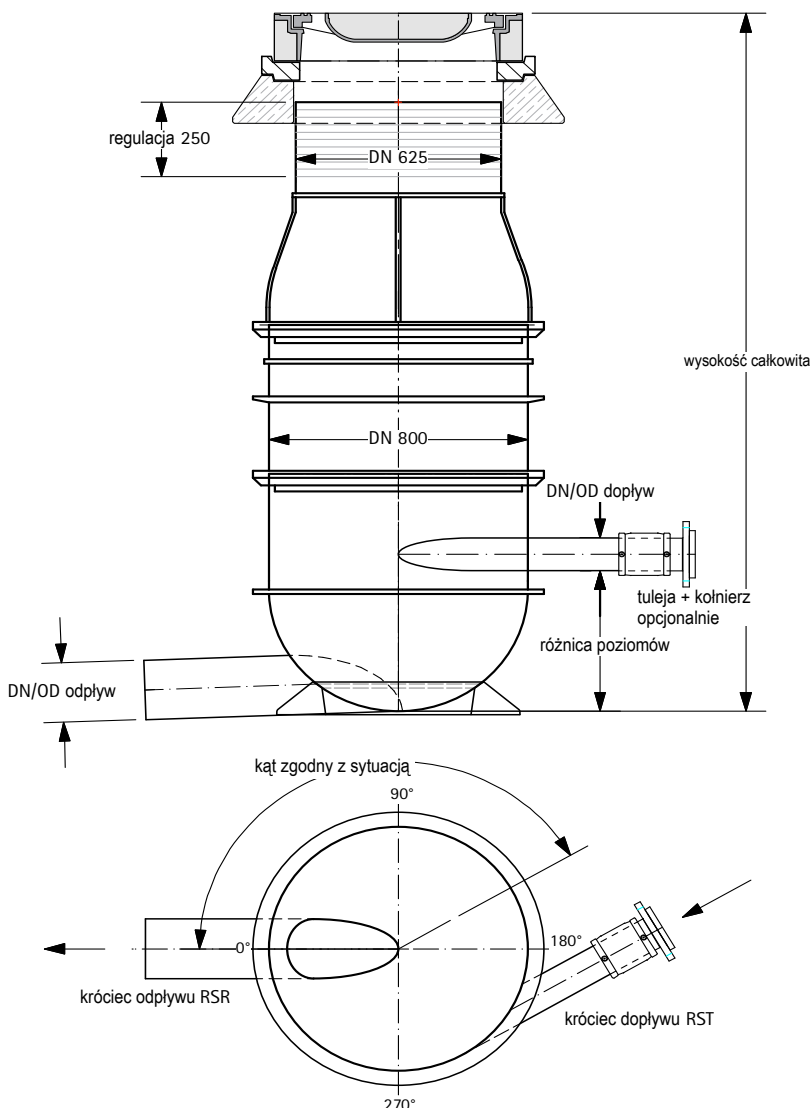


# STUDNIA ROZPRĘŻNA TYP ROMOLD

ŻADNEJ ZALEGAJĄCEJ WODY W STUDNI



Video: Zeskanuj kod QR aby obejrzeć film pokazujący działanie studni rozprężnej ROMOLD.



## WARTO WIEDZIEĆ

Dotychczas betonowe studnie dla końca rurociągów tłocznych wykonywano głównie w oparciu o schemat kinety z dopływem usytuowanym poniżej odpływu. Polietylen jest materiałem absolutnie odpornym pod względem chemicznym w stosunku do H<sub>2</sub>S i dlatego umożliwia zastosowanie innych rozwiązań projektowych.

W studni ROMOLD przewód ciśnieniowy jest połączony styecznie do ściany studni i wyżej niż odpływ grawitacyjny. Na skutek różnicy poziomów w usytuowaniu dopływu i odpływu, powstaje celowe silne zawirowanie ścieku po ścianie studni i tym samym odgazowanie H<sub>2</sub>S. Redukcja obciążenia H<sub>2</sub>S daje pozytywny rezultat na dalszym ciągu kanału w postaci zmniejszenia korozji betonu.

Zawirowanie w studni powoduje wzbogacenie ścieków w tlen i znacznie redukuje dokuczliwy zapach w kolejnych studniach w ciągu kanalizacyjnym. W razie potrzeby obciążone H<sub>2</sub>S powietrze można dodatkowo zredukować stosując filtr z węglem *Activ* (strona 182).



Aktualne informacje znajdują się na stronie [www.studniapolimer.pl](http://www.studniapolimer.pl) zakładka ROMOLD-Produkty, Kanalizacja/ Zasilenie w wodę, podpunkt Studnie rozprężne



Przykładowa studnia DN 625



Przykładowa studnia DN 800



Przykładowa studnia DN 1000

## ZALETY:

- brak zalegającego ścieku w studni dzięki zastosowaniu podstawy z kulistym dnem
- odgazowanie siarkowodoru H<sub>2</sub>S poprzez zamierzone zawirowanie po ścianie studni
- wzbogacenie ścieku w tlen
- redukcja odoru w kolejnych studniach w ciągu
- możliwość podłączenia kilku dopływów



