

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII

SAMOOCZYSZCZAJĄCE SIĘ KULISTE DNO

ZALETY STUDNI DO WYTRACANIA ENERGII

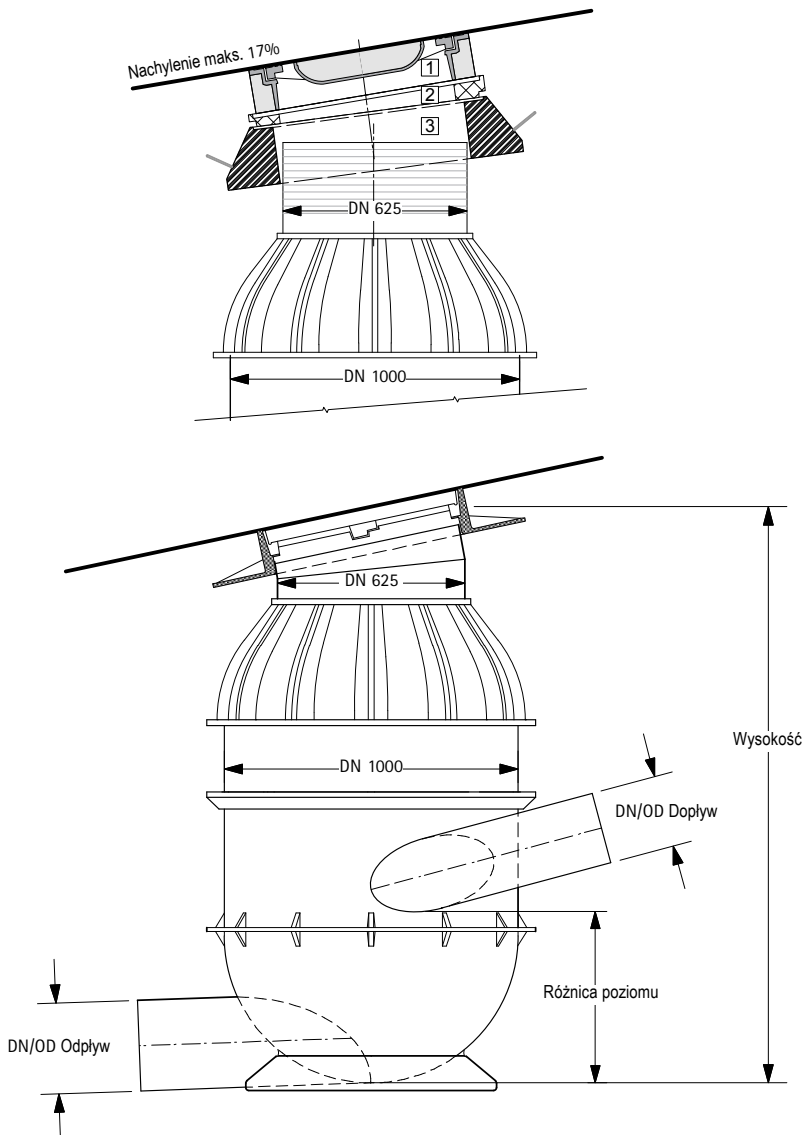
- znaczne ograniczenie ilości studni w porównaniu z tradycyjnymi metodami
- dopływ i odpływ można dostosować na budowie (opcjonalnie)
- możliwe zastosowanie w układach mostowych

MOŻLIWA REGULACJA NACHYLENIA STOŻKA NA BUDOWIE

- | | |
|---|--|
| 1 | Właz dostępny w handlu |
| 2 | Pierścień wyrównawczy PAR-V 63 S regulacja = ok. 4 % |
| 3 | Pierścień z tworzywa PARD 68 V regulacja = ok. 13 % |

CHARAKTERYSTYKA

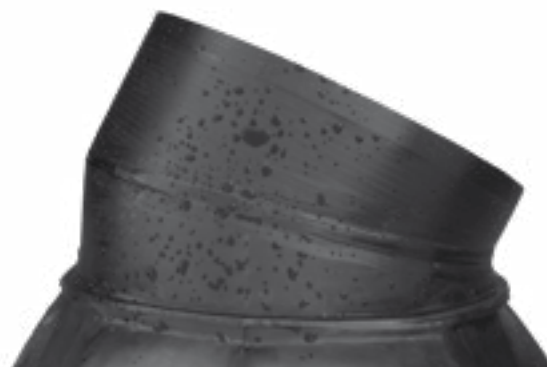
W terenach o dużym spadku (np. tereny górzyste) budowa instalacji zwykle wymaga prowadzenia głębokich wykopów oraz stosowania w krótkich odstępach wielu głębokich studni kaskadowych. Koszty takiej budowy są zwykle bardzo duże. Znakomitą alternatywę stanowi poprowadzenie rurociągu, przeważnie z PE, płytko pod ziemią, równoległe do jej powierzchni. Występujące w takim przypadku duże prędkości przepływu zostaną zredukowane w studniach do wytracania energii, rozmieszczonych w odległości co ok. 100-200 m. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskamy znaczne oszczędności: mniejsza liczba niezbędnych studni i ich wysokości.



