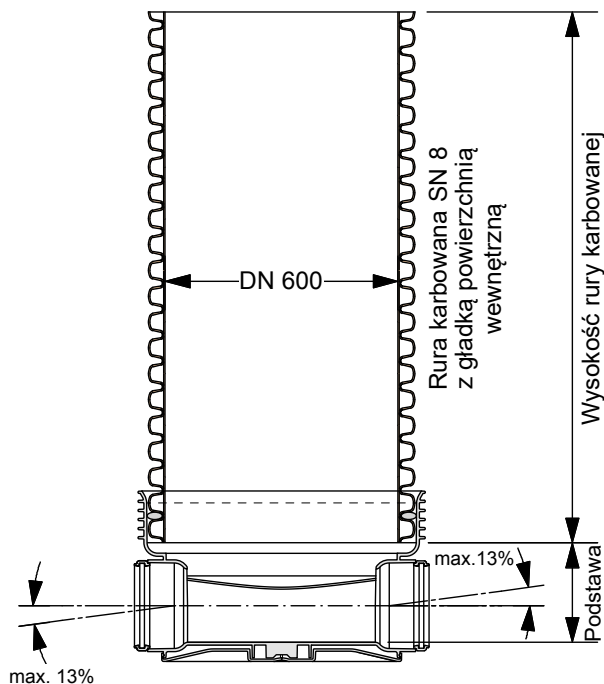
niebieski: 7 x DN 800 (studnia wjazdowa)

czerwony: 7 x DN 625 (studnia kontrolna)



STUDNIA PP DN 600

DLA WCISKOWYCH SYSTEMÓW RUROWYCH



Zintegrowane elastyczne mufy

ZALETY SYSTEMU:

- zintegrowane kielichy nastawne na każdym dopływie i odpływie
- rura wznosząca SN 8
- obciążalność do klasy D
- możliwość zabudowy do 5 m wody gruntowej

PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia kanalizacyjna DN 600, kineta przelot prosty, DN/OD 160 do DN/OD 400

Studnia kontrolna DN 600 z PP (polipropylenu) zgodna z PN-EN 13598-2 i PN-EN 476 w wykonaniu odpornym na wypór, z płaskim dnem w wykonaniu zapewniającym stabilną zabudowę do 5 m wody gruntowej. Podstawa nie posiada standardowo spadku w kinecie, podstawa z kinetą o przełocie prostym. Element trzonowy rura wznosząca karbowana w jasnym, kolorze ułatwiająca inspekcję. W przypadku trzonu o sztywności obwodowej SN 4 rura bez płaszcza wewnętrznego, dla trzonu o sztywności SN 8 rura karbowana z płaszczem wewnętrznym w kolorze białym.

Wszystkie dołoty zaopatrzone w kielichy nastawny; możliwość wykonania łuku do 7,5° w każdym kierunku, przygotowane pod montaż rur gładkich z tworzyw sztucznych.

Zwieńczenie studni z dedykowanym pierścieniem odciążającym producenta wykonanym z betonu lub tworzywa sztucznego zaopatrzonego we właz klasy D 400 dostępny w handlu.

Zgodność produktu z EN 13598-2 potwierdzona jest przez stosowne certyfikaty wydane przez jednostki akredytowane.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

Dopływy: średnice

System ROMOLD, Typ I PP 1 B 60.xx lub równoważny.

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.



Przyłącze w rurze trzonowej



Podstawa



Rura trzonowa



Adapter teleskopowy



Pierścień odciążający
PARD 70 VS



Uszczelka systemowa:
Podstawa/Trzon
Trzon/Teleskop
Trzon/Pierścień PARD



**PODSTAWA, RURA TRZONOWA
I ADAPTER TELESKOPOWY**



Aktualności na ten temat na stronie
www.romold.de w dziale serwis,
informacje o produktach w sekcji produk-
ty w rozdziale kanalizacja studnie DN 600



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionariusz
objektowy produktu.

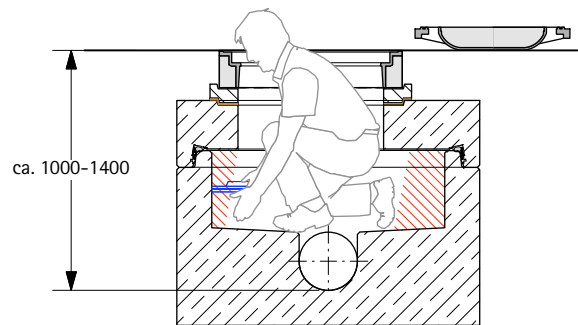




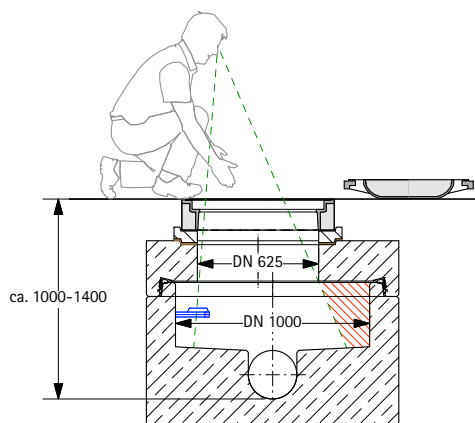
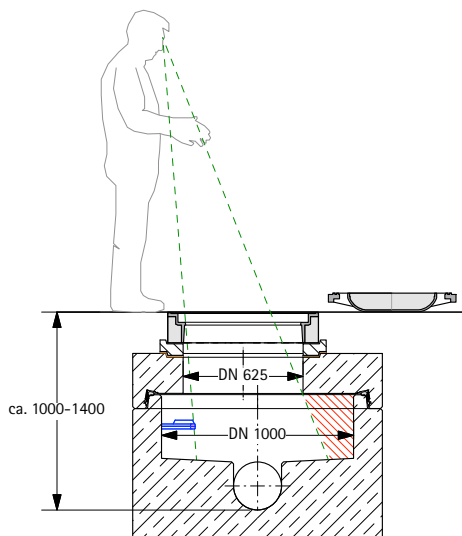
CZY ZASTOSOWANIE STUDNI DN 1000 O WYSOKOŚCI 140 CM JEST NAPRAWDĘ ROZSĄDNE?

Nie, z uwagi na fakt, że zgodnie z poniższym szkicem poprzez martwe pole nie jest widoczna cała kineta.

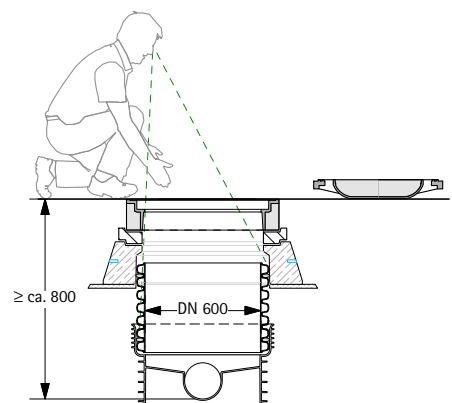
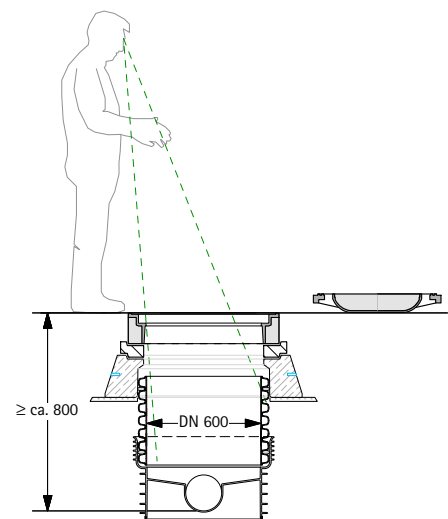
Można w tym przypadku zaoszczędzić i skorzystać z innych alternatyw oferowanych przez ROMOLD.



DN 1000:
OGRANICZONA INSPEKcja



ROMOLD DN 600:
PEŁNA INSPEKcja



1 B



Kineta prosta

1 BB



Kineta kątowa

2 BL

Dopływy 90° i 180°
lub 180° i 270°

2 BT



Dopływy 90° i 270°

3 BL

Kineta prosta, z dwoma
dopływami 90° i 270°

PODSTAWA PP DN 600



KINETA PROSTA

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
da 160	20		podłączenia wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, jako trzon rura wznosząca z PP	I PP 1 B 060.15/20	na zapytanie
da 200	23			I PP 1 B 060.20/23	na zapytanie
da 250	29			I PP 1 B 060.25/29	na zapytanie
da 315	36			I PP 1 B 060.30/36	na zapytanie
da 400	45			I PP 1 B 060.40/45	na zapytanie

PODSTAWA PP DN 600



KINETA PROSTA Z DOPŁYWAMI

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
da 160	20		podłączenia na równym poziomie, 90° i 270° lub 180° oraz 270°, wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, jako trzon rura wznosząca z PP	I PP 2 BL 060.15/20-90°	na zapytanie
da 200	23			I PP 2 BL 060.20/23-90°	na zapytanie
da 250	29			I PP 2 BL 060.25/29-90°	na zapytanie
da 315	36			I PP 2 BL 060.30/36-90°	na zapytanie
da 160	20		podłączenia na równym poziomie, 90° i 270°, wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, jako trzon rura wznosząca z PP	I PP 2 BL 060.15/20-270°	na zapytanie
da 200	23			I PP 2 BL 060.20/23-270°	na zapytanie
da 250	29			I PP 2 BL 060.25/29-270°	na zapytanie
da 315	36			I PP 2 BL 060.30/36-270°	na zapytanie
da 160	20		podłączenia na równym poziomie, 90° i 270°, wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, jako trzon rura wznosząca z PP	I PP 2 BT 060.15/20-90°	na zapytanie
da 200	23			I PP 2 BT 060.20/23-90°	na zapytanie
da 250	29			I PP 2 BT 060.25/29-90°	na zapytanie
da 315	36			I PP 2 BT 060.30/36-90°	na zapytanie
da 160	20		podłączenia na równym poziomie, 90°, 180° i 270°, wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, jako trzon rura wznosząca z PP	I PP 3 BL 060.15/20-90°	na zapytanie
da 200	23			I PP 3 BL 060.20/23-90°	na zapytanie
da 250	29			I PP 3 BL 060.25/29-90°	na zapytanie
da 315	36			I PP 3 BL 060.30/36-90°	na zapytanie



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć instrukcję
montażu produktu.





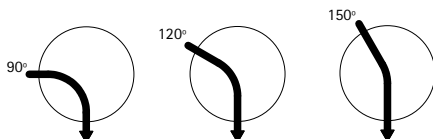
PODSTAWA PP DN 600



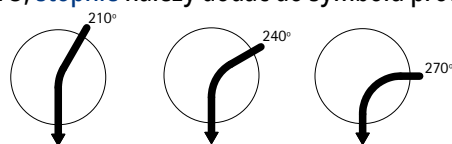
KINETA KĄTOWA

kanal	wysokość cm	kineta	opis	symbol produktu	cena w PLN
da 160	20		podłączenia wykonane jako kielichy nastawne z możliwością regulacji do +/- 15° do połączenia z rurami gładkimi z tworzyw sztucznych, zmiana kierunku przepływu, jako trzon rura wznosząca rura z PP	I PP 1 BB O60.15/20-●	na zapytanie
da 200	23			I PP 1 BB O60.20/23-●	na zapytanie
da 250	29			I PP 1 BB O60.25/29-●	na zapytanie
da 315	36			I PP 1 BB O60.30/36-●	na zapytanie

- Zmiana kierunku w PRAWO, **stopnie** należy dodać do symbolu produktu:



- Zmiana kierunku w LEWO, **stopnie** należy dodać do symbolu produktu:



RURA TRZONOWA DN 600



**WŁĄŻY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32**

kanal	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
100	600	karbowana rura wznosząca SN 8 z gładką powierzchnią wewnętrzną	E 60/100-SN8-INC	na zapytanie
150			E 60/150-SN8-INC	na zapytanie
200			E 60/200-SN8-INC	na zapytanie
300			E 60/300-SN8-INC	na zapytanie
600			E 60/600-SN8-INC	na zapytanie
600	600	karbowana rura wznosząca SN 4 bez gładkiej powierzchni wewnętrznej	E 60/600-SN4-PLAST	na zapytanie





PIERŚCIEŃ



wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
10	600	polimerowy pierścień odciążający	PARD 70/17 VS	na zapytanie
10	600	betonowy pierścień odciążający	BARD 69 VS	na zapytanie

ADAPTER TELESKOPOWY



wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
10–40	600	adapter teleskopowy z PP wraz z uszczelką połączoną z rurą wznoszącą SN4 (bez powierzchni wewnętrznej gładkościennej) do pokryw handlowych do klasy D	T 60/036 D	na zapytanie

AKCESORIA



opis	symbol produktu	cena w PLN
Uszczelka łącząca podstawę z rurą wznoszącą	ES 60 INC	na zapytanie
Uszczelka pomiędzy pierścieniem polimerowym a rurą wznoszącą	ES 60 INC	na zapytanie
Uszczelka pomiędzy pierścieniem betonowym a rurą wznoszącą	DS 67	na zapytanie
Wkładka do włączenia rur gładkich w trzon studni SN 8 DN 160: SBR	I SB ISR 160	na zapytanie
Wkładka do włączenia rur gładkich w trzon studni SN 8 DN 200: SBR	I SB ISR 200	na zapytanie
Wiertło koronkowe do wykonania otworów DN 160	CS-I 160/188	na zapytanie
Wiertło koronkowe do wykonania otworów DN 200	CS-I 200/228	na zapytanie



STUDNIA DN 500

DLA WCISKOWYCH I ZGRZEWANYCH SYSTEMÓW RUROWYCH

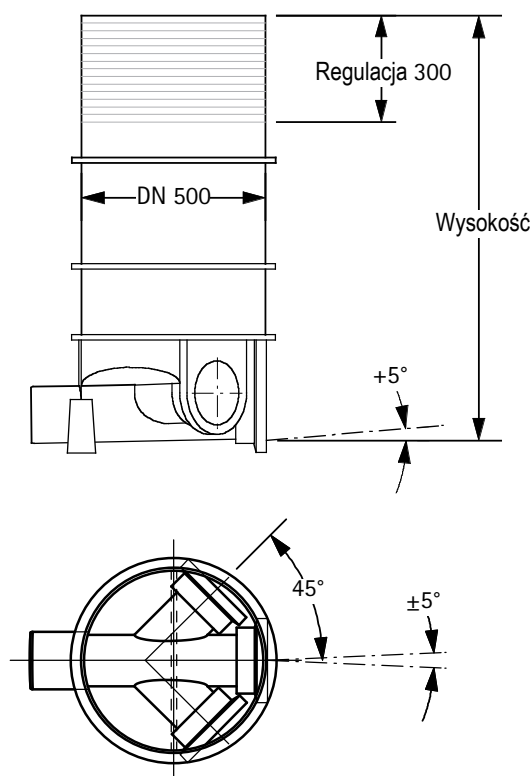


Studnia systemowa



Pierścienie

Elastomerowa uszczelka wargowa



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia PE DN 500 z przyłączeniem DN/OD 160:

Studnia PE DN 500, w 100% z nowego materiału, bez udziału materiału z recyklingu, wyłącznie z jednego gatunku materiału i bez dodatków spieniających.

Kineta prosta, prosty wlot DN/OD 160 z elastomerową uszczelką wargową do elastycznego przyłączenia rury dopływowej zgodnie z EN 681-1 in EN 1277, spocznik > 1/1D, króciec wylotu DN/OD 160, z poziomym uźbrowaniem wzmacniającym do zabezpieczenia wyporu, Uszczelka elementu z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277, z ważną ogólną aprobatą budowlaną wraz z certyfikatem i znakiem zgodności.

Wysokość studni dno-poziom terenu..... m

Dopływ: materiał

System ROMOLD, Typ: 3 B 50.15/xx BITD lub równoważny.

Dostarczyć studnię i zamontować zgodnie z projektem.

ZALETY SYSTEMU ROMOLD DN 500

- Idealna jako domowa studnia przyłączeniowa
- Dostępna w wersji 3B (z 2 dopływami)
- Oszczędność miejsca
- Niskie koszty eksploatacyjne
- Wysoka jakość systemu studni
- Studnia kontrolna, łatwość czyszczenia



Aktualności na ten temat na stronie www.romold.de w dziale serwis, informacje o produktach w sekcji produkty w rozdziale kanalizacja studnie DN 500

3 B



Kineta prosta, z dwoma dopływami, 45° stopni w prawo i w lewo



PIERŚCIEŃ DN 500



WŁĄCZY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu	cena w PLN
10–40	500	bez stopni włączonych	E 50/40	na zapytanie
30–60			E 50/60	na zapytanie
60–90			E 50/90	na zapytanie

PODSTAWA DN 500



PROSTA KINETA GŁÓWNA

kanal	wysokość cm	dopływy boczne	opis	symbol produktu	cena w PLN
160	60–90	2 x 160	prosty wlot z uszczelką wargową z elastomeru do elastycznego przyłączenia rury dopływu, 2 dodatkowe dopływy DN/OD 160, 45° w lewo i w prawo, włączenie dopływów +5 cm	3 B 50.15/90 BITD	na zapytanie
	90–120			3 B 50.15/120 BITD	na zapytanie
	120–150			3 B 50.15/150 BITD	na zapytanie
	150–180			3 B 50.15/180 BITD	na zapytanie

USZCZELKA ELEMENTU



opis	symbol produktu	cena w PLN
elastomerowa uszczelka wargowa do łączenia elementów studni DN 500	ES 50-2	na zapytanie

AKCESORIA

dotychczasowe dopływy, króćce do rur spawanych, spawanie elementów studni - na zapytanie



Zeksanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.

AKCESORIA

USZCZELKI, WIERTŁA KORONKOWE, PRACE SPAWALNICZE



USZCZELKI WLOTOWE DO STUDNI DN 500, DN 625 I DN 800

dla rury	opis	symbol produktu	cena w PLN
da = 32 mm	uszczelki wlotowe dla rur różnych średnic typowych rur zgodne z EN ISO 13259, materiał SBR lub EPDM, dla elastycznego połączenia końców bosych rur gładkościennych PCW wg EN 1401, rur PP wg. EN 1852 i EN 14758, a także rur PE zgodnych z EN 12666	IS 32	na zapytanie
da = 40 mm		IS 40	na zapytanie
da = 50 mm		IS 50	na zapytanie
da = 63 mm		IS 63	na zapytanie
da = 75 mm		IS 75	na zapytanie
da = 90 mm		IS 90 DN 80	na zapytanie
da = 110 mm		IS 110-2 DN 100	na zapytanie
da = 125 mm		IS 125	na zapytanie
da = 160 mm		IS 160-2 DN 150	na zapytanie
da = 180 mm		IS 180	na zapytanie
da = 200 mm		IS 200	na zapytanie
da = 225 mm		IS 225	na zapytanie
da = 250 mm		IS 250	na zapytanie
da = 315 mm		IS 315 DN 300	na zapytanie
da = 400 mm		IS 400	na zapytanie

PIERŚCIENIE WYRÓWNAWCZE Z TWORZYWA

wysokość i średnica	symbol produktu	cena w PLN
40 mm/625 mm (ID630/OD840/H40)	PDRD 63/04 VS	na zapytanie
60 mm/625 mm (ID630/OD840/H60)	PDRD 63/06 VS	na zapytanie
80 mm/625 mm (ID630/OD840/H80)	PDRD 63/08 VS	na zapytanie
100 mm/625 mm (ID630/OD840/H100)	PDRD 63/10 VS	na zapytanie
120 mm/625 mm (ID630/OD840/H120)	PDRD 63/12 VS	na zapytanie
30 do 60 mm (w kształcie klina, do kompensacji wysokości i nachylenia DN 625)	PARD 63/06 K VS	na zapytanie

Pierścienie wyrównawcze ROMOLD są lekkie, elastyczne, antypoślizgowe i niełamliwe. Odporne na drgania, uderzenia, mróz oraz korozję i sól do odladzania. Różne wysokości konstrukcyjne od 4 do 12 cm można łączyć w prosty i wygodny sposób. Ukośny pierścień wyrównawczy uzupełnia program dostawy. Więcej o pierścieniach wyrównawczych na stronie 1 ff.





WIERTŁA KORONKOWE* DO STUDNI DN 500, DN 625 I DN 800

dla rury	opis	symbol produktu	cena w PLN
da = 32 mm (IS 32)	do wykonania otworów pod uszczelki wlotowe do studni	CS 32	na zapytanie
da = 40 mm (IS 40)		CS 40	na zapytanie
da = 50 mm (IS 50)		CS 50	na zapytanie
da = 63 mm (IS 63)		CS 63	na zapytanie
da = 75 mm (IS 75)		CS 75	na zapytanie
da = 90 mm (IS 90)		CS 90 DN 80	na zapytanie
da = 110 mm (IS 110-2)		CS 110/118 DN 100	na zapytanie
da = 125 mm (IS 125)		CS 125	na zapytanie
da = 160 mm (IS 160-2)		CS 160 DN 150	na zapytanie
da = 180 mm (IS 180)		CS 180	na zapytanie
da = 200 mm (IS 200)		CS 200	na zapytanie
da = 225 mm (IS 225)		CS 225	na zapytanie
da = 250 mm (IS 250)		CS 250	na zapytanie
da = 315 mm (IS 315)		CS 315 DN 300	na zapytanie
da = 400 mm (IS 400)		CS 400	na zapytanie
Adapter dla wiertła koronkowego		CSA2	na zapytanie

* pasuje do uszczelnień rur wlotowych w studzienkach DN 500, DN 625 i DN 800

KRÓTCE RUROWE, DODATKOWE DOPŁYWY DO KINETY

opis	symbol produktu	cena w PLN
Wspawanie króćca rurowego	RSG (32 bis 500)	na zapytanie
Dodatkowy dopływ w kinecie	GZ (160 bis 400)	
Spawanie elementów studni	EV (50 bis 100)	

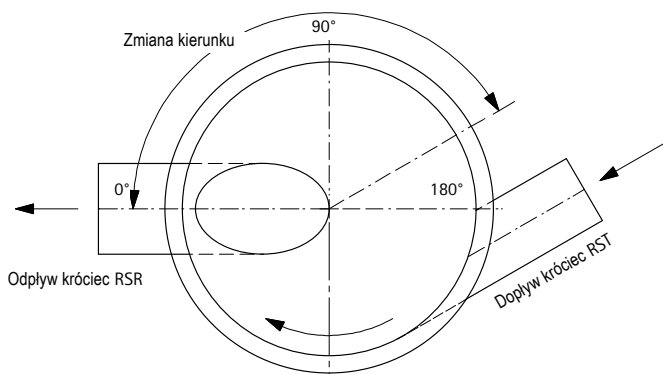
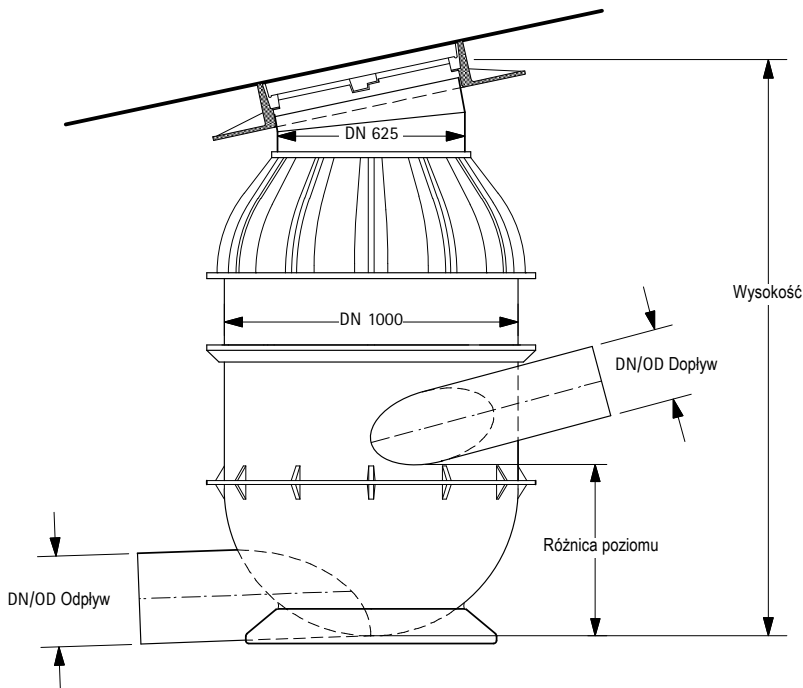
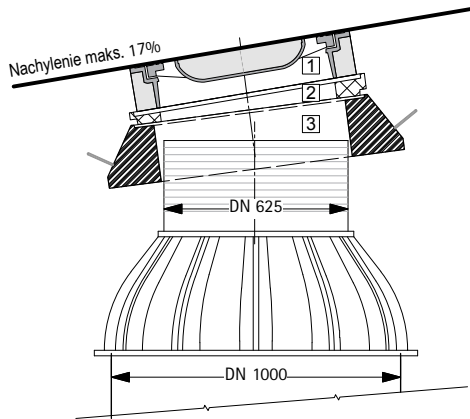
FILTR Z WĘGLEM ACTIV**

opis	symbol produktu	cena w PLN
Podwłazowy filtr antyodorowy z węglem ROMOLD-Activ do eliminowania nieprzyjemnych zapachów	FIS-0600-2	na zapytanie

**= więcej informacji o filtrze na stronie 182

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII

SAMOOCZYSZCZAJĄCE SIĘ KULISTE DNO



ZALETY STUDNII DO WYTRACANIA ENERGII

- znaczne ograniczenie ilości studni w porównaniu z tradycyjnymi metodami
- dopyw i odpływ można dostosować na budowie (opcjonalnie)
- możliwe zastosowanie w układach mostowych

MOŻLIWA REGULACJA NACHYLENIA STOŻKA NA BUDOWIE

- | | |
|---|--|
| 1 | Właz dostępny w handlu |
| 2 | Pierścień wyrównawczy PAR-V 63 S regulacja = ok. 4 % |
| 3 | Pierścień z tworzywa PARD 68 V regulacja = ok. 13 % |

CHARAKTERYSTYKA

W terenach o dużym spadku (np. tereny góryste) budowa instalacji zwykle wymaga prowadzenia głębokich wykopów oraz stosowania w krótkich odstępach wielu głębokich studni kaskadowych. Koszty takiej budowy są zwykle bardzo duże. Znakomitą alternatywę stanowi poprowadzenie rurociągu, przeważnie z PE, płytko pod ziemią, równoległe do jej powierzchni.

Występujące w takim przypadku duże prędkości przepływu zostaną zredukowane w studniach do wytracania energii, rozmieszczonych w odległości co ok. 100-200 m.

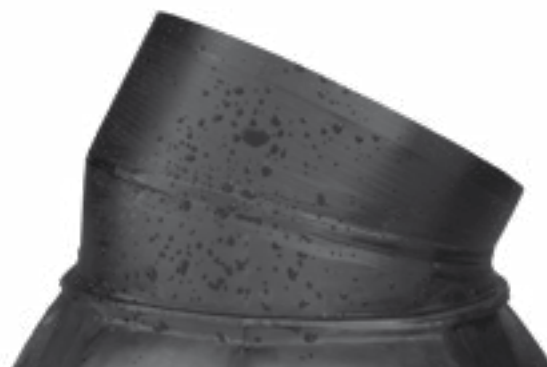
Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskamy znaczne oszczędności: mniejsza liczba niezbędnych studni i ich wysokości.



VIDEO: Zekasuj kod QR, aby zobaczyć jak działa studnia do wytracania energii



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, podpunkt Kanalizacja, Studnie wytracające energię.



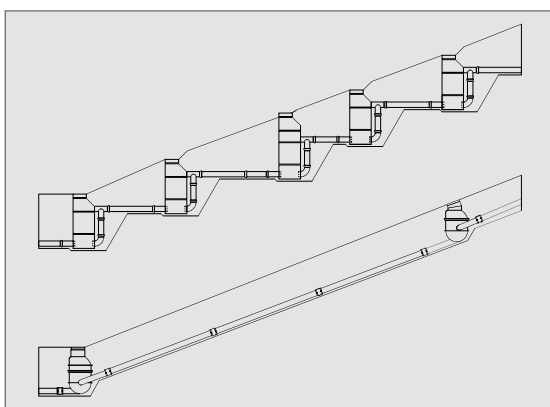
**WŁĄŻY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32**

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1000

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
100	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 600	RB 100/100 BS	na zapytanie
50	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 100/50 FIBS	na zapytanie
100	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 100/100 FIBS	na zapytanie
75	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 100.63/75 FIBS	na zapytanie
100	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 100.63/100 FIBS	na zapytanie
	uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 100 IM	na zapytanie

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 800

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
80	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 300	RB 80/80 BS	na zapytanie
50	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 80/50 FIBS	na zapytanie
100	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 80/100 FIBS	na zapytanie
75	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 80.63/75 FIBS	na zapytanie
100	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 80.63/100 FIBS	na zapytanie
	uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 80 IM	na zapytanie



DN
1000



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionari-
usz obiektowy produktu.

DN
800



Potencjalne oszczędności poprzez zastosowanie studni do wytracania energii ROMOLD.

**WŁĄŻY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32**
STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 625

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
90	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, zintegrowany odpływ DN/OD 200/160	RBS 63.20.15/90	na zapytanie
90	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 200	RB 63/90	na zapytanie
40	pierścień PE	E 63/40.8	na zapytanie
60	pierścień PE	E 63/60.8	na zapytanie
90	pierścień PE	E 63/90.8	na zapytanie
	Uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 63 IM	na zapytanie

AKCESORIA

opis	symbol produktu	cena w PLN
dopasowanie stożka do spadku terenu (max. 25°)	US 63	na zapytanie
wyłożenie środka studni odporną na uderzenia płytą PE – PP 200/2 PE (Romold oceni techniczną konieczność zastosowania płyty)	PP 200/100/2 PE	
uszczelki dla wlotu instalacji odpowietrzającej	patrz strona 64	
króćce rurowe PE wykonane stycznie (RST)		
króćce rurowe PE wykonane osiowo w najniższym punkcie podstawy		
dalsze (inne) dopływy oraz spawanie elementów		

RB


Podstawa PE z kulistym dnem, do której wstawiane są kanały odpływ/ dopływ

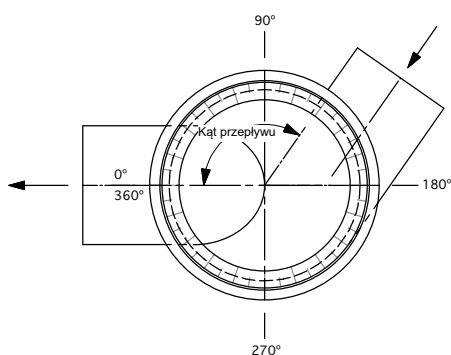
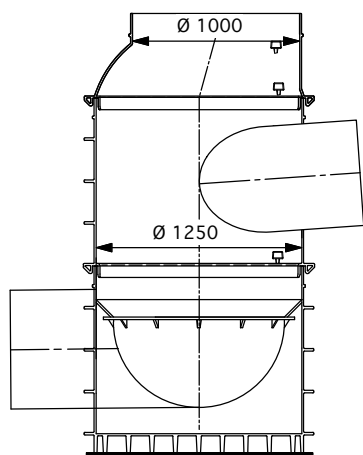
Dolna część studni ROMOLD do wytracania energii jest zaprojektowana jako okrągłe, półkuliste dno. W przypadku studni DN 800 i DN 1000 z opcjonalną podstawką. Taka konstrukcja dna zapewnia najlepsze parametry hydrauliczne i optymalne właściwości przepływu oraz zapobiega zaleganiu.



Zeksanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1250

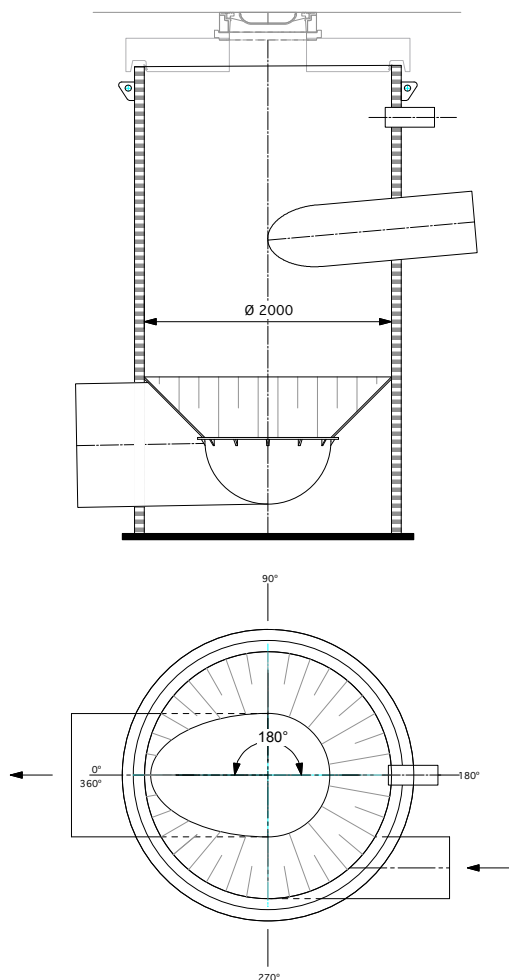


ELEMENTY DN 1250

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
100	podstawa PE bez kinety (bez wspananego dna kulistego) DN 1250	F 125/100 FIBS BS	na zapytanie
100	pierścień DN 1250, z odpornymi na korozję stopniami	E 125/100 FIBS	na zapytanie
50	pierścień DN 1250, z odpornymi na korozję stopniami	E 125/50 FIBS	na zapytanie
50	redukcja DN 1250 do DN 1000 Dalsza nadbudowa za pomocą stożka 100.63 lub płyty betonowej	ER 125.100/50 FIBS	na zapytanie
	spawanie elementów DN 1250	EV 125	na zapytanie

Powyższa tabela pokazuje rozwiązania standardowe. W przypadku wymagań indywidualnych dla projektu, prosimy o kontakt z ROMOLD-Team.

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII > DN 1250



Przykładowa realizacja studni do wytracania energii DN 2000

OGÓLNE INFORMACJE O STUDNIACH DO WYTRACANIA ENERGII

Zadaniem studni do wytracania energii jest zmniejszenie natężenia przepływu tak, aby wydajność przepływu ścieku była niższa, niż wynika to z obliczeń hydrauliki rurociągu.

Do doboru parametrów studni do wytracania energii wymagane jest podanie wydajności przepływu ścieku, średnic rurociągów oraz spadków.



Widok wnętrza z króćcem dopływu oraz kulistym dnem

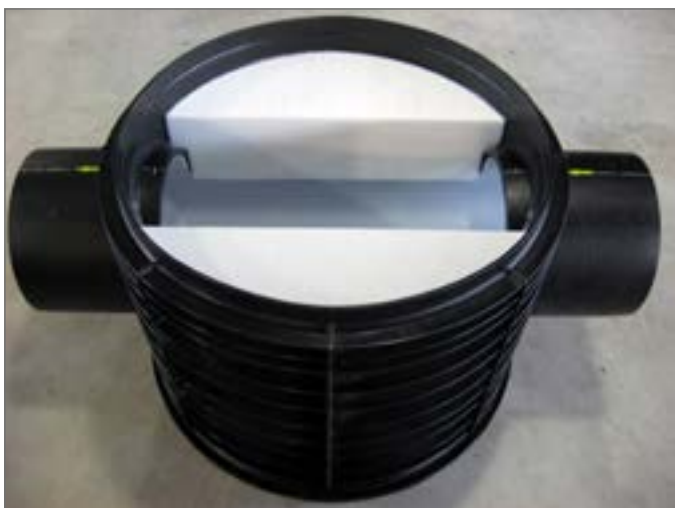
PRZYKŁADY ROZWIĄZAŃ INDYWIDUALNYCH



Studnia DN 1500 PE z kinetą DN 700



Studnia DN 1500 PE z kinetą DN 700



Studnia DN 1000 z kinetą prostą DN 450 x 25,5 mm



Studnia DN 1000 z kinetą DN 500 + dopływ boczny DN 400



Przy ograniczonej przestrzeni, przy większych średnicach kanałów (\geq DN 500) istnieje możliwość wykonania podstawy bez formowanej kinety, z jednostronnym spocznikiem, z króćcami PE wstawianymi do podstawy z dnem kulistym.



Studnia DN 1250. Kinetą kątową kanał DN 600 z dopływem bocznym.

INSTRUKCJA MONTAŻU

SYSTEM STUDNI ROMOLD I PP/R PE DN 1000



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu

1. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Przechowywanie studni odbywa się w projekcji stojącej na płaskim podłożu. Przy dłuższym magazynowaniu studni na składowisku otwartym należy je zabezpieczyć przed bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Uszczelki elementowe winny być zabezpieczone przed mrozem oraz bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego.

2. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Studnie ROMOLD PE/PP są dostarczane jako gotowe elementy do zamontowania. Koniecznie należy sprawdzić kompletność dostawy. Wszystkie elementy należy sprawdzić przed montażem pod kątem ewentualnych uszkodzeń lub zanieczyszczeń. Uszkodzone elementy muszą zostać wymienione a zabrudzenia usunięte. Nie wolno montować uszkodzonych elementów!

3. MONTAŻ I ZABUDOWA STUDNI

Należy zagwarantować w sposób trwały wszystkie kolejne parametry zabudowy. Dla przykładu: zapobieganie wypłukiwania drobnych frakcji gruntu osłabiających zagęszczenie wokół studni poprzez zastosowanie odpowiednich środków zapobiegawczych takich jak: użycie geowłókniny, nieprzepuszczalnych barier iłowych lub temu podobnych

3.1 PODŁOŻE (WARSTWA NOŚNA):

Minimalna wymagana warstwa podsypki pod dnem podstawy studni musi wynosić 10 cm. Wartości dolnej warstwy podsypki definiuje norma PN-EN 1610 w punkcie 7.2. „Sposoby wykonania podłoża” w tym przypadku podłoża typ 1.



Powierzchnia dla podparcia dna podstawy powinna być nośna i całkowicie płaska.

Powierzchnia podparcia podstawy studni musi być wykonana zgodnie ze specyfikacjami projektowymi (różnica między dolnym rantem podstawy a dnem kanału wynosi 20 cm).

3.2 PODSTAWA STUDNI - PODŁĄCZENIE RUR

Podstawę należy umieścić na uprzednio przygotowanym podłożu i ułożyć odpowiednio do kierunku rur.

Należy posadzić podstawę zgodnie z kierunkiem przepływu.



3.2.1 PODSTAWA Z KRÓĆCAMI NA WCISK

Wszystkie połączenia rur są przygotowane jako króćce kielichowe, gdzie na każdym z nich został kierunek przepływu oznaczony strzałką. Wszystkie gniazda połączeniowe są przeznaczone do bezpośredniego podłączenia końców bosych rur z tworzywa zgodnych z PN-EN 1401 oraz 1852 lub innymi rurami



z tworzyw z zachowaniem wymiarów w/w rur. W przypadku zastosowania rur posiadających inne wymiary zewnętrzne (rury z tworzyw lub innych materiałów) konieczne jest zastosowanie adapterów, złączek przejściowych lub manszet.

(Wskazówka: przy zastosowaniu innych rur lub też adapterów innych niż standardowe można się spodziewać efektu uskoku między powierzchnią rury a kinetą studni).

Należy sprawdzić prawidłowość osadzenia uszczelek i ich stan; w przypadku potrzeby usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Wewnętrzną część kielicha jak i koniec bosa rury przyłączeniowej posmarować odpowiednią warstwą środka ślizgowego; następnie wsunąć koniec rury do oporu.

Na wszystkich króćcach kielichowych pozioma regulacja kąta wynosi $\pm 3,75^\circ$, natomiast zmienne nachylenie 6,5%. Przy jednoczesnej zmianie ułożenia rury w kierunku poziomym i pionowym podane wartości podlegają znacznej redukcji.

Nie jest konieczne zastosowanie żadnych dodatkowych złączek lub kielichów nastawnych do połączenia podstawy studni PP z rurami. Przy użyciu jakichkolwiek kształtek należy dokładnie sprawdzić ułożenie uszczelki w studni oraz głębokość wsunięcia kształtki.

3.2.2 PODSTAWA Z KRÓĆCAMI DO ZGRZEWANIA

Doloty i wyloty w postawie studni są wykonane jako gładkie rury z PE (standard PE 100 SDR 17,6) i mogą być bezpośrednio za



pomocą mufy elektrooporowej zgrzewane z rurą PE. Końce bosa rur muszą przed zgrzewaniem zostać oczyszczone, sprawdzone pod kątem ewentualnych uszkodzeń oraz owalizacji, płaszczyzny oczyszczone oraz usunięte wióry.

Utlenione powierzchnie rur przed zgrzewaniem muszą zostać



dokładnie oczyszczone. Do usunięcia utlenionych powierzchni zaleca się użycie zdzieraków obrotowych. Rury muszą zostać wyczyszczone (odtłuszczone) za pomocą standardowych środków zalecanych przez producentów rur PE. Rury należy wsunąć do złączki elektrooporowej zgodnie z jej wymiarami i podłączyć kable do zgrzewarki. Wykonanie zgrzewu musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi normami oraz zaleceniami producentów zgrzewarek i kształtek elektrooporowych

3.3 ŁĄCZENIE ELEMENTÓW STUDNI DN 1000

Wykonanie prawidłowego połączenia elementów studni wymaga odpowiedniego założenia uszczelki systemowej, którą należy umieścić na górnej części podstawy lub pierścienia sprawdzając



prawidłowość jej osadzenia. W przypadku zabrudzenia uszczelkę należy oczyścić i posmarować odpowiednią warstwą środka ślizgowego. Gniazdo na uszczelkę w elemencie studni, który zo-



stanie nasadzony powinno być sprawdzone pod względem czystości, a w razie konieczności oczyszczone z zabrudzeń, potem nasadzić gniazdo na dolny element bez zakleszczenia. Znaki pomocnicze na zewnętrznej części elementu studni muszą zostać ustawione prawidłowo (grafika), celem równego ustawienia stopni w studni. Elementy studni muszą zostać połączone ze sobą do oporu przy użyciu stosunkowo niewielkiej siły.

Zalecany jest przygotowanie oraz nałożenie na uszczelkę przed



montażem elementów studzienki linek stalowych w oplocie z tworzywa – 2 lub 3 na całym obwodzie (grafika). Po zmontowaniu elementów linki należy wyciągnąć.

3.4 MATERIAŁ DO WYKONANIA OBSYPKI

Materiał zasypowy do wypełnienia wykopu wokół studni powinien być niespoisty (niewiązący lub luźno wiązający) dający się zagęścić o średnicy cząstek dla materiałów okrągłych (np. żwir) nie większych niż 32 mm.

w przypadku materiałów łamanych (mielonych) nie większych niż 16 mm. W przypadku materiału zasypowego należy przestrzegać zaleceń zawartych w PN-EN 160 punkt 5.3. Zaleca się zastosowanie materiału zasypowego z grup G1 oraz G2 zgodnego z wytycznymi ATV 127 sekcja 3.1

3.5 ZASYPYWANIE I ZAGĘSZCZANIE

Minimalna szerokość obsypki wokół studni musi odpowiadać zaleceniom PN-EN 1610 – tabela 1 i wynosić min. 40 cm na całym obwodzie. W przypadku instalacji studni w wodzie gruntowej



należy z uwagi na zabezpieczenia przed siłami wyporu zwiększyć szerokość obsypki do 50 cm.

Należy szczególnie uważać w obszarze połączenia rury ze studnią i upewnić się, że jest prawidłowo wypełniony. Należy ostrożnie nałożyć materiał wypełniający warstwami o grubości 20-40 cm i zagęścić przy użyciu średniej wielkości stopy wibracyjnej (około 50 kg).

Ilość cykli zagęszczania każdej warstwy uzależniona jest ściśle od rodzaju materiału zasypowego, wysokości warstwy oraz rodzaju



już użytego sprzętu. Szczegółowe wytyczne w tym zakresie znajdują się w ENV 1046 w tabeli 6 lub wytycznych DWA-A 139 tabela 2. Prace budowlane powinny być prowadzone w ten sposób,

aby zagęszczenie wykonane wokół studni wykazywało stopień zagęszczenia nie mniejszy niż $D_{pr} = 97\%$. W podbudowie drogi powierzchnia podparcia pierścienia odcciążającego dla zabudowy wjazdu klasy D 400 musi być stabilna i moduł wtórnego obciążenia gruntu powinien mieć wartość min. 100 MN/m² (zobacz schemat zabudowy).

Wskazówka: na podstawie należy nałożyć pozostałe elementy



-pierścień lub stożek studni zmontowane bez uszczelki elementu i podczas nanoszenia materiału zasypowego należy zabezpieczyć systemową pokrywę montażową ROMOLD wykonaną z PE lub płytą wykonaną ze stali. Grunt sypany do wykopu na pokrywę będzie równomiernie rozprowadzany wokół studni, a studnia będzie chroniona przed zanieczyszczeniem. Potem należy zdjąć elementy i montować je zgodnie z instrukcją - punkt 3.3.

3.6 REGULACJA WYSOKOŚCI STUDNI

Dopasowanie wysokości studni dokonywane jest poprzez obcięcie górnej części stożka (szyjki). Studnia może zostać skrócona max. o 25 cm, służą do tego specjalnie ukształtowane rowki w odstępach co 1 cm. Operacji można dokonać za pomocą wyrzynarki lub piły ręcznej. Należy przy tym pamiętać o oczyszczeniu powstałych zadziorów. Należy o tym pamiętać, że obcięcie można tylko dokonywać w zwężonej części stożka (szyjce), zmiana wysokości o ponad 25 cm wymaga dobrania innych elementów studni (pierścienie).



3.7 INSTALACJA PRZYŁĄCZA DO PIERŚCIENIA STUDNI

Za pomocą systemowych uszczelki ISBR jest możliwość wykonania przyłącza do pierścienia studni DN 160 oraz DN 200 (dotyczy rur gładkich z tworzyw sztucznych). Pierścień studni należy nawiercić z użyciem ręcznej wiertarki oraz wiertła systemowego na żądaną średnicę wkładki – uszczelki, pamiętając, że otwór powinien być wykonany prostopadle do płaszczyzny nawiercanego elementu oraz, że nie wolno wykonywać otworów w miejscach osadzenia uszczelki elementów (ES). Przed założeniem uszczelki należy oczyścić otwór z pozostałości po wierceniu i nałożyć bez użycia środka włożyć uszczelkę do środka wykonanego otwo-



ru tak aby kołnierz wkładki opierał się o żebra studni. Następnie nasmarowany środkiem ślizgowym bosa koniec rury należy wsunąć do środka uszczelki na wymaganą głębokość.

3.7.1 INSTALACJA PRZYŁĄCZA DN 150 W POSTACI SIODŁA

Pierścień studni nawiercić zgodnie ze wskazówkami punkt 3.7. za pomocą wiertła koronkowego DN 200. W przypadku, gdy wiercenie wypada w miejscach żeber pionowych muszą zostać one skrócone do wysokości ożebrowania poziomego.

Do otworu wsunąć siodełko i postępować zgodnie z dołączoną instrukcją szczegółową



4. ZABUDOWA WŁAZU

4.1 BETONOWY PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCY Z WŁAZEM STANDARDOWYM

Betonowy pierścień odcciążający ROMOLD przenosi obciążenia bezpośrednio na podbudowę drogi.

Należy zwrócić uwagę, że zastosowanie takiego rozwiązania prowadzi do tego, że nie następuje żadne bezpośrednie działanie sił między pierścieniem betonowym a elementem tworzywowym studni – zgodnie z załączonym schematem zabudowy stożek powinien wchodzić do środka pierścienia na min. 4 cm. Ważne jest aby powierzchnia bezpośrednio pod pierścieniem odcciążającym wykazywała moduł EV2 na poziomie nie niższym niż 100 MN/m². Powierzchnia pod pierścień betonowy powinna być płaska wolna od obciążeń punktowych wykonana ze żwiru, piasku lub chudego betonu. W razie potrzeby można na rant stożka nałożyć uszczelkę systemową ES 63 posmarować środkiem ślizgowym i nałożyć pierścień betonowy celem jego zabezpieczenia przez przesunięciem. Pierścień należy założyć centrycznie bez naruszenia podłoża. Do momentu montażu włazu zaleca się nakrycie pierścienia płytą stalową. Całkowita wysokość konstrukcji pierścienia betonowego z włazem klasy D wynosi ok. 19 cm od dolej krawędzi stożka. Jej dokładna wysokość zależy w głównej mierze o wysokości zastosowanej ramy włazu kl. D.

4.2 INSTALACJA Z WŁAZAMI SAMOPOZOMUJĄCYMI - WWALCOWANYMI

W przypadku stosowania samopoziomujących pokryw, można zastosować alternatywnie mniejszy wymiarowany betonowy pierścień nośny (BARB 67 VS) jako gniazdo dla betonowych lub stalowych pierścieni pośrednich. Instrukcje montażu i wysokość znajdują się w dokumentacji odpowiedniego producenta pokrywy.

4.3 PRZYKRYCIE Z PŁYTY BETONOWEJ

Instalacja studni włazowej analogicznie, jak pkt. 3.1 do 3.5. Na górnej części elementu zamontuj uszczelkę elementu ES 100 IM, następnie posmaruj środkiem ślizgowym. Nałóż betonową płytę poziomo i centrycznie na podbudowę.

Ważne by betonowa płyta nie przenosiła żadnego obciążenia na studnię. W gnieździe betonowej płyty zamontuj właz dostępny w handlu do kl. 400.

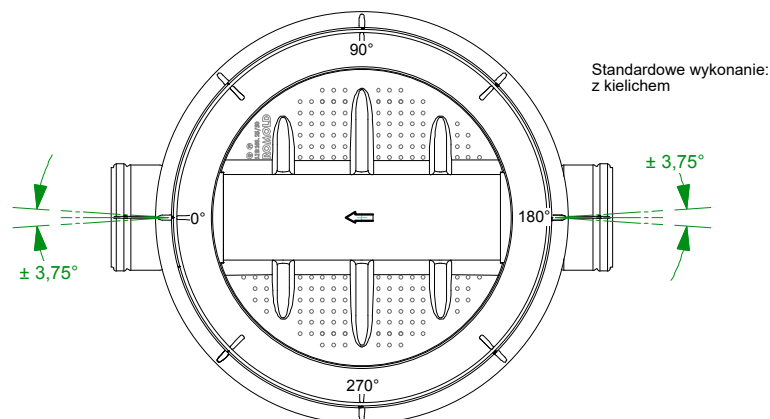
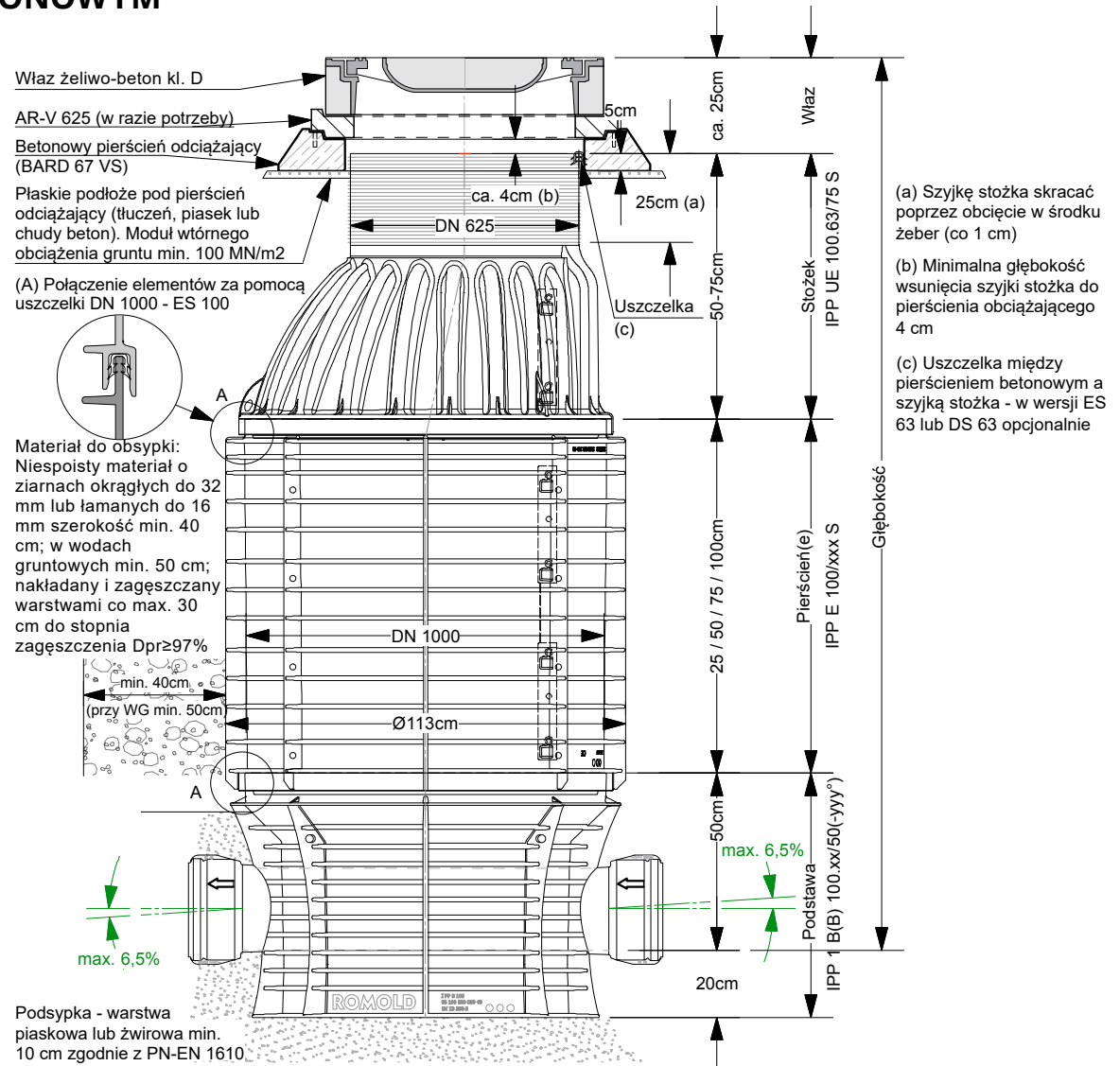
5. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA WADY

Odpowiedzialność za wady produktu jest wyłączona, jeśli którykolwiek z powyższych punktów nie jest spełniony w trakcie montażu i posadowienia studni.

SCHEMAT ZABUDOWY

STUDNIA ROMOLD I PP DN 1000

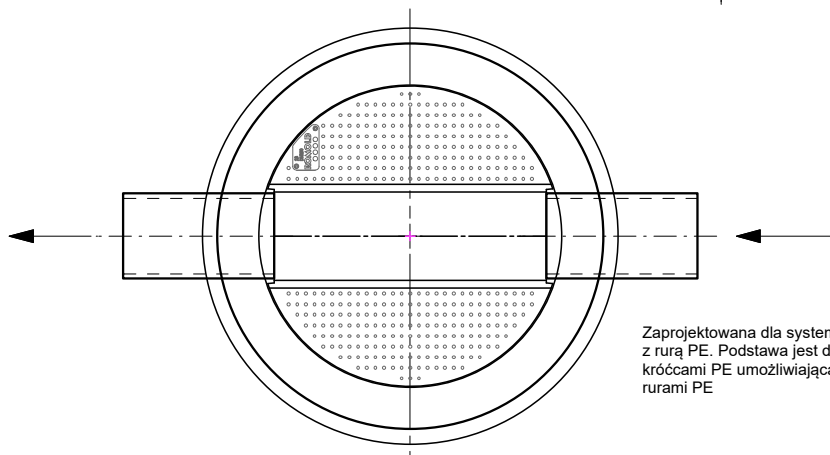
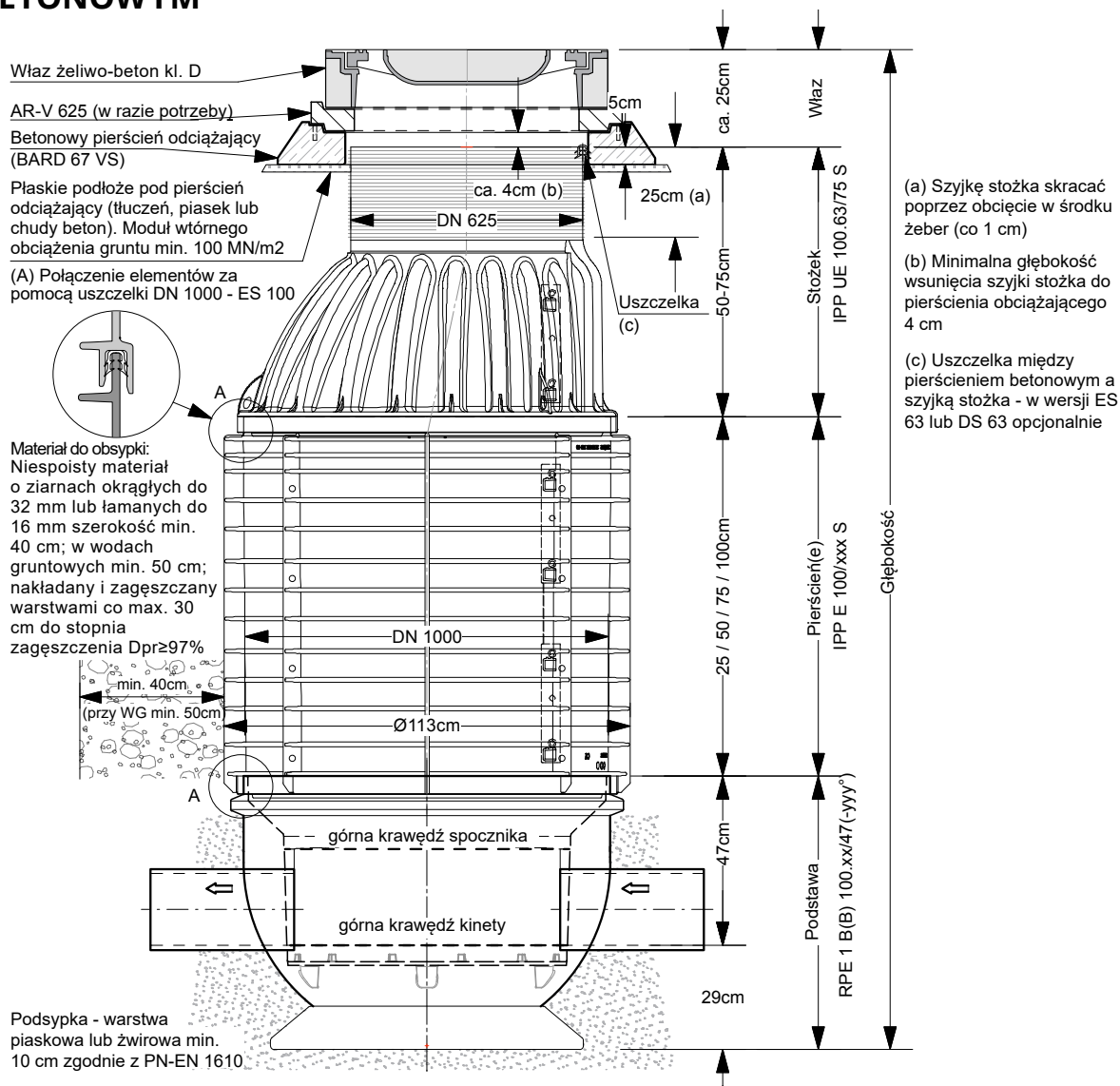
STUDNIA PP DN 1000 Z BETONOWYM PIERŚCIENIEM ODCIĄŻAJĄCYM I WŁAZEM ŻELIWO - BETONOWYM



SCHEMAT ZABUDOWY

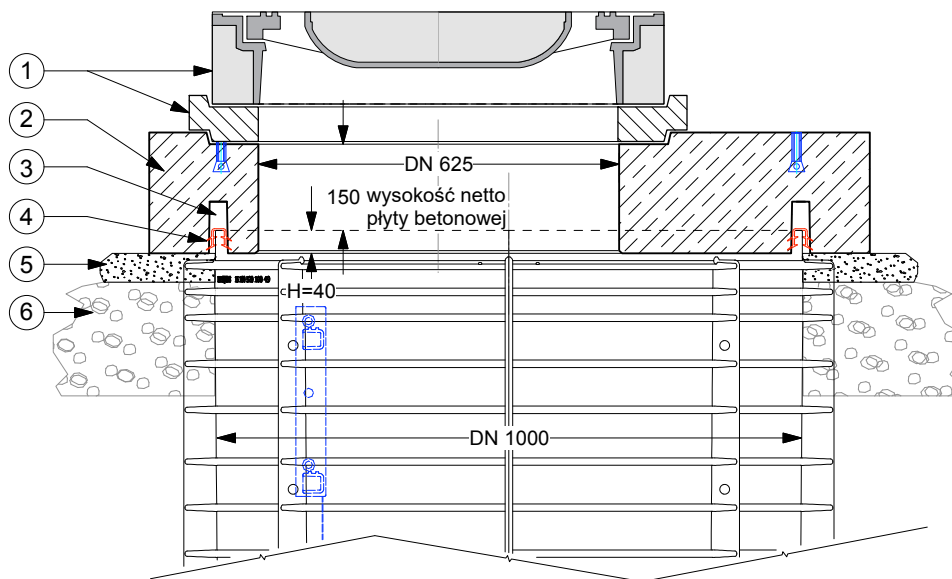
STUDNIA ROMOLD RPE DN 1000

STUDNIA RPE DN 1000 Z BETONOWYM PIERŚCIENIEM ODCIĄŻAJĄCYM I WŁAZEM ŻELIWO - BETONOWYM



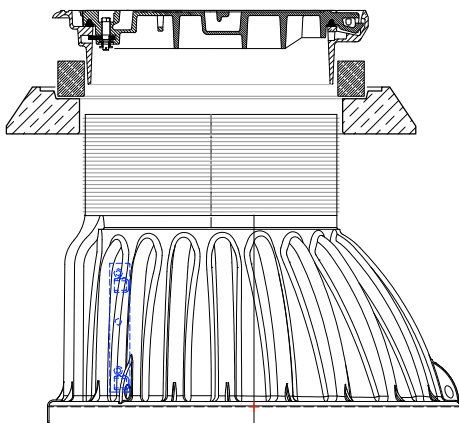
Zaprojektowana dla systemów spawanych z rurą PE. Podstawa jest dostarczana z króćcami PE umożliwiającą łączenie z rurami PE

STUDNIA DN 1000 PE/PP Z BETONOWĄ PŁYTĄ ORAZ WŁAZEM ŻELIWNNO - BETONOWYM

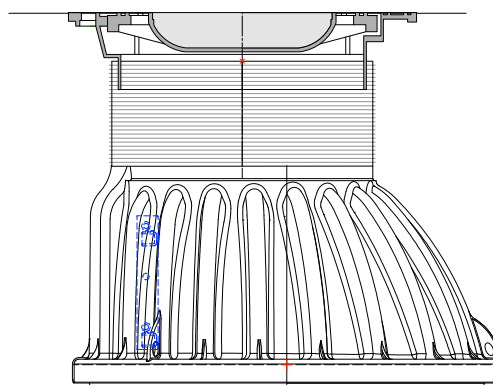


1. Typowy właz klasa B lub D, w tym przypadku z pierścieniem dystansowym AR-V 625 x 60 (alternatywnie możliwość użycia pierścienia z tworzywa PDRD 63/06 VS)
2. Systemowa płyta betonowa ROMOLD
3. Przestrzeń oddzielająca element betonowy od studni
4. Uszczelka systemowa elementu ES
5. Zastabilizowane i płaskie podłoże stanowiące wsparcie konstrukcji (np.: chudy beton)
6. Materiał obsypkowy - zagęszczony

STUDNIA PE/PP Z SAMOPOZIOMUJĄCYM WŁAZEM PRZEZNACZONYM DO WWALCOWANIA W NIWELETĘ DROGI, Z RAMĄ ADAPTACYJNĄ



STUDNIA PE/PP Z SAMOPOZIOMUJĄCYM WŁAZEM PRZEZNACZONYM DO WWALCOWANIA W NIWELETĘ DROGI, BEZ RAMY ADAPTACYJNEJ



INSTRUKCJA MONTAŻU

SYSTEM STUDNI ROMOLD PE DN 500 DO DN 1250



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu.

1. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Przechowywanie studni odbywa się w projekcji stojącej na płaskim podłożu. Przy dłuższym magazynowaniu studni na składowisku otwartym należy je zabezpieczyć przed bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Uszczelki elementu winny być zabezpieczone przed mrozem oraz bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego.

2. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Studnie ROMOLD PE są dostarczane jako gotowe elementy do zamontowania. Konieczne należy sprawdzić kompletność dostawy. Wszystkie elementy należy sprawdzić przed montażem pod kątem ewentualnych uszkodzeń lub zanieczyszczeń. Uszkodzone elementy muszą zostać wymienione a zabrudzenia usunięte. Nie wolno montować uszkodzonych elementów! Uszczelki na dolotach mogą być dostarczone jako wstępnie zamontowane lub w opakowaniach fabrycznych celem ich założenia na budowie. Króćce wylotowe są wykonane fabrycznie dla konkretnych średnic rurociągów. Podłączenia są przystosowane do montaż rur z tworzyw sztucznych zgodnych z PN-EN 1401, PN-EN 1852 lub PN-EN 12666.

3. MONTAŻ I ZABUDOWA STUDNI

Należy zagwarantować w sposób trwały wszystkie kolejne parametry zabudowy. Dla przykładu: zapobieganie wypłukiwaniu drobnych frakcji gruntu osłabiających zagęszczenie wokół studni poprzez zastosowanie odpowiednich środków zapobiegawczych takich jak: użycie geowłókniny, nieprzepuszczalnych barier włókowych lub temu podobnych.

3.1 PODŁOŻE (WARSTWA NOŚNA)

Minimalna wymagana warstwa podsypki pod dnem podstawy studni musi wynosić 10 cm. Wartości dolnej warstwy podsypki definiuje norma PN-EN 1610 w punkcie 7.2. „Sposoby wykonania podłoża” w tym przypadku podłoża typ 1.

3.2 MONTAŻ USZCZELEK

Podstawy studni ROMOLD posiadają na wlotach specjalnie oznakowaną okrągłą powierzchnię służącą do wywiercenia otworów za pomocą systemowych wiertel koronkowych. W zależności od typu dostarczonych podstaw należy dokonać wiercenia za pomocą odpowiednich narzędzi ROMOLD w punktach (markerach) odpowiadającym średnicy wkładanej uszczelki. Korona wiertła ma być umieszczona w taki sposób, by wyeliminować przemieszczanie się rury. Otwór oczyścić z zadziorów, potem bez użycia środka ślizgowego zamontować uszczelkę systemową ROMOLD sprawdzając jej ułożenie. Należy zwrócić uwagę, że w przypadku montażu uszczelki w trzonach studni wolno je tylko osadzać w przestrzeniach między żebrami.

3.2.1 WŁĄCZENIA RUR NA DOPŁYWACH

Założoną uprzednio uszczelkę należy oczyścić z możliwych zanieczyszczeń. Końiec bosi wprowadzanej do uszczelki rury przewodowej należy posmarować odpowiednią ilością środka ślizgowego i wsunąć do oporu. Nie jest konieczne zastosowanie żadnych dodatkowych złączek lub kielichów nastawnych do połączenia studni ROMOLD PE z rurami.

3.2.2 PODŁĄCZENIE RUR NA ODPLYWACH

Kielich rury odpływowej należy nasunąć na króciec wylotowy podstawy studni z zastosowaniem odpowiedniej ilości środka ślizgowego. Jeśli jest konieczna zmiana średnicy króćca wylotu podstawy studni (obciążenie na żądany wymiar) wykonując cięcie pod kątem prostym, usunąć zadziorzy i oczyścić. Nie jest konieczne zastosowanie żadnych dodatkowych złączek lub kielichów nastawnych do połączenia studni ROMOLD PE z rurami.

3.3 SPAWANIE Z RURAMI PRZEWODOWYMI PE

3.3.1 STUDNIE Z DNEM PŁASKIM (ARMATUROWE)

Zarówno doloty jak i wyloty są wykonane jako gładkie króćce z PE przygotowane do bezpośredniego zgrzewania za pomocą złączek elektrooporowych. Końce bosy rur muszą przed zgrzewaniem zostać oczyszczone, sprawdzone pod kątem ewentualnych uszkodzeń oraz owalizacji, płaszczyzny oczyszczone oraz usunięte wióry. Utlenione powierzchnie rur przed zgrzewaniem muszą zostać dokładnie usunięte. Do ich usunięcia zaleca się użycie zdzieraków obrotowych. Rury muszą zostać odtłuszczone za pomocą standardowych środków zalecanych przez producentów rur PE. Rury należy wsunąć do złączki elektrooporowej zgodnie z jej wymiarami i podłączyć kable do zgrzewarki. Wykonanie zgrzewu musi odbywać się zgodnie z obowiązującymi normami oraz zaleceniami producentów zgrzewarek i kształtek elektrooporowych!

3.3.2 STUDNIE Z UFORMOWANĄ KINETĄ

Fabrycznie uformowane fazowane króćce odpływu usunąć, (jeśli wymagane) wykonując prostopadłe cięcie. Do połączenia króćca odpływu z rurą PE stosować odpowiednie złączki elektrooporowe. Spawanie jak w punkcie 3.3.1.

3.4 POŁĄCZENIA Z RURAMI Z ZASTOSOWANIEM ADAPTERÓW

Dla rur z innych materiałów lub zastosowania adapterów przejściowych należy uwzględnić możliwość powstania uskoku zarówno na odpływie jak i na dopływach w studni (poziom wewnętrzny rury i kinety studni) zgodnie z EN 476 rozdział 6.2. Uwzględnić przy kalibracji rurociągu zarówno stronę wlotu i wylotu.

3.5 POŁĄCZENIE ELEMENTÓW STUDNI

Nałożyć systemową uszczelkę międzyelementową ROMOLD na górnej części podstawy, pierścienia studni, sprawdzić poprawność montażu. W studniach DN 500 i DN 625 usunąć tworzywowy pierścień transportowy poprzez dokładne uderzenie młotkiem i zlikwidować powstałe zadziorzy. Oczyścić





uszczelkę międzyelementową i nałożyć środek ślizgowy. Usunąć ewentualne zabrudzenia gniazda w nakładanym elemencie (pierścieni, stożek) i wsunąć uszczelkę do gniazda.

Elementy łączyć za pomocą niewielkiej siły lub ciężaru własnego ciała.

Wskazówka: celem uniknięcia powstania poduszki powietrznej między uszczelką a nakładanym elementem studni, zalecane jest przygotowanie oraz nałożenie na uszczelkę przez montaż elementów studzienki linek stalowych w oplocie z tworzywa: 2 lub 3 na całym obwodzie (grafika). Po zmontowaniu elementów linki należy wyciągnąć.

3.6 MATERIAŁ DO WYKONANIA OBSYPKI

Materiał zasypowy do wypełnienia wykopu wokół studni powinien być niespoisty (niewiążący lub luźno wiążący) dający się zagęścić o średnicy cząstek dla materiałów okrągłych (np. żwir) nie większych niż 32 mm, natomiast w przypadku materiałów łamanych (mielonych) nie większych niż 16 mm. W przypadku materiału zasypowego należy przestrzegać zaleceń zawartych w PN-EN 160 punkt 5.3. Zaleca się zastosowanie materiału zasypowego z grup G1 oraz G2 zgodnego z wytycznymi ATV 127 sekcja 3.1.

3.7 WYKONANIE PODSYPKI

3.7.1 STUDNIE Z PŁASKIM DNEM

Powierzchnia dla podparcia dna podstawy powinna być nośna i całkowicie płaska. Powierzchnia podparcia podstawy studni musi być wykonana zgodnie ze specyfikacjami projektowym.

3.7.2 STUDNIE Z WYPROFILOWANĄ KINETĄ

Po przygotowaniu połączeń rurowych i poziomym wyrównaniu podstawy studni należy dogęścić grunt przy wylocie ze studni z wąskim ubijakiem ręcznym tak aby uzyskać przewidziane zagęszczenie.

3.8 ZASYPYWANIE I ZAGĘSZCZANIE

Zagęszczenie wokół studni wykonać za pomocą zagęszczarek mechanicznych. Minimalna szerokość obsypki na całym obwodzie wokół studni musi odpowiadać zaleceniom PN-EN 1610 - tabela 1 i wynosić odpowiednio dla studni DN 500 - DN 600 w każdym punkcie minimum 35 cm oraz dla studni DN 800 - DN 1250 min. 40 cm. W przypadku instalacji studni w wodzie gruntowej należy z uwagi na zabezpieczenia przed siłami wyporu zwiększyć szerokość obsypki do 50 cm. Należy szczególnie uważać w obszarze połączenia rury ze studnią i upewnić się, że jest prawidłowo wypełniony. Należy ostrożnie nałożyć materiał wypełniający warstwami o grubości 20-40 cm i zagęścić przy użyciu średniej wielkości stopy wibracyjnej (około 50 kg). Ilość cykli zagęszczania każdej warstwy uzależniona jest ściśle od rodzaju materiału zasypowego, wysokości warstwy oraz rodzaju użytego sprzętu. Szczegółowe wytyczne znajdują się w ENV 1046 w tabeli 6 lub wytycznych DWA-A 139 tabela 2. Prace budowlane powinny być prowadzone w ten sposób, aby zagęszczenie wykonane wokół studni wykazywało stopień zagęszczenia nie mniejszy niż $D_{pr} = 97\%$. W podbudowie drogi powierzchnia podparcia pierścienia odciążającego dla zabudowy wjazdu klasy D 400 musi być stabilna i moduł wtórnego obciążenia gruntu powinien mieć wartość min. 100 MN/m² (zobacz schemat zabudowy strona 62-63). Wskazówka: na podstawie należy nałożyć pozostałe elementy - pierścieni lub stożek studni zmontowane

bez uszczelki elementu i podczas nanoszenia materiału zasypowego należy zabezpieczyć systemową pokrywę montażową ROMOLD wykonaną z PE lub płytą wykonaną ze stali. Grunt sypany do wykopu na pokrywę będzie równomiernie rozprowadzany wokół studni, a studnia będzie chroniona przez zanieczyszczeniem. Potem należy zdjąć elementy i montować je zgodnie z instrukcją – punkt 3.5. W przypadku ciężkiego urządzenia zagęszczającego (np. walce wibracyjne) należy zachować odpowiednią odległość od studni.

3.9 REGULACJA WYSOKOŚCI STUDNI

Dopasowanie wysokości studni dokonywane jest poprzez obcięcie górnej części studni (ostatni element montażowy) za pomocą wyrzynarki lub piły ręcznej. Studnie DN 500 – DN 625 można skracać do max. 30 cm; studnie DN 800 – DN 1000 - max. 25 cm. Regulację ułatwiają zarzysowane linie w górnej części elementu. Należy pamiętać o oczyszczeniu powstałych zadziorów. Można dokonywać obcięć tylko ostatniego elementu.

4. PRZYKRYCIA STUDNI

Dla studni DN 500 lub DN 625 usunąć pierścieni zabezpieczający na czas transportu (punkt 3.5).

Pokrywy ROMOLD PE - czarna oraz PE - żółta (montażowa):

po wykonaniu dopasowania wysokości studni, a przed obsypaniem górnego elementu studni należy nałożyć pokrywę ROMOLD z PE. Wysokość zabudowy pokrywy ROMOLD to ok. 3 cm, wysokość ta powinna zostać uwzględniona przy doborze wysokości elementów studni.

Włazy systemowe ROMOLD klasa A 15 i B 125 (rama wjazdu jest nakładana na rant ostatniego elementu):

po wykonaniu dopasowania wysokości studni, a przed obsypaniem górnego elementu studni należy nałożyć wjazd klasy A lub B ba ostatni element studni. Wysokość zabudowy wjazdu ROMOLD to ok. 4 cm, wysokość ta powinna zostać uwzględniona przy doborze wysokości elementów studni.

Właz systemowy ROMOLD do montażu bezpośrednio w podbudowie drogi klasy D 400:

Takie rozwiązanie wjazdu przenosi obciążenia komunikacyjne warstwy podbudowy drogi i tym samym powstałe siły nie działają bezpośrednio na studnię, dlatego należy koniecznie upewnić się, że po założeniu pokrywy nie ma bezpośredniego kontaktu obciążenia pomiędzy pokrywą a studnią PE. Połączenie studni i wjazdu oraz ich zabezpieczenie przed przesunięciem zapewnione jest przez zachodzenie na siebie obydwu elementów składowych o długości około 3 cm. Wysokość pokrywy ROMOLD kl. D 400 wynosi około 13 cm i należy ją uwzględnić przy regulacji wysokości studni..

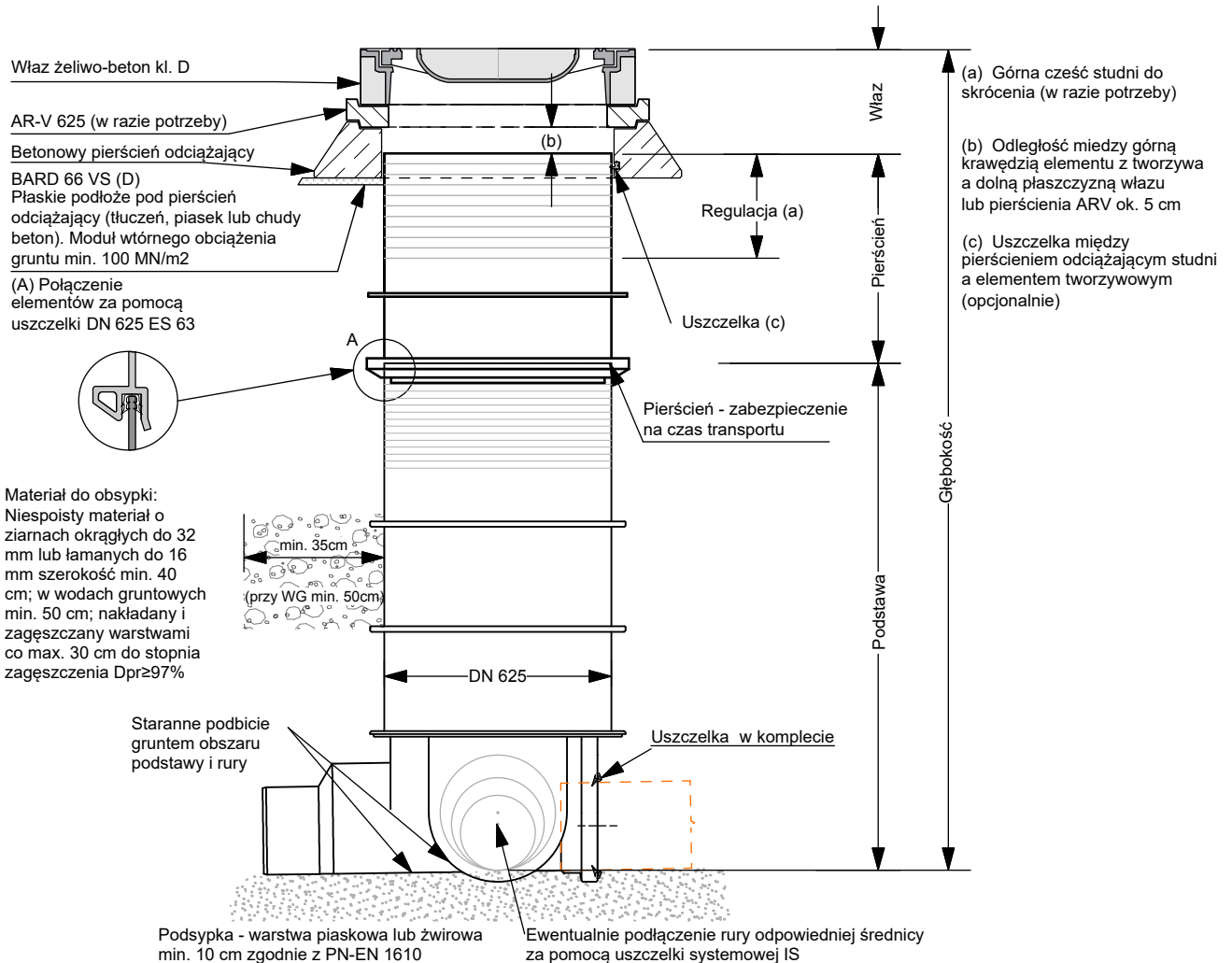
Betonowy pierścien odciążający ROMOLD do montażu standardowych wjazdów kanalizacyjnych:

Betonowy pierścien odciążający ROMOLD przenosi obciążenia ruchu komunikacyjnego do nośnej warstwy drogi i utrzymuje je z dala od studni PE. Należy koniecznie zwracać uwagę, aby nie doszło do bezpośredniego kontaktu między betonowym pierścieniem i studnią PE, tzn. pierścien nie może wspierać się na elemencie tworzywowym studni. Element tworzywowy musi zachodzić w pierścien betonowy bez jakiegokolwiek kontaktu. Powierzchnia pokrywania się obu płaszczyzn to ok. 5 cm. Powstałą przestrzeń pomiędzy elementem z tworzywa można wypełnić uszczelką systemową DS. Wysokość pierścienia i wjazdu to ok. 24 cm.

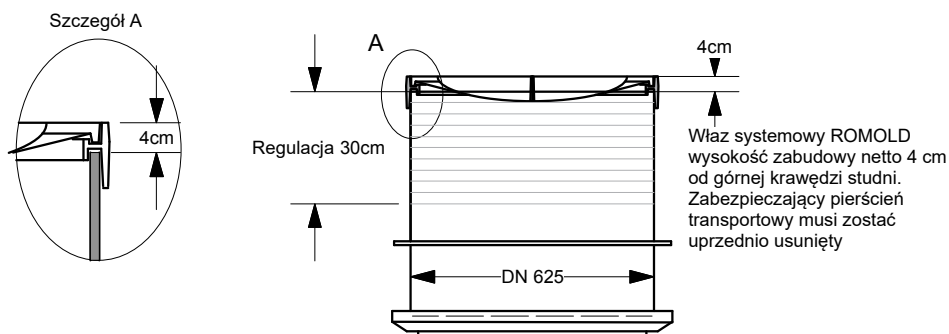
SCHEMAT ZABUDOWY

STUDNIA ROMOLD PE DN 500 DO DN 800

STUDNIA PE DN 625 Z PIERŚCIENIEM BETONOWYM I WŁAZEM ŻELIWO - BETONOWYM



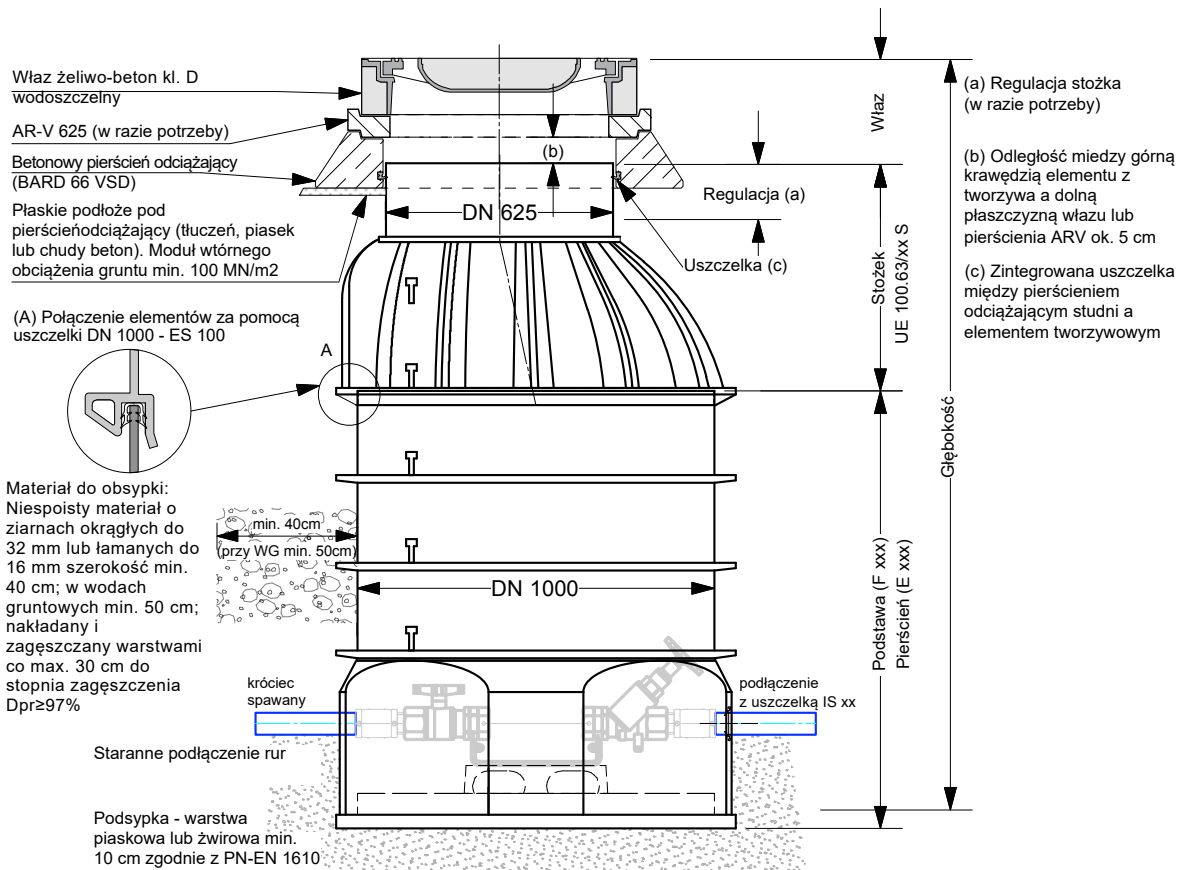
STUDNIA PE DN 625 Z WŁAZEM SYSTEMOWYM ROMOLD W KLASIE



SCHEMAT ZABUDOWY

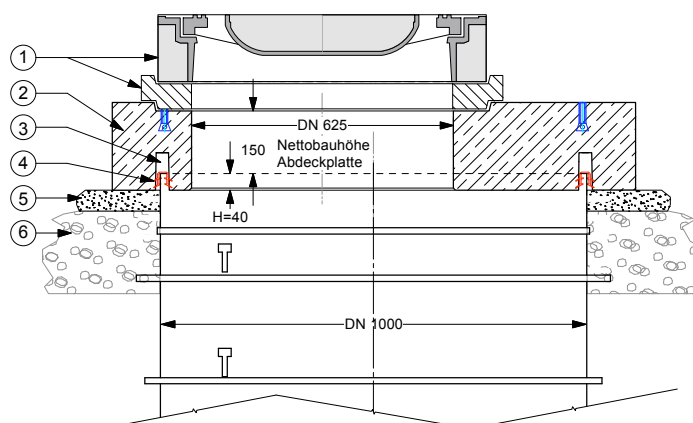
STUDNIA ROMOLD PE DN 800 DO DN 1000

STUDNIA PE DN 1000 Z PIERŚCIENIEM BETONOWYM I WŁAZEM ŻELIWNIO-



STUDNIA PE DN 1000/1250 Z BETONOWĄ PŁYTĄ ORAZ WŁAZEM

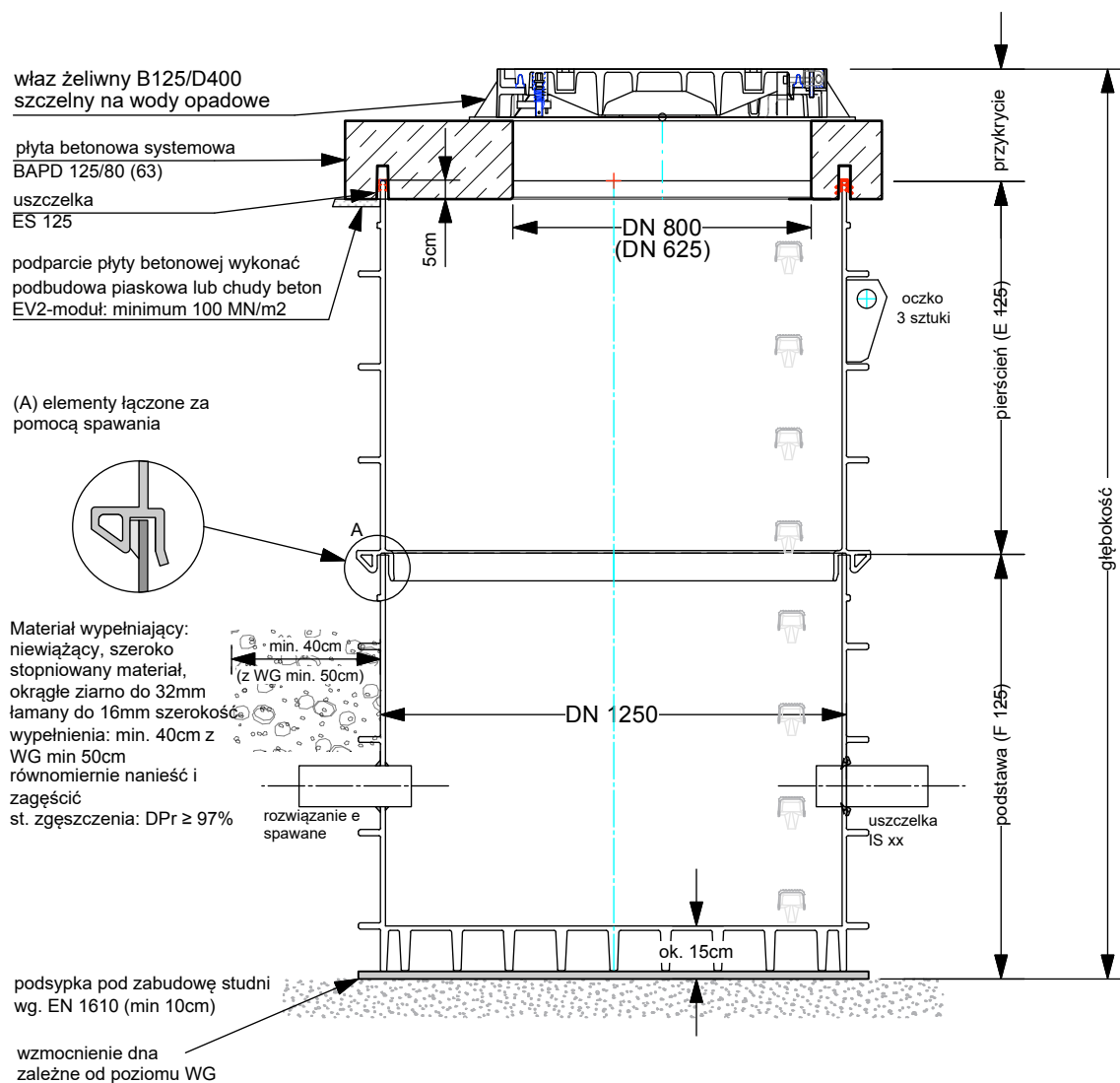
- | | |
|--|---|
| ① handelsübliche Abdeckung Kl. B/D, hier: mit Auflagerring AR-V 625x60 | ④ Elementdichtung ES 100 IM |
| ② ROMOLD Beton-Abdeckplatte | ⑤ ebenes, punktlastfreies Auflager (evtl. Magerbeton) |
| ③ Entkoppelung von Schachtabdeckung und Schacht | ⑥ Verfüllmaterial, verdichtet |



SCHEMAT ZABUDOWY

STUDNIA ROMOLD PE DN 800 DO DN 1250

STUDNIA PE DN 1250 Z BETONOWĄ PŁYTĄ ORAZ WŁAZEM



INSTRUKCJA MONTAŻU

STUDNIA ROMOLD I PP DN 600



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu.

1. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Przechowywanie studni odbywa się w projekcji stojącej na płaskim podłożu. Przy dłuższym magazynowaniu studni na składowisku otwartym należy je zabezpieczyć przed bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Uszczelki miedzyelementowe winny być zabezpieczone przed mrozem oraz bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego.

2. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Studnie ROMOLD z PP są dostarczane jako gotowe elementy do zamontowania. Koniecznie należy sprawdzić kompletność dostawy. Wszystkie elementy należy sprawdzić przed montażem pod kątem ewentualnych uszkodzeń lub zanieczyszczeń. Uszkodzone elementy muszą zostać wymienione a zabrudzenia usunięte. Nie wolno montować uszkodzonych elementów!

3. MONTAŻ I ZABUDOWA STUDNI

Należy zagwarantować w sposób trwały wszystkie kolejne parametry zabudowy. Dla przykładu: zapobieganie wypłukiwania drobnych frakcji gruntu osłabiających zagęszczenie wokół studni poprzez zastosowanie odpowiednich środków zapobiegawczych takich jak: użycie geowłókniny, nieprzepuszczalnych barier iłowych lub temu podobnych.



3.1 PODŁOŻE (WARSTWA NOŚNA):

Minimalna wymagana warstwa podsypki pod dnem podstawy studni musi wynosić 10 cm. Wartości dolnej warstwy podsypki definiuje norma PN-EN 1610 w punkcie 7.2. „Sposoby wykonania podłoża” w tym przypadku podłoża typ 1. Powierzchnia dla podparcia dna podstawy powinna być nośna i całkowicie płaska. Powierzchnia podparcia podstawy studni musi być wykonana zgodnie ze specyfikacjami projektowymi (różnica między dolnym



ranem podstawy a dnem kanału wynosi 5cm).

3.2 PODSTAWA STUDNI – PODŁĄCZENIE RUR



Podstawę należy umieścić na uprzednio przygotowanym podłożu i ułożyć odpowiednio do kierunku rur.

Ustawienie podstawy i kierunki przepływu i dopływu muszą zostać sprawdzone. Wszystkie połączenia rur są przygotowane jako kielichy nastawne. Wszystkie gniazda połączeniowe są przeznaczone do bezpośredniego podłączenia końców bosych rur z tworzywa zgodnych z PN-EN 1401 oraz 1852 lub innymi rurami z tworzyw z zachowaniem wymiarów w/w rur. W przypadku zastosowania rur posiadających inne wymiary zewnętrzne (rury z

tworzyw lub innych materiałów) konieczne jest zastosowanie adapterów, złączek przejściowych lub manszet. Wskazówka: przy zastosowaniu innych rur lub też adapterów innych niż standardowe można się spodziewać efektu uskoku między powierzchnią rury a kinety studni.

Należy sprawdzić prawidłowość osadzenia uszczelek i ich stan. W przypadku potrzeby usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Wewnętrzną część kielicha jak i koniec bosa rury przyłączeniowej posmarować odpowiednią warstwą środka ślizgowego a następnie wsunąć koniec rury do oporu.

Na wszystkich króćcach kielichowych pozioma regulacja kąta wynosi $\pm 7,5^\circ$, natomiast zmienne nachylenie do max. 13%. Przy jednoczesnej zmianie ułożenia rury w kierunku poziomym i pionowym podane wartości podlegają znacznej redukcji.

Nie jest konieczne zastosowanie żadnych dodatkowych złączek lub kielichów nastawnych do połączenia podstawy studni PP z rurami. Jednakowoż przy użyciu jakichkolwiek kształtek należy



dokładnie sprawdzić ułożenie uszczelki w studni oraz głębokość wsunięcia kształtki.

3.3 POŁĄCZENIE PODSTAWY Z RURĄ WZNOŚCĄ

Wykonanie prawidłowego połączenia elementów studni wymaga odpowiedniego założenia uszczelki systemowej ES 60 INC, którą należy umieścić w szczelninie między korbami rury (zgodnie z widocznym szkicem) sprawdzając prawidłowość jej osadzenia.



W przypadku zabrudzenia uszczelkę należy oczyścić i posmarować odpowiednią warstwą środka ślizgowego.

Powierzchnia w podstawie studni służąca do wsunięcia rury powinna zostać oczyszczona oraz posmarowana środkiem ślizgowym. Rura powinna zostać wsunięta do gniazda w podstawie studni pionowo, aby uniknąć ewentualnego zakleszczenia uszczelki. Elementy muszą zostać połączone ze sobą do oporu przy użyciu stosunkowo niewielkiej siły

3.4 MATERIAŁ DO WYKONANIA OBSYPKI

Materiał zasypowy do wypełnienia wykopu wokół studni powinien być niespoisty (niewiązący lub luźno wiążący) dający się zagęścić o średnicy cząstek dla materiałów okrągłych (np. żwir) nie większych niż 32 mm, natomiast w przypadku materiałów łamanych (mielonych) nie większych niż 16 mm. W przypadku materiału zasypowego należy przestrzegać zaleceń zawartych w PN-EN 160 punkt 5.3. Zaleca się zastosowanie materiału zasypowego z grup G1 oraz G2 zgodnego z wytycznymi ATV 127 sekcja 3.1.

3.5 ZASYPYWANIE I ZAGĘSZCZANIE

Minimalna szerokość obsypki na całym obwodzie wokół studni musi odpowiadać zaleceniom PN-EN 1610 - tabela 1 i wynosić min. 40 cm na całym obwodzie. W przypadku instalacji studni w wodzie gruntowej należy z uwagi na zabezpieczenia przed siłami wyporu zwiększyć szerokość obsypki do 50 cm.

Należy szczególnie uważać w obszarze połączenia rury ze studnią i upewnić się, że jest prawidłowo wypełniony. Należy ostrożnie nałożyć materiał wypełniający warstwami o grubości 20-40 cm i zagęścić przy użyciu średniej wielkości stopy wibracyjnej (około 50 kg). Ilość cykli zagęszczania każdej warstwy uzależniona jest ściśle od rodzaju materiału zasypowego, wysokości warstwy oraz rodzaju użytego sprzętu. Szczegółowe wytyczne w tym zakresie znajdują się w ENV 1046 w tabeli 6 lub wytycznych DWA-A 139 tabela 2. Prace budowlane powinny być prowadzone w ten sposób, aby zagęszczenie wykonane wokół studni wykazywało stopień zagęszczenia nie mniejszy niż $D_{pr} = 97\%$. W podbudowie drogi powierzchnia podparcia pierścienia odciążającego dla zabudowy wjazdu klasy D 400 musi być stabilna i moduł wtórnego obciążenia gruntu powinien mieć wartość min. 100 MN/m² (zobacz schemat zabudowy).

3.6 REGULACJA WYSOKOŚCI STUDNI

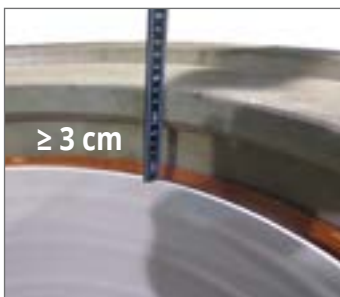
Dopasowanie wysokości studni dokonywane jest poprzez



docięcie rury wznoszącej na dowolny wymiar, pamiętając o tym, że w przypadku zastosowania opcjonalnej uszczelki DS (między studnią, a rurą) cięcie musi odbyć się na środku karbu. Operacji można dokonać za pomocą wyrzynarki lub piły ręcznej. Odległość między górą karbów rury wznoszącej wynosi ok. 66 mm. Po docięciu należy rurę czyścić z powstałych zadziorów.

3.7 INSTALACJA PRZYŁĄCZA DO PIERŚCIENIA STUDNI

Za pomocą systemowych uszczelek ISBR jest możliwość wykonania przyłącza do trzonu studni (rura wznosząca DN 600) w średnicach DN 160 oraz DN 200 (dotyczy rur gładkich z tworzywa sztucznego). Trzon studni należy nawiercić z użyciem ręcznej wiertarki oraz wiertła systemowego na żadaną średnicę wkładki - uszczelki, pamiętając, że otwór powinien być wykonany prostopadle do płaszczyzny nawiercanego elementu oraz, że nie wolno wykonywać otworów w miejscu łączenia podstawy studni z



rurą wznoszącą. Przed założeniem uszczelki należy oczyścić otwór z pozostałości po wierceniu i bez użycia środka włożyć uszczelkę do środka wykonanego otworu tak aby kołnierz wkładki opierał się o żebra studni. Następnie nasmarowany środkiem ślizgowym bosc koniec rury należy wsunąć do środka uszczelki na wymaganą głębokość.

4. ZABUDOWA WŁAZU

4.1 BETONOWY PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCY Z WŁAZEM STANDARDOWYM

DBetonowy pierścień odciążający ROMOLD przenosi obciążenia



bezpośrednio na podbudowę drogi. Należy zwrócić uwagę, że zastosowanie takiego rozwiązania prowadzi do tego, że nie następuje żadne bezpośrednie działanie sił między pierścieniem betonowym a elementem tworzywowym studni – zgodnie z załączonym schematem strona 67, dlatego odległość pomiędzy górną krawędzią elementu obciążanego siłami oraz górną krawędzią studni musi być większa niż 3 cm. Ważne jest aby powierzchnia bezpośrednio pod pierścieniem odciążającym wykazywała moduł EV2 na poziomie nie niższym niż 100 MN/m². Powierzchnia pod pierścieniem betonowy powinna być płaska wolna od obciążeń punktowych wykonana ze żwiru, piasku lub chudego betonu.



W razie potrzeby można do karbu rury wznoszącej nałożyć uszczelkę systemową DS potem posmarować środkiem ślizgowym i nałożyć pierścień betonowy celem jego zabezpieczenia przez przesunięciem. Pierścień należy założyć centrycznie bez naruszenia podłoża. Do momentu zakończenia montażu wjazdu zaleca się nakrycie pierścienia płytą stalową. Całkowita wysokość konstrukcji pierścienia betonowego z włazem klasy D wynosi ok. 30 cm od dole krawędzi rury wznoszącej (nie uwzględniając zastosowania pierścienia wyrównawczego ARV). Jej dokładna wysokość zależy w głównej mierze o wysokości zastosowanej ramy wjazdu kl. D.

4.4.2 FILTR ANTYODOROWY

Jeżeli jest problem z odorem, zainstaluj filtr ROMOLD z węglem aktywnym. Montaż filtra w ramie wjazdu pod pokrywą.

5. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA WADY

Odpowiedzialność za wady produktu jest wyłączona, jeśli którykolwiek z powyższych punktów nie jest spełniony w trakcie montażu, oraz nie są dotrzymane warunki posadowienia studni zgodnie z instrukcją montażu.

SCHEMAT ZABUDOWY

ROMOLD I PP DN 600

Właz żeliwo-beton kl. D

AR-V 625 (w razie potrzeby)

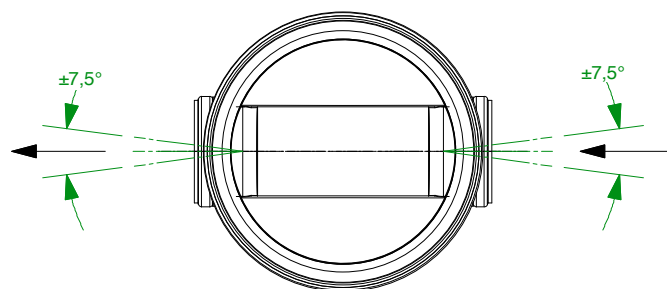
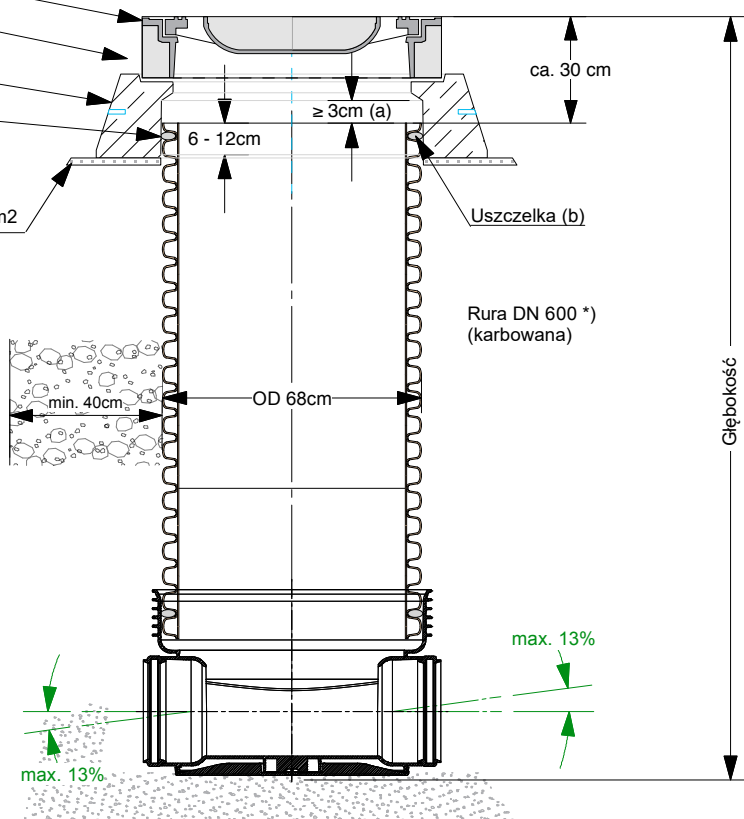
Betonowy pierścień odciążający (BARD 69 VS)

Uszczelka (opcjonalnie)

Płaskie podłoże pod pierścień odciążający (tłuczeń, piasek lub chudy beton). Moduł wtórnego obciążenia gruntu min. 100 MN/m²

Materiał do obsypki:
Niespoisty materiał o ziarnach okrągłych do 32 mm lub łamanych do 16 mm szerokość min. 40 cm; w wodach gruntowych min. 50 cm; nakładany i zagęszczany warstwami co max. 30 cm do stopnia zagęszczenia Dpr \geq 97%

Podsypka - warstwa piaskowa lub żwirowa min. 10 cm zgodnie z PN-EN 16110



*) Wskazówka: w wypadku użycia uszczelki między pierścieniem odciążającym a rurą wznoszącą należy ją obciąć na górze karbu

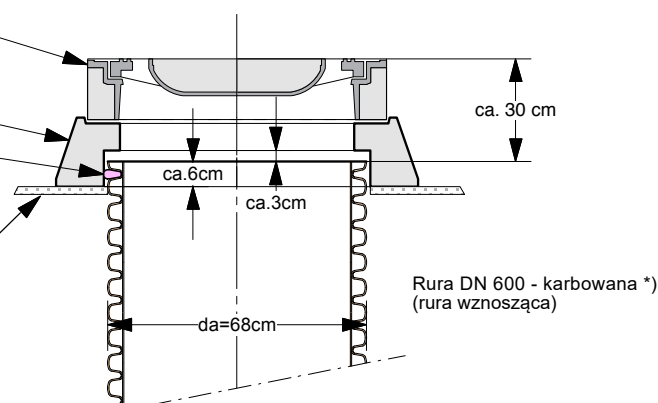
Właz żeliwo-beton kl. D

AR-V 625 (w razie potrzeby)

Tworzywowy pierścień odciążający (PARD 70 VS)

Uszczelka opcjonalnie

Płaskie podłoże pod pierścień odciążający (tłuczeń, piasek lub chudy beton). Moduł wtórnego obciążenia gruntu min. 100 MN/m²



Renowacja



TREŚĆ RENOWACJE

PRZEGLĄD SYSTEMU RENOWACJI	90
H₂S=KOROZJA - ALE NIE Z ROMOLD	92
RENOWACJA: STUDNIA W STUDNI	
WYKONANIE Z PODSTAWĄ	92
WYKONANIE BEZ PODSTAWY	94
PRZYKŁADY ZABUDOWY	95



PRZEGLĄD SYSTEMU RENOWACJI

TWORZYMYSY NOWE ZE STAREGO



Skorodowana studnia betonowa



Szczegółowy pomiar istniejącej studni

ZALETY:

- łatwa instalacja,
- brak konieczności użycia ciężkiego sprzętu,
- nowa studnia PE w 100% odporna na korozję,
- szybki montaż - krótkie zatrzymanie ścieków,
- zintegrowane stopnie włączowe,
- pierścień odciążający i włącz,
- długa żywotność systemu,
- krótki czas zabudowy - bez długotrwałego zatrzymania ruchu,
- brak konieczności remontów po renowacji.



Odtworzenie nawierzchni drogi



Posadowienie pierścienia odciążającego



ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & VII)



Prefabrykowana nowa podstawa PE



Posadowienie nowej podstawy w studni



Wypełnienie przestrzeni między studniami



Nowa studnia PE DN 800
w skorodowanej studni betonowej DN 1000



Wypełnienie przestrzeni pomiędzy studnią PE DN 800, a studnią betonową DN 1000 zaprawą wypełniającą

H₂S-KOROZJA – ALE NIE Z ROMOLD

INWESTYCJA W SYSTEM Z TWORZYW SZTUCZNYCH

JEDEN PROBLEM – DWA ROZWIĄZANIA!

WARTO WIEDZIEĆ

Zgodnie z motto ROMOLD: ZAKOPAĆ I ZAPOMNIEĆ, wymiana skorodowanej studni betonowej na nową jest z pewnością pewnym, trwałym i technicznie najlepszym rozwiązaniem.

Niestety w terenach śródmiejskich, w punktach niewalczących terenu lub w przypadku wysokich poziomów wód gruntowych, wymiana studni jest bardzo często technicznie niemożliwa.

W takich przypadkach warto pójść na kompromis i przeprowadzić renowację polegającą na instalacji nowej studni z tworzywa sztucznego o mniejszej średnicy wewnątrz starej skorodowanej studni.

Plusem tego rozwiązania jest nowa studnia produkcji przemysłowej wysokiej jakości ROMOLD oraz istniejąca studnia pozostająca w gruncie jako dodatkowe wzmocnienie.

Takie rozwiązanie to czysta oszczędność - czasu i środków finansowych!



Renowacja: studnia w studni

RENOWACJA: STUDNIA W STUDNI

WYKONANIE Z PODSTAWĄ

Montaż nowej studni PE DN 800 w skorodowanej studni betonowej DN 1000. Renowacja kompletna z podstawą.



1.) Nacięcie asfaltu, demontaż betonowego stożka



2.) Demontaż stopni, spocznika i kinety, zatrzymanie przepływu i odpompowanie reszty ścieku

Ciekawostka: studnia betonowa pozostaje w gruncie i pełni rolę szalunku.



3.) Prefabrykowana kineta PE wraz z króćcami, zgodna z sytuacją studni (na zdjęciu kolektor DN 450)



4.) Dostosowanie wymiarów króćców kinety do wymiarów istniejącej studni



5.) Posadowienie kinety w istniejącej studni



6.) Zaślepienie odpływu i dopływów, wypełnienie luk zmodyfikowaną zaprawą wypełniającą



7.) Połączenie króćców PE z istniejącymi kanałami za pomocą zmodyfikowanej zaprawy



Opcjonalnie zastosowanie korków Quick-lock



8.) Założenie korków (Quick Lock) na odpływie i dopływach



9.) Po utwardzeniu zaprawy, demontaż korków i udrożnienie przepływu



10.) Montaż pozostałych elementów studni PE DN 800 za pomocą uszczelek systemowych



11.) Wypełnienie przestrzeni pomiędzy studnią PE DN 800 a studnią betonową DN 1000 zaprawą wypełniającą



12.) Studnia po renowacji. Stopnie mogą zostać zdemonstrowane na życzenie klienta



13.) Posadowienie pokrywy włazowej oraz odtworzenie struktury i nawierzchni drogi

RENOWACJA: STUDNIA W STUDNI

WYKONANIE BEZ PODSTAWY

Ciekawostka: studnia betonowa pozostaje w gruncie i pełni rolę szalunku.

Montaż nowej studni PE DN 800 w skorodowanej studni betonowej DN 1000.

Renowacja bez części dolnej (podstawy studni).



1.) Określenie stanu studni, dostosowanie parametrów



2.) Uwzględnienie dodatkowych kanałów lub indywidualnej zabudowy



3.) Nacięcie asfaltu, demontaż betonowego stożka oraz stopni



4.) Instalacja pierścienia montażowego na spoczniku



5.) Zamocowany pierścień montażowy



6.) Instalacja uszczelki elementowej ROMOLD na pierścieniu montażowym 100% szczelne połączenie z późniejszymi elementami



7.) Standardowe elementy zabudowy ROMOLD DN 800 do dalszej zabudowy



8.) Zainstalowany pierścień DN 800 na wcześniej zamontowanej uszczelce



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, podpunkt Renowacje.

AKTUALNE CENY

Aktualne ceny renowacji podajemy na zapytanie.
 Prosimy, skontaktuj się z nami:
info@studniapolimer.pl

PRZYKŁADY REALIZACJI

WASZE POMYSŁY W AKCJI

PRZED RENOWACJĄ



PO RENOWACJI



ODWODNIENIA



ROWO

TREŚĆ ODWODNIENIA

PRZEGLĄD SYSTEMU ODWODNIEŃ ROMOLD/ ZALETY TECHNICZNE	98
DETALE TWORZĄ RÓŻNICĘ	100
ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE - WASZE POMYSŁY W AKCJI	102
RÓŻNORODNOŚĆ PRODUKTÓW I ZASTOSOWAŃ	104
ODWODNIENIA AUTOSTRAD	106
ODPŁYWY ULICZNE BEZ OSADNIKA	
ODPŁYW ULICZNY PP, POD WPUST 500 X 500, WERSJA NISKA	108+110
ODPŁYW ULICZNY PP, POD WPUST 300 X 500, WERSJA NISKA	109+111
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, WERSJA NISKA	112
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, WERSJA NISKA	113
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, WERSJA WYSOKA	114
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, WERSJA WYSOKA	115
ODPŁYWY ULICZNE Z OSADNIKIEM	
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, OSADNIK OK. 76L	116
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, OSADNIK OK. 76L	116
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, OSADNIK OK. 87L, ODPŁYW 45°	117
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, OSADNIK OK. 87L, ODPŁYW 45°	117
ODPŁYWY ULICZNE DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH	
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, Z JEDNYM DOPŁYWEM, TYP 1B	118
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, Z JEDNYM DOPŁYWEM, TYP 1B	118
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, Z TRZEMA DOPŁYWAMI, TYP 3B/3BL	119
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, Z TRZEMA DOPŁYWAMI, TYP 3B	119
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 500 X 500, Z TRZEMA DOPŁYWAMI, TYP 3BL	120
ODPŁYW ULICZNY PE, POD WPUST 300 X 500, Z TRZEMA DOPŁYWAMI, TYP 3BL	120
ODPŁYW ULICZNY Z SYFONEM ANTYODOROWYM	121
ROZWIĄZANIA SPECJALNE	122
ZESTAWIENIE ARTYKUŁÓW	120
AKCESORIA	127
PIERŚCIENIE WYRÓWNUJĄCE PDRD	128
INSTRUKCJE MONTAŻU	132



PRZEGLĄD SYSTEMU ODWODNIEŃ ROMOLD

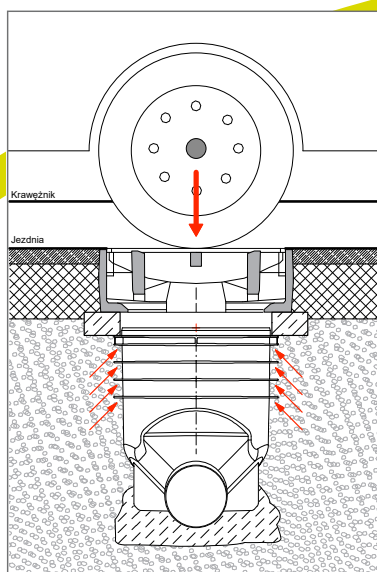
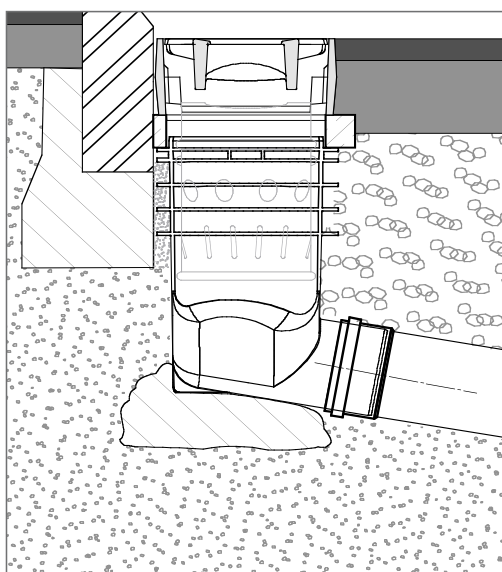
ZALETY TECHNICZNE



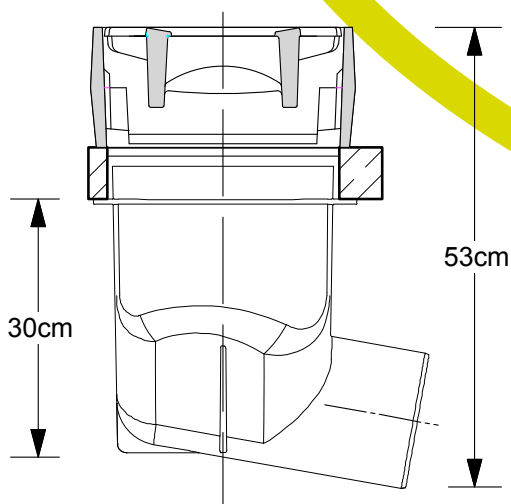
GRI i GRI-REC* pierwsze odpływy z tworzyw sztucznych wyprodukowane z materiałów z recyklingu i w 100 % bez CO2.

tylko z oryginalnymi odpływami ROMOLD:
brak konieczności obetonowania
ożebrowanej nasady odpływu

obciążenie do klasy D:
zintegrowany pierścień odciążający,
bez osiadania elementu



we wszystkich odpływach
ROMOLD można
regulować wysokość





ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & V II)

Rozwiązania specjalne strona 122/123!



- jednoczęściowy
- zintegrowany odpływ
- odporny chemicznie
- odporny na sól drogową
- do kielichowych i spawanych systemów rurowych
- brak osiadania w gruncie

wszystkie odpływy ROMOLD można nawiercać



- dla pierścieni dostępnych w handlu
- dla krat wpustowych dostępnych w handlu
- możliwe przykrycie samopoziomujące

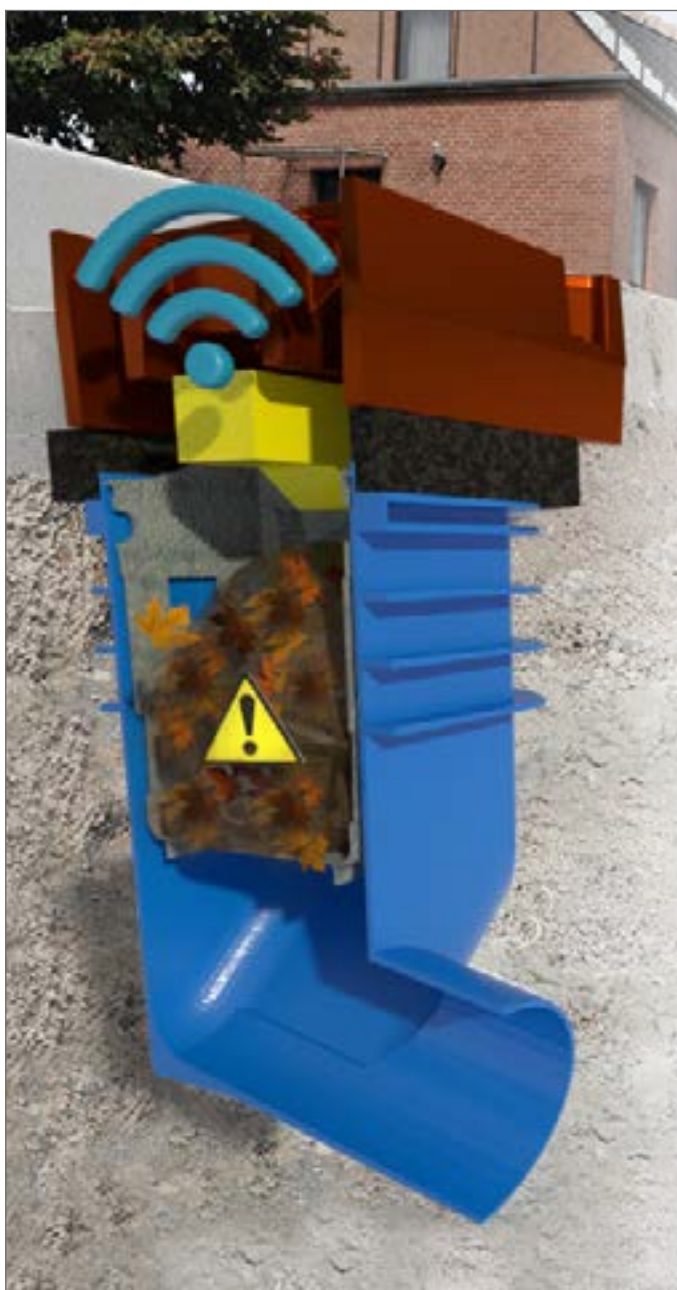
- lekki
- łatwy w obsłudze
- montaż bez ciężkiego sprzętu
- szybka instalacja



DETALE TWORZĄ RÓŻNICE

TAM GDZIE JAKOŚĆ SPOTYKA DOŚWIADCZENIE

NOWOŚĆ:
odpływ uliczny
możliwość monitoringu



NOWOŚĆ: CZUJNIK NAPEŁNIENIA ROM-SMART

Wbudowany moduł telefonii komórkowej ROM-Smart zawsze informuje o aktualnym poziomie napełnienia i uruchamia alarm w odpowiednim czasie, gdy poziom znajdzie się w strefie krytycznej.

Dzięki temu zaoszczędzisz sobie drogich i bezużytecznych inspekcji. Jednocześnie można zminimalizować ryzyko:

Jeszcze zanim dojdzie do przepełnienia odpływu, a tym samym do ewentualnego zalania z uszkodzeniami domów i piwnic, otrzymasz powiadomienie i będziesz mógł zareagować zapobiegawczo i prewencyjnie.

ZALETY ROZWIĄZANIA:

- możliwość rozpoznania ryzyka przepełnienia
- optymalizacja czasów inspekcji i czyszczenia
- reagowanie Just In Time
- eliminacja ryzyka zalewania
- oszczędność kosztów
(nie każdy wpust musi być zawsze czyszczony w jednym czasie, można to zrobić tylko dla wybranych lokalizacji)





CO₂ NEUTRALNOŚĆ

Już od 2020 r. wpusty drogowe ROMOLD GRI produkowane są w 100 % bez emisji CO₂.

Dodatkowo w przypadku tych wpustów ulicznych ROMOLD oferuje Państwu również możliwość wyboru pomiędzy materiałem pierwotnym (niebieskim) i materiałem pochodzącym z recyklingu* (szaro-czarnym). W ten sposób wspólnie możemy jeszcze bardziej poprawić bilans środowiskowy!

*= materiał pochodzący z recyklingu ze źródła o określonych właściwościach.

NADSTAWKI

Zdejmowana i obrotowa nasadka w wariantach 50/50 i 50/30 dla serii GRIT i GSIT wraz z uszczelką.



WYSOKA ODPORNOŚĆ

Odporny również na wysokie temperatury przy montażu w warstwie bitumicznej.



PARD 50.30/12K

Pierścień ociążający z tworzywa sztucznego pochłaniający drgania z nachyleniem poprzecznym 12 % do montażu kraty żeliwnej.



PDRD 50.30/xx VS

Absorbujące drgania pierścienie z tworzywa ROMOLD nadają się do regulacji wysokości wpustów drogowych betonowych i wykonanych z tworzywa.

Mogą być stosowane zarówno przy późniejszej adaptacji wysokości do niwelety (końcowa rozbudowa drogi), jak i przy renowacji, a także przy budowie nowych budynków.

Wszystkie PDRD mają zabezpieczenie przed przesunięciem między sobą.

ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE

WASZE POMYSŁY W AKCJI





ODPŁYWY ROMOLD

RÓŻNORODNOŚĆ PRODUKTÓW I ZASTOSOWAŃ

GRI-REC
Materiał z recyklingu
DBAŁOŚĆ O ŚRODOWISKO!



ODPŁYW ULICZNY:
BEZ OSADNIKA



ODPŁYW ULICZNY:
DLA ODWODNIEN
LINIOWYCH



ODPŁYW ULICZNY:
Z OSADNIKIEM



ODPŁYW ULICZNY:
Z SYFONEM
ANTYODOROWYM



Pierścień odciążający
w kształcie klina

CIEKAWOSTKA:
Za pomocą pierścienia
w kształcie klina, można
regulować nachylenie
nawet do 12%.