Komplet elementów  
składowych studni,  
patrz strona 66 ff

## PODSTAWA Z KULISTYM DNEM DN 625, DN 800, DN 1000

wysokość cm	DN mm	opis	symbol produktu
90	625	bez kinety, przemysłowo formowany odpływ DN 200/DN 150	<b>RBS 63.20.15/90</b>
90	625	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 300	<b>RB 63/90</b>
80	800	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 400	<b>RB 80/80 IBS</b>
100	1000	bez kinety, maksymalna średnica rur DN 600	<b>RB 100/100 IBS</b>

## AKCESORIA

opis	symbol produktu
Tuleja z kołnierzem dla końcówki rurociągu tłoczego	<b>DN XXX</b>
Uszczelka do rur z PE lub PCV, przejściówka do innych materiałów rurowych	<b>strona 64</b>
Dodatkowy króciec rurowy PE wstawiany styknie (RST)	
Dodatkowy króciec rurowy PE wstawiany pod kątem w dnie podstawy (RSR)	
Dalsze (inne) dopływy oraz spawanie elementów	



Zeskanuj kod QR, aby  
otworzyć kwestionariusz  
objektowy studni  
rozprężnej DN 625



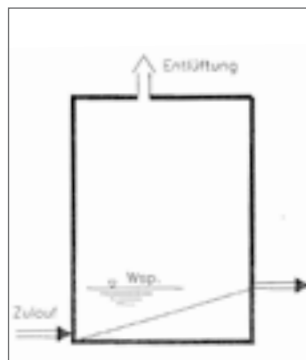
Zeskanuj kod QR, aby  
otworzyć kwestionariusz  
objektowy studni  
rozprężnej DN 800



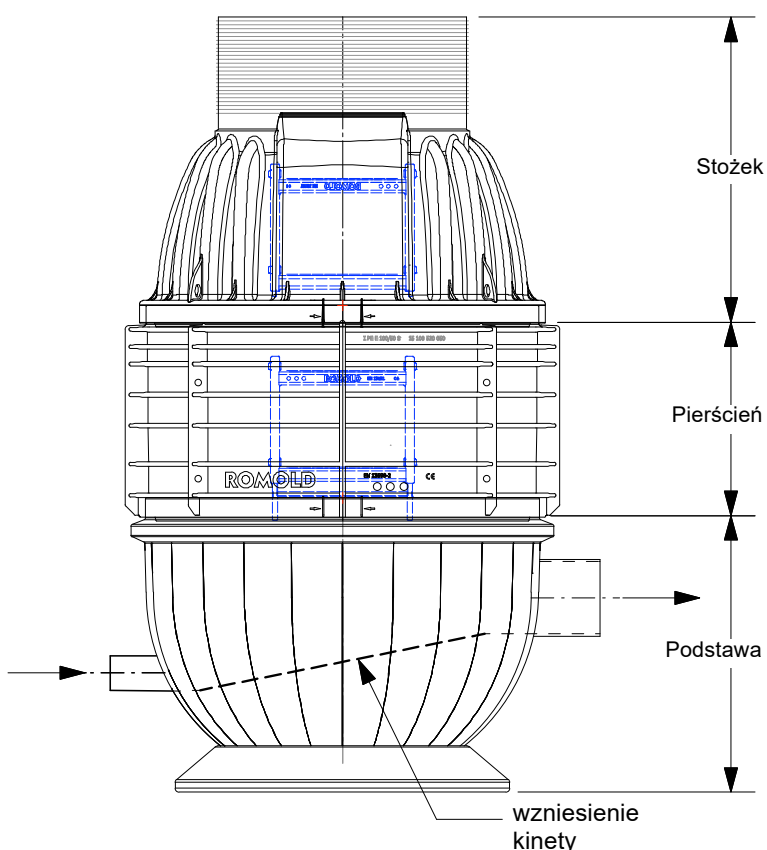
Zeskanuj kod QR, aby  
otworzyć kwestionariusz  
objektowy studni  
rozprężnej DN 1000

# STUDNIA ROZPRĘŻNA TYP ATV

## ZNANE ROZWIĄZANIE I NOWOCZESNY MATERIAŁ



Studnia rozprężna końca rury ciśnieniowej zgodnie z ATV-DVWK-A 157



### WARTO WIEDZIEĆ

Ścieki zalegające w studniach instalowanych na końcach rurociągów tłocznych wykonane zgodnie z ATV A 157 powodują znaczące problemy związane z korozją, gdyż te obiekty zazwyczaj wykonane są z materiałów tradycyjnych takich, jak beton. Polietylen PE jest odporny pod względem chemicznym, tym samym na H<sub>2</sub>S. W Studniach PE wykonanych według sprawdzonego rozwiązania ATV nie występują problemy związane z korozją, a czas użytkowania wzrasta do ok. 100 lat. Studnie posiadają zintegrowane, jasne, odporne na korozję stopnie włazowe, zgodne z przepisami bezpieczeństwa.



Zeskanuj kod QR, aby otworzyć kwestionariusz obiektowy produktu

### PODSTAWA STUDNI DN 1000

### WZNOSZĄCA PROSTA KINETA GŁÓWNA

wysokość cm	kineta	opis	symbol artykułu
50	do da 160	Przełot prosty, wlot przyspawany pod określonym kątem, zaprojektowany jako bosy koniec do łączenia rur PE ze złączami elektrooporowymi, odpływ zaprojektowany jako bosy koniec (do D 250 mm)	<b>R PE 1 B 100.25/50 DES</b>

Dalsza budowa studni odbywa się za pomocą uszczelki, pierścieni i stożka (patrz 42 ff.).