VIDEO: Zekasnuj kod QR, aby zobaczyć jak działa studnia do wytracania energii



Aktualne informacje znajdują się na stronie www.studniapolimer.pl zakładka ROMOLD-Produkty, podpunkt Kanalizacja, Studnie wytracające energię.



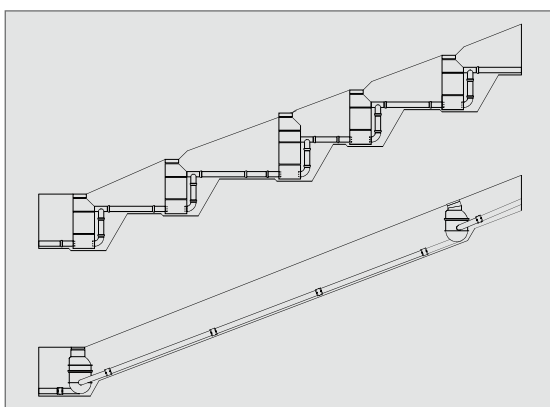
**WŁĄŻY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32**

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1000

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
100	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 600	RB 100/100 BS	na zapytanie
50	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 100/50 FIBS	na zapytanie
100	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 100/100 FIBS	na zapytanie
75	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 100.63/75 FIBS	na zapytanie
100	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 100.63/100 FIBS	na zapytanie
	uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 100 IM	na zapytanie

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 800

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
80	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 300	RB 80/80 BS	na zapytanie
50	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 80/50 FIBS	na zapytanie
100	pierścień PE z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	E 80/100 FIBS	na zapytanie
75	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 80.63/75 FIBS	na zapytanie
100	stożek PE, mimośrodowy, z jasnymi, odpornymi na korozję stopniami	UE 80.63/100 FIBS	na zapytanie
	uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 80 IM	na zapytanie



DN
1000



Zeksanuj kod QR,
aby otworzyć kwestionari-
usz obiektowy produktu.

DN
800



Potencjalne oszczędności poprzez zastosowanie studni do wytracania energii ROMOLD.

**WŁĄŻY DO
STUDNI PATRZ
STRONA 32**
STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 625

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
90	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, zintegrowany odpływ DN/OD 200/160	RBS 63.20.15/90	na zapytanie
90	podstawa PE z dnem kulistym, bez kinety, maksymalna średnica kanału DN 200	RB 63/90	na zapytanie
40	pierścień PE	E 63/40.8	na zapytanie
60	pierścień PE	E 63/60.8	na zapytanie
90	pierścień PE	E 63/90.8	na zapytanie
	Uszczelka z potrójnym zabezpieczeniem (Triple-Safety-Seal) zgodnie z EN 681-1 i EN 1277 jako element uszczelniający do połączenia elementów składowych studni	ES 63 IM	na zapytanie

AKCESORIA

opis	symbol produktu	cena w PLN
dopasowanie stożka do spadku terenu (max. 25°)	US 63	na zapytanie
wyłożenie środka studni odporną na uderzenia płytą PE – PP 200/2 PE (Romold oceni techniczną konieczność zastosowania płyty)	PP 200/100/2 PE	
uszczelki dla wlotu instalacji odpowietrzającej	patrz strona 64	
króćce rurowe PE wykonane stycznie (RST)		
króćce rurowe PE wykonane osiowo w najniższym punkcie podstawy		
dalsze (inne) dopływy oraz spawanie elementów		