Szczegóły na stronie 127



Pierścień wznoszący dla
odpływów GRT/GSIT

GRT E 40/55
Wysokość 55 cm
Regulacja 45 cm
z uszczelką

Szczegóły na stronie 127



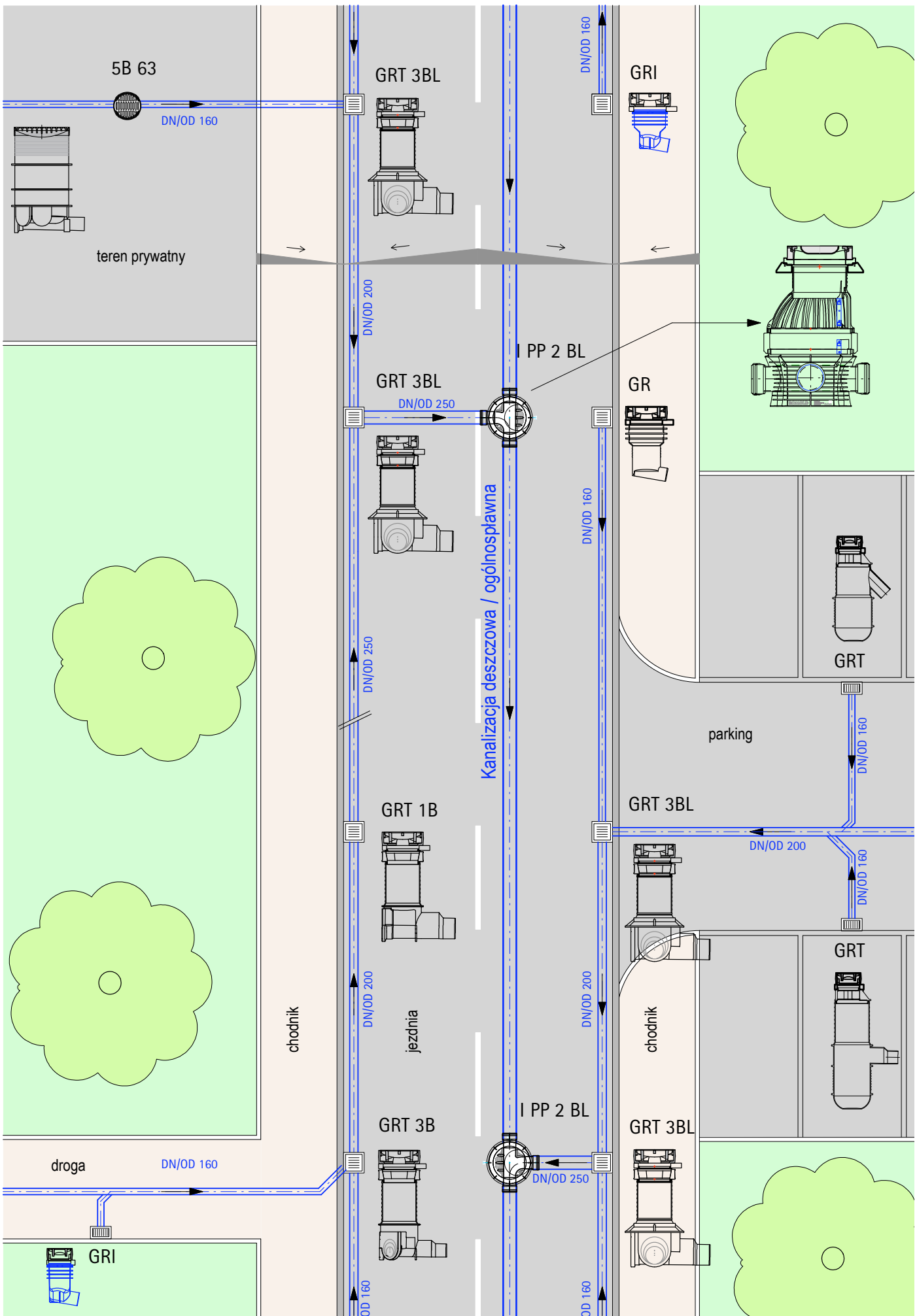
Pierścień
z tworzywa

Szczegóły na stronie 127

Pasują do wszystkich odpływów ROMOLD.
Wykonane z tworzywa sztucznego, odporne
na uszkodzenia, montowane bezpośrednio
na odpływie, nie wymagają użycia zaprawy.



Pierścienie wyrównawcze z tworzywa sztucznego typu PDRD, wraz z zabezpieczeniem przed przemieszczeniem i do montażu bez zaprawy



Rozwiązania specjalne na stronie 118/119

WARIANT 1 (TRADYCYJNY)

INSTALACJA ZBIORCZA W OBREBIE PASA ROZDZIAŁU

Odpiływy z połączeniem do kanału odprowadzającego ze studniami

- potrzebne dodatkowe studnie i włazy
- wymagana różnorodność dopływów bocznych (każde połączenie stwarza ryzyko dodatkowego wycieku)
- wymagana duża ilość dodatkowych kształtek



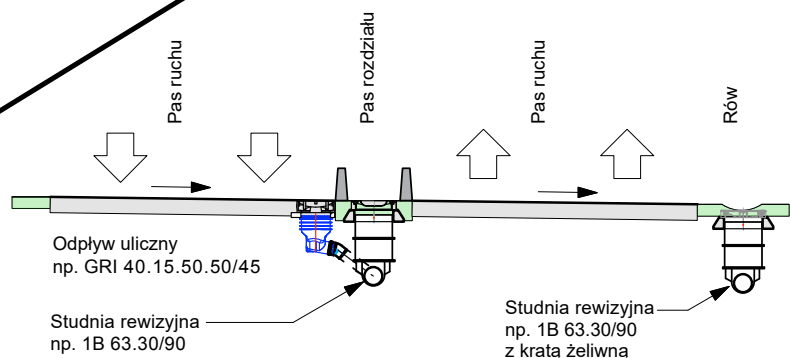
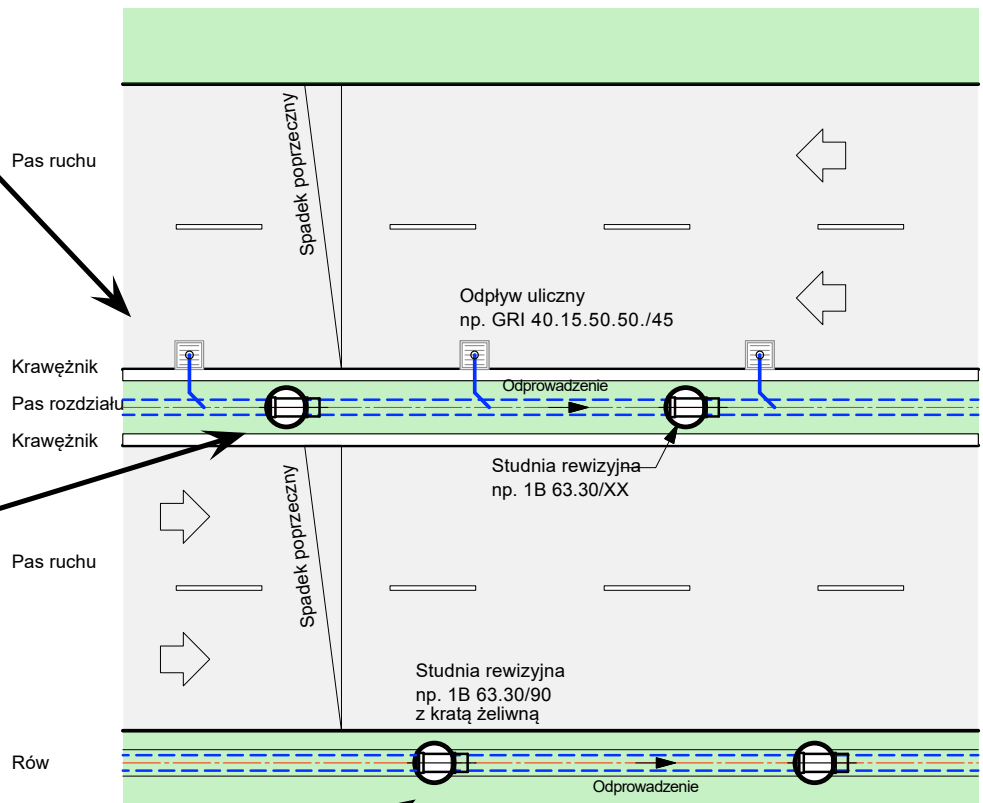
GRI 40.50.50.15/45 BI



Studnia systemowa DN 625



Studnia systemowa DN 625



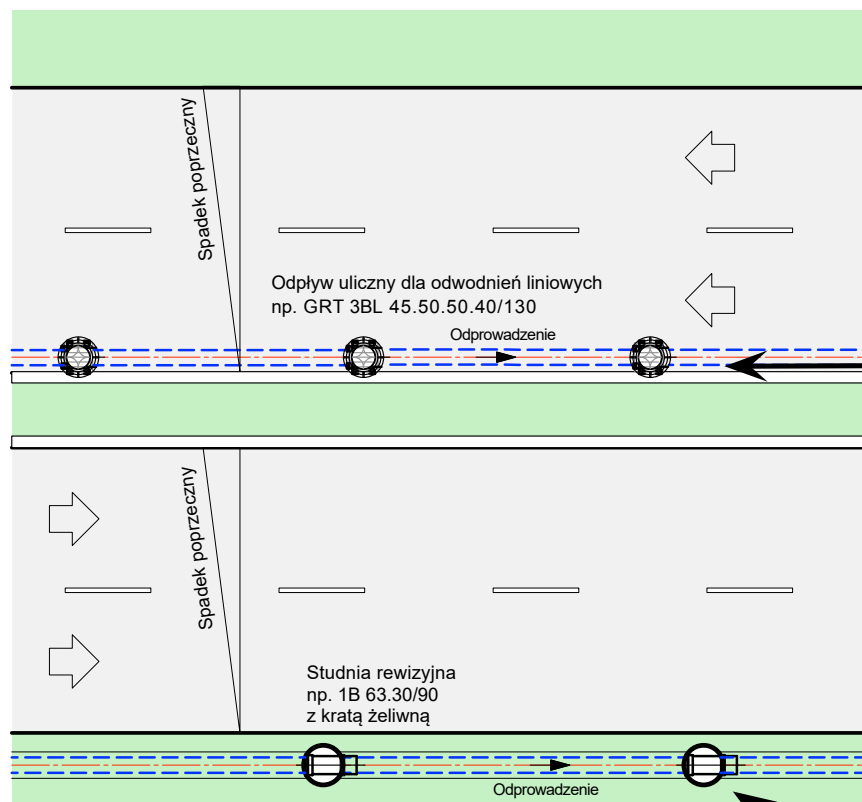
WARIANT 2 (EKONOMICZNY)

INSTALACJA POZA PASEM ROZDZIAŁU

Odpływy jednocześnie z funkcją dopływu oraz transportową.

Kanał do transportu wody położony jest poniżej dopływu:

- + mniejsza ilość studni
- + nie jest wymagane odprowadzenie boczne na linii transportowej



Kratka do wyboru
300 x 500
albo 500 x 500

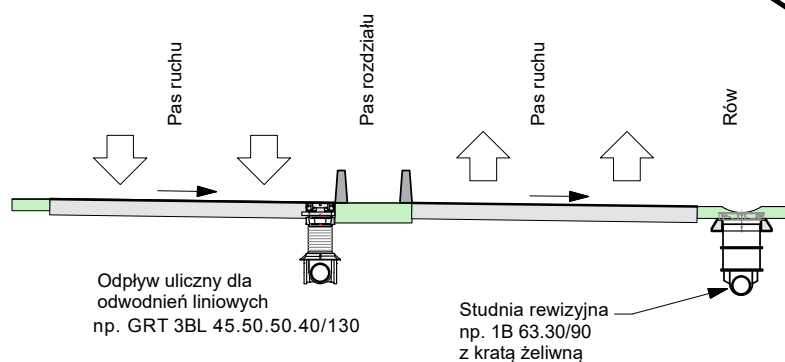
Możliwy dopływ rurą
drenażową do średnicy
DN 200 – elastycznie pod
względem wysokości
oraz kąta

Płynna regulacja wysokości

Kanał transportowy
do DN 400

podłączenie
boczne
do DN 400

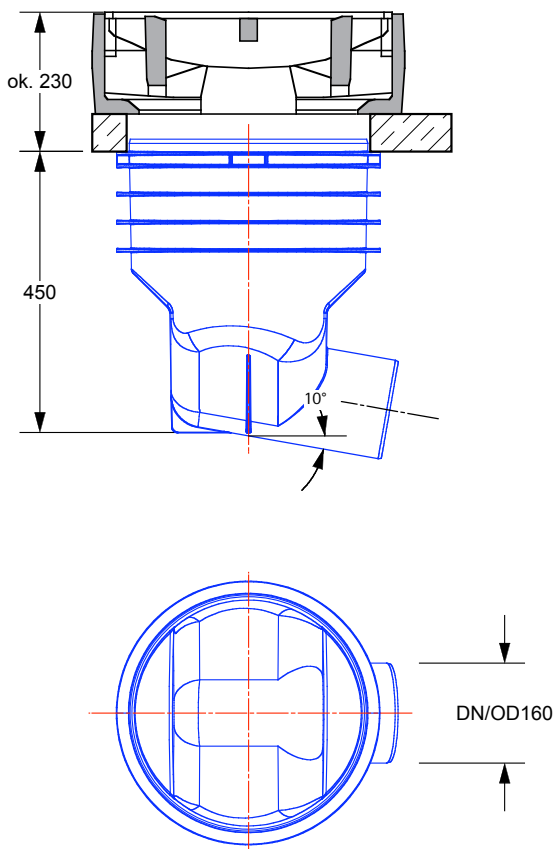
GRIT 3BL 45.50.50.40/130



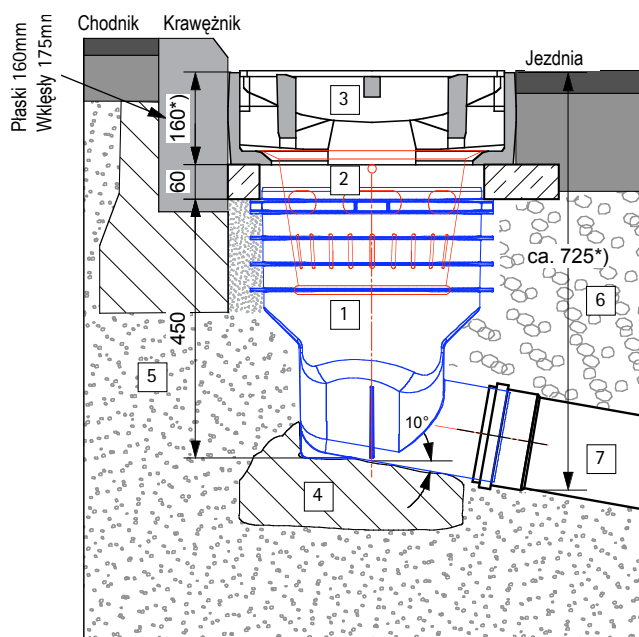
ODPŁYW ULICZNY PP TYP GRI-REC

Z MATERIAŁU Z RECYCLINGU
BEZ OSADNIKA, POD WPUST 500 X 500,
KOSZ TYP B1, WERSJA NISKA

**CO₂
NETURALNY**



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, podpunkt Odwodnienia.



GRI-REC z materiału przetworzonego recyngu W ZGODZIE ZE ŚRODOWISKIEM!



GRI-REC 40.50.50.15/45 BI

LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny PP ROMOLD
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa podbudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

ODPŁYW ULICZNY PP TYP GRI-REC

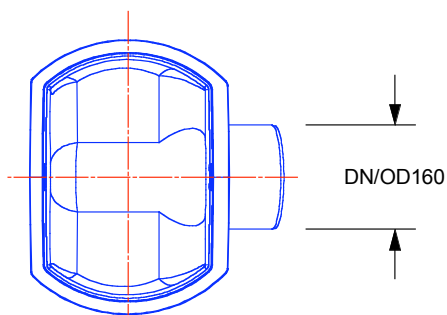
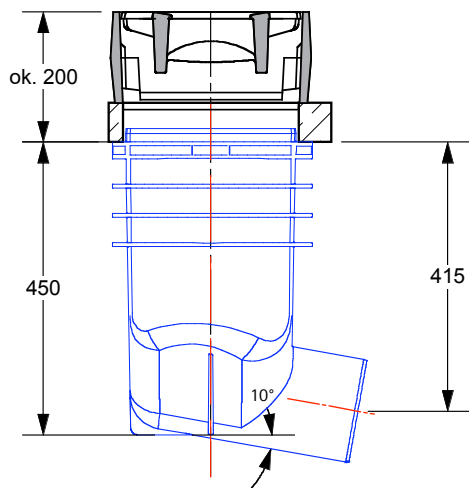
Z MATERIAŁU Z RECYCLINGU

BEZ OSADNIKA, POD WPUST 300 X 500,

KOSZ TYP D1, WERSJA NISKA



CO₂
NEUTRALNY



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Wpust drogowy ROMOLD z PP – DN 400 dla kratki 300 x 500 mm, wys. ok. 45 cm

Typ: GRI-REC 40.50.30.15/45 BI (w kolorze czarnym – materiał z recyklingu)

Wpust drogowy z PP DN 400 dla kratki 300 x 500 mm, klasa C 250 lub D 400 zgodne z PN EN 124 oraz DIN 1229.

Materiał PP w 100% z materiału pochodzącego z recyklingu z jednego źródła o potwierdzonych parametrach bez dodatków środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, roztwory soli oraz niskie temperatury.

Króciec odpływowy DN/OD 160 z 10% spadkiem.

Ożebrowanie poziome wpustu pozwala na częściowe przeniesienie obciążeń ruchu kołowego. Produkcja z certyfikatem neutralności CO₂.

Możliwe podłączenia rur PCW wg PN-EN 1401 lub PP wg PN-EN 1852 oraz PN-EN 14758. Wpust ze zintegrowanym zabezpieczeniem pierścienia odciążającego przed przesunięciem. Pierścień odciążający typ 10b w wykonaniu z tworzywa jak również z betonu.

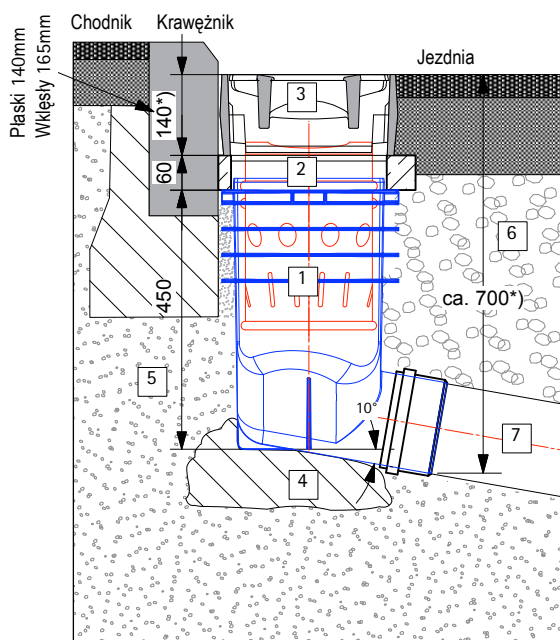
Dla tego wpustu dedykowany łapacz zanieczyszczeń to „wiaderko” w wersji niskiej – D1. Kolor wpustu: szary, wysokość montażowa 45 cm. Łączna wysokość maksymalna zabudowy wraz z pierścieniem i kratą ok. 65 cm. Możliwość skrócenia lub ewentualnego podwyższenia lub regulowania wysokości i spadku za pomocą systemowych nadstawek z PP lub pierścieni dystansowych. System ROMOLD lub równoważny.

GRI-REC z materiału przetworzonego recyklingu W ZGODZIE ZE ŚRODOWISKIEM !



GRI-REC 40.50.30.15/45 BI

Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektyowy produktu



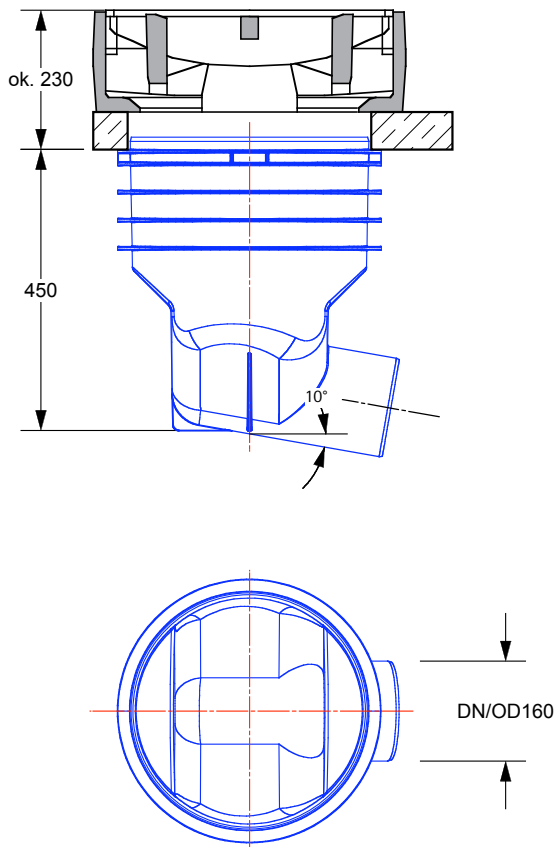
LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny PP ROMOLD
- 2 Pierścień tworzywo/beton - strona 127
- 3 Wpust 300 x 500, kl. D zgodnie z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

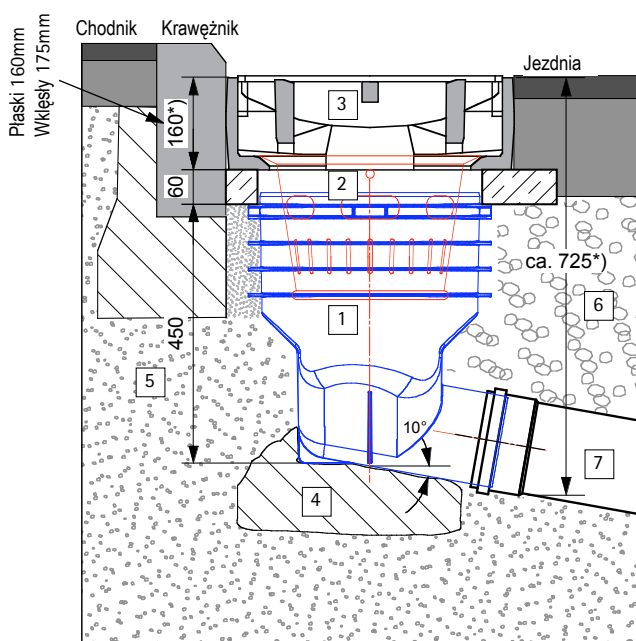
ODPŁYW ULICZNY PP TYP GRI

**BEZ OSADNIKA, POD WPUST 500 X 500,
KOSZ TYP B1, WERSJA NISKA**

**CO₂
NEUTRAL**



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Odpływy uliczne



GRI 40.50.50.15/45 BI

LEGENDA

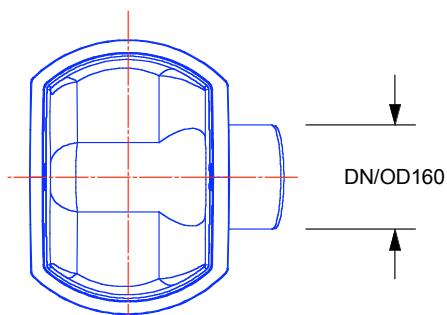
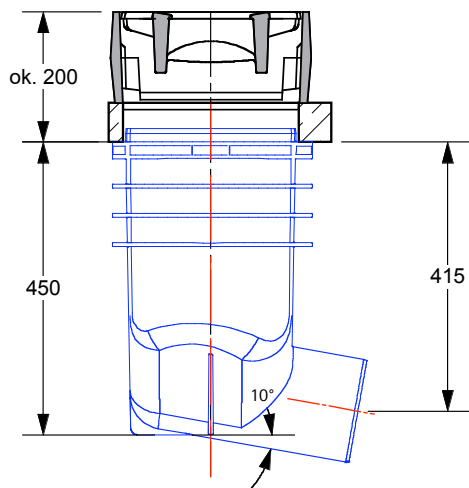
- 1 Odpływ uliczny PP ROMOLD
- 2 Pierścień z tworzywa lub betonu - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa podbudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

ODPŁYW ULICZNY PP TYP GRI

BEZ OSADNIKA, POD WPUST 300 X 500,
KOSZ TYP D1, WERSJA NISKA



CO₂
NEUTRAL



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Odpiływ uliczny PP ROMOLD DN 400,
pod wpust 300 x 500 mm, H= ok. 45 cm

Typ: GRI 40.50.30.15/45 BI

Odpiływ uliczny PP DN 400, pod wpust 300 x 500 mm klasa C 250 lub D 400 zgodny z PN-EN 124/ DIN 1229, materiał PP, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz, odpiływ DN 160 mm, ze spadkiem 10°.

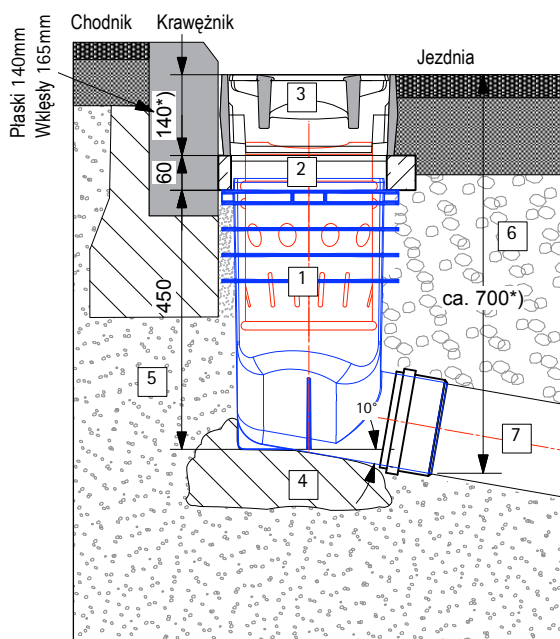
Certyfikowana neutralna produkcja bez CO₂!

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie z DIN EN 1401, z rurami PP zgodnie z DIN EN 1852, ze zintegrowanym zabezpieczeniem przeciw przesuwaniu, przystosowany pod pierścień odciążający 10b zgodnie z DIN 4052-3, (betonowy lub z tworzywa), przystosowany do zamontowania kosza na zanieczyszczenia typ D1 zgodnie z 4052-4, z poziomymi żebrami wzmocniającymi do częściowego przenoszenia ciężaru konstrukcji drogi.

Kolor: niebieski, wysokość: ok. 45 cm

(wysokość ze zwieńczeniem: ok. 65 cm) Wysokość może być regulowana za pomocą pierścieni ROMOLD PDRD, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny



GRI 40.50.30.15/45 BI

LEGENDA

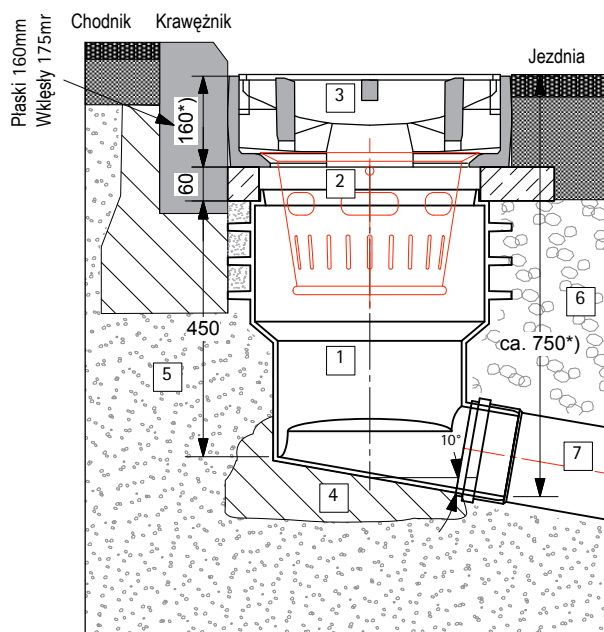
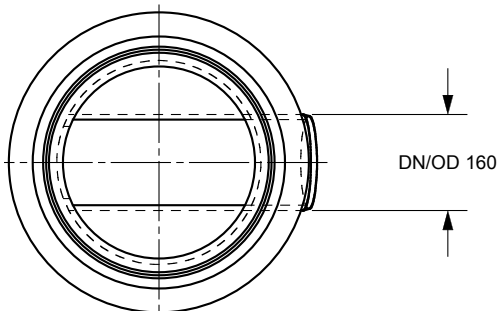
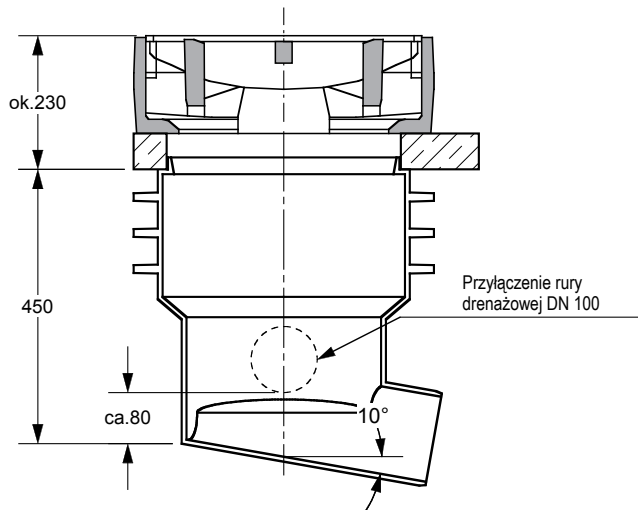
- 1 Odpiływ uliczny PP ROMOLD
- 2 Pierścień z tworzywa lub betonu - strona 127
- 3 Wpust 300 x 500, kl. D zgodnie z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy produktu.



ODPŁYW ULICZNY PE TYP GR

**BEZ OSADNIKA, POD WPUST 500 X 500,
KOSZ TYP B1, WERSJA NISKA**



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

**Odpływ uliczny PE ROMOLD DN 400,
pod wpust 500 x 500 mm, H= ok. 45 cm
Typ: GR 40.50.50.15/45 BI**

Odpływ uliczny PE DN 400, pod wpust 500 x 500 mm, klasa C 250 lub D 400 zgodnie z PN-EN 124/ DIN 1229, materiał PE, w 100 % z nowego materiału bez recyklingu i środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz, odpływ DN 160 mm, ze spadkiem 10°.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie z DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z DIN 8074/75 lub DIN EN 12666 oraz rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758, ze zintegrowanym zabezpieczeniem przeciw przesuwaniu przystosowany pod pierścień odciążający 10a zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do zamontowania kosza na zanieczyszczenia typ B1 zgodnie z DIN 4052-4, z poziomymi żebrami wzmocniającymi.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 45 cm (wysokość ze zwieńczeniem: ok. 68 cm), montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny



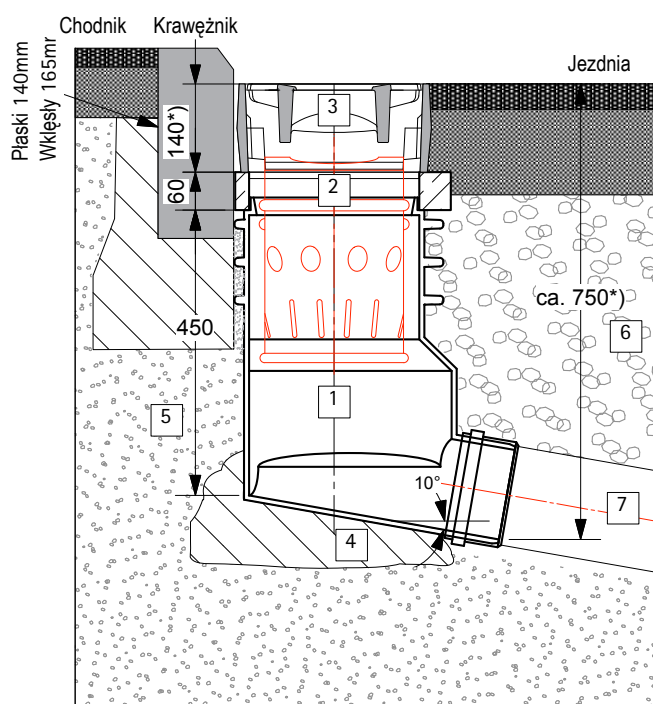
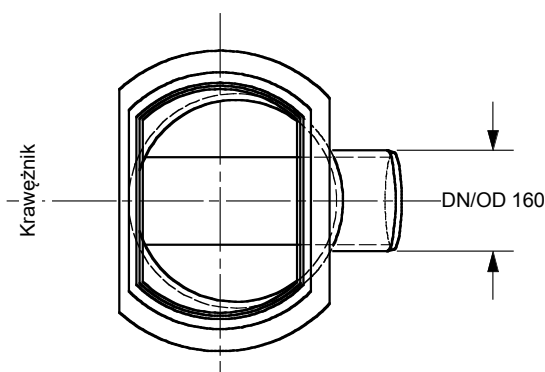
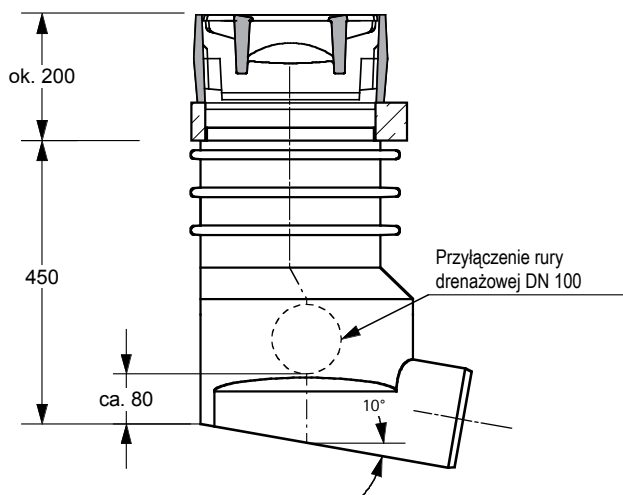
GR 40.50.50.15/45

LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GR

BEZ OSADNIKA, POD WPUST 300 X 500,
KOSZ TYP D1, WERSJA NISKA



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Odpływy uliczne



GR 40.50.30.15/45

LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 300 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN 160

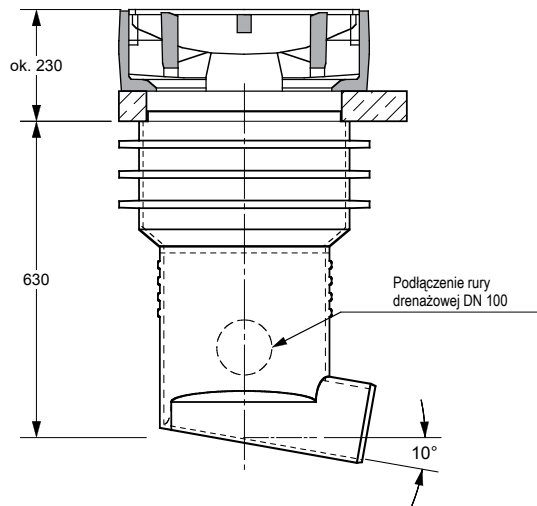
Zeskanuj kod QR aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



ODPŁYW ULICZNY PE TYP GR

BEZ OSADNIKA

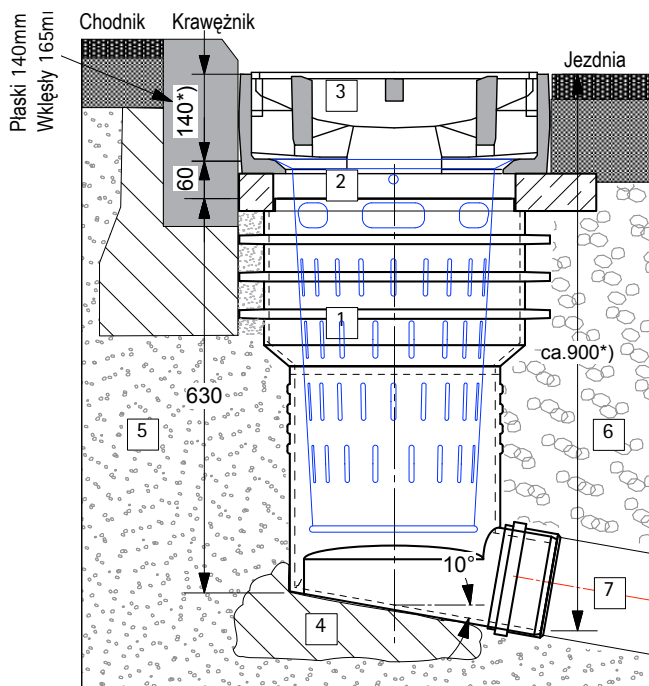
POD WPUST 500 X 500, KOSZ TYP A4, WERSJA WYSOKA



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Odpływy uliczne



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



GR 40.50.50.15/63

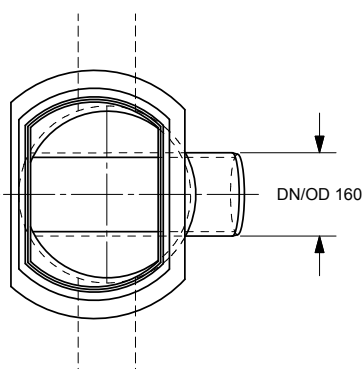
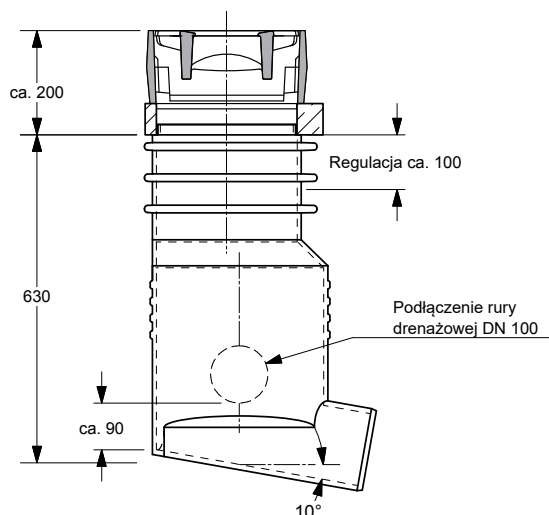
LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GR

BEZ OSADNIKA

POD WPUST 300 X 500, KOSZ TYP C3, WERSJA WYSOKA



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Odpływ uliczny PE ROMOLD DN 400, pod wpust 300 x 500 mm, H= ok. 63 cm

Typ: GR 40.50.30.15/63 BI

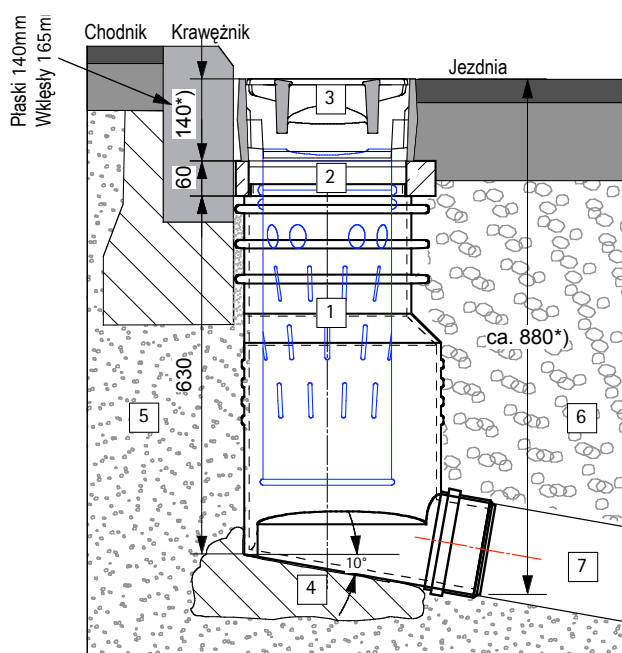
Odpływ uliczny PE DN 400, pod wpust 300 x 500 mm, klasa C 250 lub D 400 zgodny z PN-EN 124/ DIN 1229, materiał PE, w 100 % z nowego materiału bez recyklingu i środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz, odpływ DN 160 mm, ze spadkiem 10°.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie z DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z DIN 8074/75 lub DIN EN 12666 oraz rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758, ze zintegrowanym zabezpieczeniem przeciw przesuwaniu, przystosowany pod pierścień odciążający 10b zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do zamontowania kosza na zanieczyszczenia typ D1 zgodnie z DIN 4052-4, z poziomymi żebrami wzmocniającymi.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 63 cm

(wysokość ze zwieńczeniem: ok. 83 cm), Wysokość zabudowy można skrócić lub dostosować za pomocą tworzywowych pierścieni wyrównawczych ROMOLD PDRD, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny



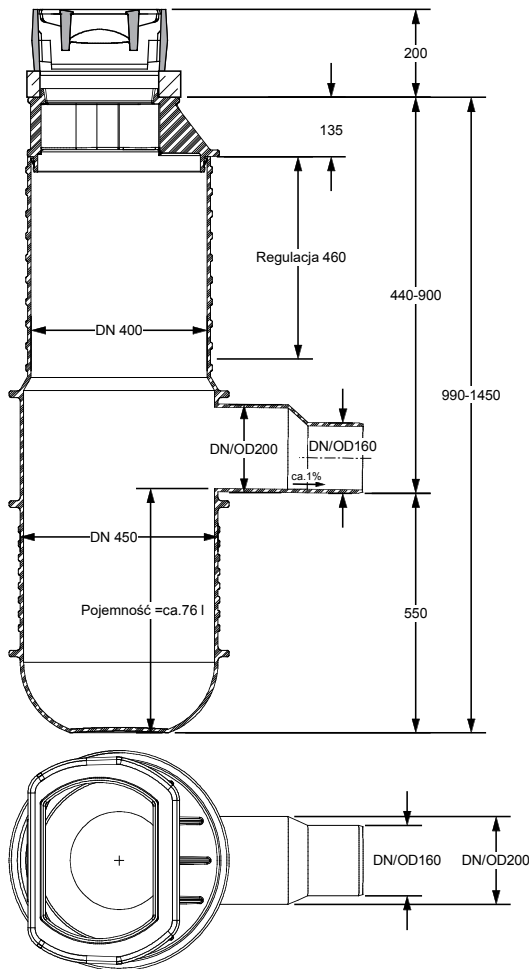
GR 40.50.30.15/63 BI

LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 300 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagaęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN 160

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GRIT

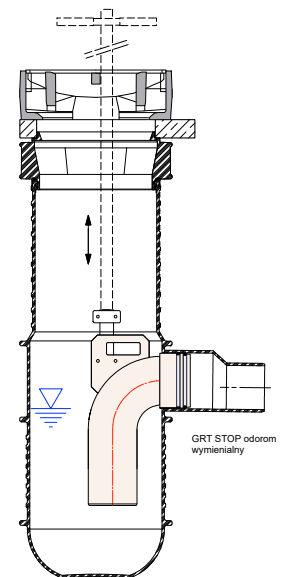
OBROTOWY ADAPTER POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500, OSADNIK OK. 76 LITRÓW



GRIT 45.50.50.20.15/145



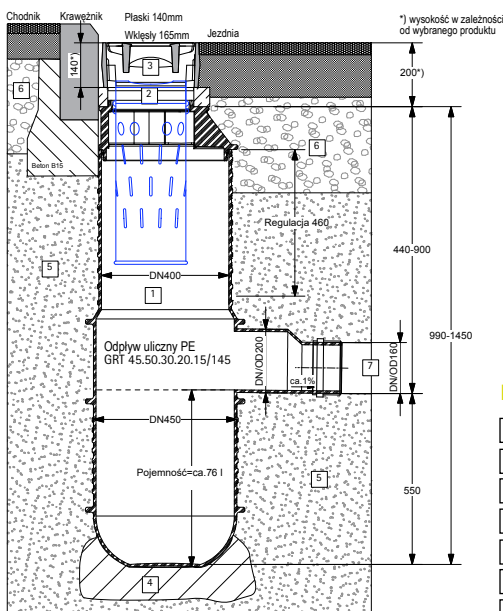
**Rozwiązanie problemów z odorem:
GRT stop odorem
do zabudowy po instalacji
w części osadnikowej!**



POMYSŁOWE:
Nie zostawimy Cię samego z "swoim" smrodem:
GRT STOP ZAPACHOM może być w razie potrzeby
zainstalowany w odpływie drogowym GRIT z
osadnikiem!



Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy produktu.

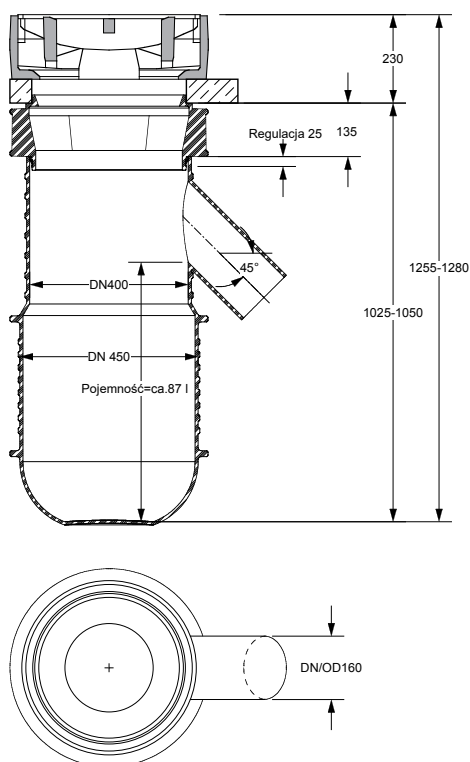


LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. D zgodny z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zągęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 200 lub 160

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GRIT

**OBROTOWY ADAPTER POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500,
OSADNIK OK. 87 LITRÓW, ODPŁYW 45°**



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

**Odplływ uliczny PE ROMOLD DN 450,
z osadnikiem, pod wpust 500 x 500 mm, H= ok. 105 cm,
odplływ DN/OD 160, pod kątem 45°**

Typ: GRIT 45.50.50.15/105

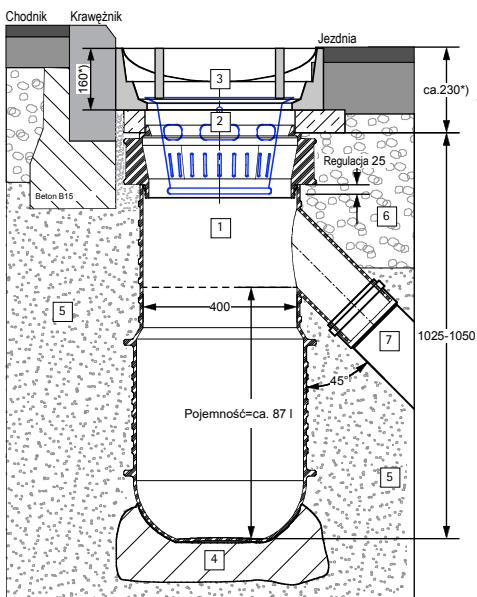
Odplływ uliczny PE DN 450 z adapterem pod wpust 500 x 500 mm, klasa C 250 lub klasa D 400 zgodnie z PN-EN 124 / DIN 1229, materiał bez środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz. Składający się z części dolnej (możliwość regulacji 25 mm) z poziomym ożebrowaniem, obrotowym adapterem z zabezpieczeniem przed przesunięciem przystosowany pod pierścieni 10a zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do montażu kosza na zanieczyszczenia typ B1 zgodnie z DIN 4052-4.

Część dolna: zaokrąglone dno z płaską powierzchnią (samostojące), zoptymalizowana forma ułatwiająca czyszczenie węzłem ssącym, Auslaufstutzen DN/OD 160 mm, odplływ DN 160 mm, pod kątem 45°, odplływ ok. 65cm powyżej dna, pojemność osadnika ok. 87 litrów.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie z DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z DIN 8074/75 oraz DIN EN 12666, lub rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 105 cm, (wysokość ze zwieńczeniem ok. 125 cm), możliwość nadbudowy za pomocą pierścienia GRT E 40/55, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny



GRIT 45.50.30.15/105

GRIT 45.50.50.15/105

LEGENDA

- 1 Odplływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. D zgodnie z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160



ODPŁYW ULICZNY PE TYP GRIT 1B DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH Z OBROTOWYM ADAPTEREM POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500

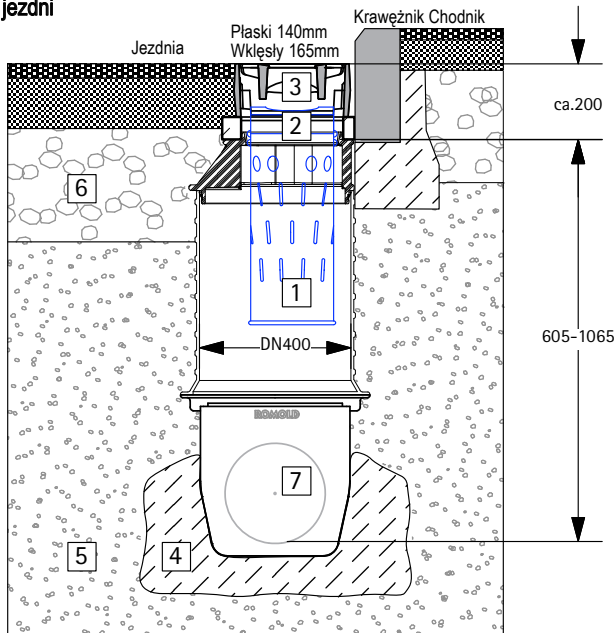
Możliwość podłączenia rury DN 200 lub DN 160

GRIT 1B 45.50.XX.20.15/90
wysokość z adapterem pod wpust od 60 cm do 160 cm.
Odpływ DN 200/ DN 160



więcej na stronie 1 ff

Przekrój jezdni

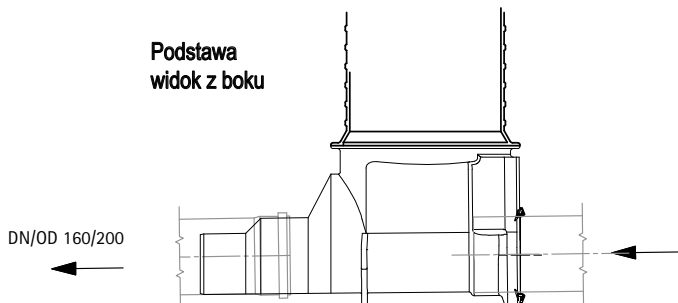


Pierścień wznoszący dla odpływów GRIT/GSIT

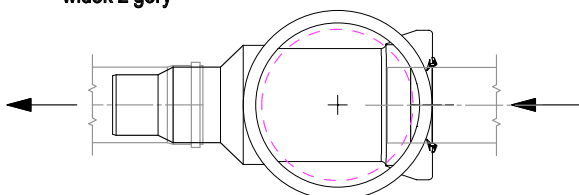


GRT E 40/55
Wysokość 55 cm
Regulacja 45 cm
Wraz z uszczelką
GRIT ES 039

Podstawa widok z boku



widok z góry

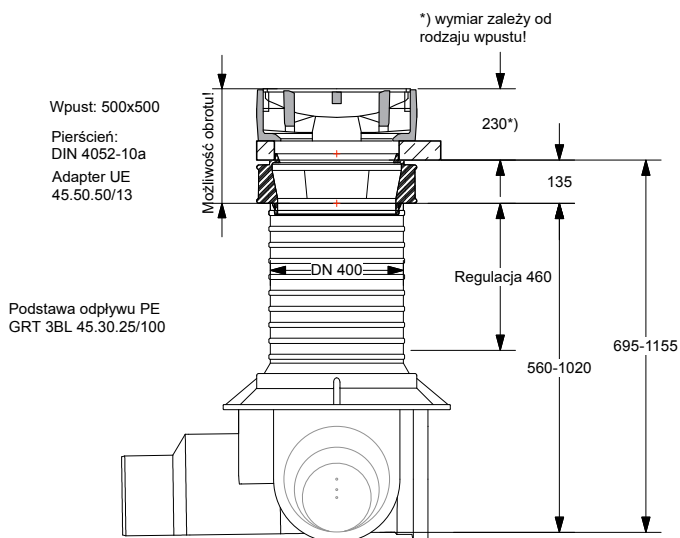


LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. D zgodnie z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN 200 lub DN 160

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GRIT 3B I 3BL

DLA ODWODNIENÍ LINIOWYCH Z OBROTOWYM ADAPTEREM POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Odpływ uliczny PE ROMOLD DN 450,
dla odwodnień liniowych, pod wpust 500 x 500 mm,
3 x dopływ, odpływ DN/OD 315 lub 250

Typ: GRIT 3BL 45.50.50.30.25/115

Odpływ uliczny PE DN 450 z adapterem pod wpust 500 x 500 mm klasa C 250 lub klasa D 400 zgodnie z PN-EN 124 / DIN 1229, materiał bez środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz. Składający się z części dolnej (możliwość regulacji 460 mm) z poziomym ożebrowaniem, obrotowy adapter z zabezpieczeniem przed przesunięciem przystosowany pod pierścień 10a zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do montażu kosza na zanieczyszczenia typ A2, A4 i B1 zgodnie z DIN 4052-4.

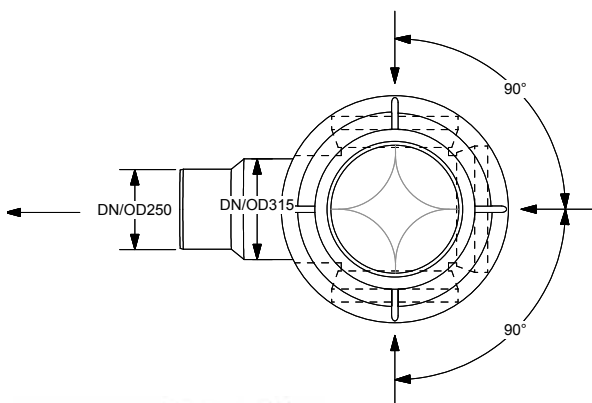
Podstawa z 3 dopływami 90, 180 i 270 stopni, z 3-punktowym podparciem (samostojąca), odpływ DN/OD 315 lub 250 mm, spadek ok. 1%.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie z DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z 8074/75 oraz DIN EN 12666, a z rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 115 cm, (wysokość ze zwieńczeniem ok. 135 cm), możliwość nadbudowy za pomocą pierścienia GRT E 40/55 lub pierścieni ROMOLD PDRD, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny

Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu



GRIT 3B 45.50.XX.20.15/105
Wysokość wraz z obrotowym adapterem od 60 cm do 160 cm.
Odpływ DN 200/ DN 160

dla odwodnień liniowych
3 dopływy



GRIT 3BL 45.50.XX.30.25/115
Wysokość wraz z obrotowym adapterem od 70 cm do 150 cm
Odpływ DN 315/ DN 250



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Odpływy



ODPŁYW ULICZNY PE TYP GRIT 3BL DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH Z OBROTOWYM ADAPTEREM POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Odpyływ uliczny PE ROMOLD DN 450,
dla odwodnień liniowych pod wpust 500 x 500 mm,
3 x dopływ, odpływ DN/OD 400
Typ: GRIT 3BL 45.50.50.40/130

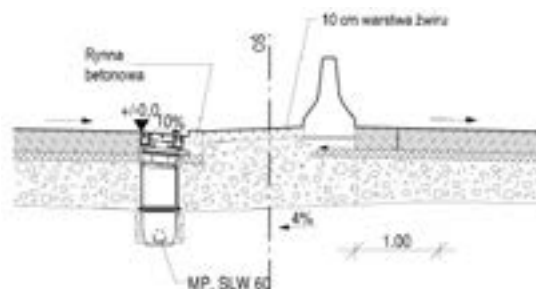
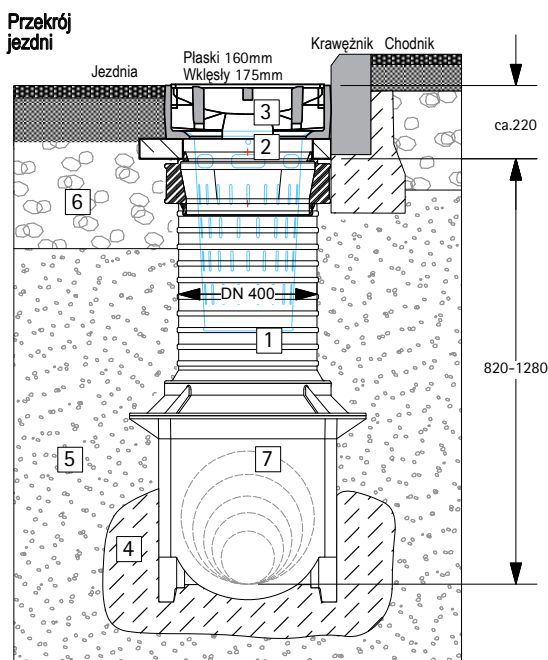
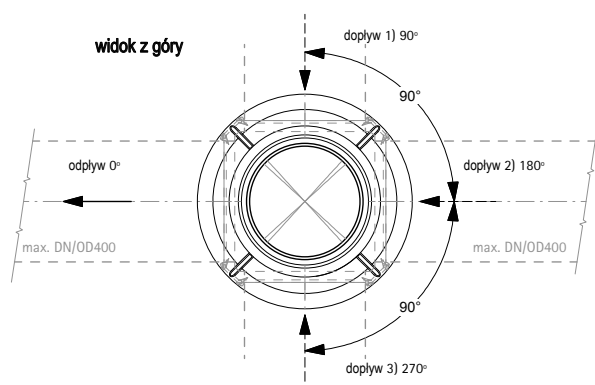
Odpyływ uliczny PE DN 450 adapterem pod wpust 500 x 500 mm klasa C 250 lub klasa D 400 zgodnie z PN-EN 124 / DIN 1229, materiał bez środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz. Składający się z części dolnej (możliwość regulacji 460 mm) z poziomym ożebrowaniem obrotowym adapterem z zabezpieczeniem przed przesunięciem przystosowany pod pierścień 10a zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do montażu kosza na zanieczyszczenia typ A2, A4 i B1 zgodnie z DIN 4052-4.

Podstawa z 3 dopływami 90, 180 i 270 stopni, z 3-punktowym podparciem (samostojąca), odpływy DN/OD 315 lub 250 mm, spadek ok. 1%.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z 8074/75 oraz DIN EN 12666, a z rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 130 cm, (wysokość ze zwieńczeniem ok. 153 cm), możliwość nadbudowy za pomocą pierścienia GRT E 40/55, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny.



Przykład: profil autostrady - strefa centralna

LEGENDA

- 1 Odpyływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton DIN 4052-10A
- 3 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. C/D zgod. z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Materiał do zagęszczenia G1 lub G2 zgodnie z ATV A 127
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rur 0°/90°/180°/270°: DN 110-400 z uszczelką IS 110-400



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.

ODPŁYW ULICZNY PE TYP GSIT

Z SYFONEM ANTYODOROWYM I OBROTOWYM ADAPTEREM POD WPUST 500 X 500 LUB 300 X 500



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Odpływ uliczny PE ROMOLD z osadnikiem i syfonem,
pod wpust 500 x 500 mm, H = ok. 86 cm,

Typ: GSIT 40.50.50.15/86 P

Odpływ uliczny PE DN 400 z adapterem pod wpust 300 x 500 mm, klasa C 250 lub klasa D 400 zgodnie z PN-EN 124/ DIN 1229, materiał bez środków spieniających, odporny na agresywne ścieki, sól drogową i mróz. Składający się z części dolnej oraz obrotowego adaptera z zabezpieczeniem przed przesunięciem, przystosowany pod pierścień 10a zgodnie z DIN 4052-3, przystosowany do montażu kosza na zanieczyszczenia typ A2, A4 i B1 zgodnie z DIN 4052-4.

Część dolna: z płaskim dnem (samostojąca) z syfonem antyodorowym, otworem inspekcyjnym z możliwością podłączenia kamery lub urządzenia płuczącego.

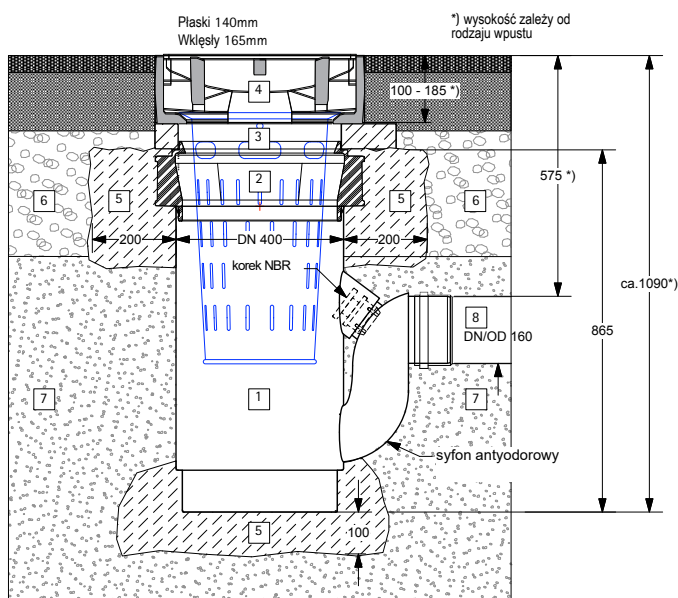
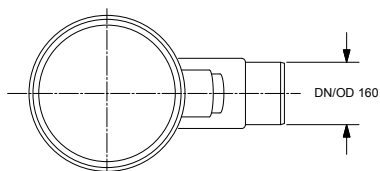
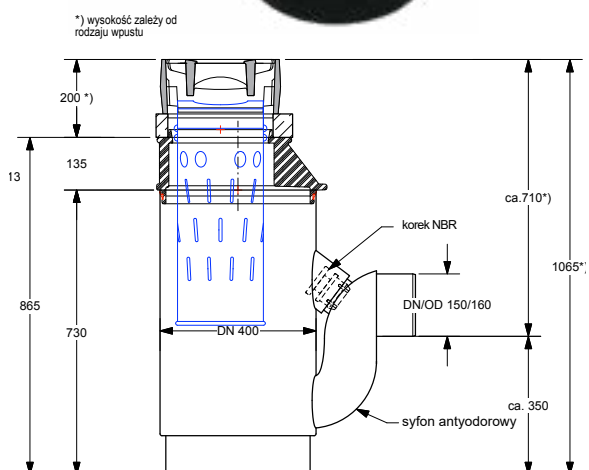
Otwór inspekcyjny wyposażony w korek NBR zapewniający szczelność podczas pracy oraz dostęp w czasie czyszczenia i kontroli.

Połączenie z gładkimi rurami PVC zgodnie DIN EN 1401, z rurami PE zgodnie z 8074/75 oraz DIN EN 12666, a z rurami PP zgodnie z DIN EN 1852 i DIN EN 14758.

Kolor: czarny, wysokość: ok. 86 cm,

(wysokość ze zwieńczeniem ok. 106 cm), wmożliwość nadbudowy za pomocą pierścienia GRT E 40/55, montaż zgodnie z instrukcją zabudowy producenta.

System ROMOLD lub równoważny.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Odpływy

LEGENDA

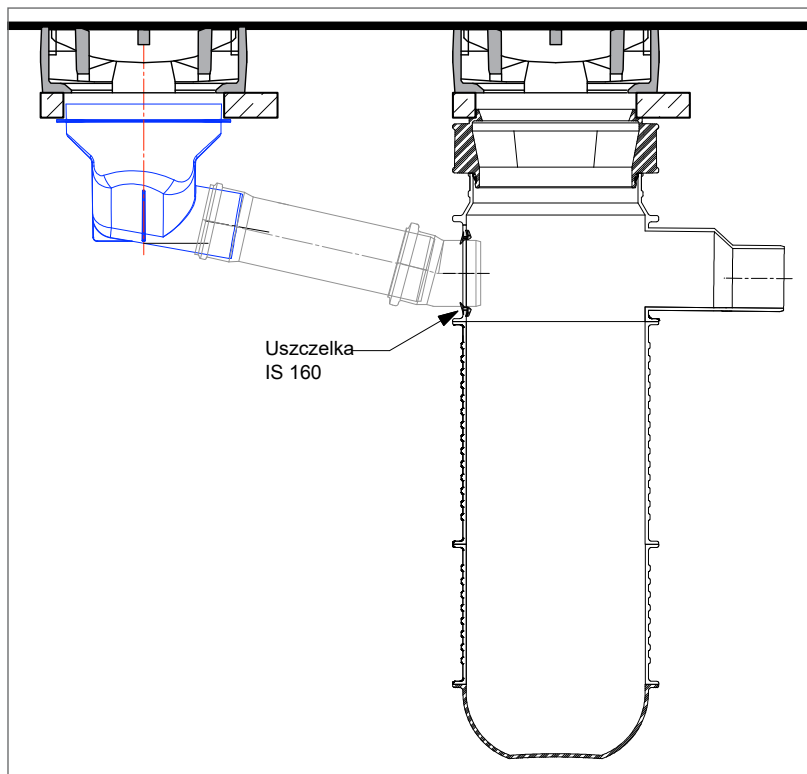
- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Adapter
- 3 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 4 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. D zgodnie z DIN 19594
- 5 Chudy beton
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Materiał G1 lub G2 zgodnie z ATV A 127
- 8 Podłączenie rury DN 160



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektywu produktu.

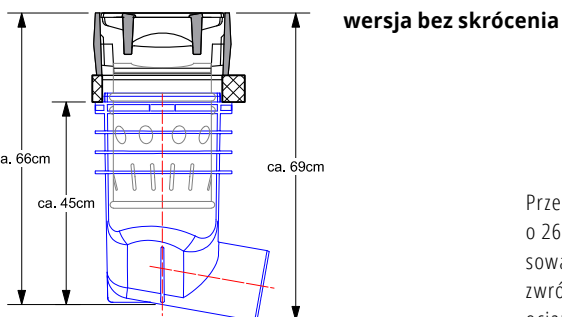
ROZWIĄZANIA SPECJALNE PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

PODŁĄCZENIE SKRÓCONEJ WERSJI WPUSTU DN 400 500 X 500 ZE WPUSTEM Z CZĘŚCIĄ OSADNIKOWĄ



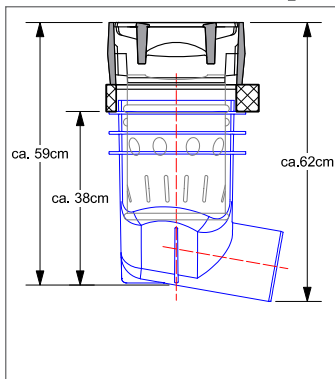
PRZYKŁAD GRI 300 X 500: MOŻLIWOŚĆ SKRÓCENIA 7-26CM

Przykładowe zabudowy pokazane przy założeniu kratki o wysokości 14 cm. Niższe schematy zabudowy w przykładach. Możliwe także zastosowanie kratki i innej wysokości zabudowy.



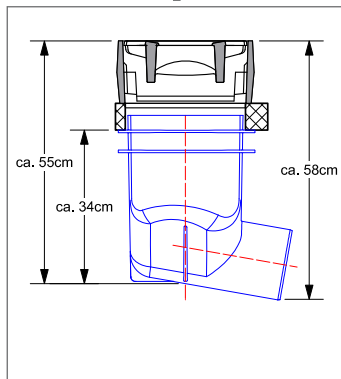
Przedstawiony wariant, skrócony o 26 cm, stanowi specjalne zastosowanie. Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, aby z pierścienia ociążającego powstałe siły mogły zostać odporowane! Posadowienie w betonie.

7 cm skrócenie



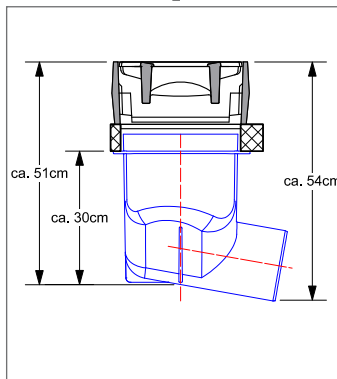
porada:
podana wysokość całkowita wpustu jest minimalną dla zastosowania łapacza zanieczyszczeń

11 cm skrócenie



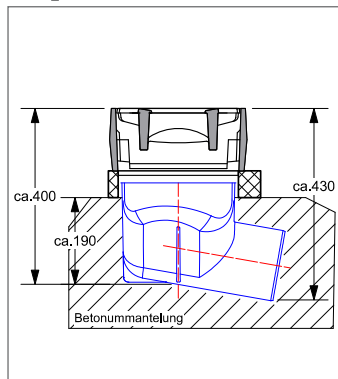
porada:
w przypadku takiego skrócenia wpustu brak możliwości zastosowania łapacza zanieczyszczeń

15 cm skrócenie



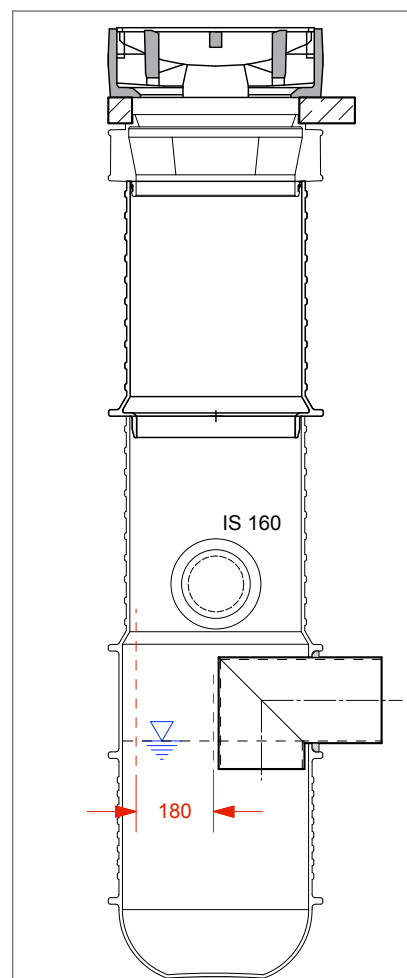
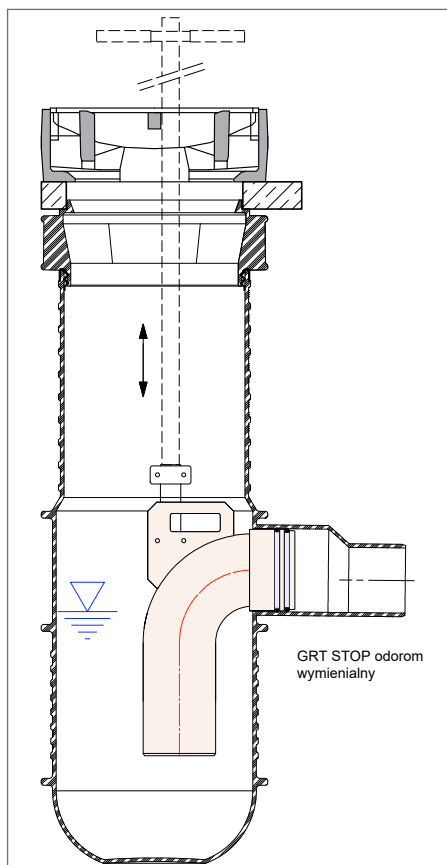
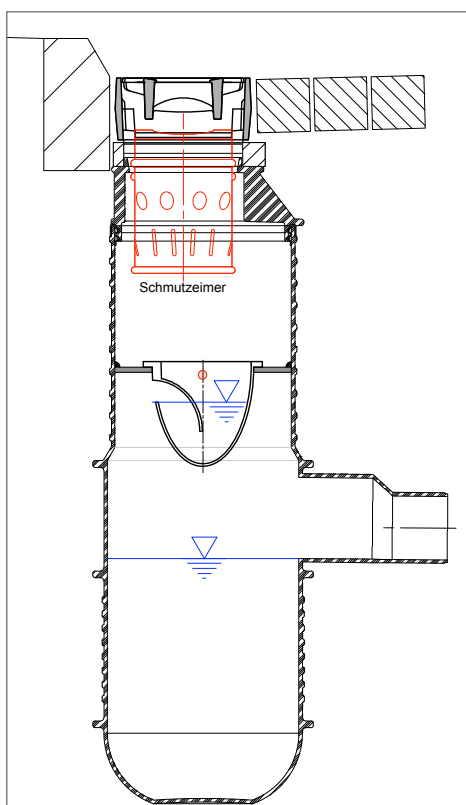
porada:
w przypadku takiego skrócenia wpustu brak możliwości zastosowania łapacza zanieczyszczeń

26 cm max. skrócenie

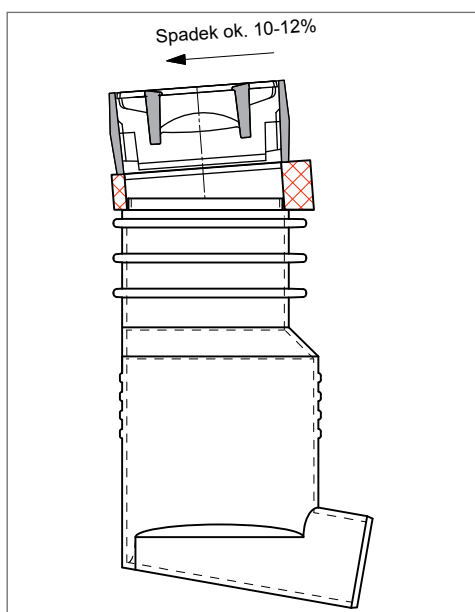


porada:
w przypadku takiego skrócenia wpustu brak możliwości zastosowania łapacza zanieczyszczeń

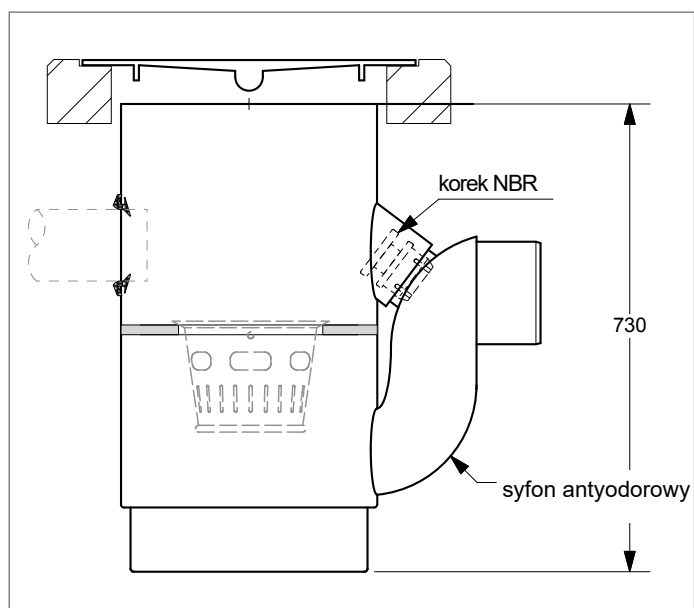
PRZYKŁADY SYSTEMÓW STOP ODOROM



PRZYKŁAD SPADEK



PRZYKŁAD NIETYPOWY



ODPŁYWY ULICZNE

ZESTAWIENIE ARTYKUŁÓW

Zapytajcie o nasze akcje
sprzedażowe. Ceny są zależne
od zamawianych ilości

GRI-REC
z recyklingu
DBAMY O ŚRODOWISKO!



Wszystkie odpływy uliczne ROMOLD są dostosowane do dostępnych w

handlu wpustów oraz koszy na zanieczyszczenia

CO₂
NEUTRALNY

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena PLN
35–45	jak GRI 40.50.XX.15/45 BI ale z materiału z recyklingu	GRI-REC 40.50.XX.15/45 BI	na zapytanie
35–45	połączenie z systemem rur kielichowych, PP, odpływ prosty, poziome ożebrowanie wzmacniające, odpływ DN/OD 160 pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm	GRI 40.50.30.15/45 BI	na zapytanie
		GRI 40.50.50.15/45 BI	na zapytanie
45	również do systemów spawanych, PE, odpływ prosty, poziome ożebrowanie wzmacniające, odpływ DN/OD 160 pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm	GR 40.50.30.15/45 BI	na zapytanie
		GR 40.50.50.15/45 BI	na zapytanie
63	również do systemów spawanych, PE, odpływ prosty, poziome ożebrowanie wzmacniające, odpływ DN/OD 160, wersja wysoka, pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm	GR 40.50.30.15/63 BI	na zapytanie
		GR 40.50.50.15/63 BI	na zapytanie

wysokość cm	odpływ	opis	symbol produktu	cena PLN
60–105	DN/OD 200/160	Odpływ uliczny DN 450 dla odwodnień liniowych, odpływ DN/OD 200 i 160, 1° spadku, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 lub 500 x 300, uszczelka elementu, regulacja wysokości	GRIT 1B 45.50.XX.20.15/105	na zapytanie
60–105	DN/OD 200/160	Odpływ uliczny DN 450 dla odwodnień liniowych, odpływ DN 200 i 160, 1° spadku, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 lub 500 x 300, uszczelka elementu, 3 dopływy DN/OD 200 i 160 - 135°, 180° i 225°, regulacja wysokości	GRIT 3B 45.50.XX.20.15/105	na zapytanie
070–115	DN/OD 315/250	odpływ uliczny DN 450 dla odwodnień liniowych, odpływ DN 315 i 250, 1° spadku, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 lub 500 x 300, uszczelka elementu, 3 dopływy DN 315 i 250 - 90°, 180° i 270°, regulacja wysokości	GRIT 3BL 45.50.XX.30.25/115	na zapytanie
0130	DN/OD max. 400	GRIT z kinetą 400	GRIT 3BL 45.50.50.40/130	na zapytanie
0130			GRIT 3BL 45.50.30.40/130	na zapytanie

wysokość cm	odpływ	opis	symbol produktu	cena PLN
103–105	DN/OD 160	również do systemów spawanych, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm, odpływ pod kątem 45°, osadnik ok. 87 l	GRIT 45.50.50.15/105	na zapytanie
			GRIT 45.50.30.15/105	na zapytanie
100–145	DN/OD 200/160	również do systemów spawanych, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm, regulacja, osadnik ok. 76 l	GRIT 45.50.50.20.15/145	na zapytanie
			GRIT 45.50.30.20.15/145	na zapytanie

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena PLN
86	z syfonem antyodorowym, również do systemów spawanych, obrotowy adapter pod wpust 500 x 500 mm lub 500 x 300 mm, z możliwością podłączenia kamery lub węża czyszczącego, odpływ DN/OD 160	GSIT 40.50.50.15/86 P	na zapytanie
		GSIT 40.50.30.15/86 P	na zapytanie

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena PLN
15–55	Pierścień nadbudowy do odpływów ROMOLD typ GRIT i GSIT	GRT E 40/55	na zapytanie
6	Pierścień z tworzywa sztucznego pod wpust 500 x 500	PARD 50.50/06	na zapytanie
6	Pierścień z tworzywa sztucznego pod wpust 300 x 500	PARD 50.30/05	na zapytanie
8/12	Pierścień z tworzywa sztucznego pod wpust 300 x 500, nachylenie 12%	PARD 50.30/12 K	na zapytanie
–	Uszczelka elementu do łączenia elementów odpływów	ES 039W	na zapytanie

Wszystkie odpływy uliczne ROMOLD są dostosowane do dostępnych w handlu wpustów oraz koszy na zanieczyszczenia

wersja	podstawa	uszczelka ES 039W	piersińców nadbudowy GRT E 40/55*	adapter GRT U 40.50.50/13*	adapter GRT UE 40.50.30/13*	piersińców odciążający PAR D 50.50/06* (lub betonowy 10a)	piersińców odciążający PAR D 50.30/05* (lub betonowy 10b)	wysokość wszystkich elementów od-do cm (bez kraty wpustowej)	cena PLN
--------	----------	----------------------	--------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------	---	---	---	----------

z osadnikiem	50 x 50	GRIT 45.50.50.15/105	1		1		1	109-111	*
		GRIT 45.50.50.15/160	2	1	1		1	120-166	*
		GRIT 45.50.50.20.15/145	1		1		1	105-151	*
		GRIT 45.50.50.20.15/200	2	1	1		1	151-206	*
	50 x 30	GRIT 45.50.30.15/105	1			1		109-111	*
		GRIT 45.50.30.15/160	2	1		1		120-166	*
		GRIT 45.50.30.20.15/145	1			1		105-151	*
		GRIT 45.50.30.20.15/200	2	1		1		151-206	*

z syfonem	50 x 50	GSIT 40.50.50.15/86 P					1	92	*
	50 x 30	GSIT 40.50.30.15/86 P					1	92	*

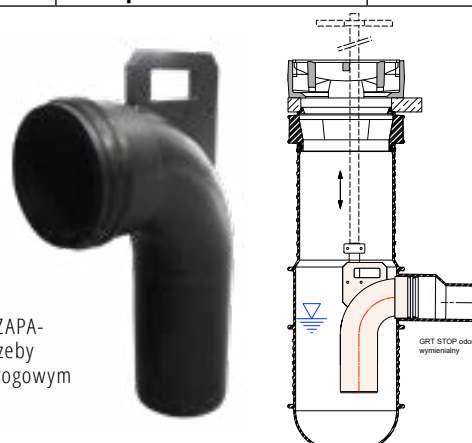
* ceny na zapytanie * Cyfry zapisane kursywą odnoszą się do wysokości nadstawki wpustu (50x50/50x30), ostatnia cyfra po znaku ukośnika opisuje fabryczną wysokość każdego z elementów w cm, nadstawki mogą być odpowiednio skracane.

opis	symbol produktu	cena PLN
Zatrzymanie zapachu do późniejszego montażu we wpuscie typ GRIT - jego osadniku o niskiej wysokości zabudowy	GRT- STOP ZAPACHOM	na zapytanie
Zatrzymanie zapachu do późniejszego montażu we wpuscie typ GRIT - jego osadniku dla wysokiej wysokości zabudowy wraz z zaczepem do późniejszego montażu	GRT-STOP ZAPACHOM z zaczepem	



**Rozwiązanie brzydkich zapachów:
GRT STOP ZAPACHOM
także do późniejszej zabudowy w
istniejących wpustach**

SPRZYNE:
Nie zostawimy Cię samego ze "swoim" odorem: GRT STOP ZAPACHOM może być w razie potrzeby zainstalowany w odpływie drogowym GRIT z osadnikiem mokrym



Wszystkie odpływy uliczne ROMOLD są dostosowane do dostępnych w handlu wpustów oraz koszy na zanieczyszczenia

wersja	podstawa	uszczelka ES 039W	piersiń nadbudowy GRT E 40/55*	adapter GRIT U 40.50.50/13*	adapter GRIT UE 40.50.30/13*	piersiń odciążający PARD 50.50/06* (lub betonowy 10a)	piersiń odciążający PARD 50.30/05* (lub betonowy 10b)	wysokość wszystkich elementów od-do cm (bez kraty wpustowej)	cena PLN
--------	----------	----------------------	-----------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	---	---	---	----------

bez osadnika	50 x 50								
		GRIT 40.50.50.15/45 BI					1		51
	GR 40.50.50.15/45 BI					1		51	*
	GR 40.50.50.15/63 BI					1		69	*
50 x 30	GRIT 40.50.30.15/45 BI						1	51	*
	GR 40.50.30.15/45 BI						1	51	*
	GR 40.50.30.15/63 BI						1	69	*

odwodnienia liniowe	50 x 50	GRIT 1B 45.50.50.20.15/105	1		1		1		65-111	*
		GRIT 1B 45.50.50.20.15/160	2	1	1		1		111-166	*
		GRIT 3B 45.50.50.20.15/105	1		1		1		65-111	*
		GRIT 3B 45.50.50.20.15/160	2	1	1		1		111-166	*
		GRIT 3BL 45.50.50.30.25/115	1		1		1		75-121	*
		GRIT 3BL 45.50.50.30.25/170	2	1	1		1		121-176	*
	GRIT 3BL 45.50.50.40/130	1		1		1		90-136	*	
	GRIT 3BL 45.50.50.40/185	2	1	1		1		136-191	*	
	50 x 30	GRIT 1B 45.50.30.20.15/105	1			1		1	65-111	*
		GRIT 1B 45.50.30.20.15/160	2	1		1		1	111-166	*
		GRIT 3B 45.50.30.20.15/105	1			1		1	65-111	*
		GRIT 3B 45.50.30.20.15/160	2	1		1		1	111-166	*
		GRIT 3BL 45.50.30.30.25/115	1			1		1	75-121	*
		GRIT 3BL 45.50.30.30.25/170	2	1		1		1	121-176	*
		GRIT 3BL 45.50.30.40/130	1			1		1	90-136	*
		GRIT 3BL 45.50.30.40/185	2	1		1		1	136-191	*

* Cena na zapytanie * Cyfry zapisane kursywą odnoszą się do wysokości nadstawki wpustu (50x50/50x30), ostatnia cyfra po znaku ukośnika opisuje fabryczną wysokość każdego z elementów w cm, nadstawki mogą być odpowiednio skracane.

AKCESORIA ODPLÝWÓW ULICZNYCH



PIERŚCIEŃ ODCIĄŻAJĄCY

wykonany z recyklingu, dedykowany dla odpływów ulicznych, wymiary zgodne z DIN 4052-3, Typ 10a lub 10b, wysokość ok. 60 mm

PARD 50.50/06

pod wpust 500 x 500, waga ok. 13 kg

PARD 50.30/05

pod wpust 300 x 500, waga ok. 4,1 kg

Pierścień w kształcie klina



PARD 50.30/12K

tworzywowy pierścień odciążający wykonany z recyklingu dedykowany dla odpływów ulicznych z wpustem 300 x 500, wymiary zgodne z DIN 4052-3, typ 10b, z nachyleniem 12% zabudowa przy krawężniku dla wpustów płaskich lub rynnowych. wysokość ok. 80/120mm, waga ok. 9 kg



ADAPTER POD WPUST

dla GRIT i GSIT w komplecie z uszczelką

GRIT UE 40.50.30/13

500 x 300 mm, wysokość: 13 cm

GRIT U 40.50.50/13

500 x 500 mm, wysokość: 13 cm



PIERŚCIEŃ NADBUDOWY

dla GRIT i GSIT w komplecie z uszczelką
GRT E 40/55
wysokość 55 cm, regulacja do 45 cm



GRT STOP ZAPACHOM

System GRT stop zapachom przygotowany do późniejszej zabudowy.



Optymalna zabudowa z systemem ROMOLD

Odporność na wysokie temperatury przy zabudowie asfaltu



PIERŚCIENIE PDRD 50.30./xx VS

**DLA WPUSTÓW Z TWORZYWA I BETONU
NOWE POMYSŁY NA PRZYSZŁOŚĆ**

PDRD 50.30/xx VS

Pochłaniające drgania, tworzywowe pierścienie wyrównawcze ROMOLD, nadają się do regulacji wysokości wpustów ulicznych z betonu i tworzywa sztucznego.

Mogą być stosowane zarówno przy późniejszej adaptacji wysokości zwieńczenia (końcowa rozbudowa drogi), jak i przy renowacji, a także przy budowie nowych obiektów.

Wszystkie PDRD mają zabezpieczenie przed przesunięciem między sobą.



PRZYKŁADOWE WARIANTY:



PDRD 50.30/02 dla wpustu GRIT 40.50.30/13



PDRD 50.30/02 VS + PDRD 50.30/06 VS dla GRIT 40.50.30/13



PDRD 50.30/02 VS + PARD 50.30/06 VS dla GRIT 40.50.30/13



PDRD 50.30/02 VS + 04 VS + 06 VS + PARD 50.30/06 VS dla GRIT



PDRD 50.30/04 VS / PDRD 50.30/06 VS

Pierścienie wyrównawcze 4 cm i 6 cm wysokości, mogą być stosowane w dowolnej liczbie oraz w dowolnej pozycji i kolejności.



PDRD 50.30/02 VS

Pierścień wyrównawczy o wysokości 2 cm, gdy jest używany, jest zawsze przesuwany jako najniższy pierścień wyrównawczy bezpośrednio na wpust (pod pierścieniem z tworzywa PDRD 50.30 lub betonowy typu 10b).

PIERŚCIENIE WYRÓWNAWCZE Z TWORZYWA

opis	waga	symbol artykułu	cena PLN
Tworzywowy pierścień wyrównawczy z zabezpieczeniem przed przemieszczaniem do wpustów ruszt wlotowy 500 x 300, wysokość zabudowy 20 mm. Montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	2,3 kg	PDRD 50.30/02 VS	na zapytanie
Tworzywowy pierścień wyrównawczy z zabezpieczeniem przed przemieszczaniem do wpustów ruszt wlotowy 500 x 300, wysokość zabudowy 40 mm. Montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	4,2 kg	PDRD 50.30/04 VS	na zapytanie
Tworzywowy pierścień wyrównawczy z zabezpieczeniem przed przemieszczaniem do wpustów ruszt wlotowy 500 x 300, wysokość zabudowy 60 mm. Montaż pod pierścieniem odciążającym zgodnym z DIN 4052-10b	6,2 kg	PDRD 50.30/06 VS	na zapytanie

**ZASTOSOWANIE: NOWE CIĄGI
DROGOWE, RENOWACJA ORAZ
KONIECZNOŚĆ PÓŹNIEJSZEGO
DOPASOWANIA WYSOKOŚCI**

ŁĄCZENIE PIERŚCIENI PDRD

Zasadniczo zalecamy "budowę bez zaprawy", tzn. PDRD ustawia się na sucho jeden na drugim (są zabezpieczone w swojej docelowej pozycji poprzez swoją budowę).

Jeśli istnieje potrzeba trwałego połączenia między elementami, można ją wykonać stosując czarny PU-klej konstrukcyjny (np.: firmy Würth, nr kat. 0890100730 lub nr kat. 08901003) celem wykonania silnego połączenia.



nałożenie kleju montażowego na wpust GRIT 40.50.30/13



nałożenie i dociśnięcie pierścienia PDRD 50.30/xx VS na klej



klej nakładany obwodowo na PDRD 50. 30/xx VS



niewielka wytrzymałość na rozciąganie między elementami

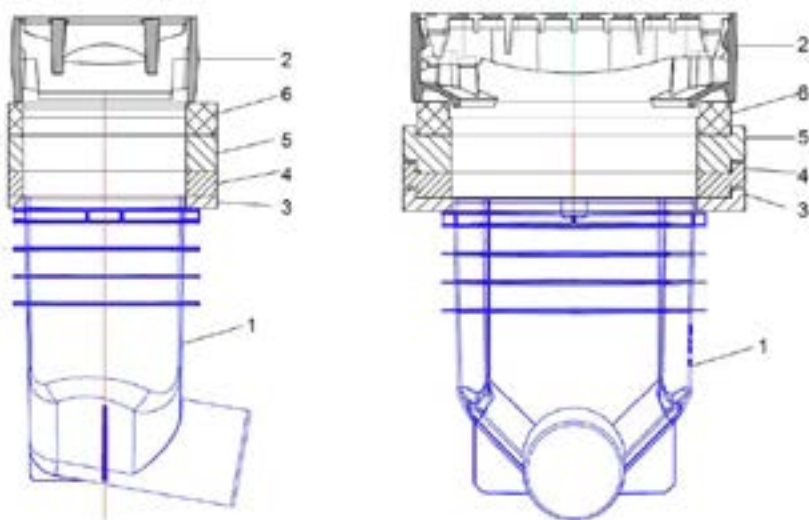
Należy nanieść klej na całym obwodzie za pomocą pistoletu do kartridża. Następnie ułożyć górny element i w yrównać. Docisnąć klejone płaszczyny obciążeniem (masy ciała).

Klejenie zapewnia wystarczającą wodoszczelność między elementami GRIT i P DRD oraz między pierścieniami PDRD.

PRZYKŁADY ZABUDOWY

**DLA WPUSTÓW
Z TWORZYWA
I BETONU**

WPUSTY Z TWORZYWA ROMOLD

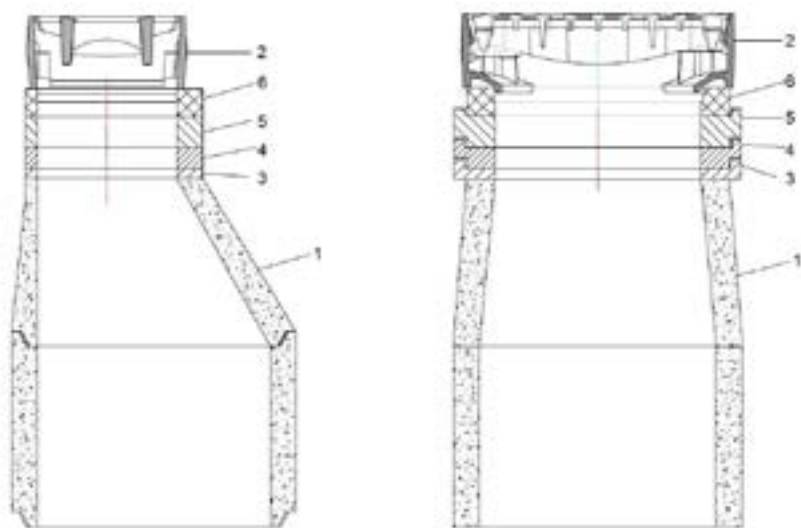


Prezentowane rozwiązanie ma charakter poglądowy - pierścienie wyrównawcze mogą być również używane ze wszystkimi innymi wpustami drogowymi ROMOLD 50/30 i adapterami 50/30.

Legenda:

1. wpust z tworzywa ROMOLD
2. krata 500x300mm, standardowa
3. wyrównawczy 2 cm (PDRD 50.30/02 VS)
4. wyrównawczy 4 cm (PDRD 50.30/04 VS)
5. wyrównawczy 6 cm (PDRD 50.30/06 VS)
6. odciążający 10b (z betonu lub tworzywa: PARD 50.30/05)

WPUSTY BETONOWE RÓŻNE WARIANTY



Pierścień PDRD 50.30/xx VS pomiędzy elementami z tworzywa a stożkiem z betonu wymaga posadowienia na zaprawie.
Stożek betonowy nie posiada zabezpieczenia przed przemieszczeniem.

Legenda:

1. wpust z betonu, forma stożkowa (11)
2. krata 500x300mm, standardowa
3. wyrównawczy 2 cm (PDRD 50.30/02 VS)
4. wyrównawczy 4 cm (PDRD 50.30/04 VS)
5. wyrównawczy 6 cm (PDRD 50.30/06 VS)
6. odciążający 10b (z betonu lub tworzywa: PARD 50.30/05)

INSTRUKCJA MONTAŻU

ODPŁYWY ULICZNE JEDNOCZĘŚCIOWE



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu.

1. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Odpiływy uliczne ROMOLD z PP/PE są dostarczane jako gotowe do montażu.

Wszystkie elementy należy sprawdzić przed montażem pod kątem ewentualnych uszkodzeń lub zanieczyszczeń i w razie potrzeby wyczyścić lub wymienić. Uszkodzonych elementów nie należy instalować.

Dane techniczne:

- materiał: polietylen (PE) lub polipropylen (PP)
- rurociąg wsuwany lub spawany
- nominalna średnica przyłączenia: DN 160
- dostosowany do wpustów dostępnych w handlu o wymiarach
- 500 x 300 mm lub 500 x 500 mm

2. WYKOP

Wykop wykonać w taki sposób, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń do wykonywania koniecznych prac.

3. INSTALACJA

Istniejące podłoże w razie potrzeby zagęścić.

Podłoże pod odpływ uliczny wykonać na betonowej warstwie wyrównawczej C12/15 grubości min. 10 cm. Odpływ uliczny umieścić w betonie aż do wezgłowia lub podeprzeć po bokach. Zaleca się podłączenie rury odpływowej przed osadzeniem wpustu ulicznego.

Boczne zasypanie odpływu ulicznego należy wykonać stosując odpowiedni materiał podsypkowy (niespoiste lub słabo

spoiste grunty zgodnie z DIN 18196, np.: mieszanka żwiru i piasku, materiał o okrągłym ziarnie, wielkość ziarna 0/32 lub materiał tłuczony 0/16.

Materiał wypełniający należy układać i zagęszczać warstwami. Jeśli to konieczne, wpust uliczny należy skrócić o maksymalnie 10 cm za pomocą piły (np. do drewna).

Skrócenie należy wykonać poniżej uźebrowania, aby zachować zabezpieczenie przed przesunięciem pierścienia odciążającego.

Uźebrowanie znajdujące się przy elemencie należy dokładnie i w całości osadzić w materiale wypełniającym lub materiale chroniącym przed mrozem, usunąć duże kamienie. Ewentualne wolne przestrzenie między krawężnikiem i tylną stroną wpustu ulicznego wypełnić sytkim materiałem jednofrakcyjnym lub betonem.

4. POSADOWIENIE KRATY

Na górnej części odpływu ulicznego montowany jest pierścień zgodnie z DIN 4052, typ 10a pod wpust 500 x 500 mm lub typ 10b pod wpust 500 x 300 mm. Możliwe jest zastosowanie tworzywowych pierścieni odciążających (wymiary zgodnie z DIN 4052, typ 10a lub typ 10b) lub tworzywowych pierścieni w kształcie klina ze spadkiem do zabudowy przy krawężniku, dla wpustów płaskich i wklęsłych. Na pierścieniu odciążającym należy posadzić kratę wpustową ogólnodostępną w handlu.





GRI 40.50.30.15/45 BI

Regulacja - patrz strona 122

GRI 40.50.50.15/45 BI

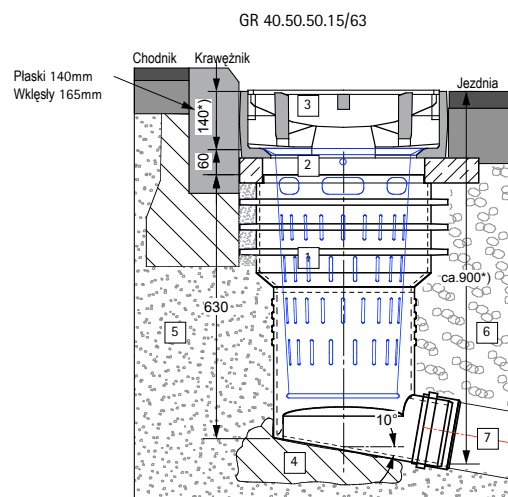
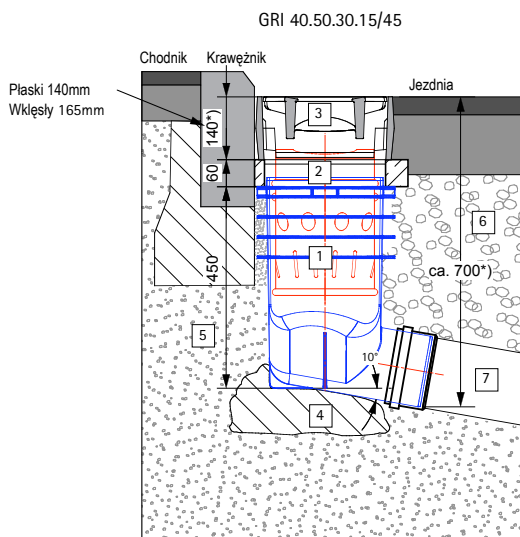
Regulacja - patrz strona 122

GR 40.50.50.15/45 BI

Regulacja - patrz strona 122

GR 40.50.50.15/63 BI

Regulacja - patrz strona 122



LEGENDA

- 1 Odptyw uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścien tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 450 x 450, kl. C/D zgodnie z B 5110
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 160



Możliwa regulacja wysokości za pomocą tworzywowych pierścieni ROMOLD PDRD



3. minuta: odpływ osadzony w chudym betonie



5. minuta: dokładne dopasowanie wysokości



7. minuta: zasypanie i zagęszczanie



15. minuta: posadowienie kraty wpustowej

INSTRUKCJA MONTAŻU

ODPŁYWY ULICZNE DWUCZĘŚCIOWE, Z OSADNIKIEM



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu.

1. WSKAZÓWKI OGÓLNE

Odpływy uliczne PE ROMOLD dostarczane są jako gotowe do montażu. Elementy odpływów sprawdzić przed montażem, oczyścić. Uszkodzone wymienić, nie instalować. Dostarczone uszczelki elementów przechowywać w opakowaniu, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem mrozu i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dane techniczne:

- materiał: polietylen (PE) lub polipropylen (PP)
- Rurociąg wsuwany lub spawany
- Średnica przyłączenia: od DN/OD 160 do DN 200
- Dostosowany do wpustów dostępnych w handlu o wymiarach 500 x 300 mm lub 500 x 500 mm

2. WYKOP

Wykop wykonać w taki sposób, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń do wykonywania koniecznych prac.

3. INSTALACJA

Istniejące podłoże w razie potrzeby zagęścić.

Podstawę odpływu ulicznego osadzić na wyrównanej warstwie betonu C 12/15 grubości min. 10 cm. Odpływ uliczny ustawić odpowiednio do kierunku odpływu. Odpływ należy umieścić w betonie do wysokości górnej krawędzi kulistego dna lub podeprzeć po bokach.

Obsypkę wokół odpływu ulicznego wykonać stosując odpowiedni materiał (niespoiste lub słabo spoiste grunty zgodnie z DIN

18196, np.: mieszanka żwiru i piasku, materiał o okrągłym ziarnie 0-32 mm lub materiał łamany 0-16 mm). Materiał wypełniający nanosić warstwami i zagęszczać.

Przy podłączaniu rury DN 200 króciec wylotu DN 160 odciąć i oczyścić. Kielichy rur z tworzywa sztucznego o gładkich ścianach połączyć bezpośrednio, dla rur z innych materiałów lub rur profilowanych zastosować adapter. W razie potrzeby dolną część wpustu ulicznego (w zależności od wersji) można skrócić o maks. 46 cm za pomocą piły (np do drewna).

Powierzchnie cięcia oczyścić, pozbyć zadziorów i nałożyć na górnej części elementu wpustu elementową uszczelkę systemową ROMOLD z odpowiednią ilością środka ślizgowego.

Nałożyć pionowo adapter i wsunąć go do oporu. Ożebrowany odpływ uliczny dokładnie osadzić w materiale wypełniającym lub materiale zabezpieczającym przed mrozem (usunąć duże kamienie). Przyłączenie rur drenażowych lub dodatkowych przyłączy rurowych odbywa się poprzez nawiercenie odpływu ulicznego (w zakresach cylindrycznych) za pomocą wiertła koronkowego oraz instalacji uszczelki wargowej. Wiertło koronkowe i uszczelka wargowa są dostępne jako akcesoria ROMOLD.

4. POSADOWIENIE KRATY

Na górną część odpływu ulicznego nałożyć pierścień odciążający zgodnie z DIN 4052, typ 10a pod wpust 500 x 500 mm lub typ 10b pod wpust 500 x 300 mm. Możliwe jest zastosowanie tworzywowych pierścieni odciążających (wymiary zgodnie z DIN 4052, Typ 10a lub Typ 10b).

Ponadto można zastosować pierścienie w kształcie klina ze

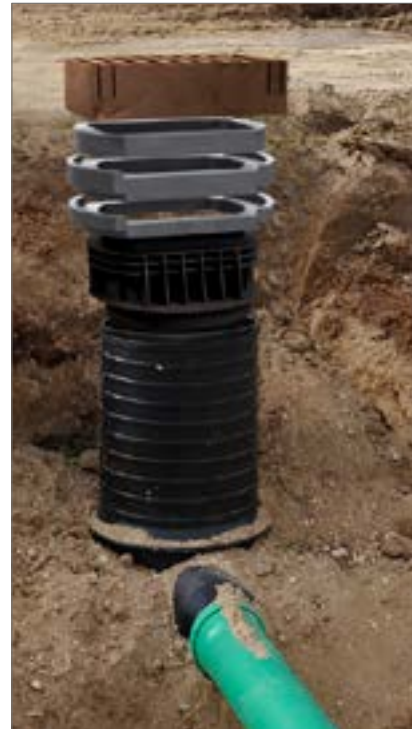




GRIT 45.50.50.20.15/145



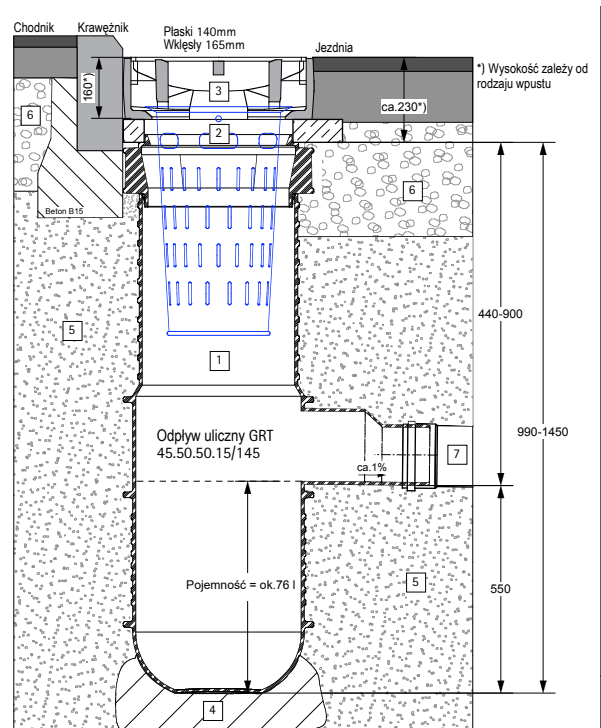
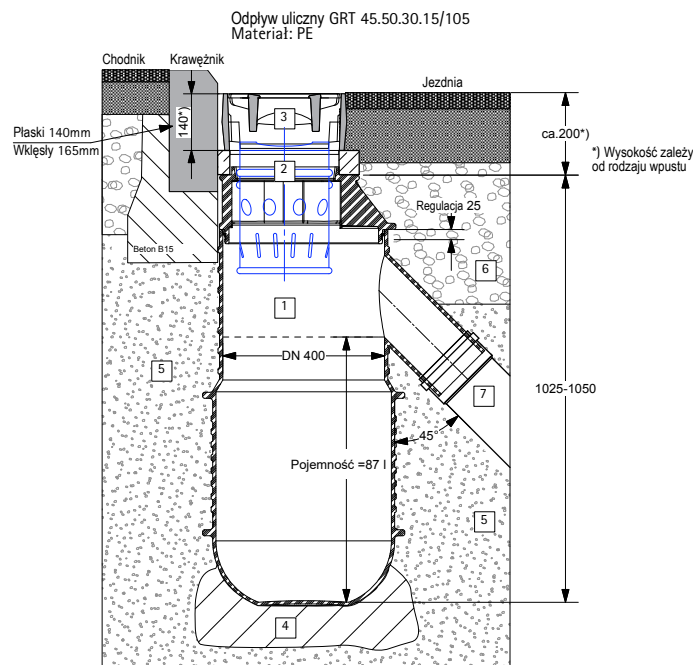
GRIT 45.50.50.15/105



Późniejsze dopasowanie wysokości za pomocą pierścieni ROMOLD z tworzywa PDRD

spadkiem do zabudowy przy krawężniku, dla wpustów płaskich i wklęsłych.

Na pierścieniu odciążającym należy posadzić kratę wpustową ogólnodostępną w handlu.



LEGENDA

- 1 Odływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścieni tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, kl. D zgod. z DIN 19594
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozooodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury DN/OD 200/160

INSTRUKCJA MONTAŻU

ODPŁYW ULICZNY Z SYFONEM ANTYODOROWYM



Kod QR: szybki odnośnik do instrukcji montażu.

1. WSKAZÓWKI OGÓLNE

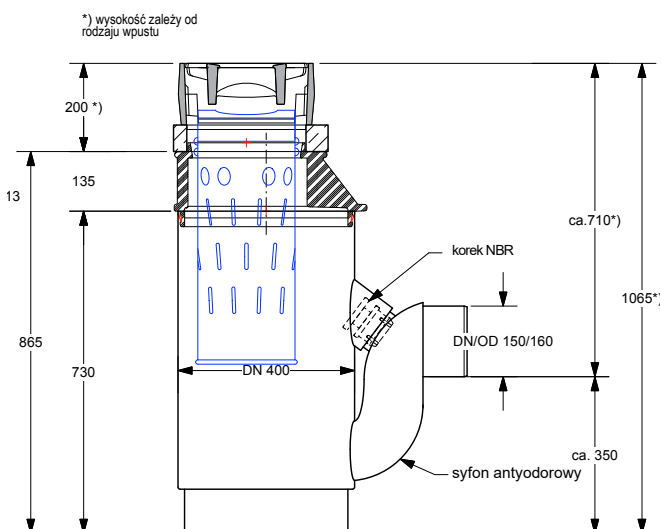
Odpływy uliczne PE ROMOLD dostarczane są jako gotowe do montażu. Elementy odpływów sprawdzić przed montażem, oczyścić. Uszkodzone wymienić, nie instalować. Dostarczone uszczelki elementów przechowywać w opakowaniu, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem mrozu i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dane techniczne:

- Materiał: polietylen (PE)
- Rurociąg wsuwany lub spawany
- Średnica przyłączenia: DN/OD 160
- Dostosowany do wpustów dostępnych w handlu o wymiarach 500 x 300 mm lub 500 x 500 mm

2. WYKOP

Wykop wykonać w taki sposób, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń do wykonywania koniecznych prac.



3. INSTALACJA

Istniejące podłoże w razie potrzeby zagęścić.

Podstawę odpływu ulicznego osadzić na wyrównanej warstwie betonu C 12/15 grubości min. 10 cm. Odpływ uliczny ustawić odpowiednio do kierunku odpływu. Odpływ należy umieścić w betonie do wysokości dolnej krawędzi syfonu lub podeprzeć po bokach.

Obsypkę wokół odpływu ulicznego wykonać stosując odpowiedni materiał (niespoiste lub słabo spoiste grunty zgodnie z DIN 18196, np.: mieszanka żwiru i piasku, materiał o okrągłym ziarnie 0-32 mm lub materiał łamany 0-16 mm). Materiał wypełniający nanosić warstwami i zagęszczać.

Kielichy rur z tworzywa sztucznego o gładkich ścianach połączyć bezpośrednio, dla rur z innych materiałów lub rur profilowanych zastosować adapter. W razie potrzeby dolną część wpustu ulicznego (w zależności od wersji) można skrócić o maks. 5 cm za pomocą piły (np. do drewna).

Powierzchnie cięcia oczyścić, pozbywać zadziorów i nałożyć na górnej części elementu wpustu elementową uszczelkę systemową ROMOLD z odpowiednią ilością środka ślizgowego.

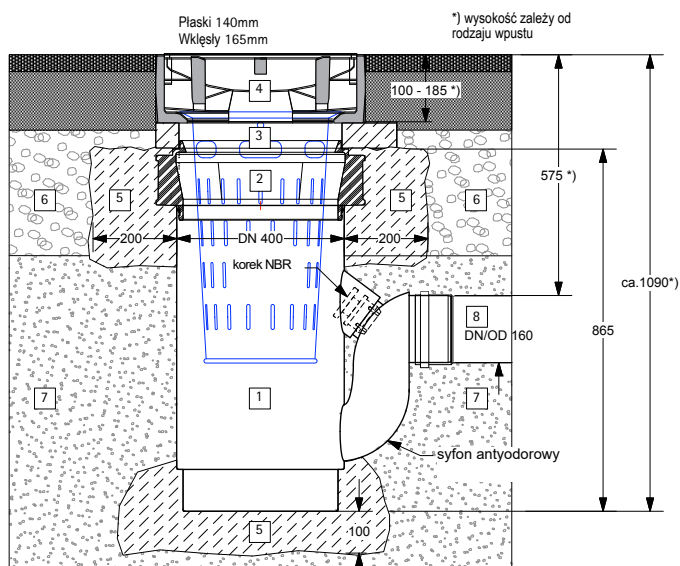
Przyłączenie rur drenażowych lub dodatkowych przyłączy rurowych odbywa się poprzez nawiercenie odpływu ulicznego (w zakresach cylindrycznych) za pomocą wiertła koronkowego oraz instalacji uszczelki wargowej. Wiertło koronkowe i uszczelka wargowa są dostępne jako akcesoria ROMOLD.

4. POSADOWIENIE KRATY

Na górną część odpływu ulicznego nałożyć pierścień odciążający zgodnie z DIN 4052, typ 10a pod wpust 500 x 500 mm lub typ 10b pod wpust 500 x 300 mm. Możliwe jest zastosowanie tworzywowych pierścieni odciążających (wymiary zgodnie z DIN 4052, typ 10a lub typ 10b) lub tworzywowych pierścieni w kształcie klina ze spadkiem do zabudowy przy krawężniku, dla wpustów płaskich i wklęsłych. Na pierścieniu odciążającym należy posadowić kratę wpustową ogólnodostępną w handlu.



Późniejsze dopasowanie wysokości za pomocą pierścieni ROMOLD z tworzywa



LEGENDA

- 1 Odpływ uliczny ROMOLD PE
- 2 Adapter pod wpust
- 3 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 4 Wpust 500 x 500 lub 300 x 500, Kl. D zgod. z DIN 19594
- 5 Chudy beton
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Materiał do zagęszczenia G1 lub G2 zgod. z ATV A 127
- 8 Podłączenie rury DN/OD 160

INSTRUKCJA MONTAŻU

ODPŁYWY ULICZNE DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH



Zeskanuj kod QR aby otworzyć instrukcję w wersji elektronicznej.

1. WSKAZÓWKI OGÓLNE:

Odpływy uliczne PE ROMOLD dostarczane są jako gotowe do montażu. Elementy odpływów sprawdzić przed montażem, oczyścić. Uszkodzone wymienić, nie instalować. Dostarczone uszczelki elementów przechowywać w opakowaniu, w miejscu zabezpieczonym przed działaniem mrozu i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dane techniczne:

- Materiał: w 100% nowy materiał polietylen (PE)
- Rurociąg wsuwany lub spawany
- Średnica przyłączenia: od DN/OD 160 do DN/OD 400
- Dostosowany do wpustów dostępnych w handlu o wymiarach 500 x 300 mm lub 500 x 500 mm

2. WYKOP:

Wykop wykonać taki sposób, aby zapewnić odpowiednią przestrzeń do wykonywania koniecznych prac.

3. INSTALACJA:

Istniejące podłoże w razie potrzeby zagęścić.

Podpudowę odpływu ulicznego wykonać z betonowej warstwy wyrównawczej C12/15 o grubości co najmniej 10 cm. Odpływ uliczny ustawić odpowiednio do kierunku wypływu, odciąć króciec wylotu i usunąć zadziory (jeśli wymagane). Do podłączenia rury dopływowej należy nawiercić odpowiednie otwory za pomocą wiertła koronkowego, oczyścić usunąć zadziory i zawsze stosować uszczelkę. Przyłączenie rur drenażowych lub dodatkowych przyłączy rurowych odbywa się poprzez nawiercenie

odpływu ulicznego (w zakresach cylindrycznych) w sposób opisany powyżej. Rury z tworzywa sztucznego o gładkich ściankach można podłączać bezpośrednio, dla rur z innych materiałów lub rur profilowanych zastosować adapter przejściowy. Wiertła koronkowe z adapterem i uszczelki wargowe dostępne jako akcesoria ROMOLD.

Boczne zasypanie wpustu ulicznego wykonać stosując odpowiedni materiał wypełnieniowy, niespoiste lub słabo spoiste grunty zgodnie z DIN 18196, np.: mieszanka żwiru i piasku, materiał okrągłym ziarnie, wielkość ziarna 0-32 mm lub materiał tłuczony 0-16 mm. Materiał wypełniający nanosić warstwami i zagęszczać. Przy podłączaniu rury DN 200 króciec wylotu DN 160 odciąć i oczyścić. Kielichy rur z tworzywa sztucznego o gładkich ścianach połączyć bezpośrednio, dla rur z innych materiałów lub rur profilowanych zastosować adapter.

W razie potrzeby dolną część wpustu ulicznego (w zależności od wersji) można skrócić o maks. 46 cm za pomocą piły (np do drewna). Powierzchnie cięcia oczyścić, pozbawić zadziorów i nałożyć na górnej części elementu wpustu elementową uszczelkę systemową ROMOLD z odpowiednią ilością środka ślizgowego. Nałożyć pionowo adapter i wsunąć go do oporu. Ożebrowany odpływ uliczny dokładnie osadzić w materiale wypełniającym lub materiale zabezpieczającym przed mrozem (usunąć duże kamienie).

4. POSADOWIENIE KRATY:

Na górną część odpływu ulicznego nałożyć pierścień odciążający zgodnie z DIN 4052, typ 10a pod wpust 500 x 500 mm lub typ





GRIT 3B 45.50.XX.20.15/105



GRIT 1B 45.50.30.30.25/105



GRIT 3BL 45.50.XX.30.25/115



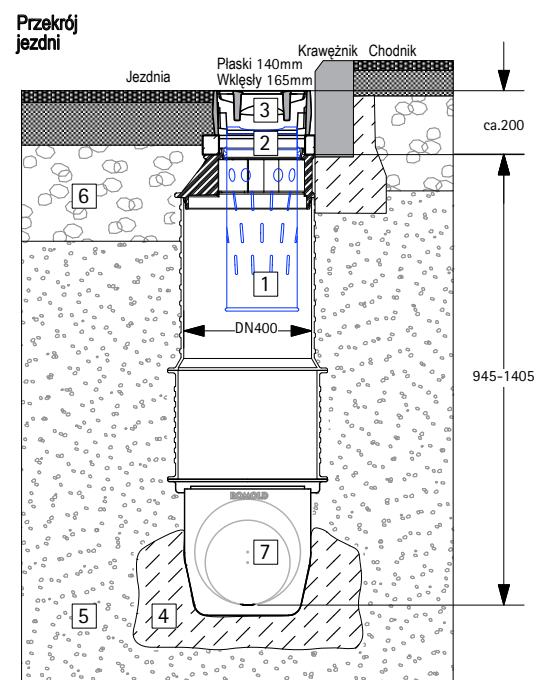
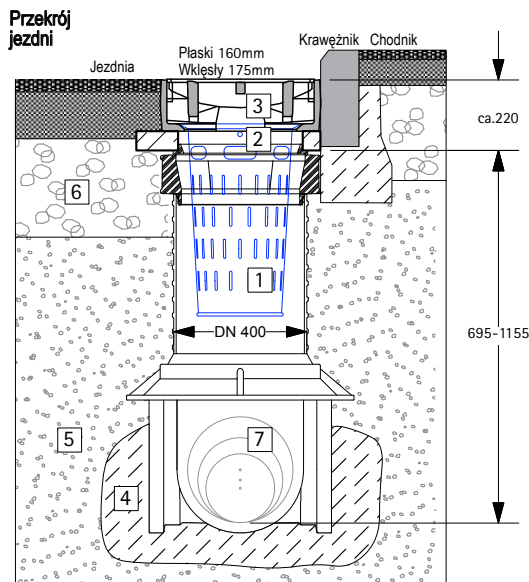
GRIT 3BL 45.50.XX.40/130

10b pod wpust 500 x 300 mm. Możliwe jest zastosowanie tworzywowych pierścieni odciążających (wymiary zgodnie z DIN 4052, typ 10a lub typ 10b) lub tworzywowych pierścieni w kształcie klina ze spadkiem do zabudowy przy krawężniku, dla wpustów płaskich i wklęsłych.

Na pierścieniu odciążającym należy posadzić kratę wpustową ogólnodostępną w handlu.



Możliwość regulacji wysokości za pomocą pierścieni ROMOLD PDRD



LEGENDA

- 1 Odptyw uliczny ROMOLD PE
- 2 Pierścień tworzywo/ beton - strona 127
- 3 Wpust 450 x 450, kl. C /D zgodnie z B 5110
- 4 Podłoże z chudego betonu, h = min. 10 cm
- 5 Grunt dający się zagęścić
- 6 Mrozoodporna warstwa zabudowy
- 7 Podłączenie rury

KANALIZACJA CIŚNIENIOWA



TREŚĆ KANALIZACJA CIŚNIENIOWA

PRZEGLĄD SYSTEMU KANALIZACJI CIŚNIENIOWEJ	
DETALE TWORZĄ RÓŻNICE	144
ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE - WASZE POMYSŁY W AKCJI	146
STUDNIA ROMOLD DLA KANALIZACJI CIŚNIENIOWEJ	148
INNOWACYJNY SYSTEM STUDNI	150
PRZEGLĄD POMPOWNI ROMOLD	152
POMPOWIA ROMOLD RPC 80	154
POMPOWIA ROMOLD RP 80	155
POMPOWIA ROMOLD RPF 80	156
POMPOWIA ROMOLD RP 100	157
POMPOWIA ROMOLD RPF 100	158
POMPOWIA ROMOLD FP 125	159
POMPOWIA ROMOLD FP 150-FP 360	160
POMPY ZATAPIALNE	161
STEROWANIE I NAPOWIETRZANIE	162
SZAFY STEROWNICZE	163
STUDNIE POMIAROWE	164
STUDNIE ODPOWIETRZAJĄCO-NAPOWIETRZAJĄCE	166
STUDNIE PŁUCZĄCE I PRZETŁACZANIA	168
STUDNIE CZYSZCZAKOWE	172
STUDNIE SPECJALNE	174
STUDNIE ROZPRĘŻNE TYP ROMOLD	176
STUDNIE ROZPRĘŻNE TYP ATV	178
STACJE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	179
POKRYWY WŁAZOWE DO STUDNI	180
INSTRUKCJA MONTAŻU	



PRZEGLĄD SYSTEMU KANALIZACJI CIŚNIENIOWEJ

WSZYSTKO OD JEDNEGO PRODUCENTA

**WSZYSTKIE STUDNIE
ZE ZWIĘCZENIEM
DO KLASY D**



Studnia kontrolna
ROMOLD
DN 500 do DN 1000



Studnia kanalizacyjna
ROMOLD
DN 625 do DN 1000



Filtr
ROMOLD *Activ*



Szafka sterownicza
ROMOLD



Pompownia
ROMOLD
DN 800 do DN 3600



Kompletnie wyposażona
pompownia ROMOLD

Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
obiektowy produktu





ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & V II)

Filtr Activ
by ROMOLD



Filtr
ROMOLD Activ

Studnia rozprężna
ROMOLD



Studnia pomiarowa (MID)
ROMOLD



Studnia napowietrzająco
odpowietrzająco ROMOLD
DN 800 do DN 1250



Stacja sprężonego powietrza
ROMOLD



Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
obiektyowy produktu



ZALETY:

- kompatybilność z innymi producentami
- można łączyć z innymi systemami
- dostarczany gotowy do podłączenia
- dział planowania dla twojego wsparcia
- więcej miejsca w studni dzięki mimośrodowemu ułożeniu przewodów (patrz strona XIV we wstępie)

DETALE MAJĄ ZNACZENIE

TAM GDZIE JAKOŚĆ SPOTYKA DOŚWIADCZENIE

PROBLEM

ZALANE STUDNIE



W wielu przypadkach wody gruntowe powodują zalanie studni. Napierające wody gruntowe przenikają przez materiał lub wpływają do wnętrza studni przez wadliwe uszczelki.

ROZWIĄZANIE

100% SZCZELNE STUDNIE



Uszczelka z potrójnym uszczelnieniem (Tripple-Safety-Seal) lub elementy ROMOLD do monolitycznej zabudowy zapewnią 100% szczelność studni.

PROBLEM

KOROZJA ARMATURY



Wilgotne środowisko w studni oznacza długotrwałą korozję armatury lub wyposażenia. Odpowiedzialne są za to najczęściej tradycyjne materiały i ich hydrofilowe właściwości.

ROZWIĄZANIE

100% SZCZELNE STUDNIE



Hydrofobowe studzienki z tworzywa sztucznego znacznie zmniejszają korozję armatury.