RB


Podstawa PE z kulistym dnem, do której wstawiane są kanały odpływ/ dopływ

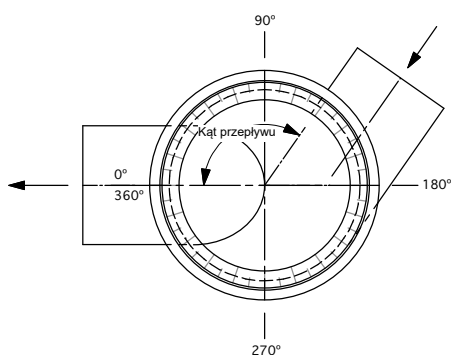
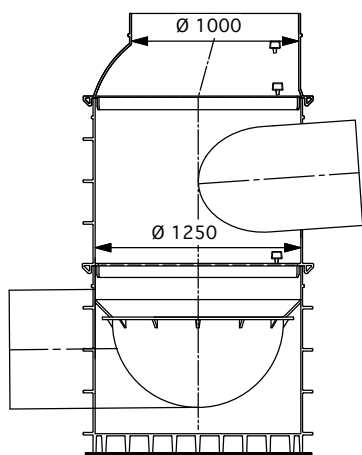
Dolna część studni ROMOLD do wytracania energii jest zaprojektowana jako okrągłe, półkuliste dno. W przypadku studni DN 800 i DN 1000 z opcjonalną podstawką. Taka konstrukcja dna zapewnia najlepsze parametry hydrauliczne i optymalne właściwości przepływu oraz zapobiega zaleganiu.



Zekasuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu.



STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII DN 1250

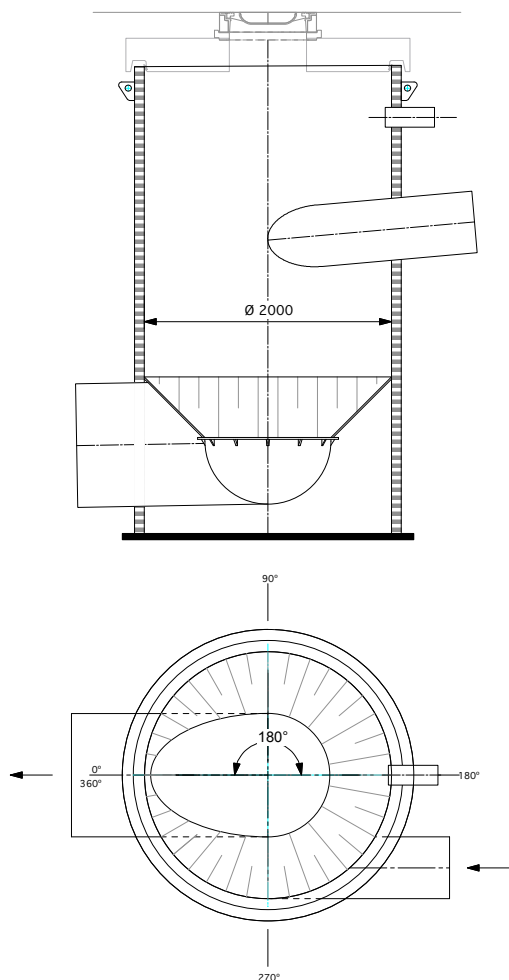


ELEMENTY DN 1250

wysokość cm	opis	symbol produktu	cena w PLN
100	podstawa PE bez kinety (bez wspawanego dna kulistego) DN 1250	F 125/100 FIBS BS	na zapytanie
100	pierścień DN 1250, z odpornymi na korozję stopniami	E 125/100 FIBS	na zapytanie
50	pierścień DN 1250, z odpornymi na korozję stopniami	E 125/50 FIBS	na zapytanie
50	redukcja DN 1250 do DN 1000 Dalsza nadbudowa za pomocą stożka 100.63 lub płyty betonowej	ER 125.100/50 FIBS	na zapytanie
	spawanie elementów DN 1250	EV 125	na zapytanie

Powyższa tabela pokazuje rozwiązania standardowe. W przypadku wymagań indywidualnych dla projektu, prosimy o kontakt z ROMOLD-Team.

STUDNIA DO WYTRACANIA ENERGII > DN 1250



Przykładowa realizacja studni do wytracania energii DN 2000

OGÓLNE INFORMACJE O STUDNIACH DO WYTRACANIA ENERGII

Zadaniem studni do wytracania energii jest zmniejszenie natężenia przepływu tak, aby wydajność przepływu ścieku była niższa, niż wynika to z obliczeń hydrauliki rurociągu.

Do doboru parametrów studni do wytracania energii wymagane jest podanie wydajności przepływu ścieku, średnic rurociągów oraz spadków.



Widok wnętrza z króćcem dopływu oraz kulistym dnem