PROBLEM NIESZCZELNE WŁĄZY

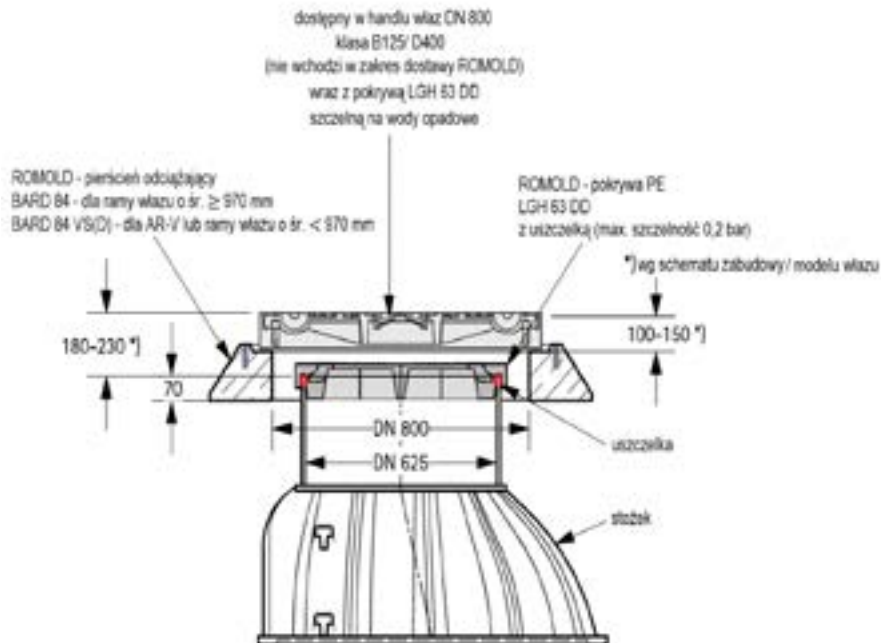


Często włazy szczelne na wody opadowe nie spełniają swoich wymagań. Woda przenika między krawędzią pokrywy i ramy, powodując dopływ wody i wilgoci do studni.



Wodoodporna pokrywa szczelna na wody opadowe zapewnia 100 % szczelności tylko w najrzadszych przypadkach. Rozwiązaniem w 100 % szczelnym jest ROMOLD "System pokrywy w pokrywie"

ROZWIĄZANIE ROMOLD SYSTEM PODWÓJNEGO WŁĄZU



PROBLEM RUROCIĄG CENTRYCZNY



Centralne prowadzenie rurociągu utrudnia wejście do studni i obsługę armatury. Często studnie muszą być projektowane w większych średnicach, aby zapewnić łatwy dostęp do obsługiwanej armatury.

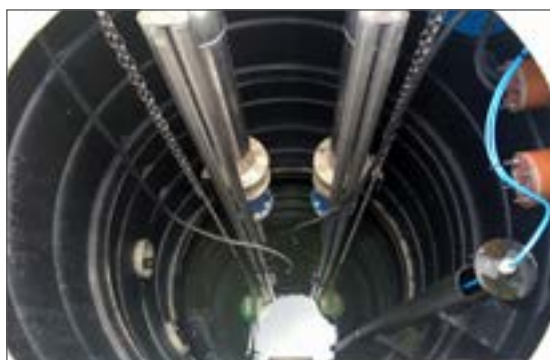
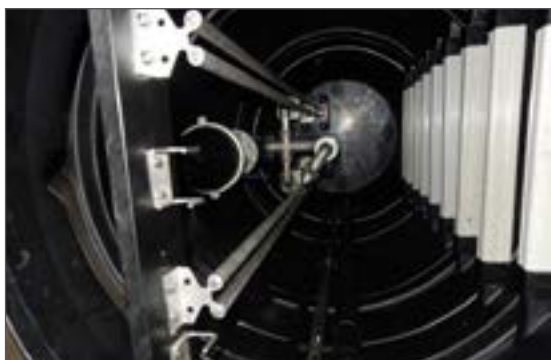
ROZWIĄZANIE RUROCIĄG NIECENTRYCZNY



Mimośrodowe prowadzenie rurociągów zapewnia znacznie więcej miejsca na wygodne wejście i obsługę armatury. Stosując tego typu rozwiązanie, często można zrealizować założenia projektowe przy mniejszych średnicach studni, oszczędzając miejsce i redukując koszty montażu.

ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE

WASZE POMYSŁY W AKCJI



Projektujemy Wasze studnie indywidualnie dla danego układu ciśnieniowego

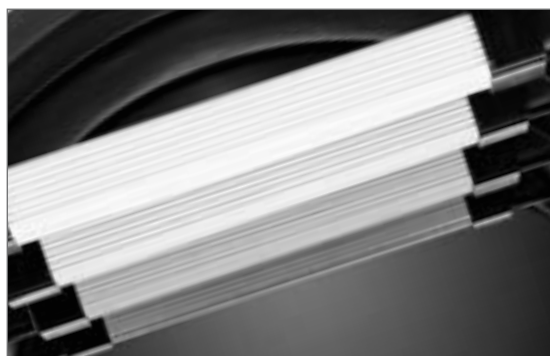


Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu



STUDNIA ROMOLD DLA KANALIZACJI CIŚNIENIOWEJ

PLANUJ PRZYSZŁOŚĆ Z TWORZYWEM SZTUCZNYM



Pompownia RPF 100

BEZ WĄTPIENIA

Stosowanie tworzyw sztucznych wynika z długowieczności materiału i wielu innych zalet, takich jak absolutna szczelność, wysoka jakość materiału, wydajność i ekonomia.

Tworzywa sztuczne to idealna alternatywa dla tradycyjnych studni betonowych. Studnie są przystosowane do przykryć w klasie D.

POLIETYLEN

Przyjazny dla środowiska materiał, który spełnia wszystkie powszechnie znane normy i jest łatwy w obróbce. W ROMOLD stosujemy tylko w 100% nowy materiał.

Polietylen to materiał odporny na chemiczne oddziaływanie agresywnych ścieków, jak również obciążeń mechanicznych i erozji. Jego spawalność zapewnia szczelność. Materiał ten stanowi bezpieczne rozwiązanie dla przyszłych pokoleń.

ZNAKOMITA TECHNOLOGIA SYSTEMU

ROMOLD oferuje największy na świecie asortyment produktów i rozwiązań dla indywidualnych potrzeb. Na życzenie klienta możemy zrealizować zamówienia specjalne.



Zaplanujemy z Wami
indywidualne rozwiązania
kanalizacji ciśnieniowej

MAŁY CIĘŻAR

Waga elementu ok. 30–40 kg.
Szybka ręczna instalacja

100 % WODOSZCZELNOŚĆ

Wszystkie elementy sprawdzone na ciśnienie wewnętrzne i zewnętrzne (0,5 bar)

TRWAŁOŚĆ

Realna trwałość do 100 lat

ELASTYCZNOŚĆ

Bez pęknięć i uszkodzeń od ruchu i pracy gruntu

KOMPATYBILNOŚĆ

Bezproblemowe połączenie ze wszystkimi znanymi systemami rur

EKONOMICZNOŚĆ

Inwestycja w przyszłość z oczywistymi korzyściami w bilansie ogólnym

Największy na świecie skład elementów i części studni PE, gwarantowany krótki czas dostawy



INNOWACYJNY SYSTEM STUDNI

PRZEGLĄD JAKOŚCI ROMOLD

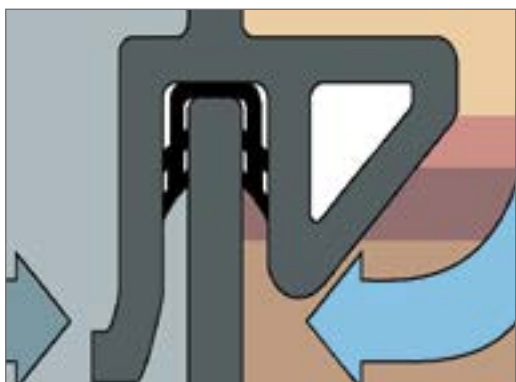
PODŁĄCZENIA RUR

Możliwości dla włączenia rur są nieograniczone mogą być wykonane w dowolnym miejscu i średnicy.



USZCZELNIENIE RURY DOPŁYWU

Elastomerowa uszczelka wargowa z SBR do podłączania rur PVC, PE i PP zgodnie z DIN, regulacja kąta $\pm 5^\circ$ w każdym kierunku.



USZCZELKA ELEMENTU

Potrójne uszczelnienie wargowe z EPDM, dzięki podwyższeniu ciśnienia wewnątrz lub zewnątrz, zwiększa efekt uszczelniający.



REGULACJA WYSOKOŚCI

Poprzez skrócenie górnej części elementu studni, wszystkie wysokości całkowite mogą być wykonane z dokładnością co do centymetra.

MIMOŚRODOWE PROWADZENIE PRZEWODÓW

Centryczne prowadzenie przewodów w studni utrudnia wejście do studni i ogranicza obsługę armatury. Mimośrodowe prowadzenie przewodów oferuje znacznie więcej miejsca dla łatwego dostępu i obsługi wyposażenia studni oraz wy-



rurociąg centryczny

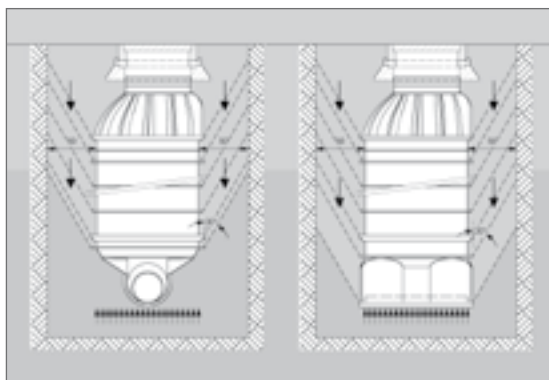


rurociąg mimośrodkowy = SYSTEM ROMOLD

godne prace serwisowe z użyciem mniejszej ilości potrzebnych narzędzi.

STOPNIE WŁAZOWE

Włazowe studnie DN 800 i DN 1000 są fabrycznie wyposażone w odporne na korozję stopnie włazowe zgodne z normami EN.

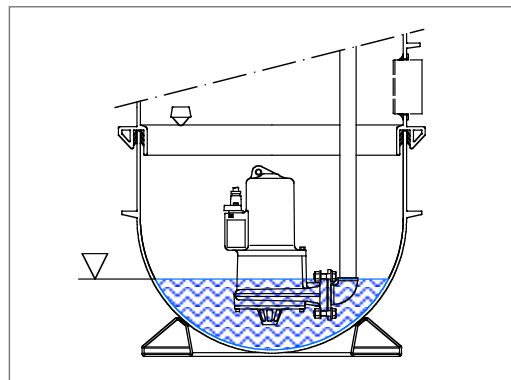


ZABEZPIECZENIE PRZED WYPOREM

Studnie ROMOLD standardowo z zewnętrznym ozebrowaniem kotwiącym studnię w gruncie, zabezpieczającym ją przed wyporem.

POMPOWNIĄ Z DNEM OKRĄGŁYM

Optymalny kształt podstawy zapewnia brak osiadania nieczystości i minimalną pozostałość wody w studni.



PODSTAWKA STABILIZUJĄCA

Stabilna studnia podczas montażu i wykonania instalacji przez jedną osobę.

PRZEGLĄD POMPOWNI ROMOLD

SYSTEM KANALIZACJI CIŚNIENIOWEJ

WARTO WIEDZIEĆ

Prefabrykowane pompownie ROMOLD są odporne na wyparcie z gruntu, dostępne dla włączów do klasy D, o dowolnej wysokości, z możliwością montażu jednej lub dwóch pomp do usuwania ścieków i zużytej wody która nie może zostać odprowadzona grawi-

tacyjnie do kanalizacji, lub jako komunalna stacja pomp z małym wlotem.

Pompa z rozdrabniaczem dla większych przedmiotów w ciśnieniowych systemach ściekowych. Stalowa rura i armatura dostarczane są w formie prefabrykowanej.

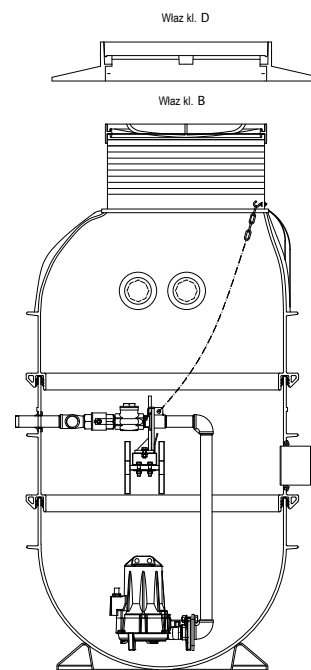
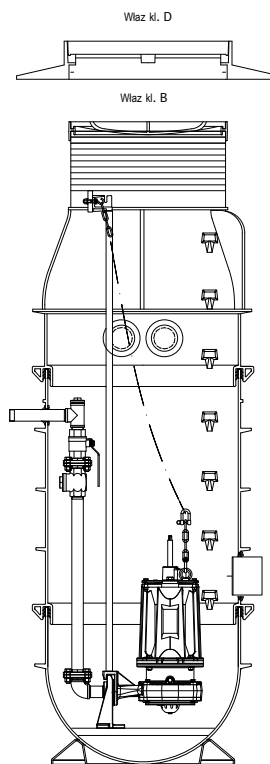
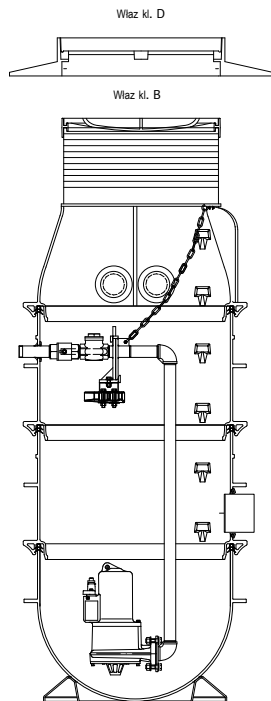
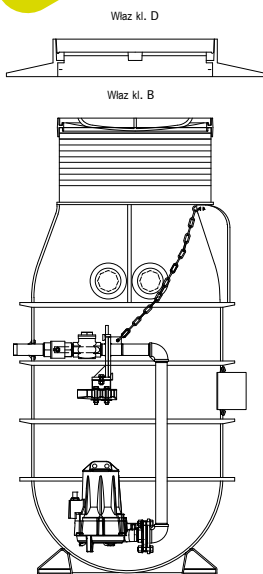
**RPC 80
DN 800**

**RP 80
DN 800**

**RPF 80
DN 800**

**RP 100
DN 1000**

**Monolityczne,
zwieńczone do klasy D**



Ilość pomp:
jedna

Wysokość:
190 cm (monolit)

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 ¼ lub 1 ½"

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym

Ilość pomp:
jedna

Wysokość:
205-305 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 ½", 2"

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym

Ilość pomp:
jedna

Wysokość:
205-405 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 ½", 2"

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym

Ilość pomp:
jedna lub dwie

Wysokość:
225-325 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 ½", 2"

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym
Pompy ściekowe

W miejscu zabudowy nie są potrzebne podnośniki, koparki, dzięki czemu oszczędzamy czas i wydatki. Wlot jest zmienny i może być wywiercony na budowie. Wszystkie uszczelki wlotu wylotu umożliwiają elastyczne

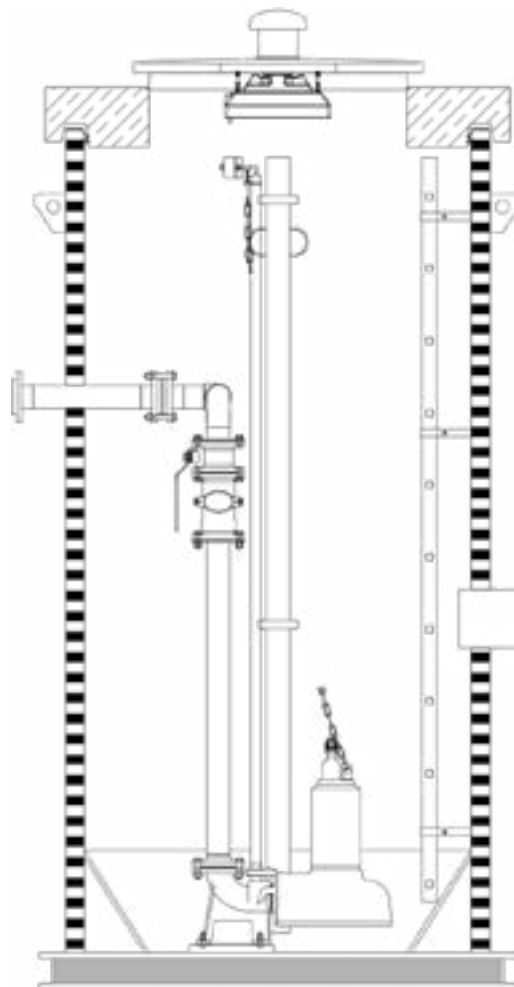
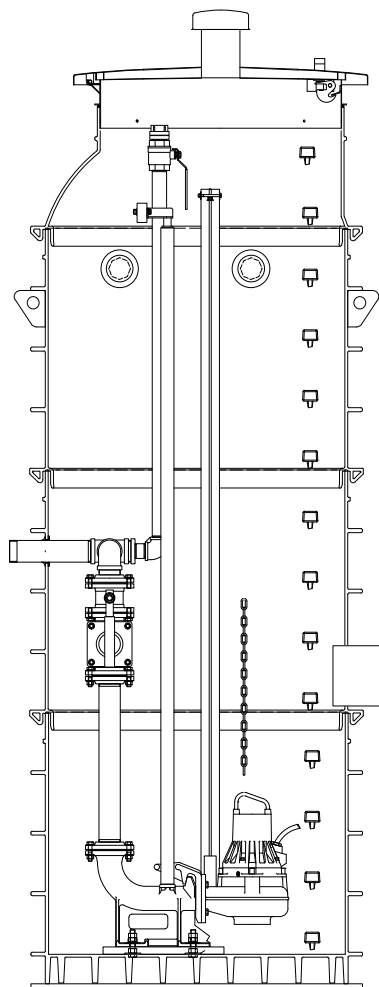
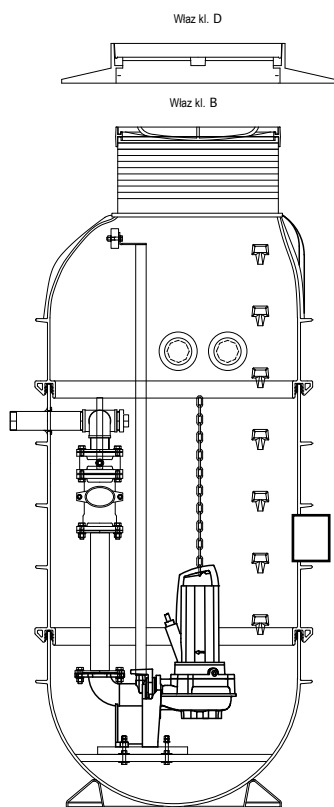
integralne łączenie rur pod kątem +/- do 5°. Są szczelne na ciśnienie wewnętrzne i zewnętrzne do 0,5 bar.

Zaprojektujemy Twoją stację pomp

**FP 125
DN 1250**

**FP 150-FP 200
DN 1500-DN 2000**

**RPF 100
DN 1000**



Ilość pomp:
jedna lub dwie

Wysokość:
225-425 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 1/2", 2", DN 65, DN 80

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym
Pompy ściekowe

Ilość pomp:
dwie

Wysokość:
250-400 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

Przewód tłoczny:
RG 1 1/2", 2", DN 65, DN 80

Rodzaj pompy:
Pompa odwadniająca
Pompa do wody brudnej
Pompa z nożem tnącym
Pompy ściekowe

Ilość pomp:
dwie

Wysokość:
250-350 cm

Zwieńczenie:
Klasa A-D

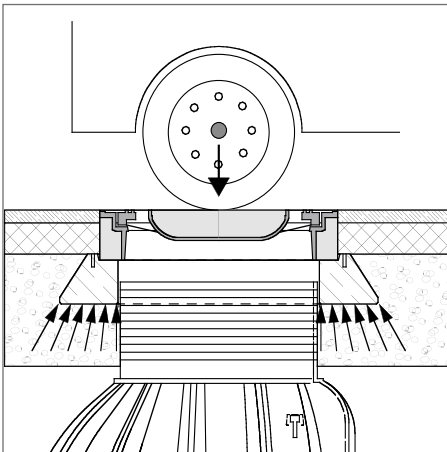
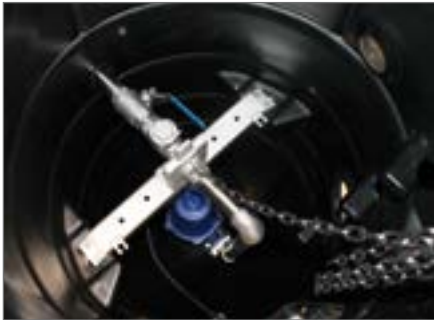
Przewód tłoczny:
DN 80-DN 150

Rodzaj pompy:
Pompy do wody brudnej
Pompy ściekowe

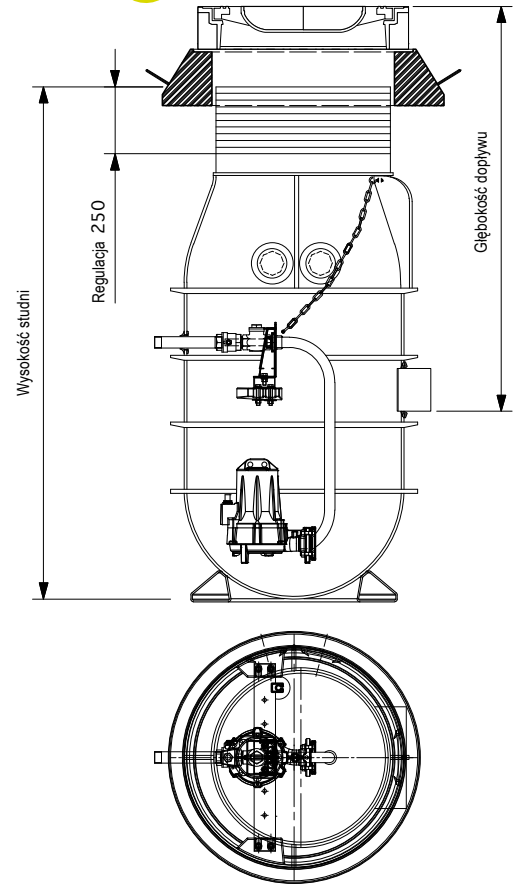
POMPOWNIA RPC 80

DN 800

POMPOWNIA PRZYDOMOWA



**Monolityczna,
zwieńczenie do klasy D**



RPC 80-1-190-XXX-VA

- RPC: Kuliste dno pompowni - typ Combi (monolityczna)
- 80: Średnica studni w cm
- 1: Ilość pomp
- 190: Wysokość studni w cm
- XXX: Przewód tłoczny – 1 ¼" lub 1 ½"
- VA: Stal nierdzewna (sprzęgło, belka, rura ciśnieniowa)

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, elastyczne przyłączenie, opcjonalnie zwiększenie wysokości



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompownia RPC 80

WYPOSAŻENIE

Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ¼ lub R 1 ½", wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

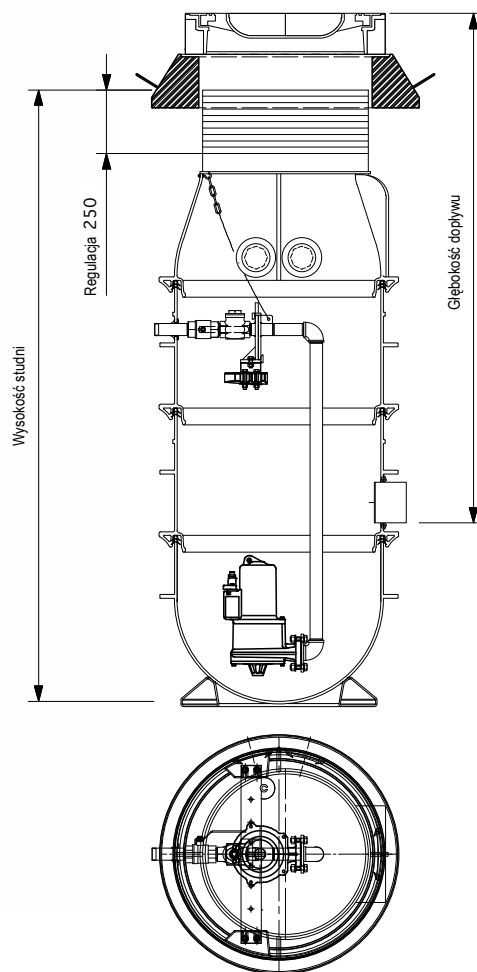
- Sprzęgło ze stali nierdzewnej
- Oruruowanie ze stali nierdzewnej z przyłączem kołnierzowym do podłączenia pompy
- Zawór odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej, zawór zwrotny ze stali nierdzewnej
- Śruby mocujące, łańcuch, szkle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

Wypożyczenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy

Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

POMPOWNIA RP 80 DN 800

POMPOWNIA PRZYDOMOWA



RP 80-1-XXX-XXX-VA

- RP: Kuliste dno pompowni (składana z elementów)
80: Średnica studni w cm
1: Ilość pomp
XXX: Wysokość studni – 205 do 305 cm
XXX: Przewód tłoczny – 1 ½" lub 2"
VA: Stal nierdzewna (sprzęgło, belka, rura ciśnieniowa)

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, do głębszych zastosowań, elastyczne przyłączenie



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompownia RP 80

WYPOSAŻENIE

Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ½", wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

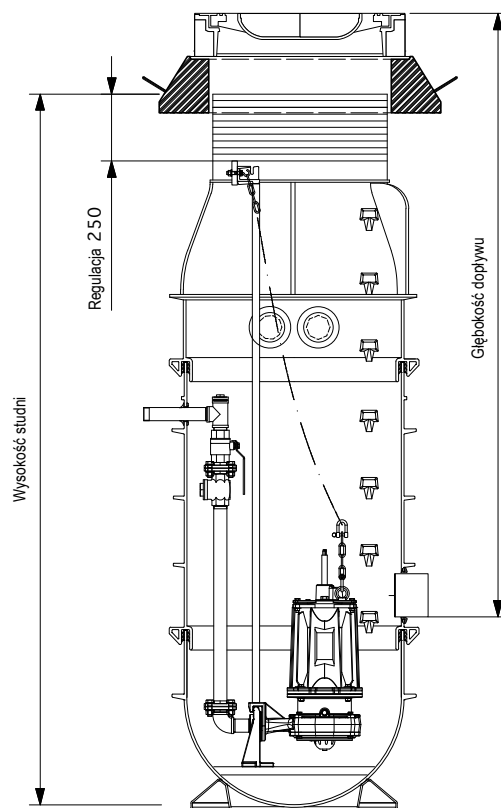
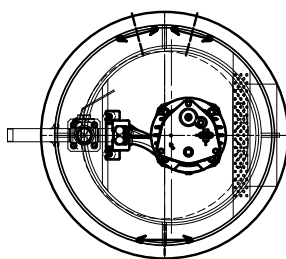
- Sprzęgło ze stali nierdzewnej
- Orurowanie ze stali nierdzewnej z przyłączem kołnierzowym do podłączenia pompy
- Zawór odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej, zawór zwrotny ze stali nierdzewnej
- Śruby mocujące, łańcuch, szekle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

Wyposażenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy

Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

POMPOWNIA RPF 80 DN 800

DLA DOMÓW JEDNORODZINNYCH



RPF 80-1-XXX-XXX

- RPF: Kuliste dno - wersja płaska wewnątrz (składana z elementów)
 80: Średnica studni w cm
 1: Ilość pomp
 XXX: Wysokość studni – 205 do 405 cm
 XXX: Przewód tłoczny – 1 ½" lub 2"

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, elastyczne podłączenie



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompośnia RPF 80

WYPOSAŻENIE

Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ½" wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

- Stopa sprzęgająca z żeliwa szarego GG
- Orurowanie ze stali nierdzewnej z przyłączem kołnierzowym do podłączenia pompy
- Zawór odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej, zawór zwrotny ze stali nierdzewnej
- Śruby mocujące, łańcuch, szkle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

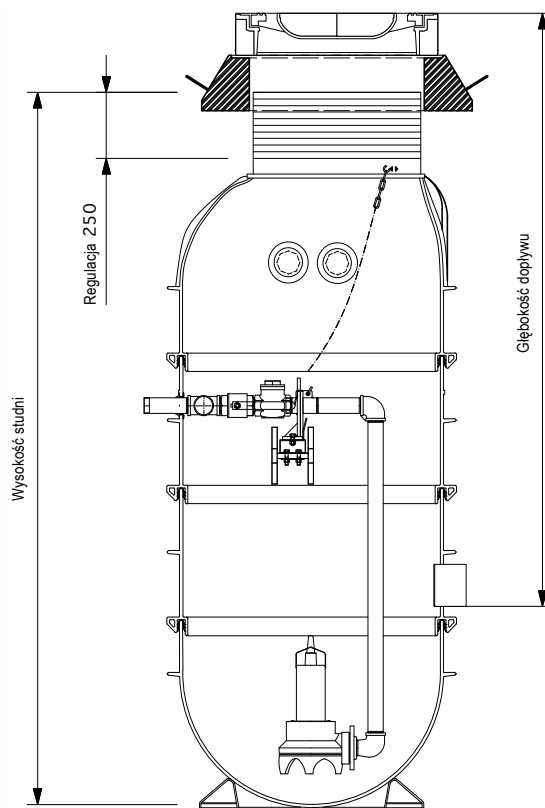
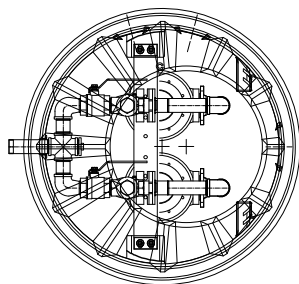
Wypożyczenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy

Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

POMPOWNIA RP 100

DN 1000

DLA DOMÓW WIELORODZINNYCH I NIERUCHOMOŚCI KOMERCYJNYCH



RP 100-X-XXX-XXX-VA

- RP: Kuliste dno pompowni (składana z elementów)
100: Średnica studni w cm
X: Ilość pomp – 1 = jedna pompa lub 2 = dwie pompy
XXX: Wysokość – 225 do 325 cm
XXX: Przewód tłoczny – 1 ½" lub 2"
VA: Stal nierdzewna (sprzęgło, belka, rura ciśnieniowa)

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, elastyczne przyłączenie, możliwe zwiększenie wysokości



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompownia RP 100

WYPOSAŻENIE

Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ½", R 2", wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

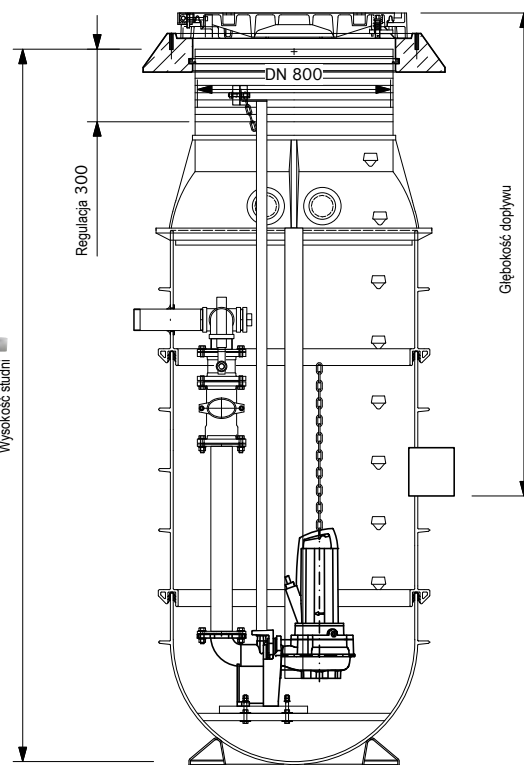
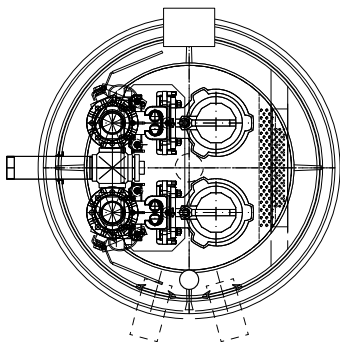
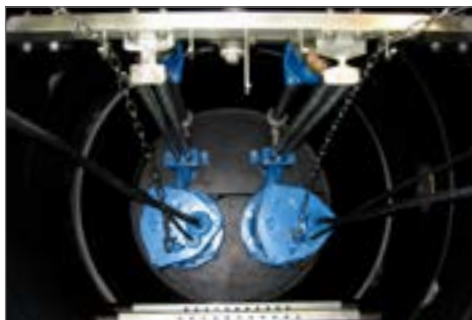
- Sprzęgło (sprzęgła) ze stali nierdzewnej
- Orurowanie ze stali nierdzewnej z przyłączem kołnierzym do podłączenia pompy
- Zawór (zawory) odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej, zawór zwrotny ze stali nierdzewnej
- Śruby mocujące, łańcuch, szkle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

Wyposażenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy

Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

POMPOWNIA RPF 100 DN 1000

**DLA DOMÓW WIELORODZINNYCH I NIERUCHOMOŚCI
KOMERCYJNYCH**



RPF 100-X-XXX-XXX

- RPF: Kuliste dno - wersja płaska wewnątrz
- 100: Średnica studni w cm
- X: Ilość pomp – 1 = jedna pompa lub 2 = dwie pompy
- XXX: Wysokość – 225 do 425 cm
- XXX: Przewód tłoczny – 1 ½" lub 2" lub 2 ½" lub 3"

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, elastyczne przyłączenie, możliwe zwiększenie wysokości.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompownia RP 100

WYPOSAŻENIE

Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ½"-, R 2"-, R 2 ½"-, R 3", wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

- Stopa (stopy) i sprzęgło (sprzęgła) z żeliwa szarego GG
- Orurowanie ze stali nierdzewnej
- Zawór (zawory) odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej
- Zawór zwrotny ze stali nierdzewnej, lub zawór kulowy GG
- Śruby mocujące, łańcuch, szkle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

Wyposażenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy

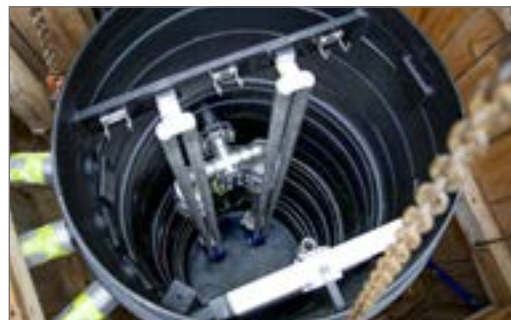
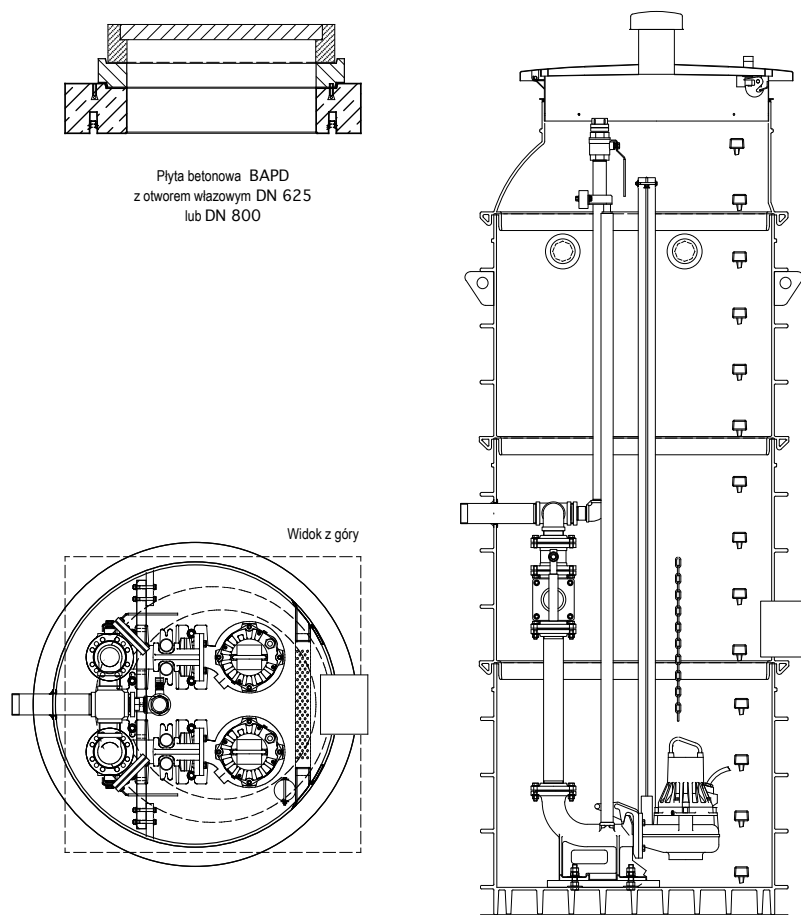
Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

POMPOWNIA FP 125

DN 1250

DLA DOMÓW WIELORODZINNYCH I NIERUCHOMOŚCI
KOMERCYJNYCH

Zaplanujemy
indywidualnie
Twoją pompownię



FP 125-X-XXX-XXX

- FP: Płaskie dno pompowni z zagłębieniem
125: Średnica studni w cm
X: Ilość pomp – 1 = jedna pompa lub 2 = dwie pompy
XXX: Wysokość studni – 250 do 400 cm
XXX: Przewód tłoczny – 1 ½" lub 2" lub 2 ½" lub 3"

WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, wieloelementowa, z jedną lub opcjonalnie dwiema pompami, elastyczne przyłączenie



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Pompownia FP 125

WYPOSAŻENIE

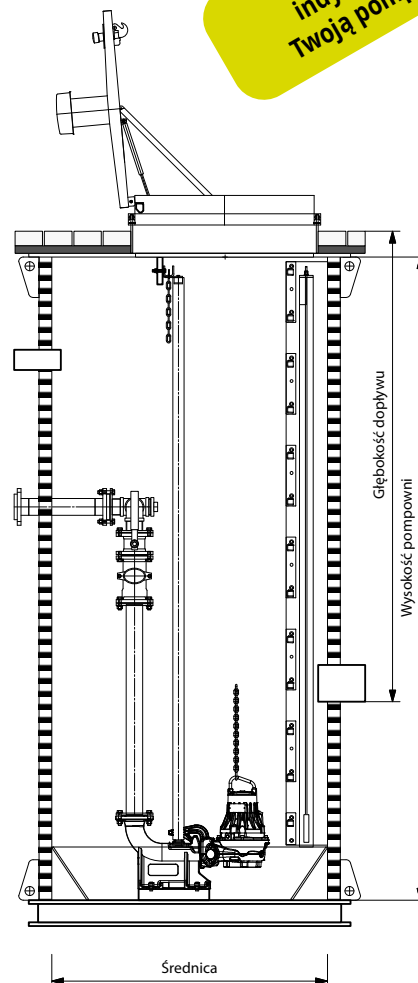
Wszystkie studnie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę, przewód tłoczny R 1 ½"-, R 2"-, R 2 ½"-, R 3", wyprowadzony ze studni i zakończony gwintem zewnętrznym, i składają się z:

- Stopa (stopy) i sprzęgło (sprzęgła) z żeliwa szarego GG
- Orurowanie ze stali nierdzewnej
- Zawór (zawory) odcinający jako zawór kulowy ze stali nierdzewnej
- Zawór zwrotny ze stali nierdzewnej, lub zawór kulowy GG
- Śruby mocujące, łańcuch, szkle, haki, wykonane ze stali nierdzewnej
- Uszczelnienie dopływu IS 160 dla rury DN 150 (inne średnice dostępne na życzenie)
- Uszczelnienie IS 110 do podłączenia przewodów kablowych i rur wentylacyjnych DN 100

Wyposażenie nie obejmuje: pompy, sterowania, czujnika poziomu, przyłącza płuczącego, złączki zaciskowej, pokrywy
Przegląd pomp str. 161, sterowanie i czujniki poziomu str. 162, pokrywy str. 180

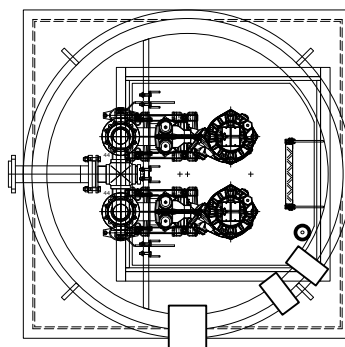
POMPOWNIA FP 150-FP 200 DN 1500 DO DN 2000 DLA SEKTORA KOMUNALNEGO

Zaplanujemy
indywidualnie
Twoją pompownię



WARTO WIEDZIEĆ

Zwieńczenie do klasy D, monolityczna,
opcjonalnie z jedną pompą,
elastyczne przyłączenie



Aktualne informacje znajdują się na stronie
www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-
Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt
Pompownia FP 150 do FP 360

FP 150 – FP 200

POMPOWNIA Z DWIEMA POMPAMI

wysokość cm	średnica studni	zwieńczenie
od 250 cm w 25-cm skokach do maks. 350 cm	Prefabrykowane pompownie z PE dostępne z wewnętrzną średnicą: DN 1500, DN 1600, DN 1800, DN 2000 <i>większe średnice na zapytanie</i>	Wyprodukowana przemysłowo płyta żelbetowa, zaprojektowana pod kątem obciążenia ruchem drogowym, SLW 60, włącz dobrany indywidualnie Optymalne rozłożenie obciążenia: obciążenia dynamiczne od pokrywy wjazdu oraz pionowe i poziome obciążenia ruchu są rozpraszane do podłoża, bez przenoszenia obciążenia na konstrukcję studni. Łatwy montaż: posiada wpuszczane uchwyty ułatwiające posadowienie

WYPOSAŻENIE

Wszystkie pompownie posiadają kompletnie zamontowaną armaturę i rurę ciśnieniową wyprowadzoną poza studnię, zakończoną kołnierzem DN 80 do DN 150, i składają się z:

- Stopy i sprzęgła z żeliwa szarego GG DN 80 do DN 150
- Pury PE-HD, rury pionowe do armatury i łączniki FF ze stali nierdzewnej
- Zawór odcinający z żeliwa GG-40, z powłoką epoksydową
- Zawór zwrotny jako zwór kulowy z otworem inspekcyjnym, powłoką epoksydową
- Belka poprzeczna, rury ochronne czujnika ciśnienia, łańcuchy ze stali nierdzewnej
- Rura do podłączenia kabli i odpowietrzenie dla rurociągu DN 100
- Drabina do studni ze stali nierdzewnej, wymowany podest oraz belka zabezpieczająca przed upadkiem

POMPY ZATAPIALNE

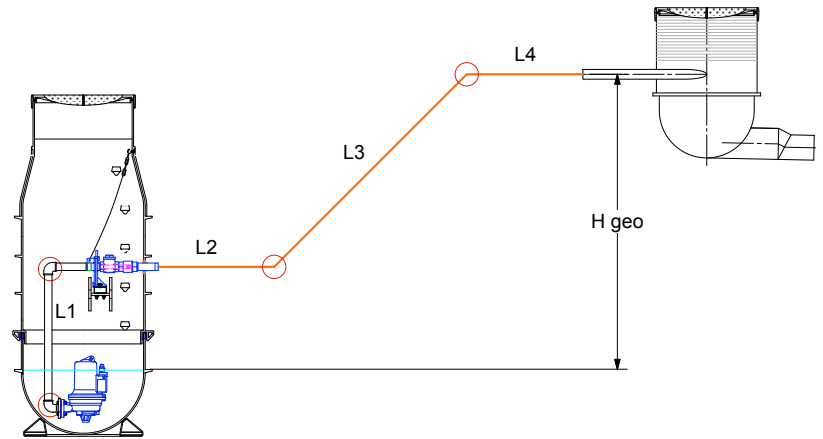
ODPOWIEDNIE DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA

CHARAKTERYSTYKA

Nie tylko wielkość pompowni, ale również odpowiedni dobór pomp ma kluczowe znaczenie dla zwymiarowania i doskonałej pracy stacji pomp. Chętnie wykonamy dla Państwa obliczenia strat w rurociągu (charakterystyka sieci).

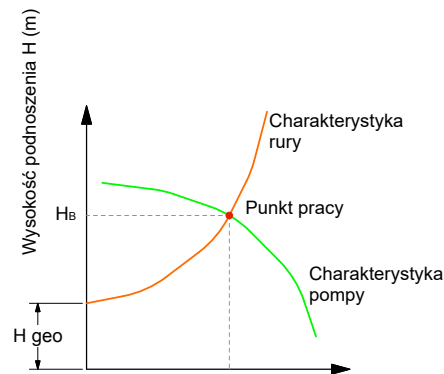
- HGES = Wysokość tłoczenia (m)
- HGEO = Wysokość geodezyjna (m)
- HROHR = Spadek ciśnienia rurociągu (m)
- HARM = Strata ciśnienia armatury (m)
- HFORM = Strata ciśnienia na kształtkach (m)
- HAUSL = Strata ciśnienia na odpływie (m)
- LGES = L1+L2+L3+L4 długość sieci (m)

$$HGES = HGEO + HROHR + HARM + HFORM + HAUSL \text{ (m)}$$



DOBÓR POMPY

Oprogramowanie projektowe różnych producentów pomp pozwala nam dobrać właściwą pompę z właściwym punktem roboczym dla każdego rodzaju pompowni lub systemu kanalizacji ciśnieniowej.

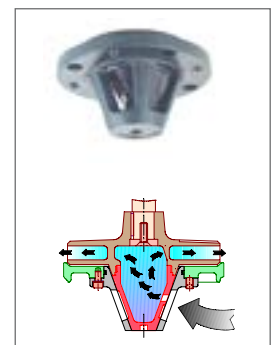


Właściwości	
Wysokość podnoszenia	
Przepływ	
Strata ciśnienia	
Właściwości mechaniczne	
Właściwości elektryczne	
Właściwości materiałowe	
Właściwości eksploatacyjne	
Właściwości montażowe	
Właściwości transportowe	
Właściwości magazynowe	
Właściwości pakowania	
Właściwości etykietowania	
Właściwości dokumentacji	
Właściwości obsługi klienta	
Właściwości serwisowe	
Właściwości naprawy	
Właściwości wymiany części	
Właściwości czyszczenia	
Właściwości konserwacji	
Właściwości remontu	
Właściwości modernizacji	
Właściwości rozbioru	
Właściwości wykończenia	
Właściwości odbioru	
Właściwości przekazania	
Właściwości zamknięcia	
Właściwości zakończenia	

RODZAJ WIRNIKA

ROMOLD dobierze odpowiedni kształt wirnika pompy w zależności od rodzaju tłoczonego medium, wydajności i głowicy tłoczącej.

	Otwarty jedno-kanalowy	Otwarty multi-kanalowy	Vortex Wirny
Odporność na blokadę	●●	●	●●●
Czynnik gazowy	●	●	○
Ścieki	●	●	○
Elektryczność	●●	●●	○
Płynność działania	●	●●	●●●
Odporność na zużycie	●●	●●	●●●
Charakt. nachylenia	●	●	○



●●● optymalny ●● b.dobry ● dobry ○ ograniczony Quelle: Wilo SE

Tnący wirnik kołowy

FORMULARZ PRODUKTU

Zeskanuj kod QR aby otworzyć formularz zawierający wymagane dane przy doborze przepompowni.



STEROWANIE I NAPONIETRZANIE

OD PLANOWANIA DO REALIZACJI

STEROWANIE WEWNĘTRZNE

opis	symbol produktu
Standardowy system kontroli dla jednej pompy, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 250 x 225 x 115 mm	ROM-Control-104
Standardowy system kontroli dla dwóch pomp, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 320 x 300 x 152 mm	ROM-Control-204
Standardowy system kontroli dla jednej pompy, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 270 x 264 x 114 mm, Bariera bezpieczeństwa dla przetwornika ciśnienia(1 sztuka)	ROM-Control-104-E-EX
Standardowy system kontroli dla dwóch pomp, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 330 x 339 x 145 mm, Bariera bezpieczeństwa dla przetwornika ciśnienia(1 sztuka)	ROM-Control-204-E-EX
Standardowy system kontroli dla jednej pompy, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 270 x 264 x 114 mm, - Zintegrowany alarm niezależny od sieci (12V, 1,2 Ah) - Zintegrowany modem GSM (zawiera 12 V akumulator) - Redundantny czujnik zalania - Bariera bezpieczeństwa dla przetwornika ciśnienia(1 sztuka)	ROM-Control-104-E-PRO
Standardowy system kontroli dla dwóch pomp, moc do 5,5 kW, napięcie robocze 3- 400 V, wymiary obudowy wys. x szer. x dł. = 330 x 339 x 145 mm, - Zintegrowany alarm niezależny od sieci (12V, 1,2 Ah) - Zintegrowany modem GSM (zawiera 12 V akumulator) - Redundantny czujnik zalania - Bariera bezpieczeństwa dla przetwornika ciśnienia(1 sztuka)	ROM-Control-204-E-PRO
OPCJONALNIE: (towar partnera handlowego, zamówienie specjalne, czas dostawy indywidualny)	
Zintegrowany wyłącznik główny zgodny z EN 60947	OPCJA - 905085
Mechaniczny wyłącznik silnika zgodny z EN 60947	OPCJA - 905015



ROM-Control-104
dla jednej pompy



ROM-Control-204
dla dwóch pomp



ROM-Control-104-E-PRO
dla jednej pompy



ROM-Control-204-E-PRO
dla dwóch pomp



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Układy sterowania i napowietrzania

SZAFY STEROWNICZE

OD PLANOWANIA DO REALIZACJI

SZAFY STEROWNICZE ZEWNĘTRZNE

opis	symbol produktu
Montowana na zewnątrz dla jednej pompy , o mocy do 5,5 kW, system typ. ROM control- 104 zintegrowany, włącznik z bezpiecznikiem 16 A, alarm świetlny, kontrolka alarmu odporna na ataki wandalizmu, tuleja do wprowadzenia kabla napięciowego, torba ze schematem i dokumentami, N- lub PE zaciskowy, głębokość zabudowy: 600 mm, wymiary: wys. x szer. x dł. = 1.460 x 310 x 207 mm	FS-ROM-1
Montowana na zewnątrz dla dwóch pomp o mocy do 5,5 kW, Vsystem typ. ROM control-204 zintegrowany, włącznik z bezpiecznikiem 25A, alarm świetlny, kontrolka alarmu odporna na ataki wandalizmu, tuleja do wprowadzenia kabla napięciowego, torba ze schematem i dokumentami, N- lub PE zaciskowy, głębokość zabudowy: 600 mm, wymiary: wys. x szer. x dł. = 1.460 x 410 x 207 mm	FS-ROM-2

WARTO WIEDZIEĆ

Szafy sterownicze i sterowania ze specjalnym wyposażeniem są dostępne na zamówienie. Zapraszamy do kontaktu!



FS-ROM-1



FS-ROM-2

SZAFKA STEROWNICZA

PODSTAWOWE WYPOSAŻENIE

- metalowa obudowa
- główny przełącznik i woltomierz
- samoczynny bezpiecznik ochrony silnika
- monitoring temperatury pompy
- monitoring fazy
- starter/rozruch-gwiazda-trójkąt 5,5–30 kW
- zintegrowany system kontroli pomp



ROM-2-System



Szafka sterownicza montowana na zewnątrz FS-ROM-2-System



Dyn. zestaw ciś. spiętrzenia



Zestaw barbotażu powietrza



Przetwornik ciśnienia



czujnik ciśnienia FMX167



Moduł antywandalizacyjny

STUDNIE POMIAROWE DN 1000 DO DN 1250

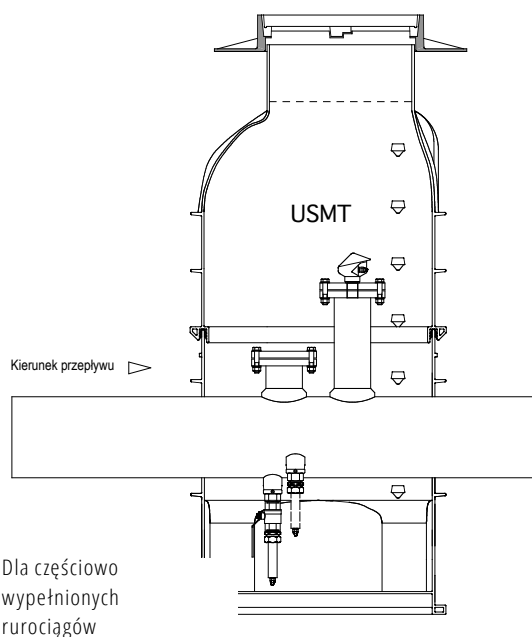
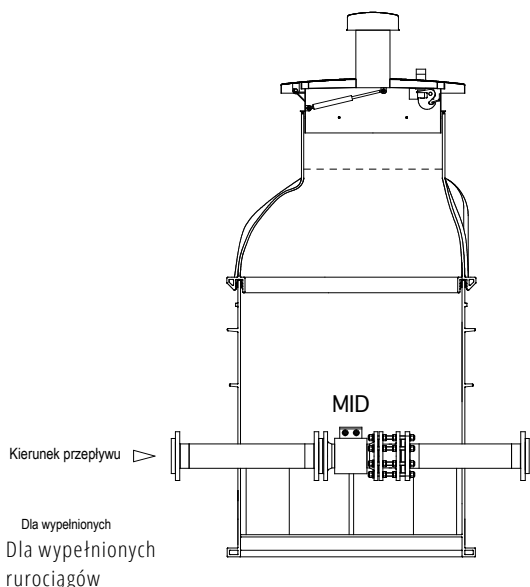
REJESTRACJA ILOŚCI PRZEPŁYWU WODY CZYSTEJ I ŚCIEKÓW



Urządzenie pomiarowe MID



Urządzenie pomiarowe USMT



WARTO WIEDZIEĆ

Zabezpieczona przed wyporem, dostępna ze zwieńczeniem do klasy D, szczelna, prefabrykowana studnia PE ROMOLD w różnych wysokościach z gotowym do eksploatacji magnetyczno-indukcyjnym miernikiem przepływu MID do rur z pełnym przepływem lub miernikiem ultradźwiękowym dla rur częściowo wypełnionych.

Płaskie, żebrowane dno z zagłębieniem na ścieki, rura, cewka, miernik przepływu wstępnie zmontowany, odcinki stabilizacji przed i za miernikiem, łatwość montażu i instalacji na placu budowy.

Uszczelki ROMOLD dla elastycznego przyłączenia rury, kabla i wentylacji, kąt wlotu tolerancja do $\pm 5^\circ$. Szczelność połączenia do 0,5 bara ciś. wewnętrznego i zewnętrznego.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie pomiarowe

STUDNIE POMIAROWE Z MIERNIKIEM MID DN 1000 LUB DN 1250

opis	symbol produktu
F: prefabrykowana studnia PE, włączowa do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki XXX: Wewnętrzna średnica studni – 100 lub 125 cm XXX: Wysokości studni DN1000 – 200 do 500 cm, Wysokości studni DN1250 – 200 do 400 cm MID: Magnetyczno-indukcyjny miernik przepływu XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 225 XXX: Urządzenie pomiarowe nominalne średnice od DN 50 do DN 200	F XXX-XXX-MID-XXX-XXX

WYPOSAŻENIE

<p>Zmontowana wstępnie armatura i MID, rurociąg wyprowadzony poza studnię zakończony kołnierzem DN 50 do DN 200 (zależnie od średnicy rury ciśnieniowej), składa się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rurociąg jako odcinek stabilizacji przepływu, rura (5 x DN) z PE HD po stronie napływu - Rurociąg jako odcinek stabilizacji przepływu, rura (3 x DN) z PE HD po stronie odpływu - Magnetyczno-indukcyjny miernik - urządzenie przepływu DN 50 do DN 200 - Cewka zamknięta, możliwość unieruchomienia, pokryta EKB lub wykonana ze stali nierdzewnej - Śruby do kołnierzy wykonane ze stali nierdzewnej - Uszczelki IS 110 dla rur DN 100 dla wyprowadzenia kabli i odpowietrzenia
Wszystkie studnie posiadają przykrycia klasy B, D i PE lub ze stali nierdzewnej, nieszczelne na wody powierzchniowe
Przegląd przykryć do studni na stronie 180

STUDNIE POMIAROWE Z MIERNIKIEM ULTRADŹWIĘKOWYM DN 1000 LUB DN 1250

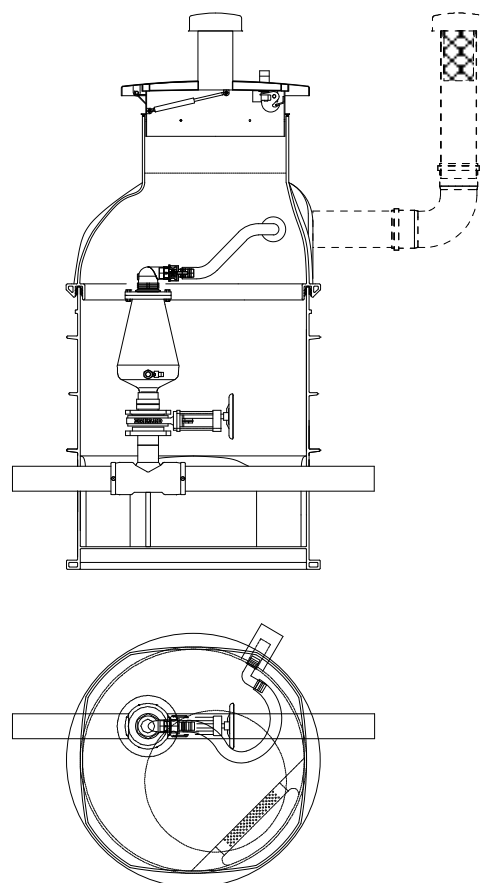
opis	symbol produktu
F: Prefabrykowana studnia PE, włączowa do Klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy XXX: Wewnętrzna średnica studni – 100 lub 125 cm XXX: Wysokości studni DN1000 – 200 do 500 cm, Wysokości studni DN1250 – 200 do 400 cm USMT: Ultradźwiękowy miernik przepływu dla częściowo wypełnionych rur XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 200 do 630	F XXX-XXX-USMT-XXX

WYPOSAŻENIE

<p>Kompletnie zainstalowany fabrycznie rurociąg, wyprowadzony ze studni zakończony kołnierzem DN 200 do DN 500 lub bosi koniec (odpowiednio do średnicy przewodu ciśnieniowego), składa się z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rurociąg jako odcinek stabilizujący przepływ, rura (5 x DN) z PE HD po stronie napływu - Rurociąg jako odcinek stabilizujący przepływ, rura (3 x DN) z PE HD po stronie wypływu - Podłączenie dla sądy pomiaru prędkości i ultradźwiękowej sondy poziomu - Otwór rewizyjny DN 150 - Śruby ze stali nierdzewnej do kołnierzy - Uszczelki IS 110 do rury z tworzywa DN 100 dla kabli i odpowietrzenia - Sonda do pomiaru prędkości i ultradźwiękowa sonda poziomu, zlec. bezpośrednio przez producenta - System elektroniczny przetwarzający zmierzone wartości na pomiar ilościowy, zlec. bezpośrednio przez producenta
Wszystkie studnie posiadają przykrycia klasy B, D i PE lub ze stali nierdzewnej, nieszczelne na wody powierzchniowe
Przegląd przykryć do studni na stronie 180

STUDNIE ODPOWIETRZAJĄCO NAPOWIETRZAJĄCE DN 1000 I DN 1250

KONTROLA CIŚNIENIA W SIECIACH



WARTO WIEDZIEĆ

Zabezpieczona przed wyporem, dostępna ze zwieńczeniem do klasy D, szczelna, prefabrykowana studnia ROMOLD, w różnych wysokościach z zainstalowanym zaworem odpowietrzająco-

napowietrzającym (BEV).

Studnia ROMOLD łatwa w montażu, łatwa instalacja zaworu odpowietrzająco-napowietrzającego na rurociągu ciśnieniowym.

BEV DN 1000

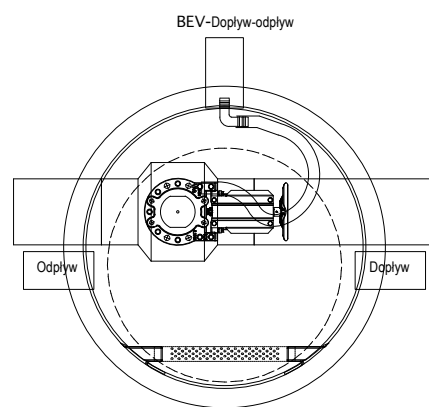
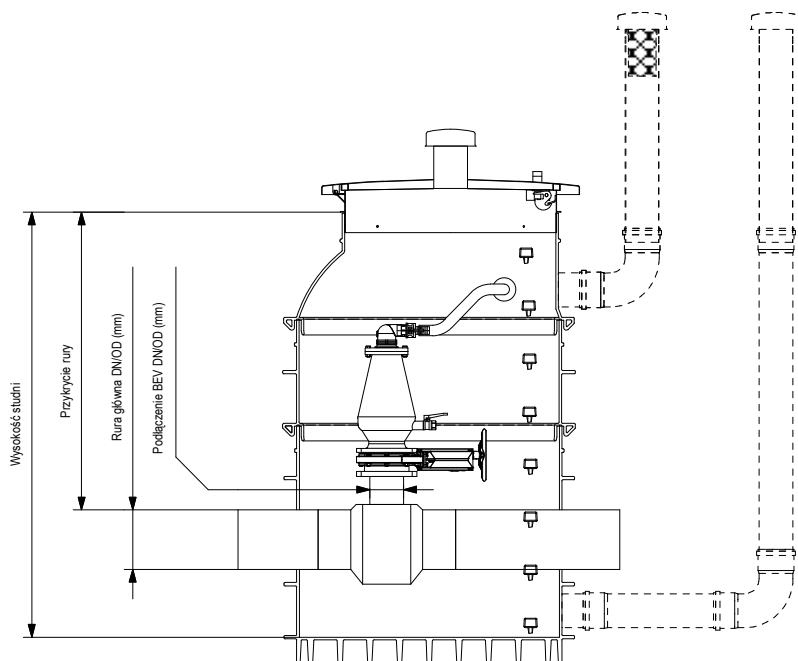
STUDNIA ODPOWIETRZAJĄCO-NAPOWIETRZAJĄCA

opis	symbol produktu
<p>F: Prefabrykowana studnia PE, dostępna do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy</p> <p>100: Średnica studni w cm</p> <p>XXX: Wysokość studni – 200 do 500 cm</p> <p>BEV: Studnia odpowietrzająco napowietrzająca</p> <p>XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 225</p> <p>XXX: Przyłączenie do zaworu BEV-średnica da (mm) od 063 do 225</p> <p>DOXX: Zawór D020 lub D025 lub D030</p>	<p>F 100-XXX-BEV-XXX-XXX-DOXX</p>



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie odpowietrzająco-napowietrzające

Zaprojektujemy z Państwem indywidualną studnię-BEV DN 1500, DN 2000



BEV DN 1250

STUDNIA ODPOWIETRZAJĄCO-NAPOWIETRZAJĄCA

opis	symbol produktu
<p>F: Prefabrykowana studnia PE, dostępna do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy</p> <p>125: Średnica studni w cm</p> <p>XXX: Wysokość studni DN 1250 – 200 do 400 cm</p> <p>BEV: Studnia odpowietrzająco napowietrzająca</p> <p>XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 250 do 450</p> <p>XXX: Przyłączenie do zaworu BEV-średnica da (mm) od 110 do 225</p> <p>DOXX: Zawór D020 lub D025 lub D030</p>	<p>F 125-XXX-BEV-XXX-XXX-DOXX</p>

WYPOSAŻENIE

Kompletna, wstępnie zmontowana, rury ciśnieniowe wyprowadzone na zewnątrz studni zakończone kołnierzem odpowiednim dla średnicy przewodu ciśnieniowego lub zakończone bosym końcem, składa się następujących elementów:

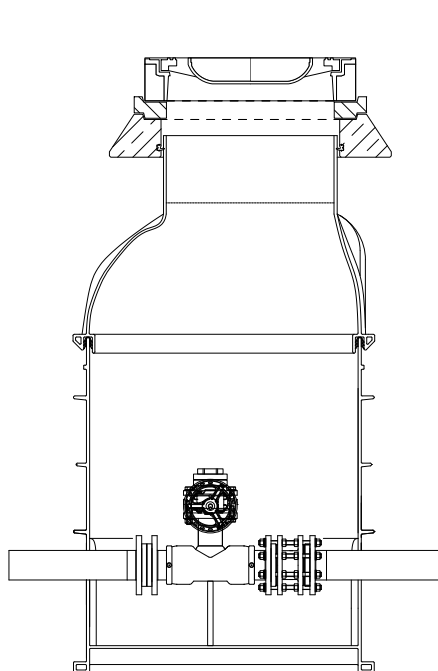
- Rury ciśnieniowe z PE HD
- Zasuwa między BEV a rurą ciśnieniową
- Sprzęgło (złączka) dla łatwego montażu i demontażu zaworu odpowietrzająco-napowietrzającego
- Rura wlotu i wylotu podłączona poprzez szybkozłączkę z zaworem odpowietrzającym i wyrzutem
- Rury odpływ/ dopływ wystające na zewnątrz studni ok. 300 mm
- Zawór BEV D020 lub D025 kompletny, zmontowany
- Śruby do kołnierzy wykonanie ze stali nierdzewnej

Wszystkie studnie bez przykryć z odpowietrzeniem i bez filtra

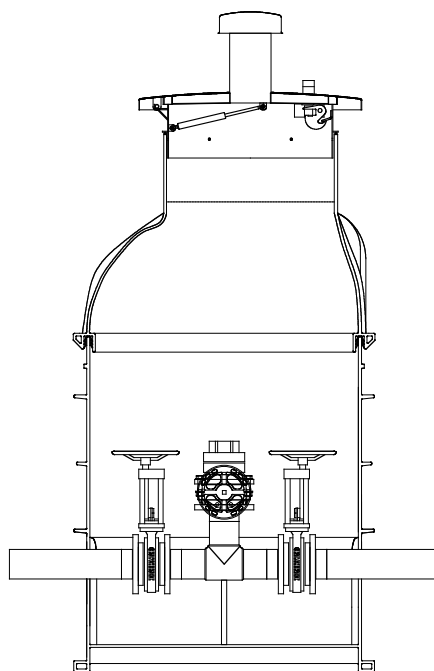
Przegląd przykryć do studni na stronie 180 (stosować przykrycia szczelne na wody opadowe)

STUDNIE PŁUCZĄCE I PRZETŁACZANIA DN 1000 I DN 1250

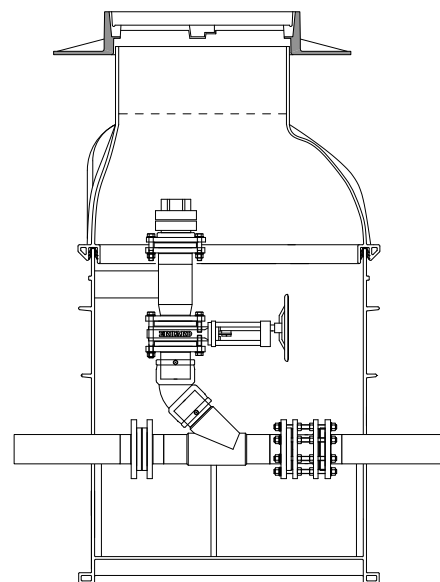
CZYSZCZENIE CIŚNIENIOWYCH SYSTEMÓW RUROWYCH



Studnia płucząca DN 1000 z 1 zasuwą



Studnia płucząca DN 1000 z 3 zasuwami



Studnia przetłaczająca DN 1000



WARTO WIEDZIEĆ

ROMOLD oferuje również rozwiązania dla specjalnych zastosowań: studnie dla zaworów, studnie płuczące w systemach ciśnieniowych czy studnie do innych zastosowań.

Zabezpieczone przed wyporem, ze zwieńczeniem do klasy D, szczelne prefabrykowane studnie ROMOLD PE, dostępne w różnych wysokościach, z podłączonymi rurami i armaturą, zgodnie z wymaganiem użytkownika.

Projektant z użytkownikiem określa wyposażenie potrzebne do wykonania projektu i treści propozycji ofertowej. Kształtki do rur oraz armatura zgodne z obowiązującymi standardami. Prefabrykowane studnie ROMOLD łatwe w obsłudze i montażu w systemach ciśnieniowych.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie Płuczące i przetłaczania

F 100-SPUL 1 ZASUWA

STUDNIA PŁUCZĄCA

opis	symbol produktu
F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy 100: Średnica studni w cm XXX: Wysokość studni – 200 do 500 cm SPUL: Studnia płuczająca XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 250 XXX: Przyłącze płuczające średnica da (mm) od 063 do 110	F 100-XXX-SPUL-XXX-XXX

F 100-SPUL 3 ZASUWY

STUDNIA PŁUCZĄCA

opis	symbol produktu
F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy 100: Średnica studni w cm XXX: Wysokość studni – 200 do 500 cm SPUL: Studnia płuczająca XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 125 z dwiema zasuwami XXX: Przyłącze płuczające średnica (mm) od 063 do 110 z jedną zasuwą	F 100-XXX-SPUL-2x-XXX-1x-XXX

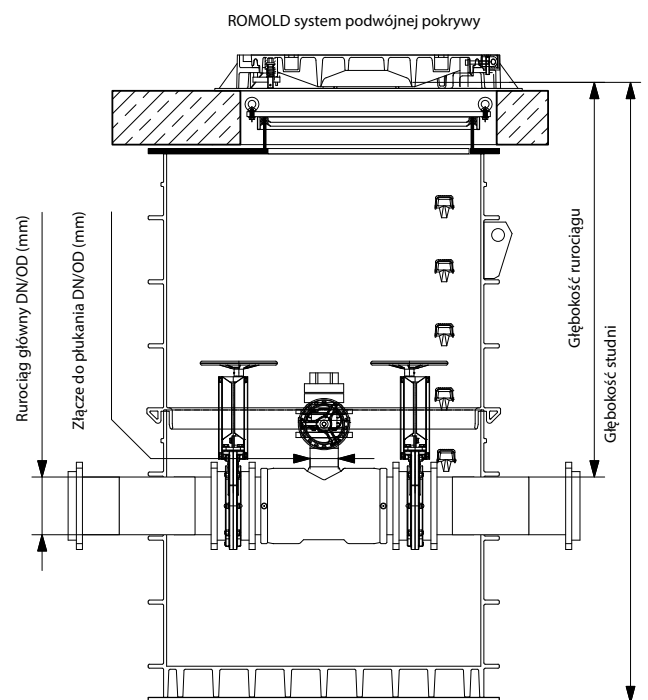
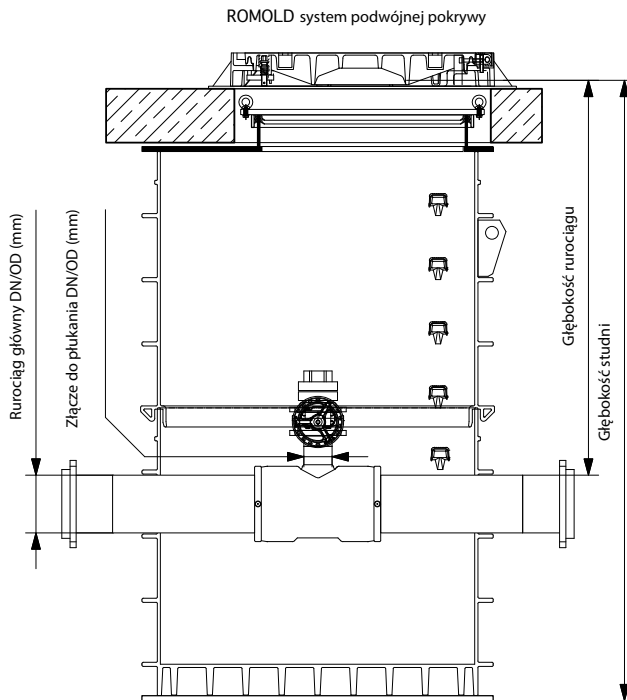
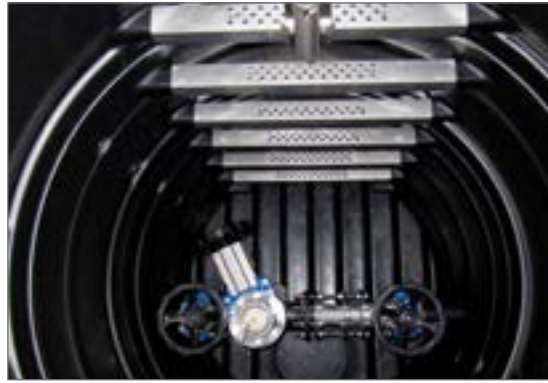
F 100-MOL

STUDNIA PRZETŁACZAJĄCA

opis	symbol produktu
F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy 100: Średnica studni w cm XXX: Wysokość studni – 200 do 500 cm MOL: Studnia przetłaczająca XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 110 XXX: Przyłącze przetłaczające da (mm) od 075 do 125 z jedną zasuwą	F 100-XXX-MOL-XXX-XXX

WYPOSAŻENIE

Kompletna, wstępnie zmontowana armatura i rury ciśnieniowe wyprowadzone na zewnątrz studni, zakończone kołnierzami zależnymi od średnicy rury ciśnieniowej, składająca się z: <ul style="list-style-type: none">- Rury ciśnieniowej PE HD, stali nierdzewnej lub z innego materiału zgodnie z życzeniem użytkownika- Urządzenia odcinającego wykonanie zgodnie z życzeniem użytkownika- Śruby do kołnierzy ze stali nierdzewnej (śruby V2A, nakrętki do śrub V4A)
Przegląd przykryć do studni strona 180 (zastosować przykrycia szczelne na wody powierzchniowe)



F 125-SPUL 1 ZASUWA

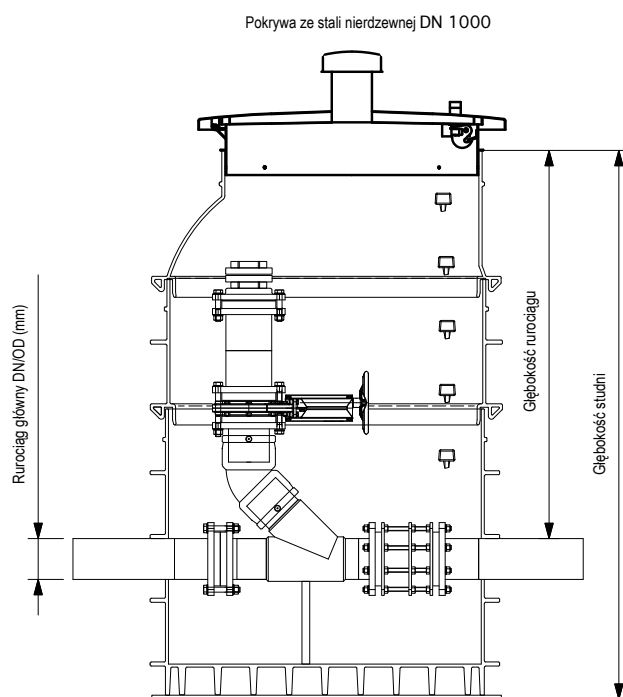
STUDNIA PŁUCZĄCA

opis	symbol produktu
<p>F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy</p> <p>125: Średnica studni w cm</p> <p>XXX: Wysokość studni DN 1250 – 200 do 400 cm</p> <p>SPUL: Studnia płuczaca</p> <p>XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 250 do 450</p> <p>XXX: Przyłącze płuczające średnica da (mm) 110</p>	<p>F 125-XXX-SPUL-XXX-XXX</p>

F 125-SPUL 3 ZASUWY

STUDNIA PŁUCZĄCA

opis	symbol produktu
<p>F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy</p> <p>125: Średnica studni w cm</p> <p>XXX: Wysokość studni DN 1250 – 200 do 400 cm</p> <p>SPUL: Studnia płuczaca</p> <p>XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 160 do 225 z dwiema zasuwaniami</p> <p>XXX: Przyłącze płuczające średnica da (mm) 090 z jedną zasuwą</p>	<p>F 125-XXX-SPUL-2x-XXX-1x-XXX</p>



F 125-MOL

STUDNIA PRZETŁACZAJĄCA

opis	symbol produktu
<p>F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy</p> <p>125: Średnica studni w cm</p> <p>XXX: Wysokość studni DN 1250 – 200 bis 400 cm</p> <p>MOL: Studnia przetłaczająca</p> <p>XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 160</p> <p>XXX: Przyłącze przetłaczające średnica da (mm) od 075 do 180 z jedną zasuwą</p>	<p>F 125-XXX-MOL-XXX-XXX</p>

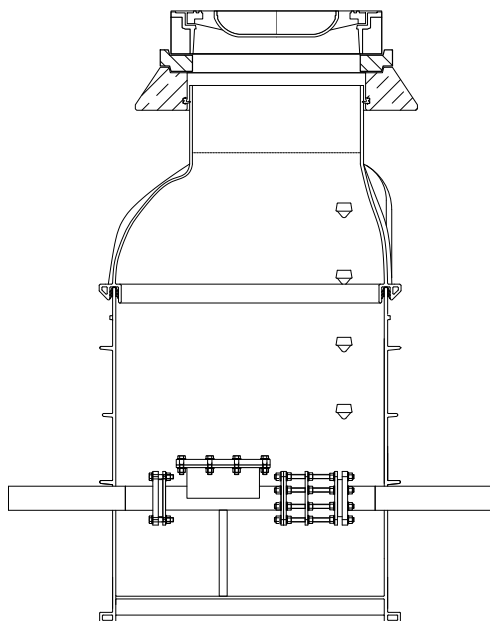
WYPOSAŻENIE

Kompletna, wstępnie zmontowana armatura i rury ciśnieniowe wyprowadzone na zewnątrz studni, zakończone kołnierzami zależnymi od średnicy rury ciśnieniowej, składająca się z:

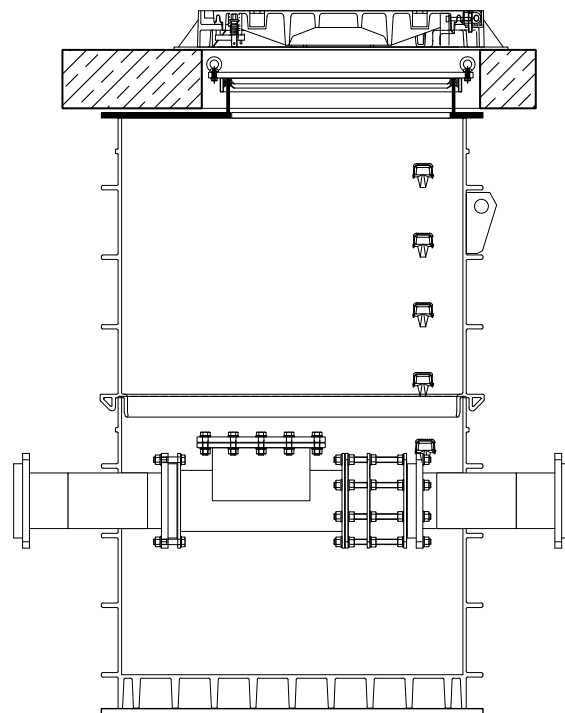
- Rury ciśnieniowej PE HD, stali nierdzewnej lub z innego materiału zgodnie z życzeniem użytkownika
- Urządzenia odcinającego wykonanie zgodnie z życzeniem użytkownika
- Śruby do kołnierzy ze stali nierdzewnej (śruby V2A, nakrętki do śrub V4A)

Przeгляд przykryć do studni strona 180 (zastosować przykrycia szczelne na wody powierzchniowe)

STUDNIE CZYSZCZAKOWE DN 1000 I DN 1250 DLA SYSTEMU WODY I ŚCIEKÓW



Studnia czyszczakowa DN 1000



Studnia czyszczakowa DN 1250



WARTO WIEDZIEĆ

ROMOLD oferuje również rozwiązania dla specjalnych zastosowań: studnie czyszczakowe. Zabezpieczone przed wyporem, zwieńczenie do klasy D. Szczelne, prefabrykowane studnie ROMOLD, dostępne w różnych wysokościach, z podłączonymi rurami i armaturą, zgodnie z wymaganiem użytkownika.

Projektant z użytkownikiem może określić wyposażenie potrzebne do wykonania projektu i treści propozycji ofertowej. Kształtki do rur oraz

armatura zgodne z obowiązującymi standardami. Prefabrykowane studnie ROMOLD łatwe w obsłudze i montażu w systemach ciśnieniowych.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie czyszczakowe



F 100-PUTZ

STUDNIA CZYSZCZAKOWA

opis	symbol produktu
F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy 100: Średnica studni w cm XXX: Wysokość studni – 200 do 500 cm PUTZ: Studnia czyszczakowa XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 125 XXX: Przyłącze czyszczakowe średnica da (mm) od 063 do 125	F 100-XXX-PUTZ-XXX-XXX

F 125-PUTZ

STUDNIA CZYSZCZAKOWA

opis	symbol produktu
F: Płaskie dno, prefabrykowana studnia PE ze zwieńczeniem do klasy D, płaska żebrowana podstawa studni z zagłębieniem na ścieki i dla pompy 125: Średnica studni w cm XXX: Wysokość studni DN 1250 – 200 do 400 cm PUTZ: Studnia czyszczakowa XXX: Przewód główny ciągły da (mm) od 063 do 225 XXX: Przyłącze czyszczakowe średnica da (mm) od 063 do 225	F 125-XXX-PUTZ-XXX-XXX

WYPOSAŻENIE

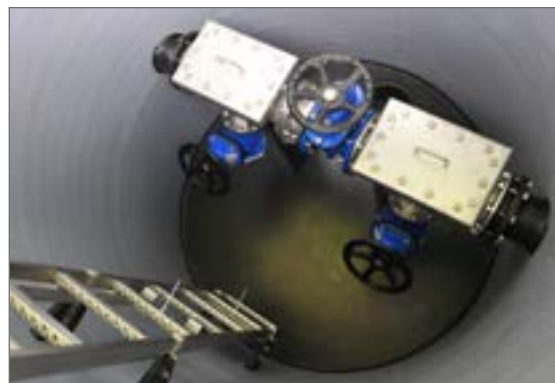
Kompletna, wstępnie zmontowana armatura i rury ciśnieniowe wyprowadzone na zewnątrz studni, zakończone kołnierzami zależnymi od średnicy rury ciśnieniowej, składająca się z: - Rury ciśnieniowej PE HD, stali nierdzewnej lub z innego materiału zgodnie z życzeniem użytkownika - Urządzenia odcinającego wykonanie zgodnie z życzeniem użytkownika - Śruby do kołnierzy ze stali nierdzewnej (śruby V2A, nakrętki do śrub V4A)
Przegląd przykryć do studni strona 180 (zastosować przykrycia szczelne na wody powierzchniowe)

STUDNIE SPECJALNE DN 1000 DO DN 2000

POZOSTAŁE ROZWIĄZANIA W SYSTEMACH CIŚNIENIOWYCH



Studnia armaturowa DN 2000



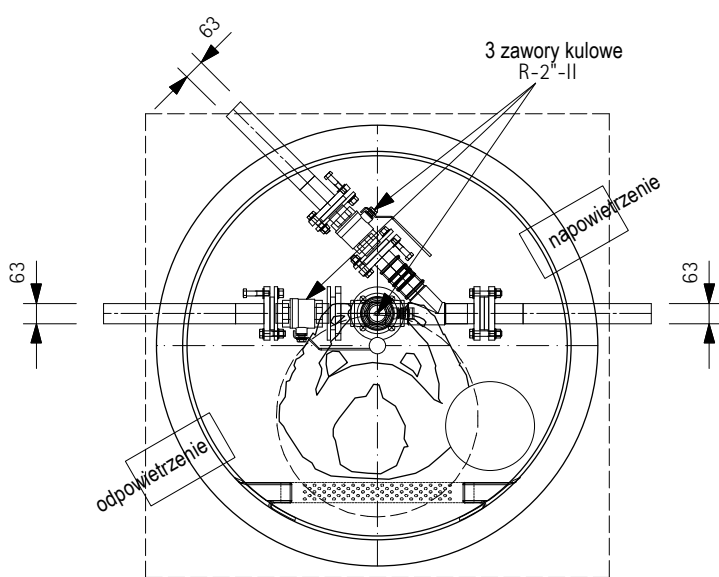
WARTO WIEDZIEĆ

ROMOLD przygotowuje także studnie specjalne dla różnych zastosowań do średnicy DN 3600 takich jak: studnie dla zabudowy armatury, studnie oczyszczające – do opróżniania systemów ciśnieniowych, kontrolne oraz czyszczące nie tylko dla systemów kanalizacji, ale także dla systemów zaopatrzenia w wodę.

Studnie PE ROMOLD dostarczane są w wykonaniu z zabezpieczeniem przed siłami wyporu, obciążalne ruchem do klasy D, w różnych wysokościach.

Wyposażone kompletnie wraz z niezbędną armaturą zgodnie z potrzebami użytkownika. Studnie są przygotowane pod konkretne aplikacje we współpracy z użytkownikami oraz projektantami. Dobór wyposażenia studni, a w szczególności armatury, oparty jest o aktualne obowiązujące normy i przepisy.

Prefabrykowane studnie ROMOLD PE umożliwiają przez swoją lekką konstrukcję łatwiejszy montaż oraz znaczną oszczędność czasu i środków finansowych.



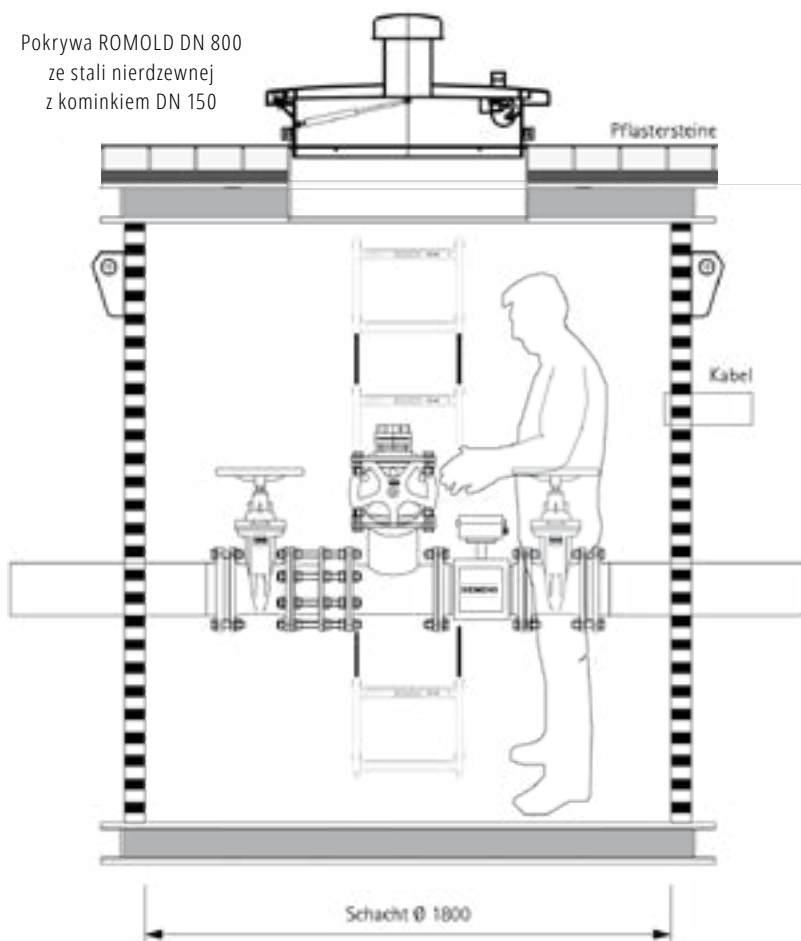
Widok z góry rozwiązania specjalnego



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie specjalne



Pokrywa ROMOLD DN 800
ze stali nierdzewnej
z kominkiem DN 150



Studnia czyszczakowa



Studnia płuczka



Studnia spustowa

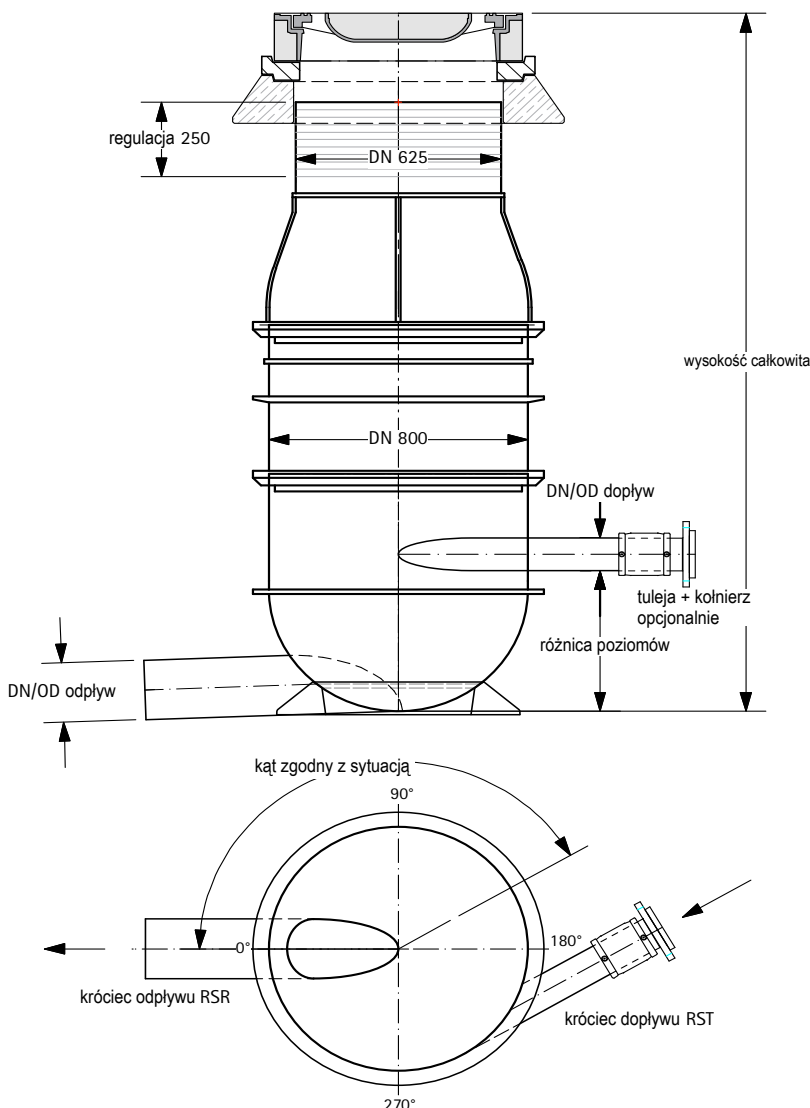


STUDNIA ROZPRĘŻNA TYP ROMOLD

ŻADNEJ ZALEGAJĄCEJ WODY W STUDNI



Video: Zeskanuj kod QR aby obejrzeć film pokazujący działanie studni rozprężnej ROMOLD.



WARTO WIEDZIEĆ

Dotychczas betonowe studnie dla końca rurociągów tłocznych wykonywano głównie w oparciu o schemat kinety z dopływem usytuowanym poniżej odpływu. Polietylen jest materiałem absolutnie odpornym pod względem chemicznym w stosunku do H₂S i dlatego umożliwia zastosowanie innych rozwiązań projektowych.

W studni ROMOLD przewód ciśnieniowy jest połączony styecznie do ściany studni i wyżej niż odpływ grawitacyjny. Na skutek różnicy poziomów w usytuowaniu dopływu i odpływu, powstaje celowe silne zawirowanie ścieku po ścianie studni i tym samym odgazowanie H₂S. Redukcja obciążenia H₂S daje pozytywny rezultat na dalszym ciągu kanału w postaci zmniejszenia korozji betonu.

Zawirowanie w studni powoduje wzbogacenie ścieków w tlen i znacznie redukuje dokuczliwy zapach w kolejnych studniach w ciągu kanalizacyjnym. W razie potrzeby obciążone H₂S powietrze można dodatkowo zredukować stosując filtr z węglem *Activ* (strona 182).



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Studnie rozprężne



Przykładowa studnia DN 625



Przykładowa studnia DN 800



Przykładowa studnia DN 1000

ZALETY:

- brak zalegającego ścieku w studni dzięki zastosowaniu podstawy z kulistym dnem
- odgazowanie siarkowodoru H₂S poprzez zamierzone zawirowanie po ścianie studni
- wzbogacenie ścieku w tlen
- redukcja odoru w kolejnych studniach w ciągu
- możliwość podłączenia kilku dopływów



Komplet elementów
składowych studni,
patrz strona 66 ff

PODSTAWA Z KULISTYM DNEM DN 625, DN 800, DN 1000

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu
90	625	bez kinety, przemysłowo formowany odpływ DN 200/DN 150	RBS 63.20.15/90
90	625	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 300	RB 63/90
80	800	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 400	RB 80/80 IBS
100	1000	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 600	RB 100/100 IBS

AKCESORIA

opis	symbol produktu
Tuleja z kołnierzem dla końcówki rurociągu tłoczego	DN XXX
Uszczelka do rur z PE lub PCV, przejściówka do innych materiałów rurowych	strona 64
Dodatkowy króciec rurowy PE wstawiany styknie (RST)	
Dodatkowy króciec rurowy PE wstawiany pod kątem w dnie podstawy (RSR)	
Dalsze (inne) dopływy oraz spawanie elementów	



Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy studni
rozprężnej DN 625



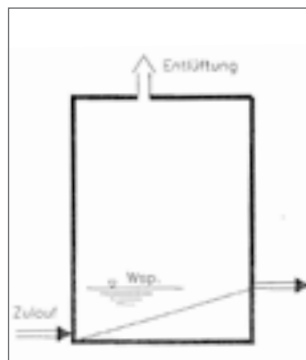
Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy studni
rozprężnej DN 800



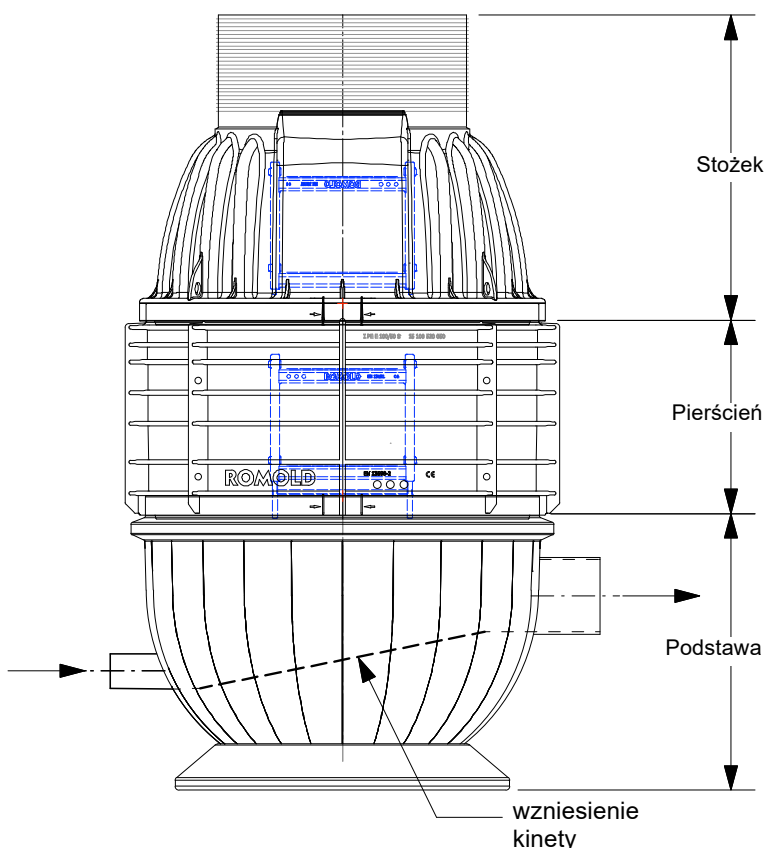
Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy studni
rozprężnej DN 1000

STUDNIA ROZPRĘŻNA TYP ATV

ZNANE ROZWIĄZANIE I NOWOCZESNY MATERIAŁ



Studnia rozprężna końca rury ciśnieniowej zgodnie z ATV-DVWK-A 157



WARTO WIEDZIEĆ

Ścieki zalegające w studniach instalowanych na końcach rurociągów tłocznych wykonane zgodnie z ATV A 157 powodują znaczące problemy związane z korozją, gdyż te obiekty zazwyczaj wykonane są z materiałów tradycyjnych takich, jak beton. Polietylen PE jest odporny pod względem chemicznym, tym samym na H₂S. W Studniach PE wykonanych według sprawdzonego rozwiązania ATV nie występują problemy związane z korozją, a czas użytkowania wzrasta do ok. 100 lat. Studnie posiadają zintegrowane, jasne, odporne na korozję stopnie włazowe, zgodne z przepisami bezpieczeństwa.



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu

PODSTAWA STUDNI DN 1000

WZNOSZĄCA PROSTA KINETA GŁÓWNA

wysokość cm	kineta	opis	symbol artykułu
50	do da 160	Przełot prosty, wlot przyspawany pod określonym kątem, zaprojektowany jako bosy koniec do łączenia rur PE ze złączami elektrooporowymi, odpływ zaprojektowany jako bosy koniec (do D 250 mm)	R PE 1 B 100.25/50 DES

Dalsza budowa studni odbywa się za pomocą uszczelki, pierścieni i stożka (patrz 42 ff.).

STACJE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

PRZEDMUCHIWANIE SPRĘŻONYM POWIETRZEM PRZEWODÓW CIŚNIENIOWYCH



Stacja-440



Podstawa pod stację-440



Obudowa stacji sprężonego powietrza-440

STACJE NADMUCHU SPRĘŻONYM POWIETRZEM

opis			symbol artykułu
Przepływ powietrza	440 l/min	2,4 kW	Stacja-440
Podstawa betonowa			Podstawa pod stację-440

SYSTEM STEROWANIA

opis		symbol artykułu
System sterowania dla stacji nadmuchu sprężonym powietrzem - 440		Sterowanie-stacji 2,4 kW

WARTO WIEDZIEĆ

Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem powoduje napowietrzanie ścieków i obniża czas przebywania ścieków wewnątrz rurociągu. Zapobiega to powstawaniu siarkowodoru, i obniża stężenie odoru i korozji.

Stacje dostarczane jako gotowe do eksploatacji wraz z kompresorami i odpowiednią szafą sterowniczą, szafy montowane na zewnątrz. Wersja z betonu pływającego lub aluminium.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Stacje nadmuchu sprężonym powietrzem



Sterowanie stacji 2,4 kW

POKRYWY WŁAZOWE DO STUDNI

ŁATWY MONTAŻ, ZABEZPIECZENIE PRZED PRZEMIESZCZENIEM



WARTO WIEDZIEĆ

Pokrywy włazowe ROMOLD zostały specjalnie zaprojektowane do stosowania ze studniami ROMOLD z tworzywa sztucznego. Zapewniają szybką i łatwą instalację oraz bezpieczne, stabilne przykrycie, bez przemieszczania. Klasa A 15 i B 125: montaż za pomocą ramy ROMOLD, bezpośrednio nakładanej na element studni systemowej (DN 500, DN 625 i DN 800). Klasa D 400: montaż pokrywy ROMOLD z kołnierzem podparcia na studni systemowej DN 500, DN 625 i DN 800 lub w przypadku wszystkich średnic za pomocą betonowego pierścienia odciążającego BARD. Wszystkie dostępne w handlu pokrywy włazowe z systemem Self-Level (samopoziomujące) są również kompatybilne ze studniami ROMOLD.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe podpunkt Pokrywy studni

AK 00003



Pokrywa włazowa ze stali nierdzewnej, DN 625, z wentylacją

AK 00005



Pokrywa włazowa ze stali nierdzewnej, DN 800, z wentylacją

AK 00007



Pokrywa włazowa ze stali nierdzewnej, DN 1000, z wentylacją

**STANDARDOWE
POKRYWY WŁAZOWE
PATRZ STR 32-35**

POKRYWY ZE STALI NIERDZEWNEJ

opis	symbol artykułu
Pokrywa ze stali nierdzewnej DN 625 z izolacją i wywiewką wentylacją DN 150	AK 00003
Pokrywa ze stali nierdzewnej DN 800 z izolacją i wywiewką wentylacją DN 150	AK 00005
Pokrywa ze stali nierdzewnej DN 1000 z izolacją i wywiewką wentylacją DN 150	AK 00007

ROZWIĄZANIE SZCZELNE

ODDZIELENIE FUNKCJI SZCZELNOŚCI I PRZYKRYCIA



Rozwiązanie: pokrywa-w-pokrywie:
Funkcję uszczelnienia pełni pokrywa PE DN 625,
a funkcję przykrycia dostępny w handlu właz
DN 800, klasa D 400

Przykładowe zdjęcie studni posadowionej
w terenie zalewowym

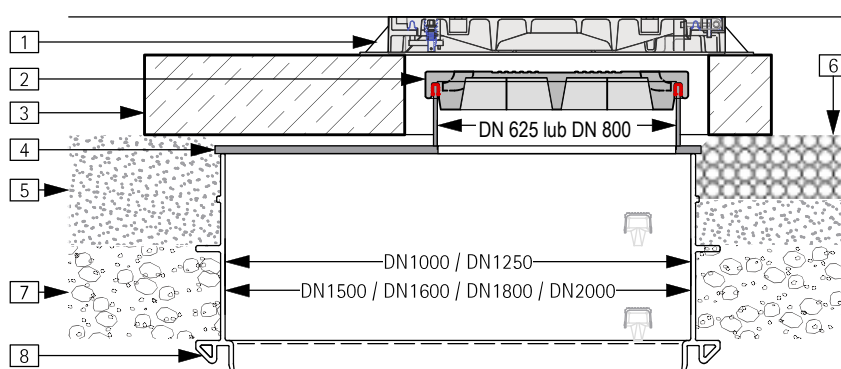
WARTO WIEDZIEĆ

Szczelne rozwiązanie przykrycia studni jest niezbędne zwłaszcza w przypadku studni armaturowych aby zabezpieczyć cenne elementy armatury i zapewnić ich prawidłowe funkcjonowanie. Także w obszarach zalewowych, zabezpieczenie przed przenikaniem wód powierzchniowych do kanalizacji zapobiega przeciążaniu oczyszczalni ścieków.

POKRYWA-W-POKRYWIE

Płyta betonowa klasy D dla nominalnych średnic studni DN 800, DN 1000 i DN 1250 z otworem włazowym w świetle 625 lub 800.

Rozwiązanie zalecane w przypadku studni armaturowych, zapobiega przenikaniu do studni deszczu lub wód powierzchniowych.



LEGENDA

- 1 Pokrywa włazowa kl. B/D dostępna w handlu
- 2 Pokrywa PE ROMOLD DN 625 lub DN 800
- 3 Płyta betonowa ROMOLD
- 4 Płyta nakrywowa ROMOLD PE ze zwężką
- 5 Podbudowa wykonana z chudego betonu
- 6 Żwirowa warstwa filtrująca
- 7 Materiał zasypowy zagęszczony
- 8 Element studni ROMOLD

INSTRUKCJA MONTAŻU

PATRZ STR. 79



Kod QR: szybki odnośnik
do instrukcji montażu.

FILTRY



TREŚĆ FILTRY

PRZEGLĄD FILTRÓW ROMOLD	184
WĘGIEL CZYNI RÓŻNICĘ	186
FILTR ROMOLD-ACTIV	
DLA STUDNI KANALIZACYJNYCH	188
OBSZARY ZASTOSOWAŃ	189
FILTR ADSORPCYJNY	190
ROZWIĄZANIE PROBLEMU ODORU	191
INSTRUKCJA MONTAŻU	192



PRZEGLĄD FILTRÓW ROMOLD

WSZYSTKO OD JEDNEGO PRODUCENTA

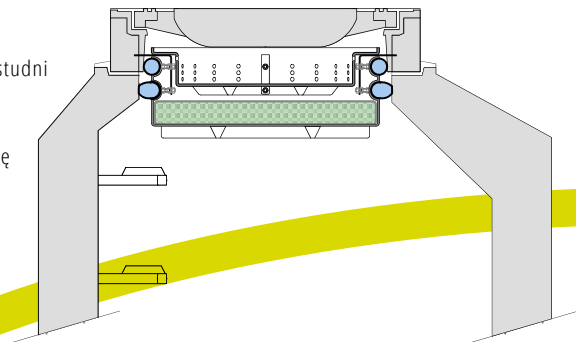
Nowość!
system uszczelniany
powietrzem



Studnia kanalizacyjna
ROMOLD
DN 625 - DN 1000

Innowacyjny system
uszczelnienia w stożku studni

2 uszczelniające wężyki
gumowe dopasowują się
do ścianki.



**H₂S-MOŻLIWOŚĆ PO-
MIARU NA ZAPYTANIE**

Filtr
ROMOLD Activ



Pompownia
ROMOLD
DN 800 - DN 3600



ROMOLD katalog HYBRYDOWY:

więcej na ten temat znajdziecie -
na naszej stronie lub Video YouTube!
(patrz hybrydowy przegląd strony VI & VII)



Filtr
ROMOLD *Activ*

Studnia rozprężna
ROMOLD
typ. ATV-DVWK-A 157

ZALETY FILTRÓW ROMOLD

- natychmiastowa adsorpcja fizyczna i chemisorpcja
- wodoodporność czynnika aktywnego
- brak konieczności nawilżania złoża
- dobre parametry pracy w środowisku suchym i wilgotnym
- niski opór dyfuzyjny
- dobre parametry pracy w niskim, nieciągłym oraz wysokim stężeniu H₂S
- krótki czas reakcji
- długa żywotność produktu
- łatwa instalacja i wymiana

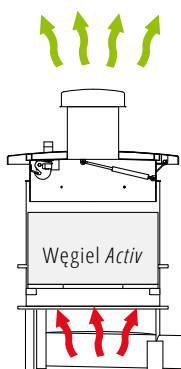


Filtr adsorpcyjny
ROMOLD z wentylatorem



Studnia rozprężna
ROMOLD

Filtr adsorpcyjny
ROMOLD

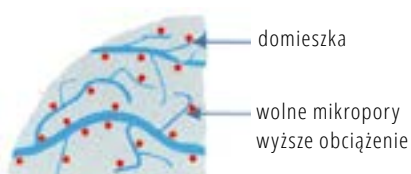


Studnia ROMOLD
odpowietrzająco
napowietrzająca
DN 800 - DN 1250

RODZAJ WĘGLA CZYNI RÓŻNICĘ

ZMODYFIKOWANY WĘGIEL AKTYWNY

zmodyfikowany
węgiel aktywny
ROMOLD



impregnowany
węgiel (mocno
zredukowana
wydajność)



ZALETY MODYFIKACJI:

- łatwo dostępne mikropory
- skuteczne wchłanianie przy krótkim czasie przebywania
- duża ilość porów
- duża ładowność

CO TO JEST WĘGIEL AKTYWNY?

Węgiel aktywny jest pochodną węgla o bardzo porowatej strukturze i bardzo dużej powierzchni wewnętrznej. Ta powierzchnia wewnętrzna wiąże atomy i molekuly siłą przyciągania (adhezja).

Jeden gram węgla aktywnego posiada powierzchnię wewnętrzną o rozmiarze 700-1800 m². Węgiel aktywny składa się z mikroporów (do 1nm), mezoporów (1-25 nm) oraz makroporów (powyżej 25 nm). Węgiel aktywny jest produkowany od początków XX w.

ZMODYFIKOWANY WĘGIEL ACTIV

Węgiel aktywny był stosowany do usuwania nieprzyjemnych zapachów od dawna. Węgiel Activ, posiadający efekt katalityczny, stosowany jest od niedawna. Służy do obniżania poziomu stężenia oraz zapachu siarkowodoru H₂S.

Sekret tkwi w opatentowanym procesie produkcyjnym zastosowanym przez firmę ROMOLD w prepara-

cie Activ-carbon.

Tak zmodyfikowany węgiel Activ działa natychmiast poprzez reakcję katalityczną, nie zagrażając wydajności adsorpcyjnej pochodzącej z powierzchni zewnętrznej (impregnacji). Blokuje to mikro i mezopory, co ma decydujące znaczenie dla procesu adsorpcji i w znaczący sposób redukuje obszar powierzchni wewnętrznej a więc tym samym zdolność adsorpcyjną.

5 g obszaru wewnętrznej powierzchni węgla Activ jest mniej więcej równoważne rozmiarowi jednego boiska do piłki nożnej. Wkład węglowy w Filtrze Activ ma powierzchnię wewnętrzną 500 boisk piłkarskich. Bez względu na to, czy dzień jest gorący, czy zimny, wilgotny, czy suchy, węgiel Activ zachowuje swoją skuteczność cały czas. Dzięki opatentowanemu węglowi Activ firmy ROMOLD, problem eliminacji nieprzyjemnych zapachów został rozwiązany przez katalityczne przekształcenie.

substancja	wymiar [nm]	właściwości chemiczne	zdolności adsorpcyjne węgla Activ
C ₄ H ₁₀ (butan)	0,41	niepolarny	bardzo dobre
C ₆ H ₆ (benzol)	0,67	niepolarny	bardzo dobre
H ₂ S (siarkowódór)	0,36	polarny	bardzo dobre
NH ₃ (amoniak)	0,38	polarny	bardzo dobre



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie



Fraunhofer
Institut
Umwelt-, Sicherheits-,
Energietechnik UMSICHT



Węgiel aktywny ROMOLD-*Activ* jest rezultatem programu Federalnego Ministerstwa ds. Gospodarki i Technologii „Zarządzanie siecią Wschód” pod przewodnictwem Fraunhofer IUSE UMSICHT. Jest wytwarzany na skalę przemysłową i jego działanie można wykazać w praktyce oraz na podstawie obliczeń.

ADSORPCJA

Węgiel Activ został zaprojektowany specjalnie do usuwania zapachu siarkowodoru i amoniaku, ale ze względu na zastosowanie wyjątkowego procesu aktywowania węgla inne wydzielające zapach substancje typowe dla ścieków mogą być wchłonięte w procesie adsorpcji a wydzielane przez nie zapachy mogą być w dużym stopniu wyeliminowane. Adsorpcja zachodzi przede wszystkim w mikro i mezoporach. Rozmiar porów oraz ich rozkład wielkości determinuje charakterystykę adsorpcji danej substancji, niezależnie od jej rozmiaru i cech chemicznych.

ADSORPCJA FIZYCZNA I CHEMISORPCJA

Substancje niepolaryzacyjne (np. węglowodory) są bardzo efektywnie adsorbowane przez węgiel Activ (adsorpcja fizyczna).

Przebieg adsorpcji substancji polaryzacyjnej (np. siarkowodoru H₂S) przez węgiel aktywny może zostać przyspieszony za pomocą szczególnego rodzaju adsorpcji oraz reakcji powierzchniowej - chemisorpcji (adsorpcja chemiczna).

KIEDY POWSTAJE ODÓR

Kiedy ludzie zużywają mniej wody, podczas gdy sieci kanalizacyjne są przewymiarowane a w tym samym czasie wzrasta ilość ścieków przemysłowych, odór może być wyjątkowo dokuczliwy, nie tylko w czasie gorących dni.

Stosując węgiel Activ, który jest odporny na wilgoć i warunki suche, nie występuje ryzyko gromadzenia się odorów i konieczności hermetycznego zamknięcia studni, jak to ma miejsce w innych systemach.



Test dymny filtra ROMOLD
Activ na Youtube - zeskanuj
kod QR !

FILTR ROMOLD-ACTIV

DLA STUDNI KANALIZACYJNYCH

Filtr-Activ
by ROMOLD



Zapobiega odorowi, montowany pod włazem

Filtr ROMOLD-Activ dla kanalizacji

ZASTOSOWANIE W KANALIZACJI

Łatwy w montażu filtr pasuje do każdego typu włazu kanałowego z otworem DN 625. Opcjonalnie dostosowany jest również do instalacji we włazach o średnicach od 59,5 do 64,5 cm. Kompaktowa budowa pozwala na instalację w każdym czasie eksploatacji, w studniach z tworzywa i betonowych. Przy standardowym obciążeniu siarkowodorem H₂S, filtr może pracować do 5 lat.

W skład kompletu wchodzi:

- Obudowa (wraz z odwodnieniem)
- Wkład z węglem ROMOLD-Activ
- Ręczna pompka do systemu uszczelniającego
- Instrukcja montażu
- Wymiary: 59,5–64,5 x 22 cm (ø x H)

Wszystkie elementy wykonane są z materiałów odpornych na korozję (PE, stal nierdzewna itp.).

PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Filtr antyodorowy FIS 0600-2 zawierający wkład z węglem aktywnym (nieimpregnowanym) umieszczony w węźce studni o średnicy od 595 do 645 mm zawierający 5 kg węgla aktywnego ROMOLD ACTIV. Filtr dedykowany dla przepływów powietrza V=2,5 m³/h, do redukcji zapachów powstających w sieciach kanalizacyjnych zawierających w swoim składzie związki siarkowodoru i amoniaku dla studni włazowych lub rewizyjnych. Zbudowany z materiałów odpornych na korozję (PE polietylen oraz stal szlachetna), łatwy montaż poprzez możliwość zawieszenia za pomocą zintegrowanych łapek w podcięciu ramy włazu kanalizacyjnego oraz możliwość dopasowania za pomocą dwóch dmuchanych węży gumowych do otworu w studni. Węgiel aktywny nasycony o średnicy 4 mm. Węgiel nieimpregnowany bazujący na węglu drzewnym z dodatkiem organicznych środków wiążących, aktywowany parą wodną. Węgiel aktywny poddany chemicznej modyfikacji przed wytworzeniem powierzchni zewnętrznej porów, co poprawia w znaczący sposób właściwości adsorpcyjne. W przypadku obciążenia H₂S – 25 ppm przewidywana żywotność około 1200 dni. System ROMOLD lub równoważny.

FILTR ROMOLD-ACTIV DO KANALIZACJI

ilość	opis	symbol produktu	cena PLN
1–5	Filtr ROMOLD-Activ dla studni kanalizacyjnych (5 kg węgla)	FIS-0600-2	na zapytanie
6–10		FIS-0600-2	
>10		FIS-0600-2	
1	Filtr ROMOLD-Activ dla studni rozprężnych (10 kg węgla)	DES-ACF-0600-2	

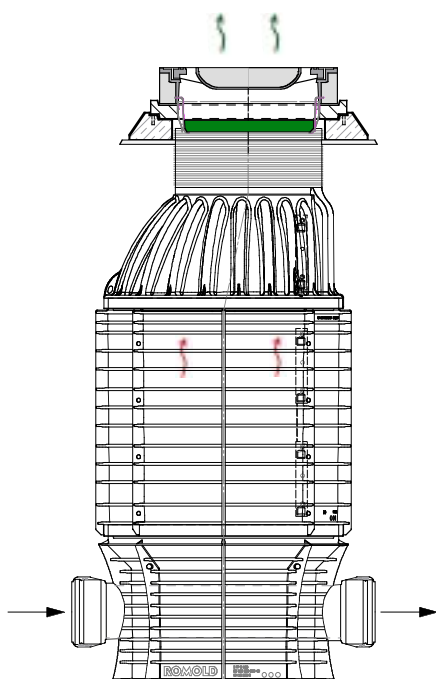
FILTR ROMOLD-ACTIV

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

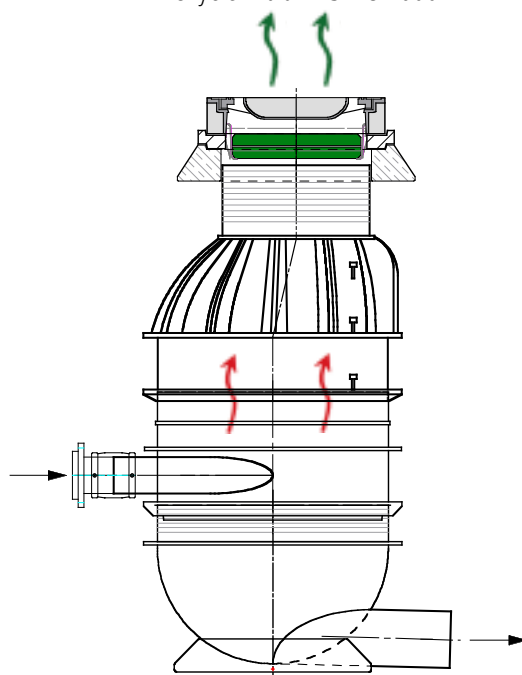
FILTR DLA STUDNI KANALIZACYJNYCH

Budowa filtra ROMOLD Activ zarówno dla studni kanalizacyjnych (grawitacyjnych) oraz studni rozprężnych (końcówki rurociągów tłocznych) jest taka sama. Różnica związana jest z różnym obszarem zastosowania filtrów, co skutkuje zmianą ilości substancji aktywnej - węgla ROMOLD Active. W przypadku standardowej kanalizacji grawitacyjnej zazwyczaj wystarczające jest zastosowanie wkładu o masie 5 kg (1 worek), natomiast przy większym obciążeniu odorami konieczne jest zwiększenie jej ilości do 10 kg (2 worki). Ze względu na mały opór dyfuzyjny, przepływ powietrza jest zapewniony przez węgiel, a także nawet studnie betonowe nie są narażone na dodatkową korozję.

Użycie filtra FIS-600-2



Użycie filtra DES-ACF-600-2



Nowość!
system uszczelniany
powietrzem



Dla studni rozprężnych (końcówki rurociągów tłocznych) złożę składające się z 10 kg węgla Active (2 worki)



Innowacyjny system uszczelniający dla studni z tworzyw sztucznych i betonowych.

**H₂S-POMIARY
NA ZAPYTANIE**

AKCESORIA

opis	symbol produktu	cena PLN
Wkład węgla <i>Activ</i> 5 kg dla filtra FIS-0600-2	CAR-0600-5000	na zapytanie
Wkład węgla <i>Activ</i> 2 x 5 kg dla filtra DES-ACF-0600-2	CAR-0600-5000	na zapytanie
Ręczna pompka do systemu uszczelniającego	ROM-Hand	na zapytanie
Wąż gumowy 24" dla filtra FIS-0600-2	ROM-Schlauch-24"	na zapytanie

FILTR ADSORPCYJNY

DLA DUŻYCH STĘŻEŃ I OBCIĄŻEŃ OBIEKTOWYCH



Filtr adsorpcyjny
DN 625 z wentylatorem



Węgiel aktywny ROMOLD-Activ ma zastosowanie w przypadku bardzo dużego obciążenia zapachem i konieczności wymiany dużych ilości powietrza w adsorberach (filtry studienne). Węgiel Activ eliminuje zapachy i obniża stężenie H₂S. System filtrów jest wykonywany indywidualnie dla lokalnych warunków i zalecane jest dokonanie pomiaru stężenia H₂S na danym obiekcie.

Zakres filtrów adsorpcyjnych: DN 625, DN800, DN 1000 i DN 1250.

Filtr wyposażony jest w złożę węgla aktywnego o ilości dostosowanej indywidualnie do potrzeb obiektu.

FILTR ADSORPCYJNY Z WĘGLEM ACTIV - BEZ WENTYLATORA

opis	symbol produktu	cena PLN
Pokrywa VA – 625 z rurą wywiewną 150	VA-625-150	na zapytanie
Pokrywa PE – 625 z rurą wywiewną 100	PE-625-100	

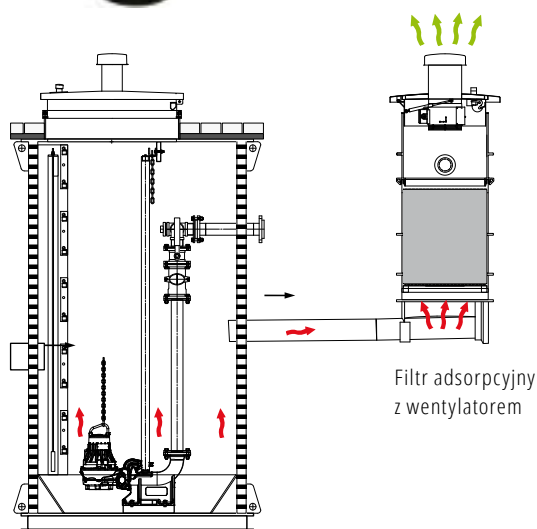
FILTR ADSORPCYJNY Z WĘGLEM ACTIV - Z WENTYLATOREM

opis	symbol produktu	cena PLN
Instalacja podziemna, 100 kg węgla Activ	FS-625-1B-100-Lüfter	na zapytanie
Wolnostojący, 100 kg węgla Activ	FS-625-KS-100-Lüfter	
Pokrywa VA – 625 z rurą wywiewną DN 250	VA-625-250	
Pokrywa PE – 625 z rurą wywiewną DN 250	PE-625-250	

ROZWIĄZANIE PROBLEMU ODORU

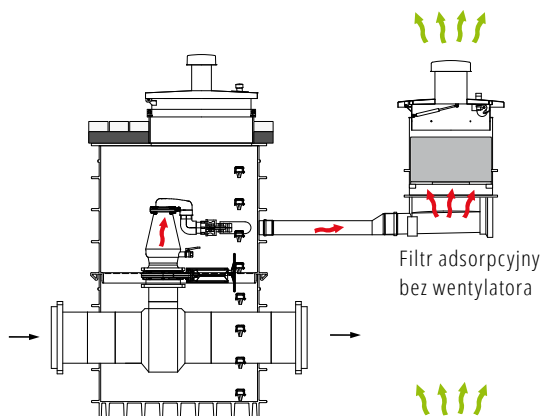
NIE ZOSTAWIMY WAS SAMYCH Z PROBLEMEM

H₂S-POMIARY
NA ZAPYTANIE



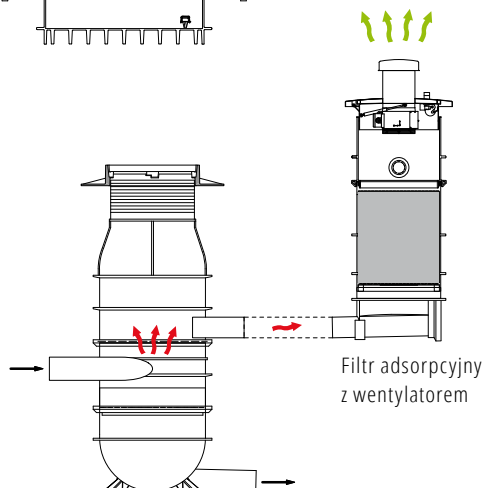
A. POMPOWNIA

Odór z pompowni jest odsysany poprzez wentylator adsorber wytwarzający lekkie podciśnienie i tym samym zasysane całe powietrze odprowadzane jest przez warstwę węgla aktywnego. W pokrywie pompowni zainstalowano filtr i tym samym również w przypadku braku zasilania elektrycznego redukowana jest emisja zapachów. Ilość węgla aktywnego jest ustalana w zależności od obciążenia, stężenia H₂S i planowanego czasu użytkowania węgla.



B. STUDNIA ODPOWIETRZAJĄCO-NAPOWIETRZAJĄCA

W pewnych miejscach przewodu ciśnieniowego może być wymagany zawór odpowietrzający (np. punktach wysokich). W tych punktach podczas odpowietrzania wydmuchiwane jest powietrze mocno obciążone H₂S. Powietrze jest czyszczone w studni poprzez filtr z aktywnym węglem. W studni, można zastosować węgiel luzem lub kasety z węglem aktywnym.



C. STUDNIA ROZPRĘŻNA

W studniach końca rury ciśnieniowej jest wytwarzana turbulencja obniżająca stężenie H₂S, a tym samym zmniejsza się stężenie w następnych kanałach grawitacyjnych. Powietrze ze studni jest zasysane przez wentylator studni z węglem aktywnym i kierowane do atmosfery w całości wolne od odoru. Filtr końca rury ciśnieniowej może być zastosowany do innych typów studni, w których powstają problemy z odorem.

INSTRUKCJA MONTAŻU

FILTR ROMOLD-ACTIV FIS-0600-2

FILTR ROMOLD-ACTIV DES-ACF-0600-2

*** UWAGA:** instrukcję stosuje się także dla filtrów montowanych na końcówkach rurociągów tłocznych. W tym przypadku jednak zaleca się zastosowanie podwójnego wkładu filtracyjnego - 2 x 5 kg węgla Activ.

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA

Opis	szt.
Obudowa filtra PE w skład wchodzi	1
- 4 stalowe zawiesia V2A	
- 8 śrub imbusowych M8 x 40	
- 24 nakrętki M8	
- 2 węże gumowe z wentylem samochodowym	
Worek z węglem Activ 5 Kg (studnie kanalizacyjne)	1
Worek z węglem Activ 5 Kg (studnie rozprężne)	2
Łapacz zanieczyszczeń z 2 linkami	1
Mała pompka ręczna	1
Zatyczka znacznikowa zielona	1
Instrukcja montażu filtr	1
Instrukcja montażu zatyczka	1

INFORMACJE OGÓLNE

Filtry ROMOLD-*Activ* nastudzienne (podwłazowe) dostarczane są wstępnie zmontowane. Umieszczenie odbywa się pod pokrywą włazu. Tam służą one do zmniejszenia H₂S i nieprzyjemnych zapachów za pomocą katalitycznie działającego aktywnego węgla. Jeżeli H₂S i NH₃ występują jednocześnie, NH₃ może być również wyeliminowany. Zakres dostawy obejmuje pasujący łapacz zanieczyszczeń (liści) wykonany z PE, który zastępuje użycie standardowego urządzenia. Węgiel aktywny był stosowany do usuwania nieprzyjemnych zapachów od dawna. Węgiel Activ, posiadający efekt katalityczny, stosowany jest od niedawna. Służy do obniżania poziomu stężenia oraz zapachu siarkowodoru H₂S. Sekret tkwi w opatentowanym procesie produkcyjnym zastosowanym przez firmę ROMOLD w preparacie Activ-carbon. Węgiel Activ został zaprojektowany specjalnie do usuwania zapachu siarkowodoru i amoniaku, ale ze względu na zastosowanie wyjątkowego procesu aktywowania węgla inne wydzielające zapach substancje typowe dla ścieków mogą być wchłonięte w procesie adsorpcji a wydzielane przez nie zapachy mogą być w dużym stopniu wyeliminowane. Filtry ROMOLD Aktiv nie wymagają zwilżania!

MONTAŻ:

Filtry ROMOLD-*Activ* są zaprojektowane w taki sposób, aby



można je było zainstalować we wszystkich dostępnych na rynku włazach kanalizacyjnych o średnicy DN 625. Uwaga: ramy włazu muszą posiadać podcięcia dla montażu standardowego łapacza zanieczyszczeń. Filtr można dostosować do średnicy otworu w studniach od 595 mm do 645 mm za pomocą zmiennego napełnienia powietrzem węży gumowych. W zależności od średnicy otworu należy odpowiednio dopasować położenie zawiesi. Odbywa się to za pomocą klucza 13 mm, który służy do poluzowywania nakrętek M8 na zawiesiach. Można je regulować, przesuwając do odpowiedniej średnicy. Zawiesia są fabrycznie przygotowane pod rozmiar otworu 595 mm. Minimalna płaszczyzna podparcia dla każdego zawiesia na ramie włazu wynosi 10 mm. Wewnętrzny wymiar otworu studni powinien zostać uprzednio zmierzony, aby odpowiednio dopasować długość zawiesi. Worek z węglem Activ wkłada się do wbudowanego



elementu po wypełnieniu dostarczonych węży gumowych powietrzem za pomocą dostarczonej pompki ręcznej lub innego urządzenia - np. kompresora. Łapacz zanieczyszczeń zakłada się jako ostatni element luźno do środka.

POSZCZEGÓLNE KROKI MONTAŻOWE:

- Otworzyć właz oraz usunąć ewentualny łapacz zanieczyszczeń.
- Powierzchnię do nałożenia filtra (rama) włazu oraz powierzchnię styku oczyścić.



- Posadzić korpus filtra w miejscu przygotowanym dla łapacza zanieczyszczeń.



- Napełnić powietrzem dostarczone węże gumowe do wartości ok 1,5 bara tak aby przylegały ściśle do ścianki studni.



- Włożyć worek z węglem Activ do środka korpusu rozkładając go w miarę równomiernie na całej powierzchni.
- Na koniec założyć luźno dostarczony łapacz zanieczyszczeń.

WYMIANA WĘGLA ACTIV

- Otworzyć właz studni i zdjąć łapacz zanieczyszczeń.
- Wyciągnąć worek z węglem Aktiv z korpusu filtra.
- W przypadku, gdy korpus wykazuje silne zabrudzenia należy go wyczyścić.
- Sprawdzić stan węży gumowych, w przypadku nieodpowiedniego ciśnienia powietrza dopompować, w przypadku zniszczenia wymienić.
- Następnie należy stosować się do wskazanych wcześniej zaleceń montażowych.
- Należy uważać, aby węgiel był równomiernie rozłożony na dnie korpusu.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRZEGLĄDÓW:

- Zaleca się regularną kontrolę pracy urządzenia.
- Sprawdzenie ciśnienia powietrza w węzłach gumowych oraz ich przylegania do ścian studni.
- Ewentualną wymianę uszkodzonych węży gumowych.
- Żywotność filtra ROMOLD Activ wynosi ok. 5 lat, ale znaczne zabrudzenia mogą ją znacznie skrócić.
- Zużyty węgiel należy w odpowiedni sposób poddać utylizacji pamiętając, że w świetle krajowych przepisów jest on w rozumieniu ustawy odpadem niebezpiecznym.

Włazy kanalizacyjne z wentylacją mogą po zamontowaniu zostać oznaczone jako posiadające filtr za pomocą zielonej zaślepki.



Zeskanuj kod QR aby otworzyć instrukcję w wersji elektronicznej.



ZAOPATRZENIE W WODĘ



ROLF



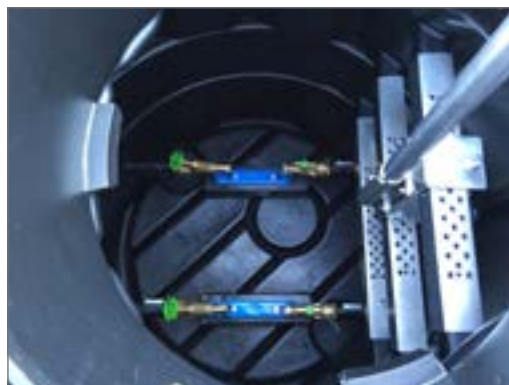
TREŚĆ ZAOPATRZENIE W WODĘ

PRZEGLĄD SYSTEMU ZAOPATRZENIA W WODĘ	196
ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE - WASZE POMYSŁY W AKCJI	198
PROBLEMATYKA ZAOPATRYWANIA W WODĘ	200
RUROCIĄGI WPROWADZANE MIMOŚRODOWO	202
SYSTEMY STUDNI OD DN 625 DO DN 3600	203
SYSTEM DOM	204
ROZWIĄZANIA DOSTĘPU	205
SYSTEM WŁAZU PODWÓJNEGO	205
STUDNIA WODOMIERZOWA	206
STUDNIE SPECJALNE DO PRZESYŁANIA WODY	208
INSTRUKCJA MONTAŻU	79



PRZEGLĄD SYSTEMU ZAOPATRZENIA W WODĘ

WSZYSTKO OD JEDNEGO PRODUCENTA



Studnia wodomierzowa
ze zintegrowanym
zestawem instalacyjnym



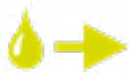
Od DN 625 do DN 2000
– zawsze odpowiednio
dobrana średnica do
sytuacji projektowej

**NASZ DZIAŁ PLANOWANIA
ZAWSZE GOTOWY POMÓC**

Studnia armaturowa
DN 2000
z kominem włączowym DN 800



Zeskanuj kod QR, aby
otworzyć kwestionariusz
objektowy produktu.



ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & V II)



Studnia wodomierzowa ze zintegrowanym miernikiem przepływu MID



Studnia odpowietrzająco-napowietrzająca



Studnia spustowa

Rozwiązanie: pokrywa-w-pokrywie:
Funkcję uszczelnienia pełni pokrywa PE DN 625, a funkcję przykrycia dostępny w handlu właz DN 800, klasa D 400



Studnia z zaworem redukcji ciśnienia



ZALETY:

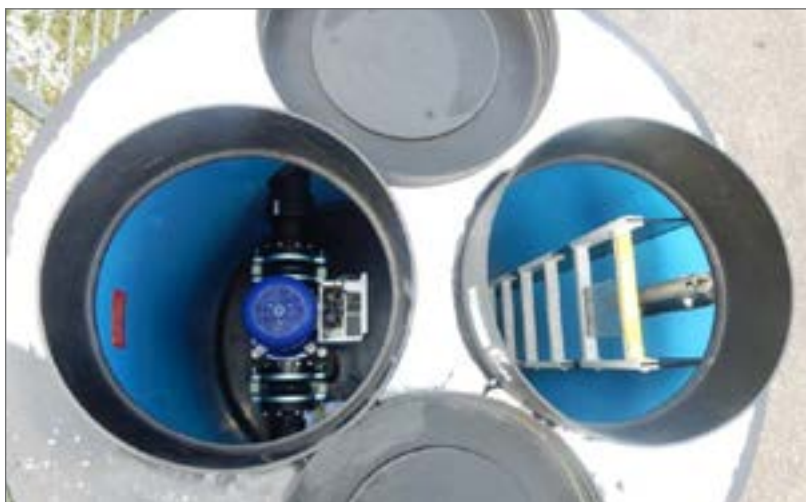
- kompatybilność z wyrobami innych producentów
- możliwość wyposażenia w indywidualne oznaczenia (etykiety)
- gotowe do podłączenia na placu budowy
- więcej miejsca poprzez zastosowanie mimośrodowego komina włazowego
- nasz dział techniczny jest do Państwa dyspozycji

Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE

WASZE POMYSŁY W AKCJI



Studnia specjalna



Studnia odpowietrzająco-napowietrzająca z opcją spustu



Studnia specjalna



Trójnik z klapami zwrotnymi



Studnia wodomierzowa z rozdzielaczem



Studnia odpowietrzająco-napowietrzająca z zaworem zwrotnym



Studnia specjalna



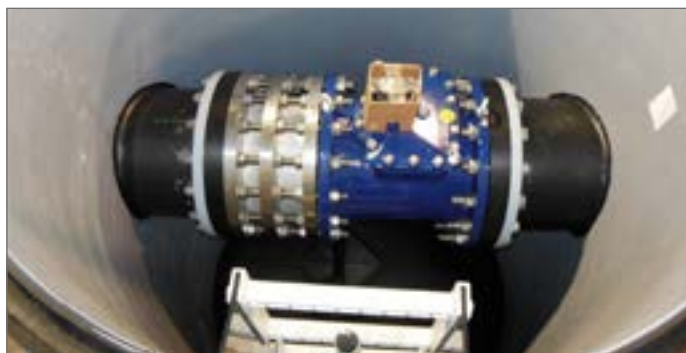
Reduktor ciśnienia



Studnia z wodomierzem i reduktorem ciśnienia



Studnia z reduktorem ciśnienia



Studnia z miernikiem przepływu dla rury PE DN 450



Studnia z dwoma wodomierzami

PROBLEMY W PRZYPADKU STUDNI Z ARMATURĄ I ICH ROZWIĄZANIA

PROBLEM

STUDNIE SĄ ZALANE



W wielu przypadkach wody gruntowe powodują zalanie studni. Napierające wody gruntowe przenikają przez materiał lub wpływają do wnętrza studni przez wadliwe uszczelki.

ROZWIĄZANIE

100% SZCZELNE STUDNIE



Uszczelka potrójne uszczelnienie (Tripple-Safety-Seal) lub elementy ROMOLD do monolitycznej zabudowy zapewnią 100% szczelność studni.

PROBLEM

KOROZJA ARMATURY



Wilgotne środowisko w studni oznacza długotrwałą korozję armatury lub wyposażenia. Odpowiedzialne są za to najczęściej tradycyjne materiały i ich hydrofilowe właściwości.

ROZWIĄZANIE

100% SZCZELNE STUDNIE



Hydrofobowe studzienki z tworzywa sztucznego znacznie zmniejszają korozję armatury.

PROBLEM

NIESZCZELNE WŁĄZY



Często włazy szczelne na wody opadowe nie spełniają tego, co obiecują. Woda przenika między krawędzią pokrywy i ramy, powodując dopływ wody i wilgoci do studni.

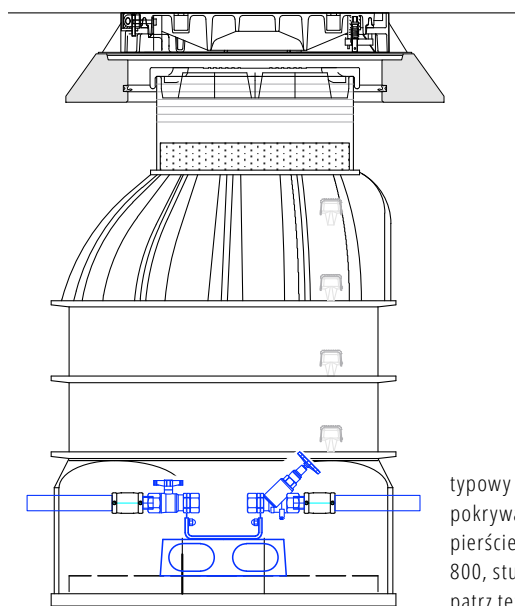
NIESZCZELNE WŁĄZY



Wodoodporna pokrywa szczelna na wody opadowe zapewnia 100 % szczelności tylko w najrzadszych przypadkach. Rozwiązaniem w 100 % szczelnym jest ROMOLD "System pokrywy w pokrywie".

ROZWIĄZANIE

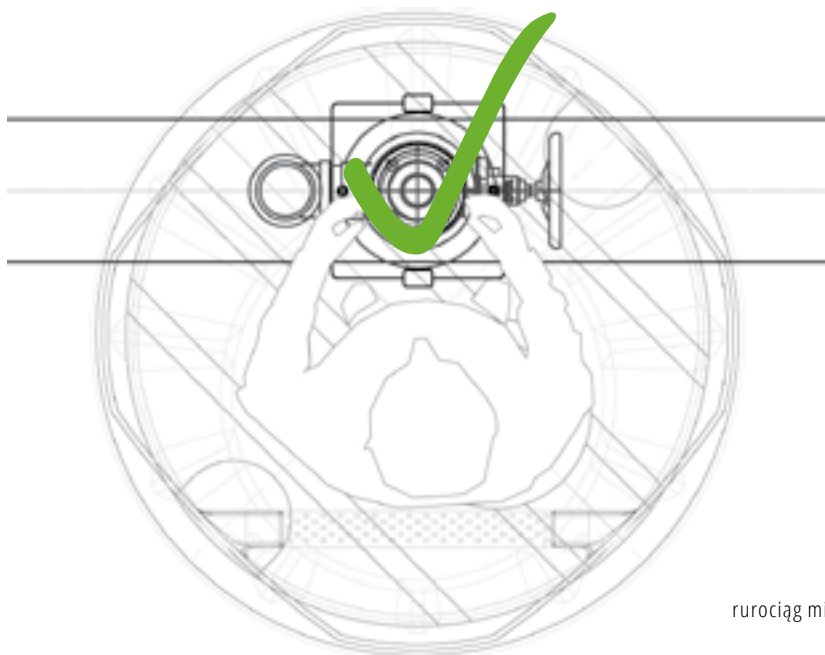
SYSTEM ROMOLD PODWÓJNE ZAMKNIĘCIE



typowy wąż kanałowy Kl. B/D
pokrywa PE ROMOLD DN 625
pierścień odciążający ROMOLD DN 800, studnia ROMOLD z tworzywa.
patrz też strona XIV.

EKSCENTRYCZNOŚĆ - TO DO NAS PASUJE

FUKCJE SYMETRYCZNOŚCI

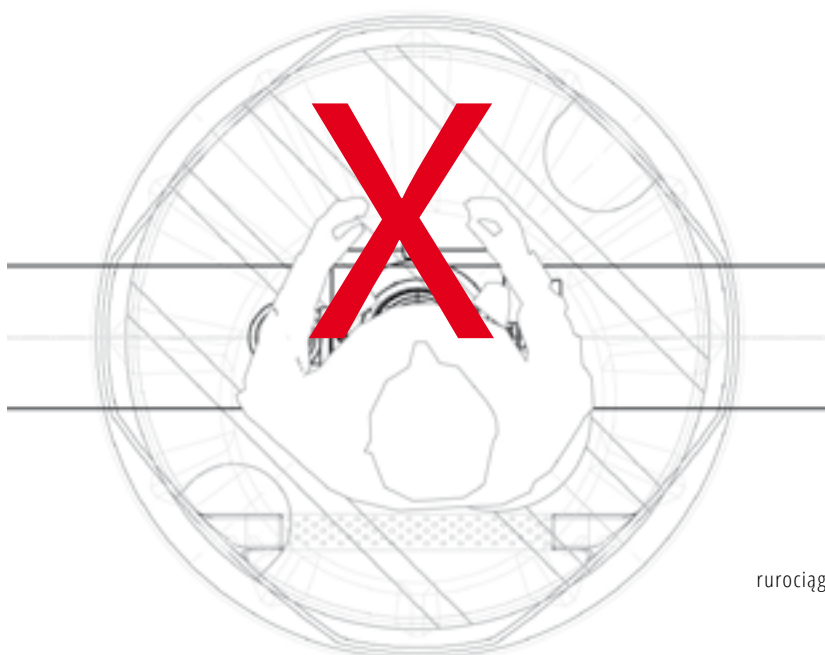


rurociąg mimośrodowy

ROMOLD PROWADZENIE RUROCIĄGÓW

Centralne przejście rurociągu przez studnię utrudnia wejście do niej i prawie uniemożliwia obsługę armatury.

Mimośrodowe prowadzenie rurociągu zapewnia znacznie więcej miejsca na wygodne wejście i obsługę armatury, a w przypadku innych materiałów taki system zabudowy jest bardzo trudny do wykonania.



rurociąg centryczny

SYSTEMY STUDNI DN 625 - DN 3600

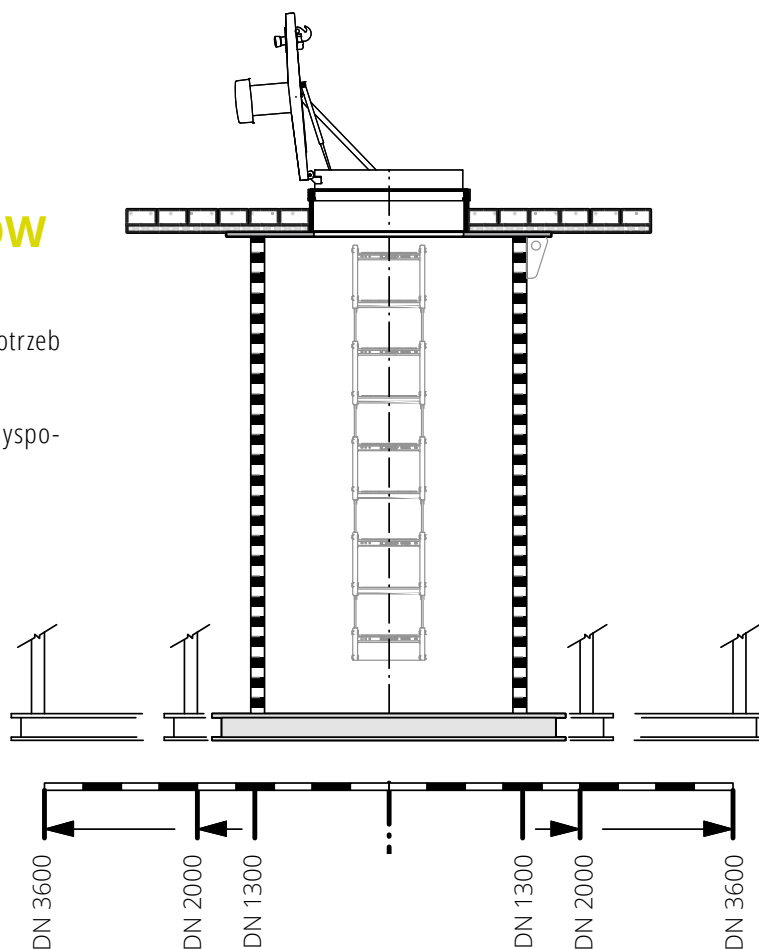
DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA ODPOWIEDNIA STUDNIA

STUDNIE RÓŻNYCH WYMIARÓW

Mała, średnia, duża lub ogromna.

ROMOLD buduje studnie wg indywidualnych zastosowań i potrzeb klienta, bazując na swojej kadrze inżynierskiej.

Na współpracy z nami możecie tylko skorzystać, dajemy do dyspozycji nasze KNOW-HOW, doświadczenie oraz elastyczność.



od DN 625 doDN 3600 – zawsze odpowiednia studnia dopasowana do potrzeb.



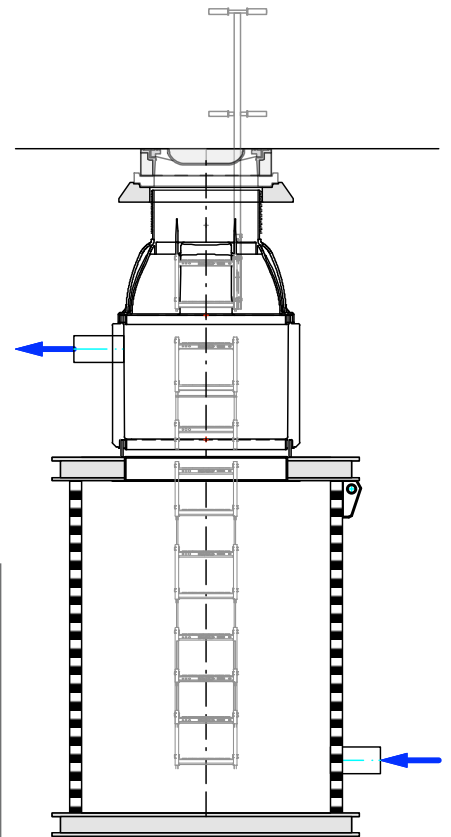
ROZWIĄZANIA TYP „DOM”

REDUKUJĄCE KOSZTY ROZWIĄZANIA DLA DUŻYCH BUDOWLI

PATRZĄC W PRZYSZŁOŚĆ ...

Jeżeli w głębi ziemi potrzebna jest studnia o dużej średnicy, może to być bardzo kosztowne.

Tradycyjne konstrukcje studni miałyby taką samą średnicę od dołu do góry. ROMOLD oferuje rozwiązanie o dużym potencjale oszczędnościowym. Często wystarczy, aby tylko pewien obszar roboczy został w większym stopniu zainstalowany głębiej w ziemi. Wystarczająco dużo miejsca na określonej wysokości (komora robocza), aby sprostać wszystkim zadaniom. Górny zakres w zmniejszonej średnicy jako wejście do studni, ten system nazwaliśmy systemem „DOM”.



studnia DN 1500
PP-DOM redukcją na
DN 1000 i otworem
włazowym DN 625

**NASI INŻYNIEROWIE SŁUŻĄ
FACHOWĄ POMOCĄ**

studnia do montażu armatury tutaj DN 2000
z kominem włazowym DN 800 = rozwiązanie
systemowe typu „DOM”

JAK ROZWIĄZAĆ WEJSCIE DO STUDNI

ROZWIĄZANIA SPECJALNE - INDYWIDUALNE

To nie musi być tylko JEDEN otwór.

W przypadku dużych studni między DN 2000 a DN 3600 możliwe jest wyprowadzenie kilku otworów.

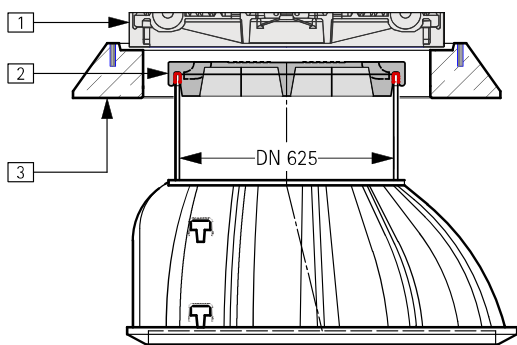
Mogą one pełnić różne funkcje i nie koniecznie służyć tylko do wejścia, ale także do inspekcji.

Romold wspiera Państwa w projektowaniu i realizacji studzienek z tworzyw sztucznych z indywidualnymi rozwiązaniami dostępowymi do studni.



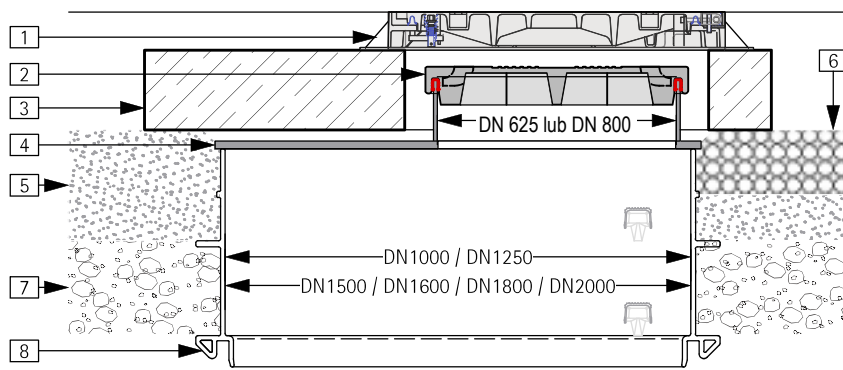
SYSTEM PODWÓJNEGO WŁAZU: W 100% SZCZELNY

ROMOLD oferuje optymalne rozwiązanie zapobiegające przedostawaniu się wody powierzchniowej i deszczowej do studzienek. Szczególnie jeśli chodzi o zaopatrzenie w wodę, higiena jest niezbędnym warunkiem wstępnym. Dzięki naszemu systemowi pokryw, studzienka jest sucha i czysta.



LEGENDA

- 1 standardowy wąż kl. B/D DN 800*
- 2 pokrywa szczelna DN 625 PE ROMOLD
- 3 pierścień odciążający ROMOLD DN 800

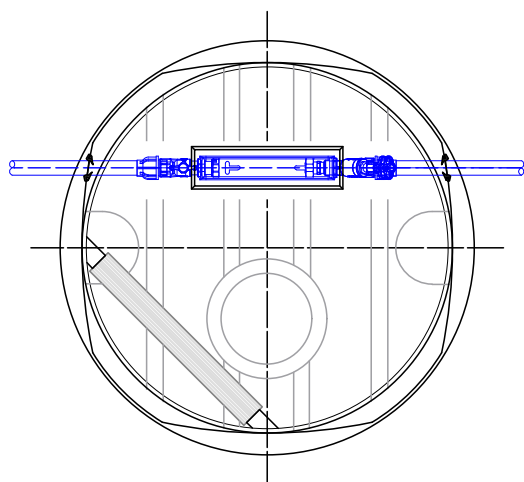
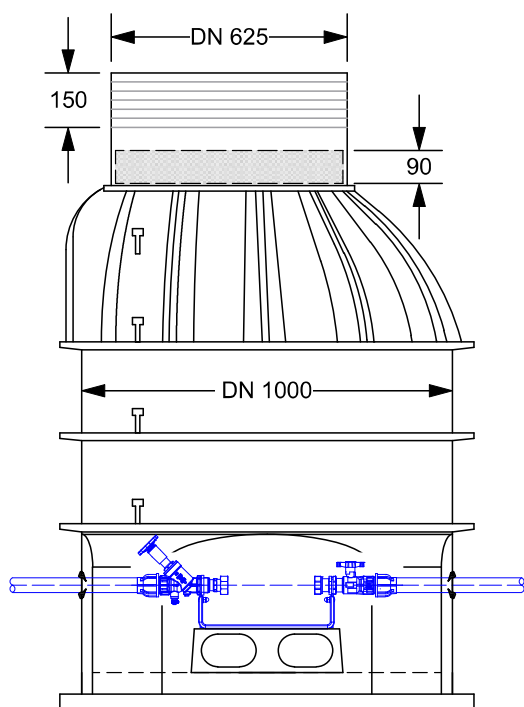


LEGENDA

- 1 standardowy wąż kl. B/D
- 2 pokrywa szczelna DN 625 PE ROMOLD
- 3 betonowa płyta redukcyjna ROMOLD
- 4 płyta PE ROMOLD typ rozwiązania DOM
- 5 warstwa odciążeniowa (ewentualnie chudy beton)
- 6 warstwa filtracyjna
- 7 materiał do obsypki zagęszczony
- 8 element systemowy ROMOLD

STUDNIA WODOMIERZOWA

Z PRZYKŁADAMI ZASTOSOWANIA



PRZYKŁADOWY OPIS TECHNICZNY

Studnia wodomierzowa PE DN 1000:

Studnia wodomierzowa PE DN 1000 do zestawu wodomierzy Q34 (Qn 2,5) bzw. Q310 (Qn 6,0)

Studnia PE DN 1000 z płaskim dnem, w 100% z nowego materiału, bez udziału materiału pochodzącego z recyklingu i bez dodatków spieniających (wydłużenie przy rozciąganiu i wydłużenie do punktu zerwania => 200%), płaskie ożebrowane dno, z odpornymi na korozję stopniami włączowymi, odległość między stopniami 25 cm, podest z PE dla konsoli do zestawu wodomierzowego Q34 (Qn 2,5) lub Q310 (Qn 6,0), przejścia dla rur uszczelki dla średnic zewnętrznych 32 mm do 63 mm. Polistyrenowa płyta izolująca do stożka studni, stożek studni światło wejścia 625 mm centryczny lub mimośrodkowy, poziome ożebrowanie zapobiegające wyparciu studni przez wody gruntowe, atest upoważnionych narodowych instytucji certyfikujących, z ważną ogólną aprobatą budowlaną.

Wysokość do pokrywy

Wodomierz $Q_3 =$ m³/h

Rura da = mm

System ROMOLD lub równoważny.

Studnie dostarczyć i posadowić zgodnie z zaleceniami projektu.



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.

STUDNIA DN 1000 - MONOLIT

**POKRYWY
WŁAZOWE
STRONA 32**

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena PLN
140	Studnia wodomierzowa PE DN 1000/625, płaskie ożebrowane dno z zagłębieniem do pompy odwadniającej, z odpornymi na korozję stopniami, z podestem z PE do montażu konsoli i wodomierza Qn 2,5 i 6,0 m ³ /h, podpora do płyty z polistyrolu zintegrowaną z centrycznym lub mimośrodkowym stożkiem z PE, otwór włazowy w świetle 625 zgodnie z DIN 4034.	FWCE 100.63/140.2 FIBS BSK	na zapytanie
165		FWCE 100.63/165.2 FIBS BSK	na zapytanie
Płyta izolacyjna z polistyrolu montowana w stożku studni		FWP 63	na zapytanie
Dodatkowa konsola PE pod wodomierz		FWKA 40.2	na zapytanie



WARTO WIEDZIEĆ

Studnie wodomierzowe ROMOLD dzięki wysokiej jakości i długiej żywotności wymienione są na listach dostawców u wielu przedsiębiorstw zaopatrujących w wodę, m.in. w Berliner Wasserbetriebe [Zakłady Wodociągowe w Berlinie] (BWB) i Mainova AG (Frankfurt nad Menem).

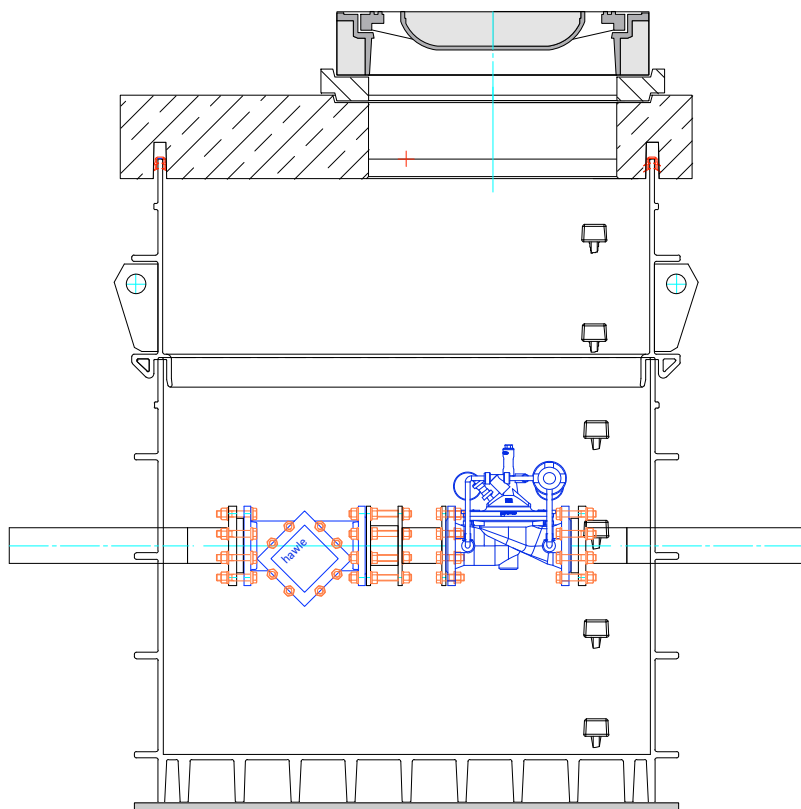
ROMOLD oferuje również pokrywy szczelne na wody opadowej w różnych klasach obciążeń. Wersje dla QN10 i dużych wodomierzy na zamówienie.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ zasilenie w wodę, podpunkt Studnie wodomierzowe

STUDNIE SPECJALNE DO PRZESYŁANIA WODY

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



Przykład: Projekt indywidualny - studnia redukcyjna DN 1250



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.

WARTO WIEDZIEĆ

ROMOLD oferuje studnie do średnicy DN 3600 mm, także do specjalnych zastosowań w zakresie zaopatrzenia w wodę: studnie armaturowe, kontrolne lub czyszczące.

W ramach współpracy użytkownika z projektantem ustala się wyposażenie, sporządzane są dokumenty techniczne: projekt, opis.

W zależności od wymagań studnie są dostarczane jako zabezpieczone przed działaniem sił wyporu (do klasy D), wykonane o różnych wysokościach zabudowy, mają zainstalowaną gotową armaturę i rurociągi w wersji wodoszczelnej. Kształtki i armatura zgodne ze standardami i przepisami.

Gotowa do podłączenia studnia zmniejsza koszty montażu i czas pracy dzięki łatwej instalacji.



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, Systemy ciśnieniowe, podpunkt Studnie specjalne

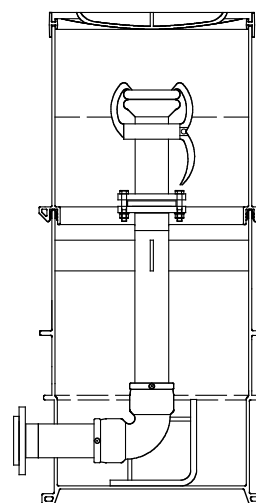
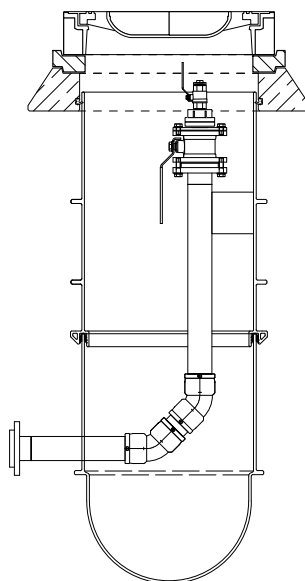
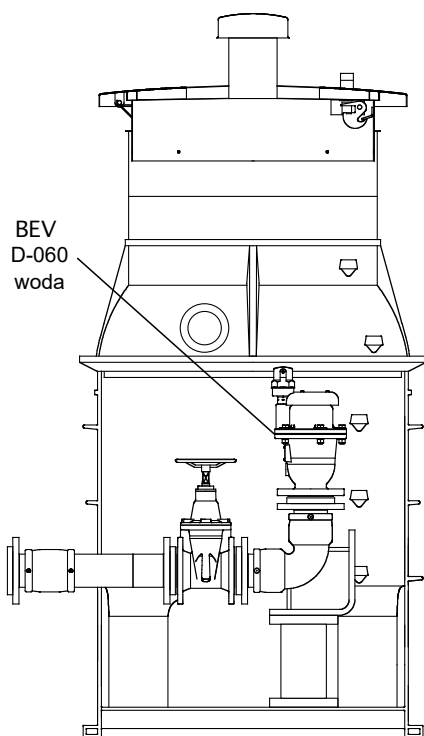




**STUDNIA ODPOWIEZRZAJĄCO
NAPOWIEZRZAJĄCA DN 1000**

**STUDNIA PŁUCZĄCA
DN 625**

**STUDNIA SPUSTOWA
DN 625**



Kanał boczny jako odpowietrzająco-napowietrzający



Kanał główny jako odpowietrzająco-napowietrzający



STUDNIE KABLOWE



ZAWARTOŚĆ STUDNIE KABLOWE WYBRANE Z KATALOGU SPECJALISTYCZNEGO

STUDNIA KABLOWA TYP ROM-BOX

STUDNIA KABLOWA

KATALOG

ROM-BOX, PROSTOKĄTNE, SZCZELNE NA PIASEK, PRZEGLĄD SYSTEMU

212

ROM-BOX, SIECI SZEROKOPASMOWE

ROM-BOX BEZPIECZNE ROZWIĄZANIA

ROM-BOX INFORMACJE DOSTĘPNE OD RĘKI

ROM-BOX PODZIAŁ I NADBUDOWA

ROM-BOX Z POKRYWĄ Z WYRÓWNANIEM POZIOMU

ROM-BOX Z SAMOPOZIOMUJĄCĄ SIĘ POKRYWĄ SELFLEVEL®

ROM-BOX Z RAMĄ GÓRNĄ, DLA POKRYW DOSTĘPNYCH W HANDLU

ROM-BOX DLA SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

ROM-BOX AKCESORIA

INSTRUKCJA MONTAŻU ROM-BOX

STUDNIE KABLOWE TYP KS/FCE

KS/FCE OKRĄGŁE, WODOSZCZELNE, PRZEGLĄD SYSTEMU

214

KS 63/80, ELASTYCZNE MOŻLIWOŚCI WYKONANIA INSTALACJI

KS 80.63, WERSJA NISKA

FCE 80.63/115 FIBS SBS, WERSJA WYSOKA, GOTOWA DO ZABUDOWY

KS 100.63, WERSJA NISKA

KS 100.63, WERSJA WYSOKA, GOTOWA DO ZABUDOWY

STUDNIE KABLOWE – KONSTRUKCJE SPECJALNE

AKCESORIA

POKRYWY Z TWORZYWA

POKRYWY DO STUDNI OKRĄGŁYCH

INSTRUKCJA MONTAŻU

ANKIETY PROJEKTOWE

**NA NASTĘPNYCH STRONACH PREZENTUJEMY SKRÓCONY PRZEGLĄD SYSTEMU STUDNII KABLOWYCH.
WIĘCEJ INFORMACJI ZNAJDZIECIE PAŃSTWO W OSOBNYM KATALOGU DEDYKOWANYM DLA STUDNII
KABLOWYCH!**



ROM-BOX PRZEGLĄD SYSTEMU

ZALETY TECHNICZNE



Wypełnienie brukiem

Pokrywa z tworzywa

T-Bars

Pokrywa wieloelementowa z żeliwa sferoidalnego

Rama pokrywy z wypełnieniem betonowym



Rama górna (Profil-Z)



Blokada

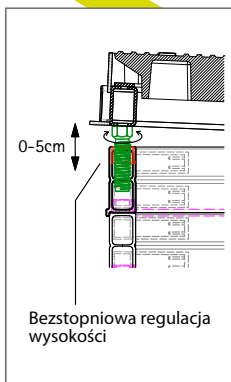


mocowanie pochwytu

WIĘCEJ INFORMACJI
NA WWW.STUDNIAPOLIMER.PL
I W NASZYM KATALOGU
"ELEKTRO I TELEKOMUNIKACJA"



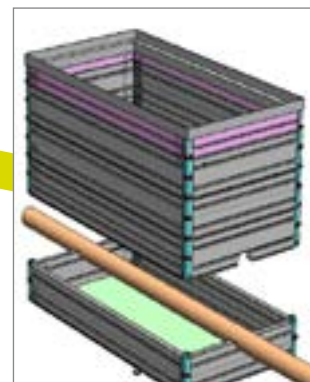
Regulacja poziomu



Regulacja wysokości



Akcesoria



Możliwość nadbudowy



ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & V II)



Zeskanuj kod aby otworzyć kwestionariusz obiektowy studni ROM-Box z pokrywą ROMOLD.



Zeskanuj kod aby otworzyć kwestionariusz obiektowy studni ROM-Box z pokrywą dostępną w handlu.



Możliwość wiercenia w dowolnym miejscu, zgodnie z instrukcją



Możliwość wprowadzania rur pod kątem



Prostopadłe przyłączenie rur

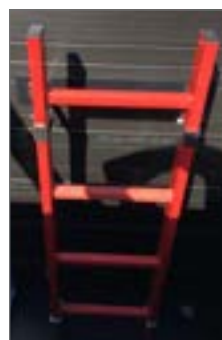
NOWOŚĆ: ROM-Box GALA z pokrywą z tworzywa

PERFEKCYJNA studnia dla zastosowania w architekturze krajobrazu w 3 gotowych konfiguracjach.

- 40/40 cm wys. ok. 40 cm
- 60/60 cm wys. ok. 70 cm
- 60/60 cm wys. ok. 80 cm



Rama teleskopowa w kształcie litery U



Drabina



Pokrywy w wyk. specjalnym



Podzielna w pionie, profil z narożnym łącznikiem, otwór drenażowy w płycie dolnej

STUDNIE TYP KS PRZEGLĄD SYSTEMU

ZALETY TECHNICZNE



różnorodne pokrywy dla wielu zastosowań – m. in. pokrywy ryglowane



możliwość podłączenia wielu rur z różnych materiałów oraz średnic w sposób szczelny za pomocą uszczelek systemowych ROMOLD



systemy gwarantujące szczelność - bazujące na podwójnej pokrywie.



ROMOLD hybrydowy system:

Dowiedz się więcej o naszym systemie korzystając z dostępnych materiałów wideo! (patrz przegląd Hybrid strona VI & V II)



dopasowanie wysokości



możliwość wykonania podziału studni i ponownego jej połączenia - spawanie



Szczelne na wody opadowe - doskonałe jako odkład kabla

WIĘCEJ INFORMACJI
NA WWW.STUDNIAPOLIMER.PL
I W NASZYM KATALOGU
"ELEKTRO I TELEKOMUNIKACJA"



stopnie złączowe umożliwiające ewentualne zejście do studni, stopnie są demontowalne



możliwość nawiercania wg wskazówek ROMOLD



montaż uszczelek systemowych



szczelne do 0,5 bar połączenie rur ze studnią

ANKIETY PROJEKTOWE



PROJEKT



ROMOLD STUDNIE

ROMOLD STUDNIA PP DN 1000	218
ROMOLD STUDNIA PE DN 1000	219
ROMOLD STUDNIA PP DN 800	220
ROMOLD STUDNIA KONTROLNA DN 800	221
ROMOLD STUDNIA PE 625	222
ROMOLD STUDNIA PP DN 600	223
ROMOLD STUDNIA PE DN 500	224

ROMOLD ODPŁYWY ULICZNE

ODPŁYW ULICZNY PP/PE BEZ OSADNIKA	225
ODPŁYW ULICZNY PE Z OSADNIKIEM	226
ODPŁYW ULICZNY PE Z OSADNIKIEM	227
ODPŁYW ULICZNY PE DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH	228
ODPŁYW ULICZNY PE DLA ODWODNIEŃ LINIOWYCH	229
ODPŁYW ULICZNY PE Z SYFONEM ANTYODOROWYM	230

ROMOLD STUDNIE DO WYTRACANIA ENERGII

ROMOLD STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1000	231
ROMOLD STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 800	232
ROMOLD STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 625	233

ROMOLD STUDNIE ROZPRĘŻNE

DN 1000 - TYP ROMOLD	234
DN 800 - TYP ROMOLD	235
DN 625 - TYP ROMOLD	236
DN 1000 - TYP ATV-A 157	237

ROMOLD KANALIZACJA CIŚNIENIOWA

ANKIETA DOBORU POMPOWNI	238
ANKIETA DOBORU STUDNI ARMATUROWYCH	239

ROMOLD STUDNIE WODOMIERZOWE

STUDNIA WODOMIERZOWA DN 1000	240
STUDNIA WODOMIERZOWA DN 1250	241
ANKIETA DOBORU STUDNI ARMATUROWYCH	242



Ankieta produktu

Studnia ROMOLD PP DN 1000

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni*: _____

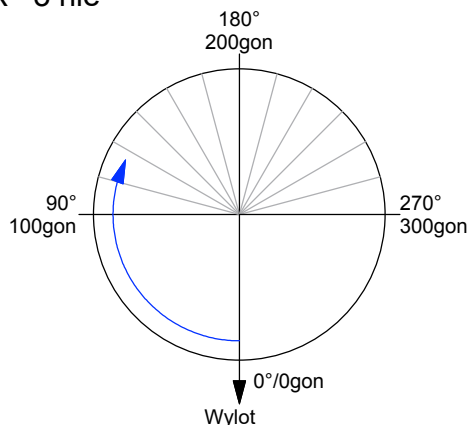
Głębokość H [m]: _____
Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____
Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz
 Klasa: o B125 o D400
zakreślić właściwe

Właz wwalcowany:
 Producent: _____
 Typ: _____

Uszczelka DS BARD/stożek:
 o tak o nie

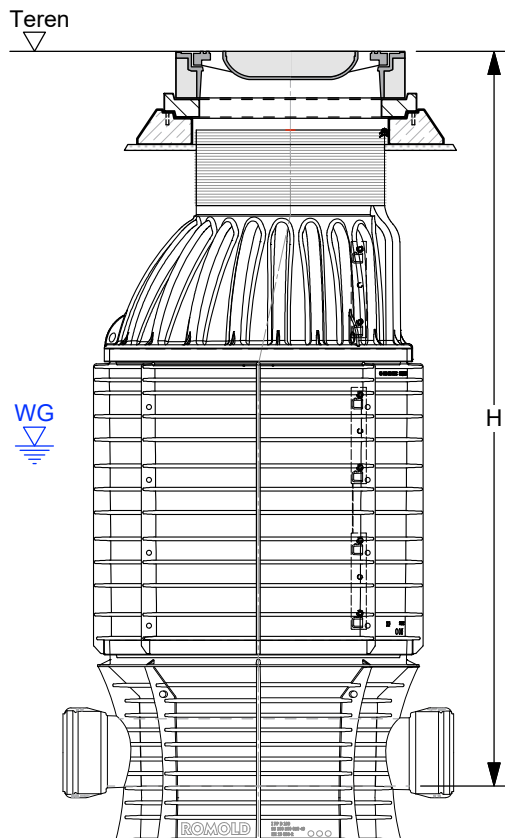


Biuro Doradcze BASE
 Jacek Kulig
 Tel: +48 692 838 382
 E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

oczekiwany termin dostawy*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety



	DN	PP/ PVC	Inny materiał rury	Spadek [%]	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Spadek rurociągu [%]
Wylot				----	0°	0 gon	----	
Wlot 1							o wysokość o + _____	
Wlot 2							o wysokość o + _____	
Wlot 3							o wysokość o + _____	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

 Data, podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE

Jacek Kulig

Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia ROMOLD DN 1000 PE do systemów spawanych

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

oczekiwany termin dostawy*: _____

Nr studni*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

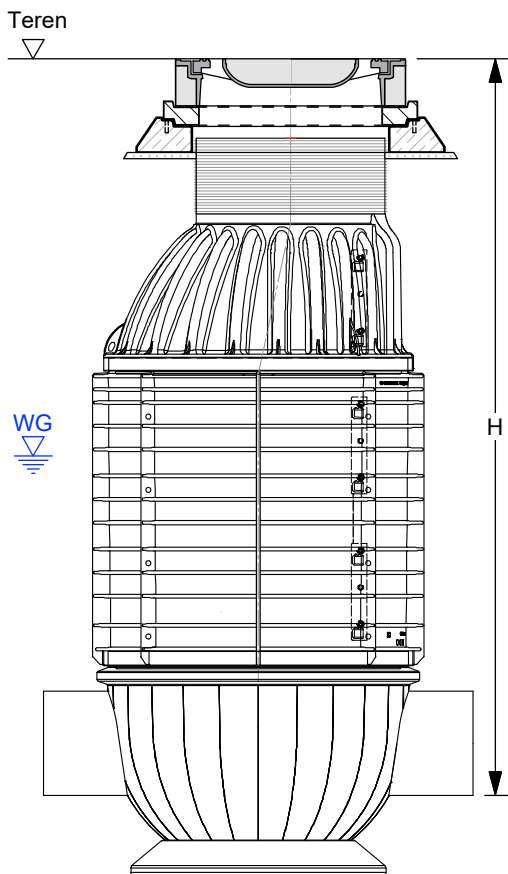
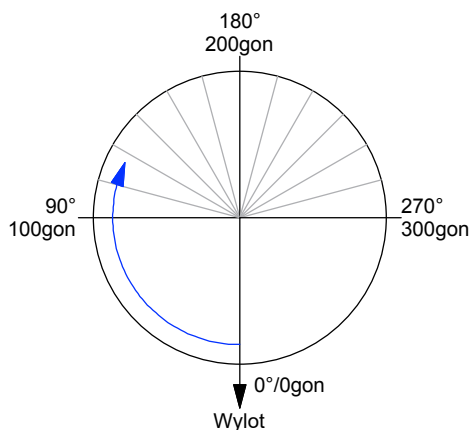
Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Uszczelka DS BARD/stożek:

o tak o nie



	Rura PE Damm xmm Standard: SDR 17,6 z gładką ścianką	Inne: PCV, beton kamionka	Spadek [%]	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Spadek rurociągu [%]
Wylot			----	0°	0 gon	----	
Wlot 1						o wysokość o + _____	
Wlot 2						o wysokość o + _____	
Wlot 3						o wysokość o + _____	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis _____

Ankieta

Studnia ROMOLD PP DN 800

zamówienie zapytanie

Inwestycja: _____

Studnia-Nr.: _____

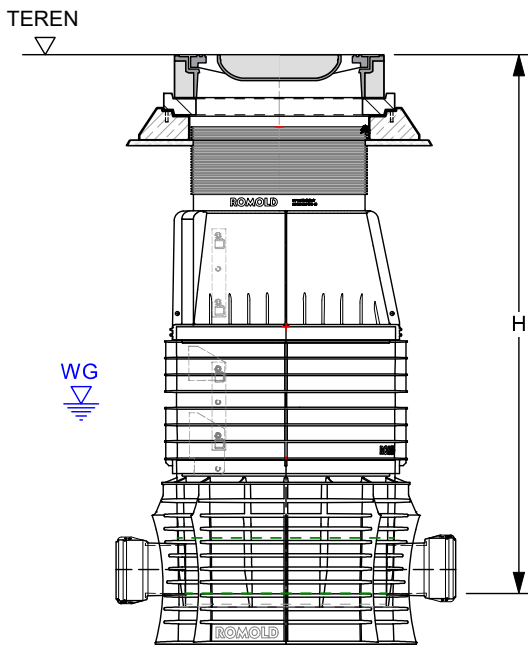
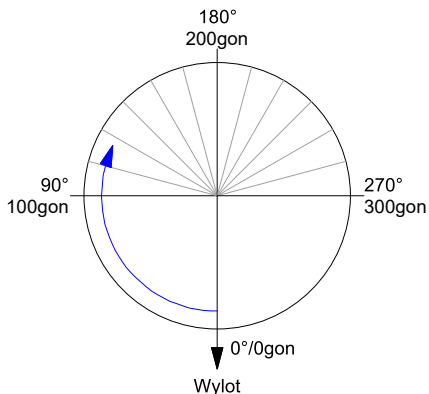
Głębokość H [m]: _____
 GOK- poziom terenu - dno kanału

Woda gruntowa poniżej terenu GOK [m]: _____
 GOK - GW poziom terenu-poziom wody

Przykrycie-właz standard
 Klasa: o B125 o D400
 proszę zaznaczyć

Przykrycia-włazy samopoziomujące:
 Producent: _____
 Typ: _____

Uszczelka stożka: o tak o nie



	DN	KG (tworzywo)	Pozostałe kamionka, beton Stzg, StB	Spadek	w stopniach	gon	Skok podstawy (wys.włączenia bocznego wlotu) [cm]	Spadek rurociągu [%]
Odpływ				----	0°	0 gon	----	
Dopływ 1							o na wysokość o + _____	
Dopływ 2							o na wysokość o + _____	
Dopływ 3							o na wysokość o + _____	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____

Pieczętka

 Data, podpis



Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia kontrolna ROMOLD DN 800

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

oczekiwany termin dostawy: _____

Nr studni*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

GOK - GW

Standardowy wąż

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

Wąż wwalcowany:

Producent: _____

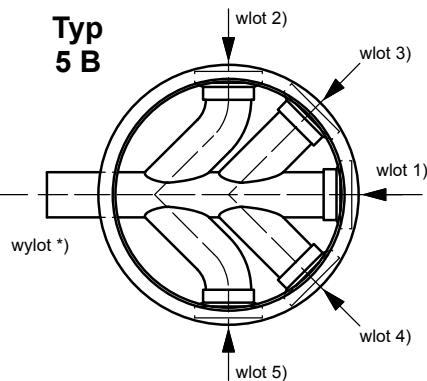
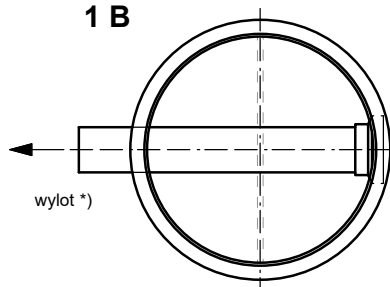
Typ: _____

Uszczelka DS BARD/stożek:

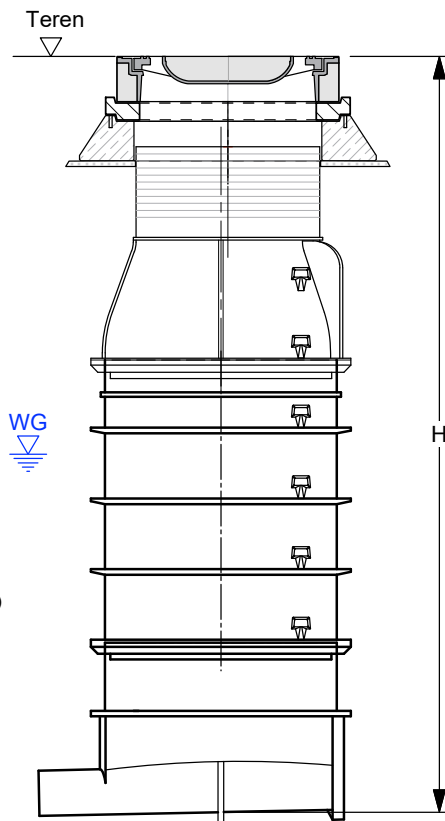
o tak o nie

o **Typ 1 B**

Typ 5 B



*) Standard: PE Da160x8mm



Typ		Rura PE Da mm x mm	Inny materiał rury	Spadek	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wys. włączenia [cm]	Spadek rurociągu [%]
1B/5B	wylot			---	0°	0 gon	---	
1B/5B	wlot 1)				180°	200 gon	sohlgleich	
5B	wlot 2)				90°	100 gon	+ 8 cm	
5B	wlot 3)				135°	150 gon	+ 8 cm	
5B	wlot 4)				225°	250 gon	+ 8 cm	
5B	wlot 5)				270°	300 gon	+ 8 cm	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Studnia ROMOLD PE DN 625

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni*: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

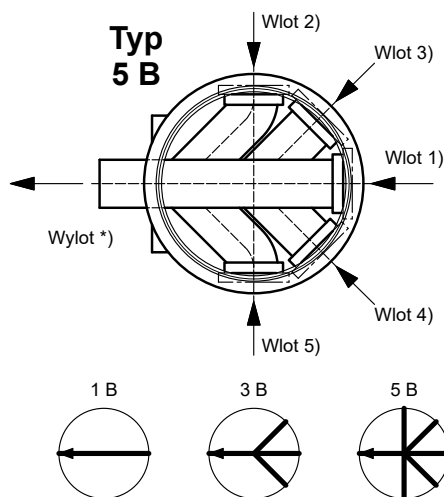
Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

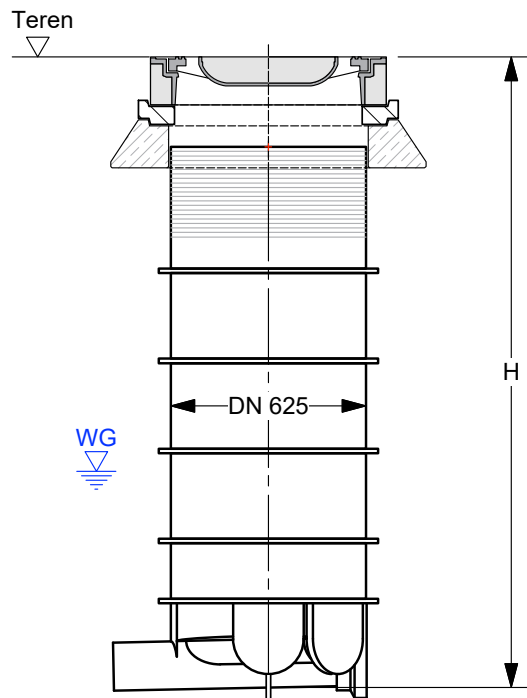
Uszczelka DS BARD/stożek:

o tak o nie

zakreślić właściwe



*) kineta DN/OD 160



Typ		Rura PE Da mm x mm	Inny materiał rury	Spadek	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Spadek rurociągu [%]
1B/5B	Wylot			----	0°	0 gon	----	
1B/5B	Wlot 1)				180°	200 gon	0 cm	
5B	Wlot 2)				90°	100 gon	+ 8 cm	
3B / 5B	Wlot 3)				135°	150 gon	+ 8 cm	
5B	Wlot 4)				225°	250 gon	+ 8 cm	
3B / 5B	Wlot 5)				270°	300 gon	+ 8 cm	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

ROMOLD

Biuro Doradcze BASE

Jacek Kulig

Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.p

oczekiwany termin dostawy*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia ROMOLD PP DN 600

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

oczekiwany termin dostawy*: _____

Nr studni*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Właz dostępny w handlu kl. B/D

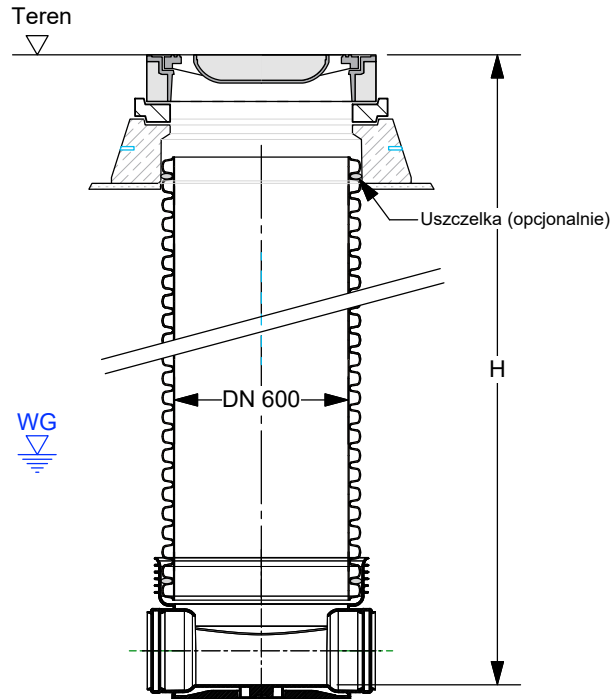
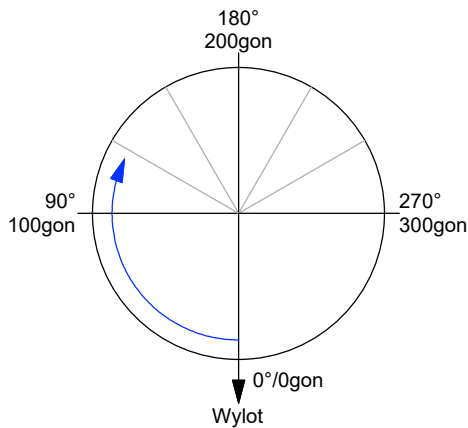
Pierścień z tworzywa

Pierścień betonowy

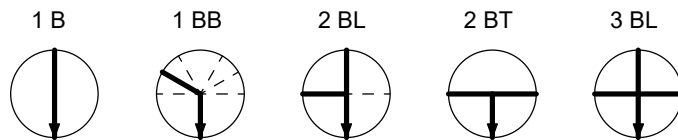
zakreślić właściwe

Uszczelka DS BARD/stożek:

tak nie zakreślić właściwe



dostępne kolektory: DN 200, 250, 315; DN 400 (tylko Typ 1B)



	DN	PCV	Inne: beton, kamionka	Spadek	Kąt [°]	Kąt [gon]	Spadek rurociągu [%]
Wylot				----	0°	0 gon	
Wlot 1							
Wlot 2							
Wlot 3							

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Studnia ROMOLD PE DN 500

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni*: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy wąż

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

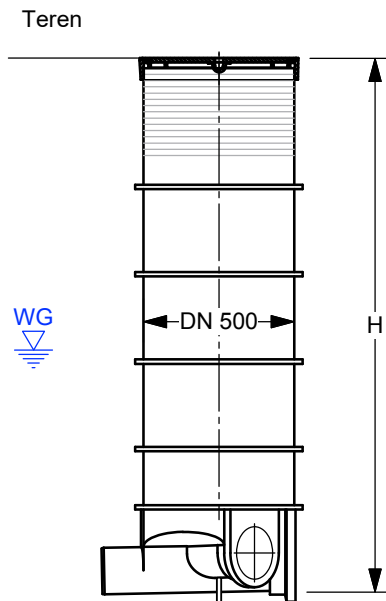
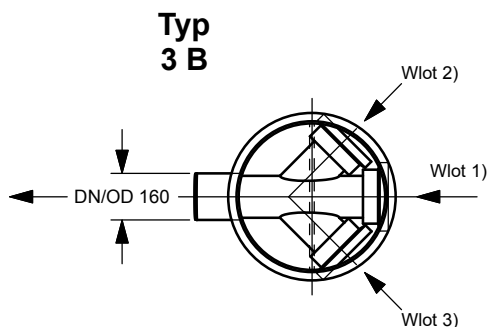
Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

oczekiwany termin dostawy*: _____

* w przypadku większej ilości proszę podać priorytety



Typ		Rura PE Da mm x mm	Inny materiał rury	Spadek	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Spadek rurociągu [%]
3B	Wylot			---	0°	0 gon		
3B	Wlot 1)				180°	200 gon	0 cm	
3B	Wlot 2)				135°	150 gon	+ 5 cm	
3B	Wlot 3)				225°	250 gon	+ 5 cm	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Odływ uliczny ROMOLD PP / PE bez osadnika

Zamówienie Zapytanie

Biuro Doradcze BASE

Jacek Kulig

Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Inwestycja: _____

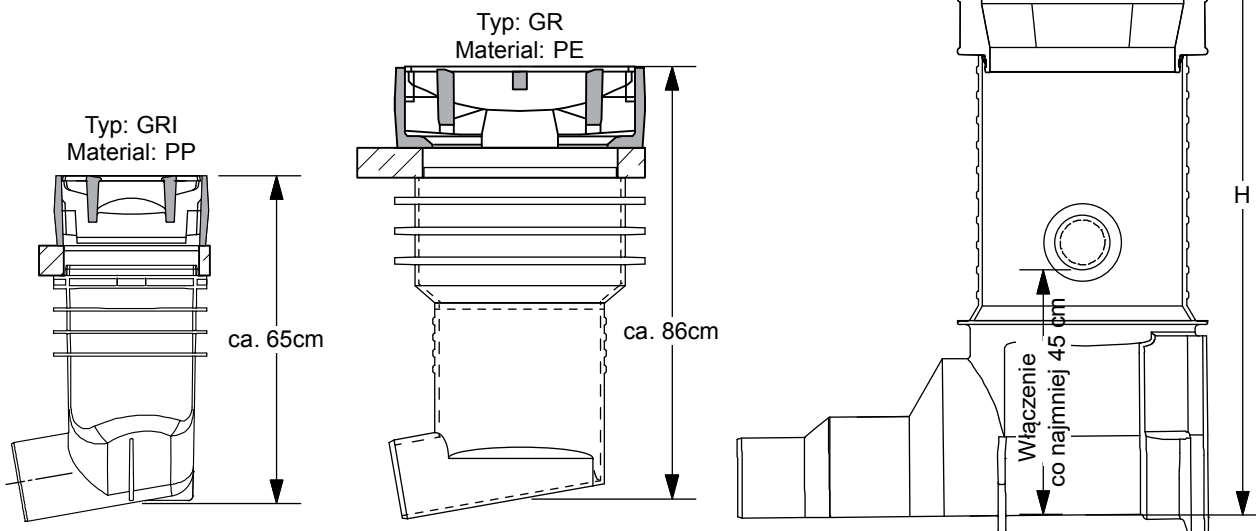
Nr studni: _____

Wpust: *) 500 x 300mm 500 x 500mm
zakreślić właściwe

Pierścień 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Inny rodzaj wpustu: _____

*) poza zakresem dostawy ROMOLD



Typ	Wysokość zabudowy	Wylot	Drenaż DN	Wysokość włączenia [cm]	Ilość	Wskazania
GRI	ca. 65cm	DN/OD 160	---	---		kosz w wersji niskiej
GR	o ca. 65cm o ca. 86cm (zakreślić właściwe)	DN/OD 160				kosz w wersji niskiej kosz w wersji wysokiej spawany system rur
GRT	H = _____ cm	o DN/OD 160 o DN/OD 200 (zakreślić właściwe)				kosz w wersji niskiej kosz w wersji wysokiej spawany system rur

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data i podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

ROMOLD

Odpyływ uliczny ROMOLD PE z osadnikiem

Zamówienie Zapytanie

E-mail: info@studniapolimer.pl

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

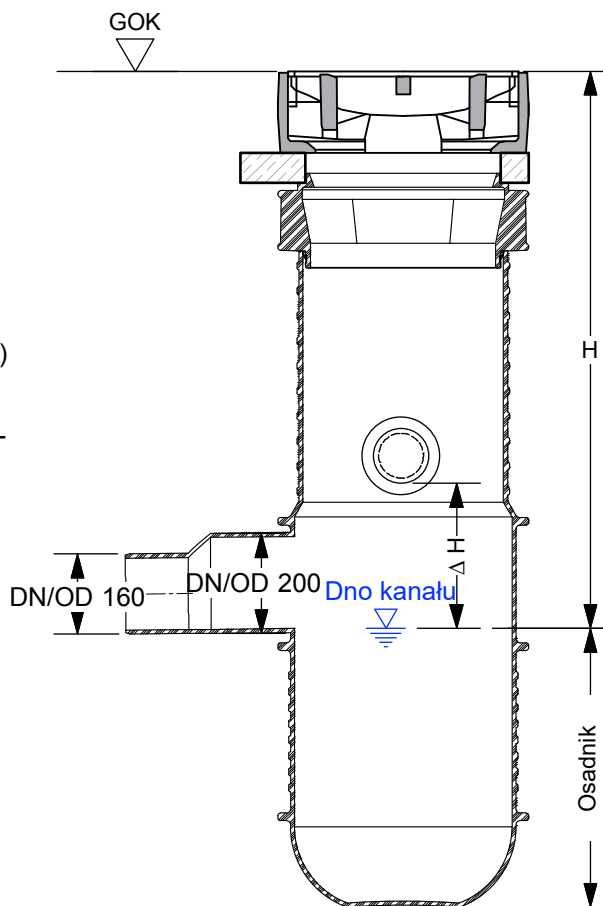
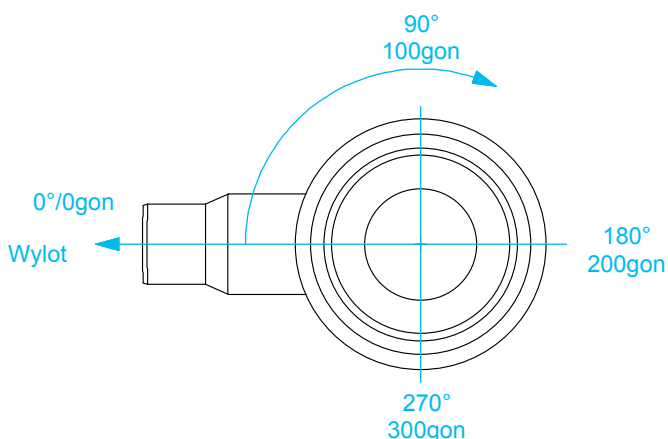
Teren - Dno kanału

Wpust: 500 x 300mm 500 x 500mm
zakreślić właściwe

Pierścień 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Inny rodzaj wpustu: _____

*) poza zakresem dostawy ROMOLD



	PCV DN/OD 160 do DN/OD 200	Inne: beton, kamionka	Drenaż	Kąt [°]	Kąt [gon]	ΔH [cm]	Uwagi
Wylot			----	0°	0 gon	----	
Wlot 1							
Drenaż 1							
Drenaż 2							

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data i podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

ROMOLD

Odływ uliczny ROMOLD PE z osadnikiem

Zamówienie Zapytanie

E-mail: info@studniapolimer.pl

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

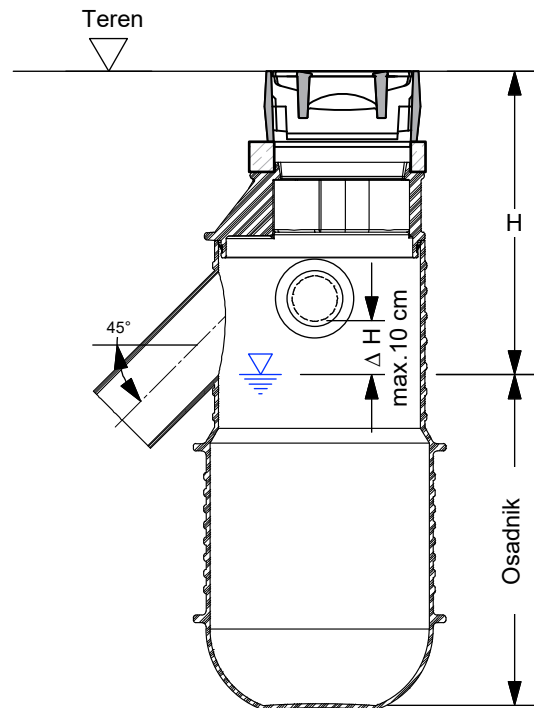
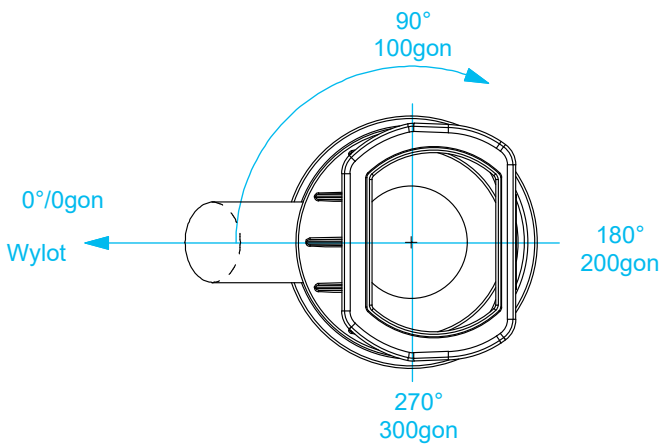
Głębokość H [m]: _____
Teren - Dno kanału

Wpust: 500 x 300mm 500 x 500mm
zakreślić właściwe

Pierścień 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Inny rodzaj wpustu: _____

*) poza zakresem dostawy ROMOLD



	PCV DN/OD 160 do DN/OD 200	Inne: beton, kamionka	Drenaż	Kąt [°]	Kąt [gon]	ΔH [cm]	Uwagi
Wylot			----	0°	0 gon	----	
Wlot 1							
Drenaż 1							
Drenaż 2							

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczeń firmowa

Data i podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

ROMOLD

Odływ uliczny ROMOLD PE dla odwodnień liniowych

E-mail: info@studniapolimer.pl

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

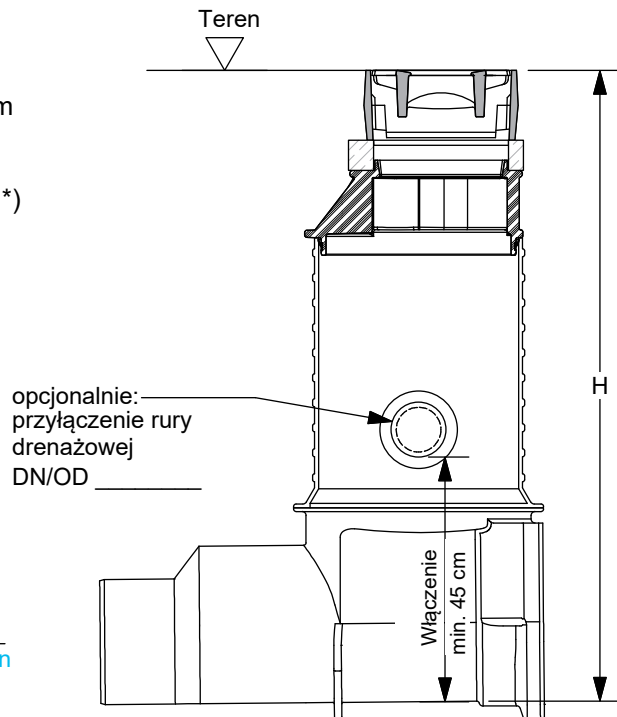
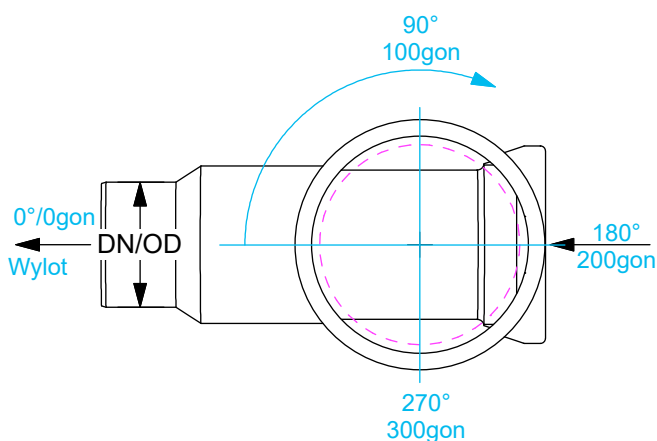
Teren - Dno kanału

Wpust: 500 x 300mm 500 x 500mm
zakreślić właściwe

Pierścień 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Inny rodzaj wpustu: _____

*) poza zakresem dostawy ROMOLD



	PCV DN/OD 160 do DN/OD 315	Inne: beton, kamionka	Drenaż	Kąt [°]	Kąt [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Uwagi
Wylot			----	0°	0 gon	----	
Wlot 1							
Drenaż 1							
Drenaż 2							

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data i podpis

Ankieta produktu

Odływ uliczny ROMOLD PE dla odwodnień liniowych

Zamówienie Zapytanie

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Teren - Dno kanału

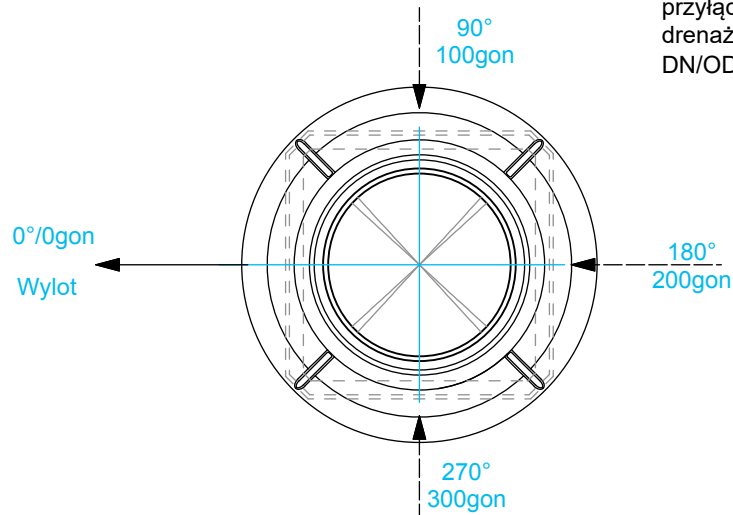
Wpust: 500 x 300mm 500 x 500mm

zakreślić właściwe

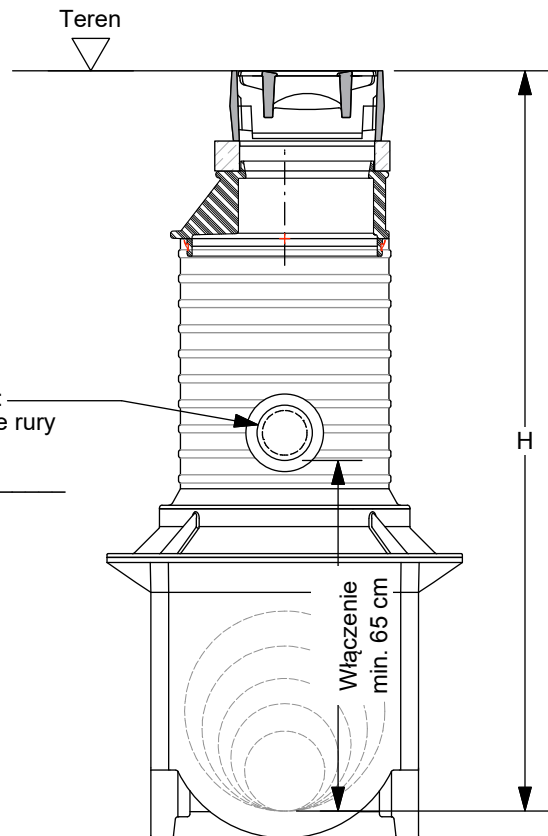
Pierścień 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Inny rodzaj wpustu: _____

*) poza zakresem dostawy ROMOLD



opcjonalnie:
przyłączenie rury
drenażowej
DN/OD _____



	PCV DN/OD 160 bis DN/OD 400	Inne: beton, kamionka	Drenaż	Kąt [°]	Kat [gon]	Wysokość włączenia [cm]	Uwagi
Wylot			----	0°	0 gon	----	
Wlot 1				90°	100 gon		
Wlot 2				180°	200 gon		
Wlot 3				270°	300 gon		

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data i podpis

Odływ uliczny ROMOLD PE system STOP odorom

Zamowienie Zapytanie

E-mail: info@studniapolimer.pl

Inwestycja: _____

Studnia-Nr.: _____

Głębokość H [m]: _____

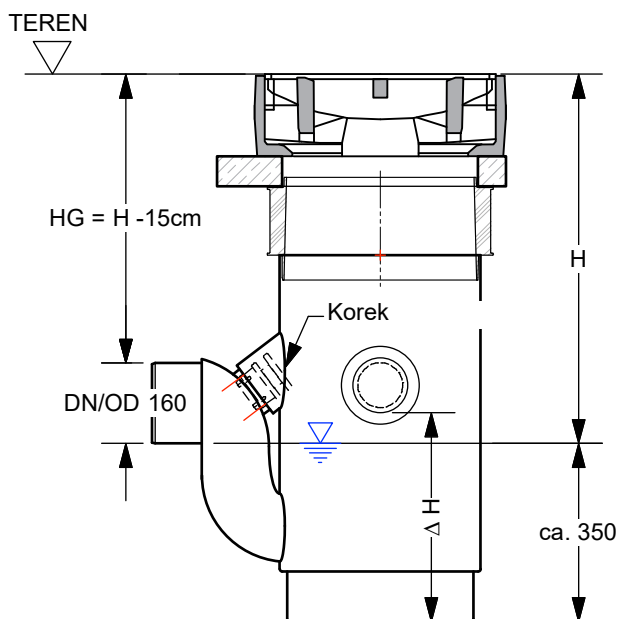
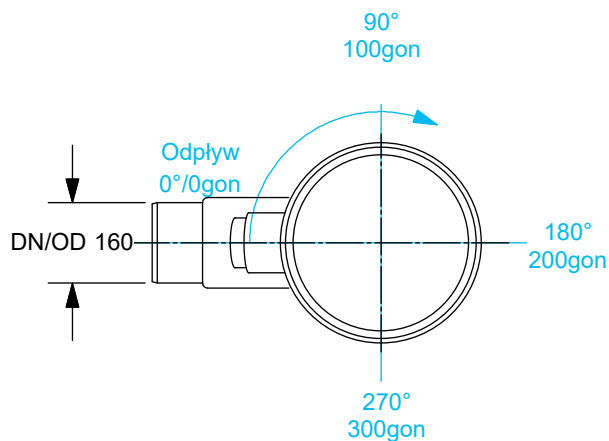
GOK - Gerinnesohle

Krata: 500 x 300mm 500 x 500mm
proszę zaznaczyć

Pierścień odc 10a/10b: Tworzywo Beton *)

Specyfikacja: _____

poza zakresem dostawy ROMOLD



	PVC PE	Pozostałe kamionka beton	Drenaż	stopnie	gon	ΔH [cm]	Uwagi
Odływ	DN/OD 160		----	0°	0 gon	----	
Dopływ 1							
Dopływ 2							

Przy planowaniu wysokości należy zwrócić uwagę na głębokość instalacji korka (HG = H - 15cm)

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczętka

Data, podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia do wytracania energii ROMOLD DN 1000

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

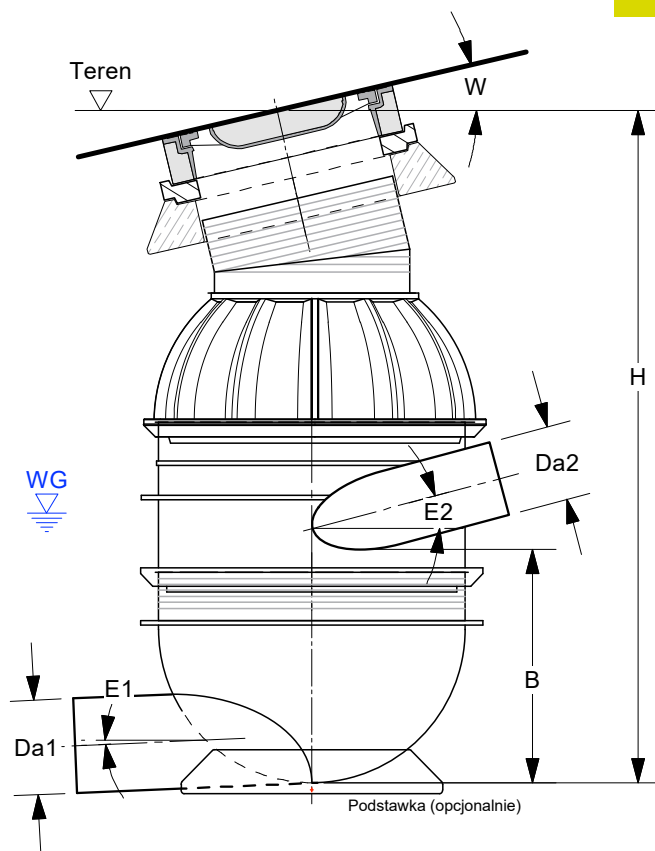
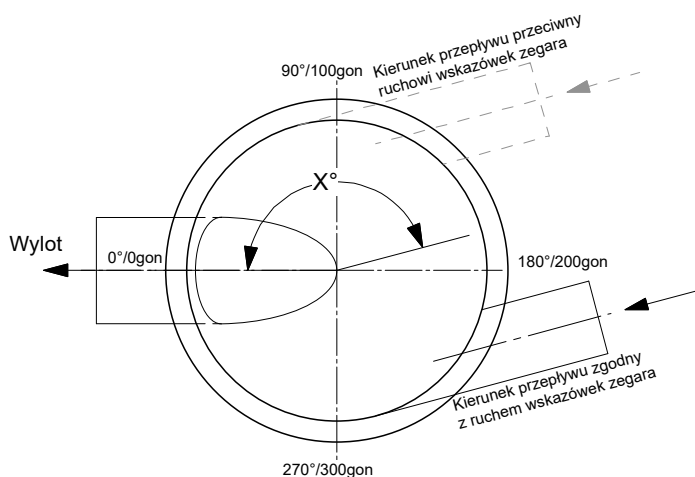
zakreślić właściwe

Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Nachylenie stożka W [%]: _____



zalecane maksymalne średnice kanałów dla studni DN 1000:
Włot max. DN 400
Wylot max. DN 600

Studnia PE DN 1000 bez stopni, odpowiadająca aprobach technicznej ROMOLD nr AT-15-7693-2013.
Ewentualne wejście do studni zgodne z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

	DN/OD PCV, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne	
								kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara	
Wylot Da1				----	0°				
Włot Da2									
Włot Da3									

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Studnia do wytracania energii ROMOLD DN 800

Zamówienie Zapytanie

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

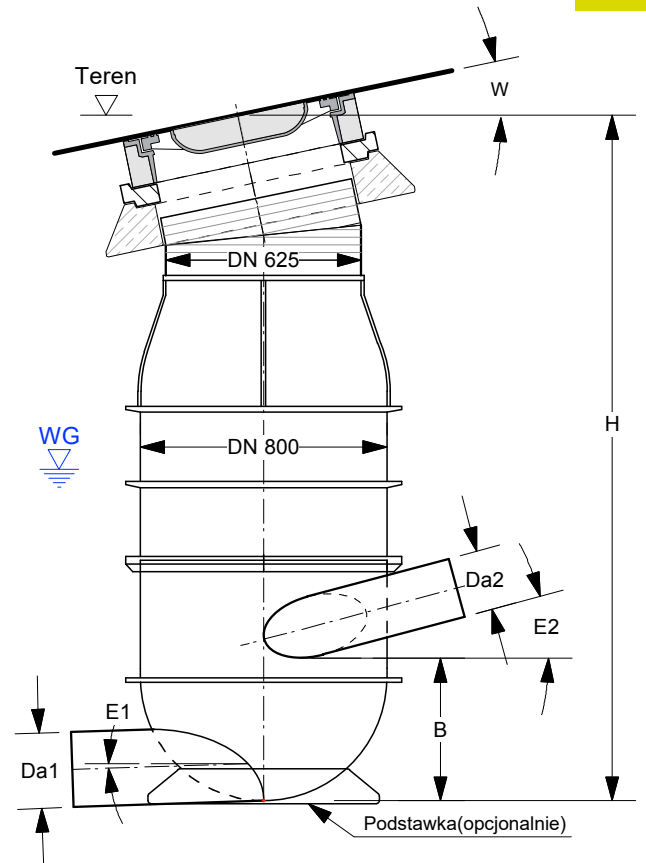
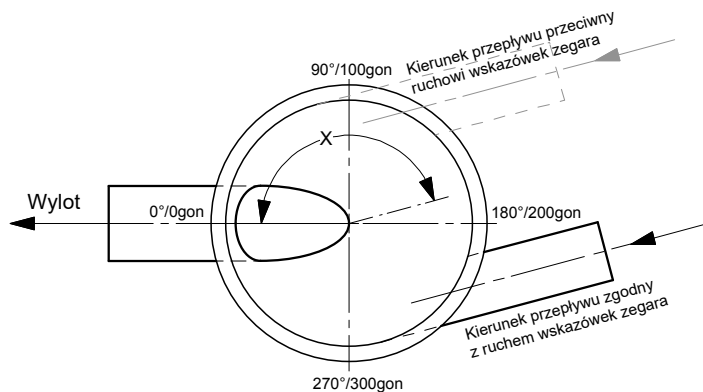
zakreślić właściwe

Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Nachylenie stożka W [%]: _____



zalecane maksymalne średnice kanałów dla studni DN 800:

Wlot max. DN 250 (w przypadku większych średnic, należy zastosować studnię DN 1000)
Wylot max. DN 400

Studnia PE DN 1000 bez stopni, odpowiadająca aprobacie technicznej ROMOLD nr AT-15-7693-2013.
Ewentualne wejście do studni zgodne z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne
Wylot Da1				----	0°			Kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara
Wlot Da2								
Wlot Da3								

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia do wytracania energii ROMOLD DN 625

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy wąż

Klasa: o B125 o D400

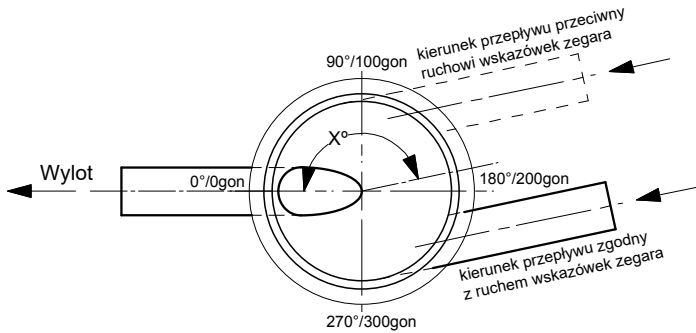
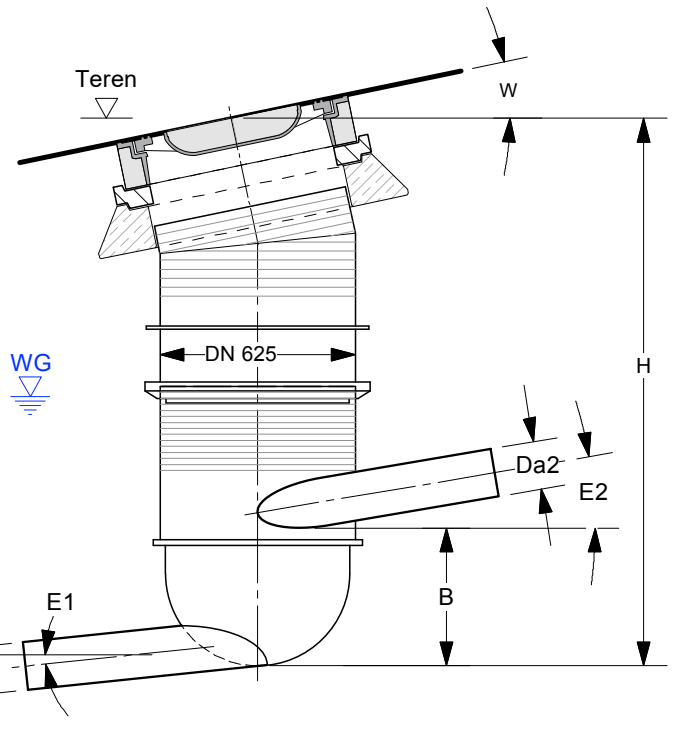
zakreślić właściwe

Wąż wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Nachylenie stożka W [%]: _____



zalecane maksymalne średnice kanałów dla studni DN 625:

Wlot max. DN 200 (w przypadku większych średnic, należy zastosować studnię DN 800 lub DN 1000)
Wylot max. DN 300

	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne	
								kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara	
Wylot Da1				----	0°				
Wlot Da2									
Wlot Da3									

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia rozprężna PE DN 1000 - Typ ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

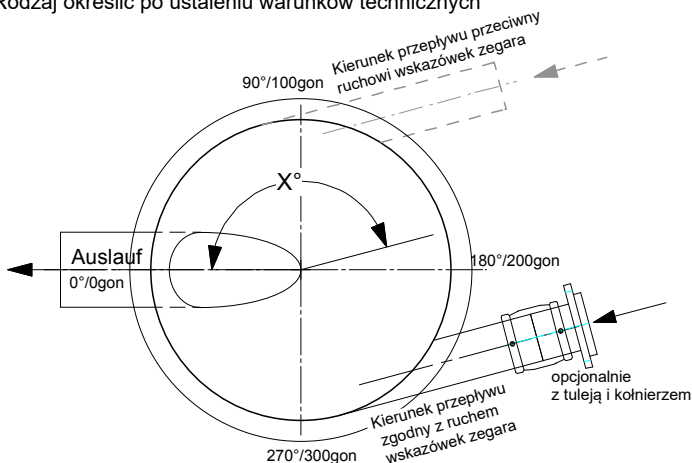
Właz wwalcowany:

Producent: _____

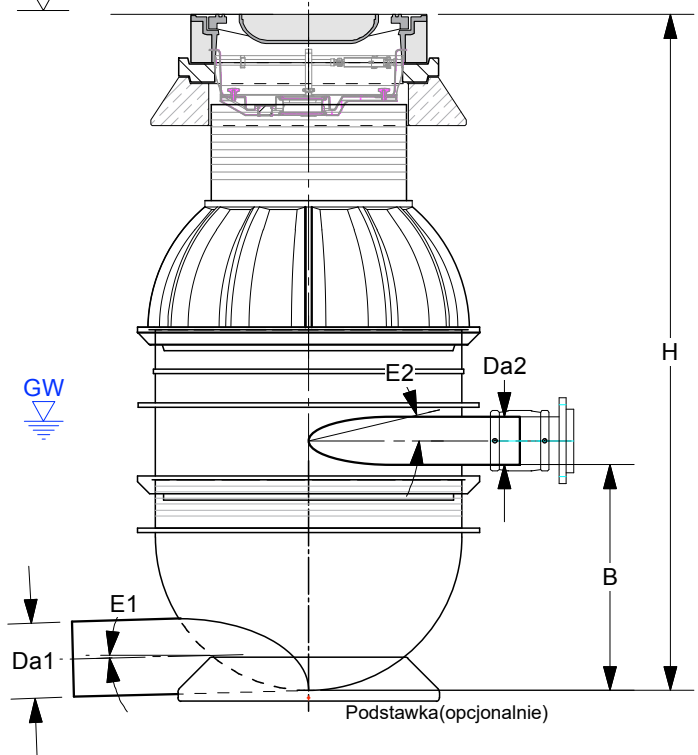
Typ: _____

Filtr antyodorowy ROMOLD-Activ:

Rodzaj określić po ustaleniu warunków technicznych



Teren



Studnia PE DN 1000 bez stopni, odpowiadająca aprobach technicznych ROMOLD nr AT-15-7693-2013.
Ewentualne wejście do studni zgodne z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne	
								kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara	tuleja + kołnierz
Wylot Da1				----	0°				
Wlot Da2									
Wlot Da3									

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Studnia rozprężna PE DN 800 - Typ ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

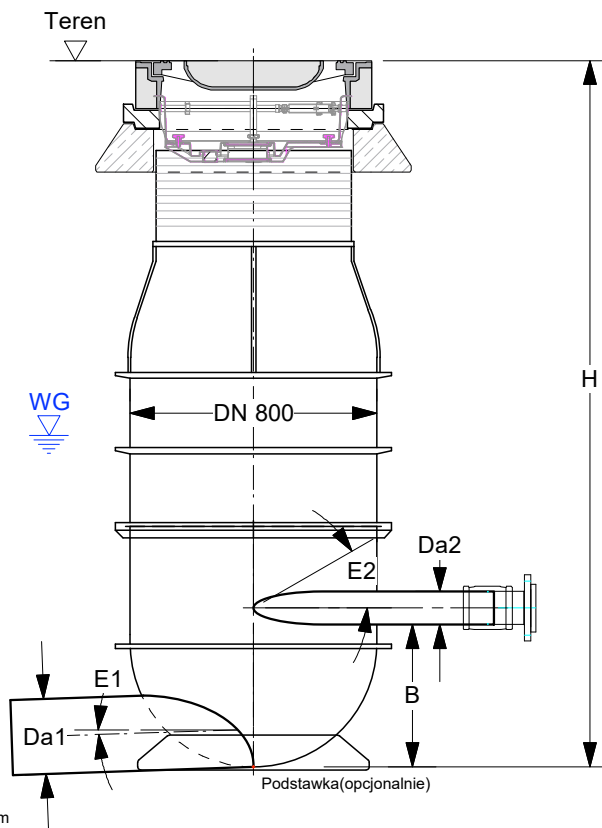
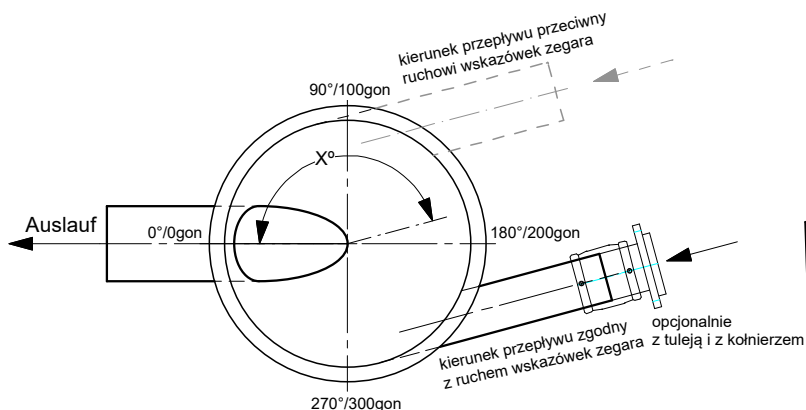
Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Filtr antyodorowy ROMOLD-Activ:

Rodzaj określić po ustaleniu warunków technicznych



Studnia PE DN 800 bez stopni, odpowiadająca aprobach technicznej ROMOLD nr AT-15-7693-2013.
Ewentualne wejście do studni zgodne z krajowymi przepisami bezpieczeństwa.

	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne	
								kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara	tuleja + kołnierz
Wylot Da1				---	0°				
Wlot Da2									
Wlot Da3									

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Studnia rozprężna PE DN 625 - Typ ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy wąż

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

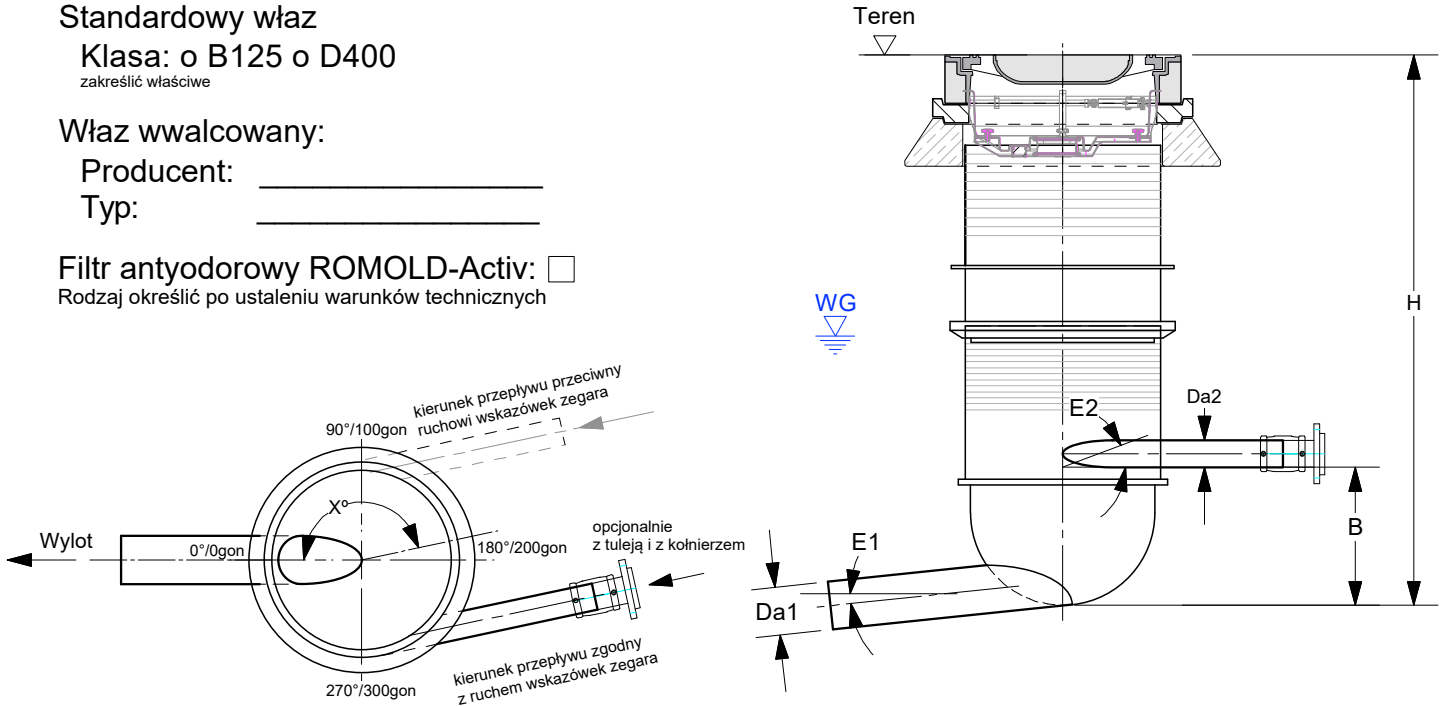
Wąż wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Filtr antyodorowy ROMOLD-Activ:

Rodzaj określić po ustaleniu warunków technicznych



	DN/OD PVC, PP	PE Da [mm] x e [mm]	Inne: beton, kamionka	Odległość rury wlotu od dna podstawy B	Zmiana kierunku przepływu - kąt X°	Spadek rurociągu E1, E2 [%]	Przepływ [l/s]	Zaznaczyć jeśli konieczne
Wylot Da1				----	0°			kierunek przepływu przeciwny ruchowi wskazówek zegara tuleja + kołnierz
Wlot Da2								
Wlot Da3								

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

Ankieta produktu

Studnia rozprężna DN 1000 - zgodnie z ATV -A 157

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

Standardowy właz

Klasa: o B125 o D400

zakreślić właściwe

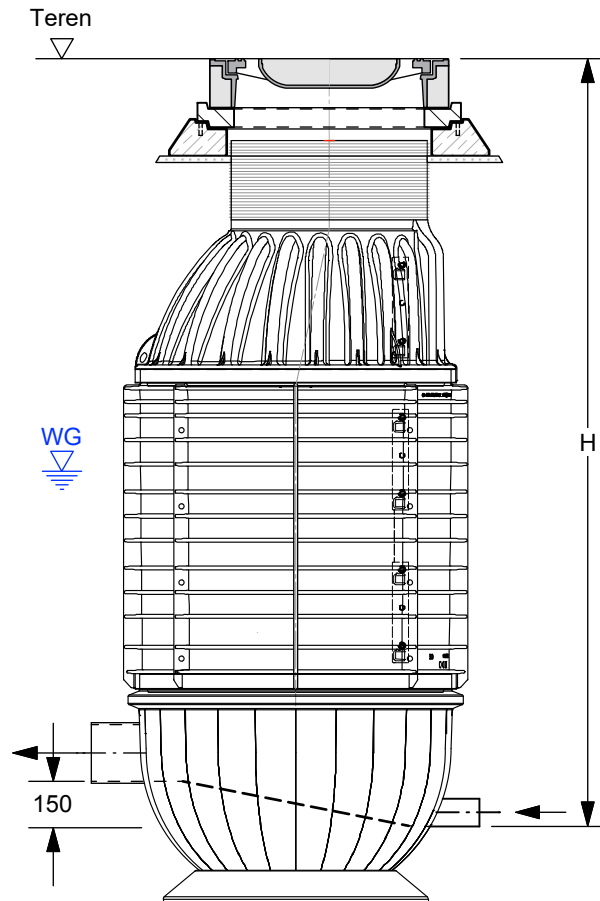
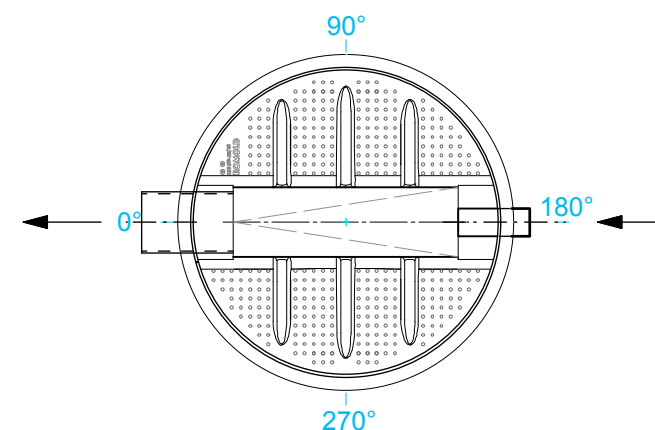
Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____

Uszczelka DS BARD/stożek:

tak nie



	Rura PE Da mm x mm	(PVC, PP)	Inne: beton, kamionka	Spadek rurociągu [%]	Skok podstawy	Uwagi
Wlot - rura ciśnieniowa*)					----	
Wylot **)					+ 15 cm	

*) Wlot: max. Da 180

**) Wylot: max. DN/OD 250

(większe średnice rur na zamówienie)

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data, podpis

ROMOLD

Biuro Doradcze BASE

Jacek Kulig

Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

Ankieta produktu

Systemy ciśnieniowe ROMOLD
założenia projektowe doboru pompowni

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Oferta dla (nazwa firmy): _____

Osoba do kontaktu: _____

Adres: _____

Adres: _____

Tel.: _____ Fax: _____ e-mail: _____



PROJEKT: _____
Nazwa _____ Adres _____

BUDYNEK: Dom jednorodzinny dwu-/wielorodzinny działalność/przemysłowy
 Kawiarnia/restauracja/hotel komunalny Pozostałe: _____

POMPOWNIĄ: Głębokość: poziom terenu-dno podstawy: _____ cm

Średnica i materiał dopływu rury: _____

PRZYKRYCIE: Kl. A15 (ruch pieszy) Kl. B125 (PKW-przejezdny) Kl. D400 (LKW-przejezdny) Właz VA

RODZAJ MEDIUM: Ścieki bytowe (zawierające fekalia) Ściek i bytowe ("szara woda" bez fekaliiów)
 Ścieki z agresywnymi zawartościami np. kiszonka Ścieki ze składnikami mineralnymi np. piasek
 Wody powierzchniowe (deszcz, odwodnienia)

PRZEPŁYW: Qmax: _____ l/sec lub powierzchnia zlewni: _____ m² lub EGW: _____

RUROCIĄG CIŚNIENIOWY: Hgeo: _____ m (= od pompy do punktu transferu)

Długość: _____ m Materiał: _____ średnica, typoszereg: _____ mm

PROFIL: Najwyższy punkt: _____ Najniższy punkt: _____ Spadek liniowy: _____

Jeżeli możliwe, proszę dołączyć profil wzdłużny oraz rysunki (punkty najwyższe, najniższe, spadki). Brak informacji oznacza automatycznie "NIE"

UKŁAD STEROWANIA: Instalacja w budynku Instalacja na zewnątrz Modem GSM

Odległość między sterowaniem a pompownią _____ m

CZUJNIK POZIOMU ŚCIEKU: pneumatyczny (ciśnienie dynamiczne) Elektroniczny (przetwornik ciśnienia 4- 20 mA)

Jeśli to możliwe, prosimy załączyć materiały projektowe.
W przypadku niewypełnionych punktów, sami przyjmujemy parametry.

Ankieta produktu

Systemy ciśnieniowe ROMOLD - założenia projektowe doboru studni armaturowej

Biuro Doradcze BASE
Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Oferta dla (nazwa firmy): _____

Osoba do kontaktu: _____

Adres: _____

Adres: _____

Tel.: _____ Fax: _____ e-mail: _____



PROJEKT: _____
Nazwa Adres

MEDIUM: Kanalizacja Woda (woda pitna)

RODZAJ STUDNI: BEV-Studnia odp./nap. SPÜL-Studnia płucząca SPÜL-Studnia płucząca-3-zawory
 MOLCH-Studnia czyszcząca PUTZ-Studnia czyszczakowa PUTZ-Studnia czyszcz.-3-zawory
 MID-Studnia pomiarowa (pomiar ilościowy dla w pełni wypełnionego rurociągu do DN 200)
 NIVUS-Studnia pomiarowa (pomiar ilościowy dla częściowo wypełnionego rurociągu do DN 200)
o Pozostałe (proszę opisać funkcję studni)

RUROCIAG: Średnica nominalna: DN/OD _____ mm (średnica zewnętrzna)
Materiał: PE 80 PE 100 Typoszereg SDR: _____
Rodzaj przyłączenia: Kołnierz Bosy koniec
Głębokość rurociągu: R-góra R-oś R-spód _____ cm

WYPSAŻENIE: Zabudowa: PN 10 PN 16
Przedłużki: Tak Nie
Armatura odcinająca: Zasuwa nożowa Zasuwa klinowa płaska Zawór kulowy

STUDNIA: Średnica: DN 1000 DN 1250
Właz w świetle: DN 625 DN 800
Elementy studni: luzem, łączone na uszczelkę ES studnia spawana
Studnia odp./napow. Tak Nie

WODA GRUNTOWA: Występuje: Tak Nie Poziom: _____ cm poniżej terenu
Brak danych Przyjąć: _____ cm poniżej terenu

PRZYKRYCIE: Kl. A (ruch pieszy) szczelny na wody powierzchniowe
 Kl. B (PKW-przejezdny) szczelny na wody powierzchniowe
 Kl. D (LKW-przejezdny) szczelny na wody powierzchniowe
 Stal nierdzewna z wywiewką wentylacyjną
 Stal nierdzewna bez wentylacji
 PE z wywiewką wentylacyjną
 PE bez wentylacji
 BARD / BAPD bez uszczelki
 BARD / BAPD z uszczelką

Jeśli to możliwe, prosimy załączyć materiały projektowe.
W przypadku niewypełnionych punktów, sami przyjmujemy parametry.

Ankieta produktu

Studnia wodomierzowa ROMOLD DN 1000

Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig
Tel: +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Inwestycja: _____

Nr studni: _____

Głębokość H [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna dna kanału

Woda gruntowa [m]: _____

Rzędna terenu - rzędna wody gruntowej

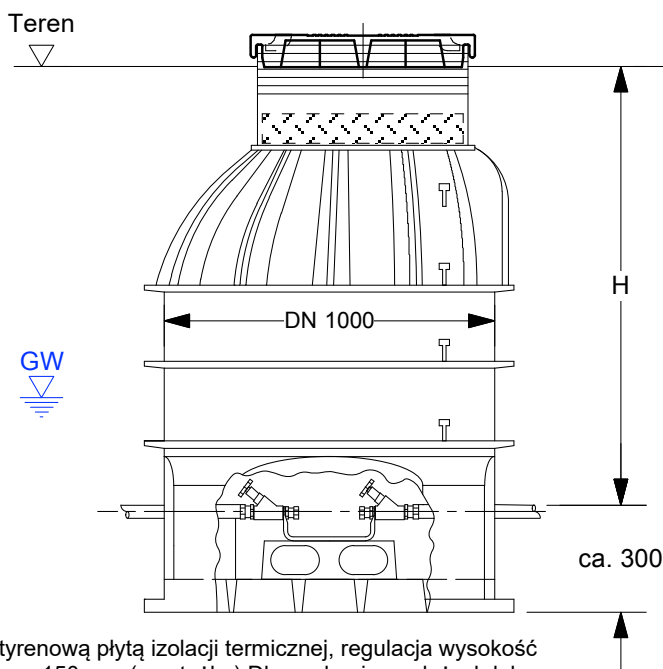
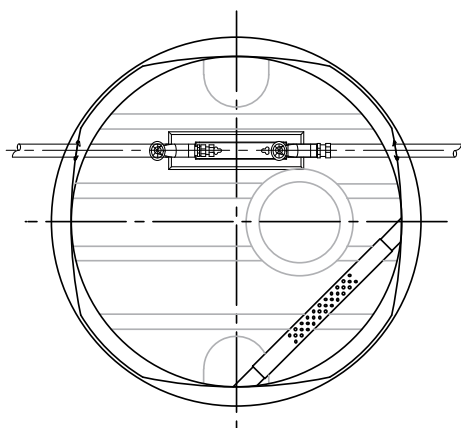
Standardowy właz

Klasa: PE (ruch pieszny) B125 D400
zakreślić właściwe

Właz wwalcowany:

Producent: _____

Typ: _____



Z polystyrenową płytą izolacji termicznej, regulacja wysokość studni max.150 mm (na stożku) Dla wodomierzy dużych lub wodomierzy sprzężonych prosimy o kontakt.

	Qn obciążenie nominalne [m3/h]	Rurociąg	Przyłącze do studni	Uwagi
Wodociąg	o Qn 2,5 o Qn 6 o Qn 10 (zakreślić właściwe)	PE-Da mm x mm	o na uszczelkę o spawane (zakreślić właściwe)	
spawana konsola do montażu wodomierza na budowie:				<input type="checkbox"/>
spawana konsola, zestaw wodomierza, PN 10, Qn (jak wyżej), z kulowym zaworem odcinającym i zaworem KSR z zaworem zwrotnym, uszczelnione i zamontowane z tulejami przejściowymi połączonymi z uszczelką wlotową i wylotową.				<input type="checkbox"/>

Studnia DN DN 800 DN 1000 DN 1250
zakreślić właściwe

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczęć firmowa

Data i podpis

Ankieta projekt

ROMOLD Studnia Wodomierzowa DN 1250

zamówienie zapytanie

Inwestycja: _____

Studnia-Nr.: _____

Przykrycie rury H [m]: _____
GOK- poziom terenu - dno rury kanału

Woda gruntowa poniżej terenu GOK [m]: _____
GOK - GW poziom terenu-poziom wody

Przykrycie-właz (warianty do wyboru):

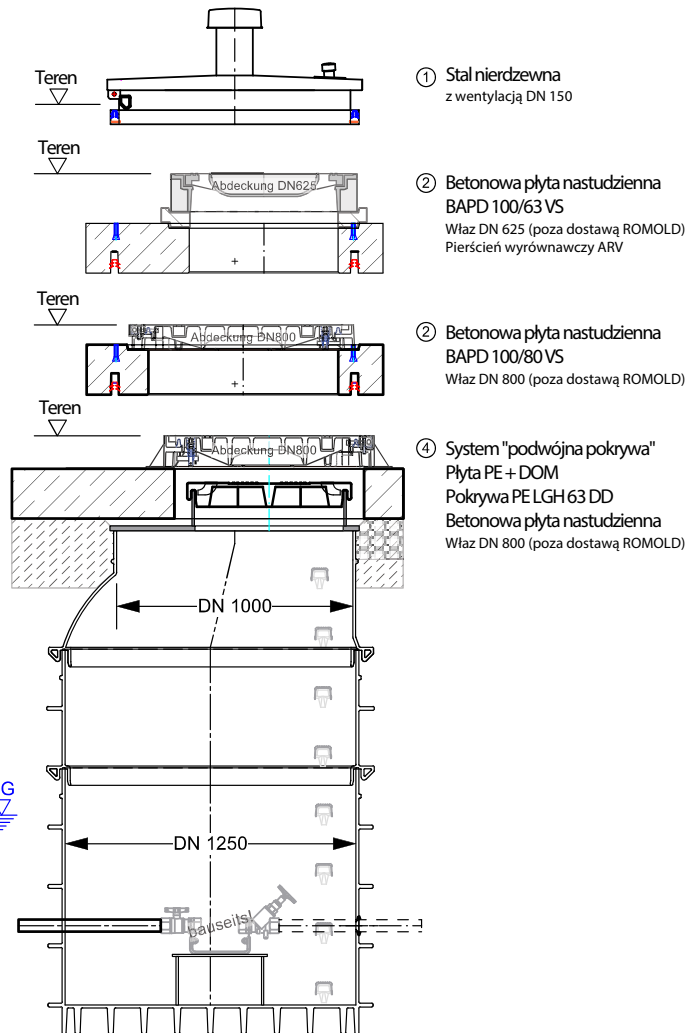
- ① Stal nierdzewna z wentylacją
o DN1000 o DN800 o DN625
- ② Betonowa płyta nastudzienna Klasse D400
z otworem włazowym DN 625
- ③ Betonowa płyta nastudzienna Klasse D400
z otworem włazowym DN 800
- ④ System "podwójna pokrywa" Klasse D400
Płyta PE + DOM
Pokrywa PELGH 63 DD
Betonowa płyta nastudzienna
Właz DN 800 (poza dostawą ROMOLD)

Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig
Tel. +48 692 838 382

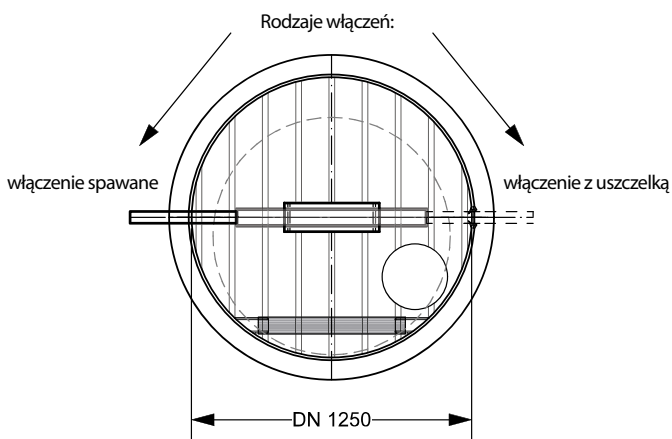
E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Warianty przykrycia:



W komplecie płyta polistyrenowa i konsola pod wodomierz



	Qn obciążenie nominalne [m3/h]	Rurociąg	Przyłącze do studni	Uwagi
Wodociąg	<input type="radio"/> Q ₃ 4 (vorm. Qn2,5) <input type="radio"/> Q ₃ 10 (vorm. Qn6) <input type="radio"/> Q ₃ 16 (vorm. Qn10) (proszę zaznaczyć)	PE-Da mm x mm	<input type="radio"/> z uszczelką <input type="radio"/> spawane (proszę zaznaczyć)	

Firma: _____

Osoba do kontaktu: _____

Tel. / Fax: _____

E-mail: _____



Pieczętka

Data, podpis

Ankieta

Systemy ciśnieniowe ROMOLD studnie armaturowe, zaopatrzenie w wodę

Biuro Doradcze BASE Jacek Kulig
Metalowa 3, 43-100 Tychy
Tel. +48 692 838 382

E-mail: info@studniapolimer.pl

ROMOLD

Zamówienie Zapytanie

Oferta dla (nazwa firmy): _____

Adres: ulica nr.: _____

Kod, miejscowość: _____

Tel.: _____ Fax: _____ e-mail: _____



PROJEKT:

Nazwa _____ Miejscowość _____ Kod _____

MEDIUM: Woda (Woda pitna)

TYP-STUDNI: BEV SPÜL SPÜL-2-Zasuwy
 MOLCH PUTZ PUTZ-2-Zasuwy
 MID (Pomiar ilościowy dla całkowicie wypełnionych rur do DN 200)
 NIVUS (Pomiar ilościowy dla częściowo wypełnionych rur od DN 200)
 POZOSTAŁE proszę opisać funkcję

RUROCIĄG: średnica nominalna: DN/OD _____ mm (średnica zewnętrzna)
material: PE 80 PE 100 SDR: _____
rodzaj połączenia: kołnierz bosy koniec
głębokość (do terenu): R-dno R-oś R-góra _____ cm

WYPOSAŻENIE: PN 10 PN 16
Przedłużki: Tak Nie
Armatura odcinająca: Zasuwa nożowa Zawór kulowy

OBUDOWA: Średnica: DN 1000 DN 1250
Właz: DN 625 DN 800
Elementy: wiele uszczelki ES monolit
Studnia BEV Tak Nie

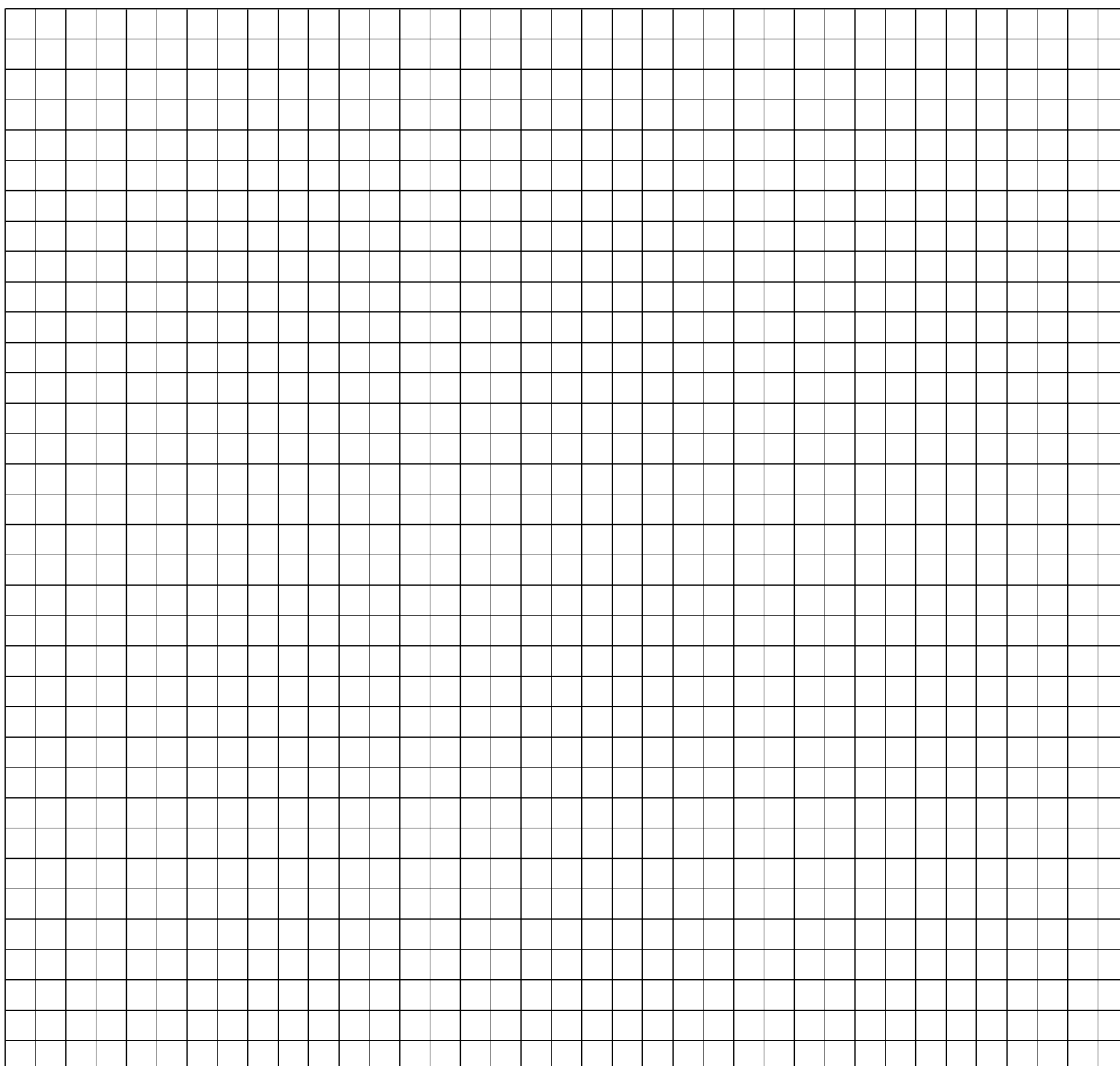
WODA GRUNT: Woda gruntowa: Tak Nie Poziom: _____ cm poniżej ter.
Brak danych Przyjąć: _____ cm poniżej ter.

RODZAJ WŁAZU: Kl. A (ruch pieszny) szczelny na wody opadowe
 Kl. B (PKW-przejezdny) szczelny na wody opadowe
 Kl. D (LKW-przejezdny) szczelny na wody opadowe
 Stal nierdzewna z wywiewką
 Stal nierdzewna bez wywiewki
 PE z wywiewką
 PE bez wywiewki
 BARD / BAPD bez uszczelki
 BARD / BAPD z uszczelką

W miarę możliwości, prosimy dołączyć rysunki/ dokumentację.
Dla niewypełnionych punktów, zostaną przyjęte typowe założenia.

NOTATKI

MIEJSCE NA TWOJE POMYSŁY



ROMOLD GmbH

Sägewerkstraße 5

83416 Surheim

Deutschland

Tel.: +49-8654-4768-0

Fax: +49-8654-4768-47

E-Mail: info@romold.de

www.romold.de